

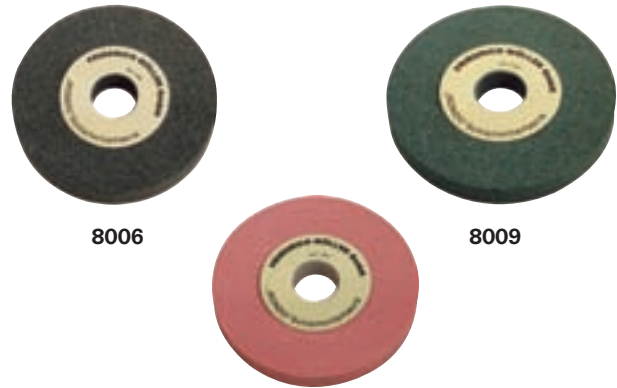
# Schleifscheiben

## Schleifscheibe

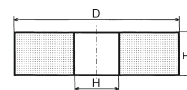
**8006** Ausführung: Aus Normalkorund, grau.  
**Anwendung:** Für einfache Schleifarbeiten, zum Schruppen von Eisen und nicht zu hartem Stahl, für Stahlguss und Tiegelstahlguss sowie zum Schleifen von gehärtetem Naturstahl.

**8009** Ausführung: Aus Silicium-Carbid, grün.  
**Anwendung:** Für kurz- oder nichtspanendes Material bei Handschliff (sprödes Material, Nichtmetalle wie Stein, Porzellan, Kunstharz), für zähes und schmierendes Material wie Gummi, Messing, Kohle sowie für besonders hartes Material wie Hartmetall und Hartguss.

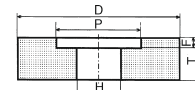
**8012** Ausführung: Aus Edelmetall, rosa.  
**Anwendung:** Für langspanendes Material bei Handschliff wie legiertem Stahl, Schnellstahl und Hochleistungs-Schnellstahl.



**Hinweis:** Reduzierringe siehe (Bestell-Nr. 8013).



Ohne Aussparung



Mit Aussparung

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8006	○	●	○	○	●	○	○	○
8009	●	○	●	○	●	○	●	○
8012	○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050	0060
Abmessung D x T x H mm	150 x 20 x 32/20	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 51/20	175 x 25 x 51/20
<b>8006</b> Normalkorund	11,50	11,50	17,45	17,45	17,45	17,45
Körnung	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M

(810)

Bestell-Nr.	0070	0090	0100	0110	0120	0130
Abmessung D x T x H mm	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 51	200 x 25 x 51	200 x 32 x 32/20	200 x 32 x 32/20
<b>8006</b> Normalkorund	22,60	22,60	22,60	22,60	25,40	25,40
Körnung	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M

(810)

Bestell-Nr.	0080	0140	0150	0160	0170	0180	0190	0200
Abmessung D x T x H mm	200 x 32 x 51	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76*	300 x 40 x 76*
<b>8006</b> Normalkorund	25,40	25,40	42,70	42,70	55,40	55,40	74,70	74,70
Körnung	36	60	36	60	36	60	36	60
Härte	P	M	P	M	P	M	P	M

\* Mit Aussparung 125 x 19 mm (P x F).

(810)

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050
Abmessung D x T x H mm	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 32 x 32	200 x 25 x 32/20	200 x 25 x 51
<b>8009</b> Silicium-Carbid	14,70	22,30	25,80	28,90	28,90
Körnung	80	80	80	80	80
Härte	J	J	J	J	J

(810)

Bestell-Nr.	0060	0070	0080	0090	0100
Abmessung D x T x H mm	200 x 32 x 32/20	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76	300 x 40 x 76*
<b>8009</b> Silicium-Carbid	34,10	34,10	51,10	74,60	95,40
Körnung	80	80	80	80	80
Härte	J	J	J	J	J

\* Mit Aussparung 125 x 19 mm (P x F).

(810)

Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0050
Abmessung D x T x H mm	150 x 20 x 32/20	175 x 25 x 32/20	175 x 25 x 51	200 x 25 x 32/20
<b>8012</b> Edelmetall	12,60	19,15	19,15	27,10
Körnung	60	60	60	60
Härte	M	M	M	M

(810)

Bestell-Nr.	0060	0070	0080	0090
Abmessung D x T x H mm	200 x 25 x 51	200 x 32 x 51	250 x 32 x 51	300 x 40 x 76
<b>8012</b> Edelmetall	27,10	30,80	50,50	73,70
Körnung	60	60	60	60
Härte	M	M	M	M

(810)

8 Schleifmittel

# Schleifscheiben

## Reduzierring-Paar für Schleifscheiben

**Ausführung:** Aus Kunststoff.

Lieferung im Kunststoffbeutel mit je einem rechten und einem linken Reduzierring.

**Anwendung:** Zum Reduzieren des Bohrungs- $\varnothing$  von Schleifscheiben für die jeweilige Aufnahme.



Bestell-Nr.		2012	2013	2016	3216	3220	3225	5132	7651
<b>Außen-<math>\varnothing</math></b>	mm	20	20	20	32	32	32	51	76
<b>8013</b>	Paar	1,14	1,14	1,14	1,27	1,27	1,27	1,45	2,15
<b>Innen-<math>\varnothing</math></b>	mm	12	13	16	16	20	25	32	51

(810)

## Finish- und Entgratscheibe

**Ausführung:** Gewickelte Faservliesseibe, mit harzgebundenem Silicium-Carbid.

**0005**

Offene Konstruktion für eine gleichmäßige Oberfläche ohne Rattermarken. Zum Erzielen markanter Stricheffekte und Entfernen leichter Ziehriefen auf Edelstahlprofilen sowie für fast alle weiteren **Finisharbeiten**.

**0010**

Feste Konstruktion für hohe Kantenfestigkeit, Schneidleistung und Standzeit. Universell einsetzbar für **Entgratarbeiten**. Einfache Bearbeitung auch von konturierten Werkstücken.



8016 0005

8016 0010

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8016</b>	●			●		●		

Bestell-Nr.	Härte/Typ/Feinheitsgrad	8016 3M	Außen- $\varnothing$ x Breite x Innen- $\varnothing$ mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
<b>0005</b>	6 S fin	79,20	152 x 25,4 x 25,4	6000
<b>0010</b>	9 S fin	72,60	152 x 25,4 x 25,4	6000

(812)

## Kompaktscheibe

**Ausführung:** Gewickelte Faservliesseibe, mit harzgebundenem Silicium-Carbid für einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Aggressive Ausführung, außerordentlich gute Standzeiten und niedriger Anpressdruck.

**Anwendung:** Ideal für Finish- und Entgratarbeiten, besonders gut geeignet bei hartnäckigen Graten und scharfen Kanten.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8019</b>	●			●		●		

Bestell-Nr.	Härte/Typ/Feinheitsgrad	8019 3M	Außen- $\varnothing$ x Breite x Innen- $\varnothing$ mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
<b>0005</b>	10 S fin	113,50	152 x 25,4 x 25,4	6000
<b>0010</b>	11 S fin	113,50	152 x 25,4 x 25,4	6000

(812)



# Schleiftöpfe

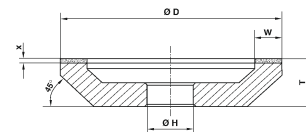
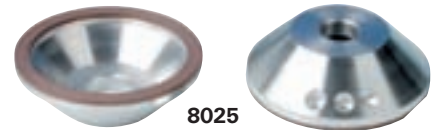
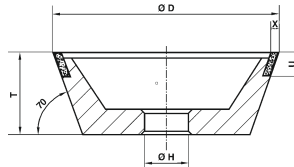
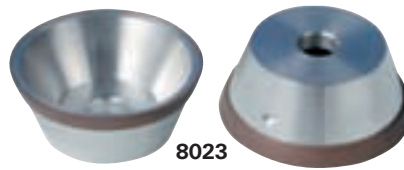
## Diamant-Schleiftopf

**Anwendung:** Kunstharzgebundene Diamant-schleifscheiben werden zum Schleifen von Hartmetall und HSS-Werkzeugen eingesetzt. Durch eine spezielle Kunstharzbindung können diese Scheiben sowohl im Trocken- als auch im Nassschliff eingesetzt werden und ermöglichen einen größtmöglichen Abtrag.



**8023** Kunstharzbindung Typ 11V9.

**8025** Kunstharzbindung Typ 12A2.



Bestell-Nr.

8023/8025

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	D mm	format		X mm		U mm		T mm		H mm	Konzentration %	Körnung D	W mm 8025
		8023	8025	8023	8025	8023	8025						
0010	100	157,50	173,00	2	3	10	40	32	20	100	D 76	10	
0020	100	157,50	173,00	2	3	10	40	32	20	100	D 126	10	
0030	125	-	236,50	-	3	-	-	40	32	75	D 126	10	
0040	150	-	268,50	-	3	-	-	40	32	75	D 126	10	

(815)

(815)

## Schleiftopf

**Anwendung:** Zum Schleifen von Graviersticheln auf Stichschleifmaschinen. Eine Kantenhärtung ist bei den Arbeitsgängen angebracht, bei denen ein besonders guter Kantenstand der Schleifscheibe notwendig ist, da das Werkstück stark über die Kanten der Schleifscheiben geführt wird. Auf die zu schützende Kante wird eine dünne Harzschicht ähnlich der Bindung kunstharzgebundener Scheiben aufgetragen.



**8015** Aus Edelmetall, weiß, mit Aussparung 80 x 40 mm.

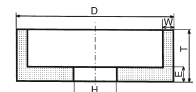
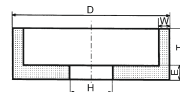
**8021** Aus Silicium-Carbid, grün, mit Aussparung 80 x 40 mm.



8015



8021



Bestell-Nr.

8015

8021

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø (D) mm	8015	8021	Topfhöhe (T) mm	Bohrung-Ø (H) mm	Körnung	Härte
0010	100	20,20 (810)	21,50 (810)	50	20	80	K

8 Schleifmittel

# Schleifscheiben-Abrichter

## Schleifscheiben-Abrichtstein

**Ausführung:** Rechteckiger, grobkörniger Silicium-Carbid-Block.

**Anwendung:** Zum Abrichten von Schleifscheiben oder zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8501	○	●	○	○	○	●	●	○

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8501	Körnung	Bestell-Nr.	Abmessung mm	8501	Körnung
0150	150 x 50 x 25	5,50 (861)	16	0200	200 x 50 x 25	6,55 (861)	16

## Diamantensparer

**Ausführung:** Spitze aus grobkörnigem Silicium-Carbid. Mit Kunststoffhülse und Holzgriff.

**Anwendung:** Eine Alternative zum Diamantabrichter. Zum wirtschaftlichen Abrichten, Schärfen und Profilieren von Schleifscheiben. Zudem auch zum Grobschleifen von Stahl, Granit und Kunststein geeignet.



Bestell-Nr.	Länge x Ø mm	8502
0005	400 x 25	12,25 (861)

## Tetrabor® Schleifscheiben-Abrichter

**Ausführung:** Tetrabor®-Abrichter werden aus reinem, gesintertem Borcarbid hergestellt. Erst die extrem hohe Härte (ca. 35000 N/mm<sup>2</sup>) und Abriebfestigkeit von Borcarbid ermöglichen ein rationelles Abrichten von Schleifscheiben. Reit das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneidet es glatt durch. Zum Abrichten von Schleifscheiben bis 300 mm Ø.

**Wichtig:** Das Abrichten nur mit der Kante, nicht mit den Flächen vornehmen.

Bestell-Nr.	Ausführung	8504	Abmessung mm
0005	Abrichtstab	46,00	75 x 12 x 6
0010	Handhalter ohne Abrichtstab	29,40 (861)	230



## Schleifscheiben-Abrichter

**Anwendung:** Zum Abrichten zugesetzter Schleifscheiben. Die Schärffrolle mit Handhalter und gehärteter Stahlachse bricht die Körner des verbrauchten Materials aus der Schleifscheibe, in genau der richtigen Menge bis zum perfekten Rundlauf und optimaler Griffigkeit der Oberfläche.

Bestell-Nr.	Rollenbreite x Rollen-Ø mm	8493	8496
		Abrichter	Ersatzrolle
0005	12 x 36	29,70	11,75
0010	24 x 55	40,90	18,60
0015	50 x 55	57,00 (861)	29,40 (861)



## Rondor-Schleifscheiben-Abrichter

**Ausführung:** Stabiler Stahlhandgriff mit kugellagertem Abrichtkreisel aus Silicium-Carbid.

**Anwendung:** Zum genauen Runddrehen, Profilieren und Schärfen von Werkzeugschleifscheiben.

Bestell-Nr.	Größe	8507	8510	Für Schleifscheiben-Ø bis mm	Abrichtkreisel-Ø mm
		Abrichter	Ersatzkreisel		
0005	00	79,10	13,15	200	35
0010	0	86,70	22,10	250	45
0015	1	97,20 (861)	26,40 (861)	300	55



## Diamant-Vielkornabrichter

**Ausführung:** Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration, ca. 2,5 Karat, Diamantzylinder im Schaft eingefasst, Universaltyp, mit Kunststoff-Handgriff.

Bestell-Nr.	Diamanteinsatz-Ø mm	8531	Gesamtlänge mm
0005	10	57,80 (859)	200



**format**  
professional quality

# Schleifscheiben-Abrichter

## Diamant-Schleifscheiben-Abrichter

**Ausführung:** Mit ca. 48 gesetzten Einzeldiamanten, ca. 3,5 Karat in 4 Reihen, fest eingebettet in der Arbeitsfläche, mit Kunststoff-Handgriff.

**Anwendung:** Zum Profilieren und Abrichten von Korundscheiben von Hand. Für den Trockeneinsatz geeignet.

**8533** Diamanteneinbettung stirnseitig 180°.

**8536** Diamanteneinbettung seitlich 90°.

Bestell-Nr.	Abrichtfläche mm	<b>8533</b> format	<b>8536</b> format	Gesamtlänge mm
0005	40 x 10	87,60 (859)	87,60 (859)	220



## Diamant-Einzelabrichter

**Ausführung:** Im Schaft eingefasster Einzel- oder Einkristall-Abrichtdiamant, blockartige, fest verwachsene Kristallform, kaum Einschlüsse, nur wenige, unregelmäßige Haarrisse, keine Spaltrisse.

**Anwendung:** Zum Profilieren bzw. Abrichten von allen keramisch gebundenen Schleifscheiben. Der Abrichter ist stets so einzuspannen, dass der Winkel zur Schleifscheibenmitte zwischen 5° und 15° liegt. Abrichtarbeiten mit Diamanten sind bevorzugt nass und mit viel Kühlmittel durchzuführen, da diese temperatur- und stoßempfindlich sind. Bei zunehmender Abstumpfung des Diamanten ist dieser um 90° zu verdrehen.

**Hinweis:** Die Auswahl der richtigen Diamantgröße ist abhängig vom Schleifscheibendurchmesser bzw. von der Schleifscheibenbreite. Abgenutzte Diamantabrichter müssen rechtzeitig neu umfasst werden.



Bestell-Nr.	Diamantgröße/ Karatgewicht	<b>8512</b> format	Ausführung	für Schleifscheiben-Ø bis mm	Bestell-Nr.	Diamantgröße/ Karatgewicht	<b>8512</b> format	Ausführung	für Schleifscheiben-Ø bis mm
0025	0,25	30,50	MK0	150	1100	1,00	128,50	MK1	500
0050	0,50	53,30	MK0	300	1150	1,50	167,50	MK1	750
0075	0,75	88,90	MK0	400	2025	0,25	30,50	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm*	150
0100	1,00	128,50	MK0	500	2050	0,50	53,30	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm*	300
1025	0,25	30,50	MK1	150	2075	0,75	88,90	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm*	400
1050	0,50	53,30	MK1	300	2100	1,00	128,50	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm*	500
1075	0,75	88,90	MK1	400	2150	1,50	167,50	Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm*	750

\* Andere Größen auf Anfrage.

(859)

(859)

## Diamant-Mehrsteinabrichter

**Ausführung:** 5 Diamanten, in einer gesinterten Spezialbindung gefasst, sodass diese ohne Umfassen bis zum Ende aufgebraucht werden können.

**Anwendung:** Der Diamant-Mehrsteinabrichter ist ein praktisches Abrichtwerkzeug für grobes Abrichten bei Schleifscheiben aller Durchmesser bis Korn 100.

**Hinweis:** Um die Standzeit dieser Abrichter zu erhöhen, sollte eine ununterbrochene Kühlung während des Abrichtvorganges gewährleistet sein.

**8515** MK0

**8518** MK1

**8521** Schaft zyl. Ø 8 x 80 mm.

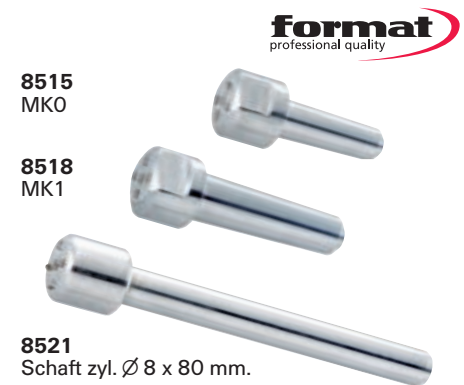
Bestell-Nr.	Diamantinhalt/ Karatgewicht ca.	<b>8515</b> format	<b>8518</b> format	<b>8521</b> format
0005	1,00	102,00 (859)	102,00 (859)	102,00 (859)

\* Andere Größen auf Anfrage.

(859)

(859)

(859)



## Diamant-Vielkornabrichter

**Ausführung:** Eingesinterte Diamantkörnung mit hoher Konzentration (ca. 2,5 Karat). Diamantzylinder im Schaft (dadurch kein Diamantverlust) eingefasst, Universaltyp.

**Anwendung:** Aufgrund der Vielzahl von Arbeitsspitzen ein rationelles Diamantwerkzeug zum Abrichten nur für gerade Schleifscheibenflächen (Plan- und Umfangseiten). Diese Abrichter werden gerade ohne Neigung eingesetzt, damit möglichst die gesamte Diamantkörnung zum Eingriff kommt. Diese Type wird nicht neu umfasst, ist unempfindlich und kann ganz aufgebraucht werden. Nicht geeignet für Profilierungsarbeiten. Einsetzbar für Scheiben-Körnung 36–120.

**Hinweis:** Ausreichende Kühlmittelzufuhr vor und während des Abrichtprozesses ermöglicht eine maximale Lebensdauer.

**8524** MK0

**8527** MK1

**8530** Schaft zyl. Ø 10 x 80 mm.

Bestell-Nr.	Diamantinhalt/ Karatgewicht ca.	<b>8524</b> format	<b>8527</b> format	<b>8530</b> format	Diamanteinsatz Ø mm
0005	2,50	60,90 (859)	60,90 (859)	60,90 (859)	8

\* Andere Größen auf Anfrage.

(859)

(859)

(859)



# Schruppscheiben

## Produktlinien PFERD Schruppscheiben

Für die vielfältigsten Schleif- und Trennaufgaben bietet Ihnen PFERD für Schrupp- und Trennscheiben drei Produktlinien an. Diese unterscheiden sich wie folgt:

### Universal-Linie PS-FORTE

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Leistungs-Linie SG-ELASTIC

Für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Spezial-/Hochleistungs-Linie SG-PLUS

Für besondere Aufgabenstellungen in der Industrie.

## Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl.

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge**. Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls. Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahl-Werkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahl-Legierungen zerstören.

## Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.



Bestell-Nr.

8027

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8027 format	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 6	1,66	gekröpft	13300	10
0125	125 x 6	1,75	gekröpft	12200	10
0180	180 x 6	2,83	gekröpft	8500	10
0181	180 x 8	3,24	gekröpft	8500	10
0230	230 x 8	4,85 (820)	gekröpft	6600	10

## Schruppscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.



**8035 PS-FORTE**  
Korund (A30), mittelhart, für die Stahl- und Gussbearbeitung. Ideal für **Flächenschliff**, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten und Kehlnahtbearbeitung.

**8038 SG-ELASTIC**  
Korund (A24), hart, für die universelle Stahlbearbeitung. Ideal für **Flächenschliff**, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten, Kehlnahtschliff und Ausfugen.



8035



8038

Bestell-Nr.

8035/8038

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8035 PFERD	8038 PFERD	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0113	115 x 4,1	-	3,12	gekröpft	13300	10
0115	115 x 7,2	2,01	3,02	gekröpft	13300	10
0123	125 x 4,1	-	4,23	gekröpft	12200	10
0125	125 x 7,2	2,56	4,06	gekröpft	12200	10
0178	178 x 7,2	3,33	5,00	gekröpft	8600	10
0179	178 x 8,3	4,34	5,60	gekröpft	8600	10
0230	230 x 8,3	7,30 (825)	9,05 (825)	gekröpft	6600	10



# Schruppscheiben

## Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die universelle Edelstahlbearbeitung.



	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>Bestell-Nr.</b>								
<b>8041</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8041</b> format	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 6	1,93	gekröpft	13300	10
0125	125 x 6	2,14 (820)	gekröpft	12200	10

## Schruppscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A30), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.



**8050 PS-FORTE**  
Ideal für **Flächenschliff**, Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung, Anfassen, Entgraten und Ausfugen.

**8053 SG-ELASTIC**  
Ideal für **Flächenschliff**, Schweiß- und Kehlnahtbearbeitung, Anfassen, Entgraten und Ausfugen.



8050



8053

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>Bestell-Nr.</b>								
<b>8050/8053</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	∅ x Stärke mm	<b>8050</b> PFERD	<b>8053</b> PFERD	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 7,2	2,24	3,02	gekröpft	13300	10
0124	125 x 4,1	-	4,20	gekröpft	12200	10
0125	125 x 7,2	2,89	4,05	gekröpft	12200	10
0180	178 x 7,2	3,70	4,93	gekröpft	8600	10
0181	178 x 8,3	-	5,60	gekröpft	8600	10
0231	230 x 8,3	8,20 (825)	9,00 (825)	gekröpft	6600	10

8 Schleifmittel



# Schruppscheiben

## Schruppscheibe Green Corps

**Ausführung:** Flexible Schruppscheibe mit keramischem Cubitron™-Korn und speziell gehärteter Schleiffläche für längere Lebensdauer und höhere Abtragungsraten bei geringer Vibration und weniger Lärm. Normbohrung 22,23 mm. Lieferung inkl. 2 Stützteller bei Abnahme einer ganzen VE.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl, FE- und NE-Metallen und Aluminium.

**Hinweis:** Verwendung nur mit Stützteller (Bestell-Nr. 8051 0500).



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8051	●	●	●	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8051 3M	Korn	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 3	3,83	36	13300	20
0125	125 x 3	4,67 (812)	36	12200	20

## Stützteller für Green Corps Schruppscheibe

Stützteller für Green Corps Schruppscheiben 115 und 125 mm.

Bestell-Nr.	Ø x Bohrung mm	8051 3M	VE
0500	86 x 22,23	2,24 (812)	5



## Schruppscheibe für die Stahl- und Gussbearbeitung

**SG-ELASTIC**

**Ausführung:** Zirkonkorund, harte Ausführung, Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Bevorzugt auf starken Winkelschleifern einsetzbar. Für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten und Ausfugen. Beste Schleifergebnisse auf Druckluft-Turbinenschleifern und starken Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifern.



**PFERD**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8052	○	●	○	○	●	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8052 PFERD	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0178	178 x 7,2	6,20 (825)	gekröpft	8600	10

## Schruppscheibe für die Aluminiumbearbeitung

**SG-ELASTIC**

**Ausführung:** Korund (A24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Aluminium. Kein Zusetzen des Werkzeugs auch auf weichen, schmierenden Materialien.

**Hinweis:** Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Somit ist die Oberfläche sofort schweißbar.



**PFERD**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8056	●	○	○	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8056 PFERD	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 7,2	3,17	gekröpft	13300	10
0125	125 x 7,2	4,37	gekröpft	12200	10
0178	178 x 7,2	5,30 (825)	gekröpft	8600	10



# Schruppscheiben

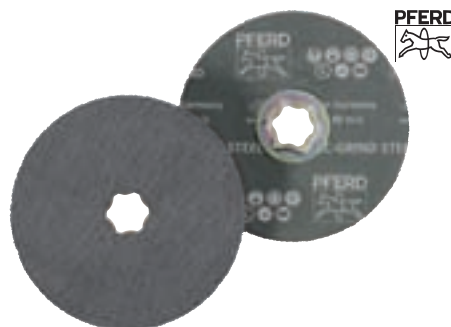
## Schleifscheibe für die Stahlbearbeitung

### SG-ELASTIC CC-GRIND STEEL

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **30 % längerer Standzeit** und bis zu 30 % geringerer Werkstücktemperatur.

**Anwendung:** Für die Flächenbearbeitung von Stahl. Verwendung nur mit Stützteller (Bestell-Nr. 8017 1000).

**Hinweis:** Nicht für den Umfangsschliff geeignet. Der Einsatz an scharfen Kanten sollte vermieden werden.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8017</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8017</b> PFERD	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
<b>0115</b>	<b>115</b>	<b>2,92</b>	13300	25
<b>0125</b>	<b>125</b>	<b>3,13</b> (840)	12200	25

## Stützteller

**Ausführung:** Mit patentierter Schnellspannvorrichtung zum schnellen und werkzeuglosen Austausch der Schleifscheibe, optimierter Geometrie der Kuhlschlitzes für hohen Luftdurchsatz und M14 Gewinde.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von CC-GRIND STEEL Schleifscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8017</b> PFERD
<b>1000</b>	<b>115/125</b>	<b>22,60</b> (840)



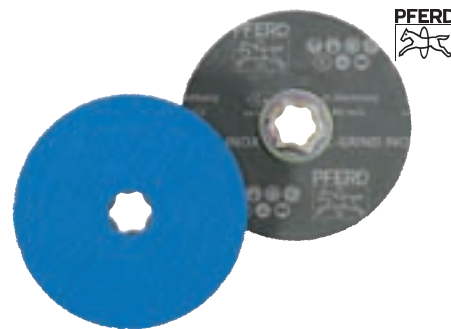
## Schleifscheibe für die Edelstahlbearbeitung

### SG-ELASTIC CC-GRIND INOX

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) mit **kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung** auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung bei bis zu **30 % längerer Standzeit** und bis zu 30 % geringerer Werkstücktemperatur.

**Anwendung:** Für die Flächenbearbeitung von Edelstahl. Verwendung nur mit Stützteller (Bestell-Nr. 8018 1000).

**Hinweis:** Nicht für den Umfangsschliff geeignet. Der Einsatz an scharfen Kanten sollte vermieden werden.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8018</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8018</b> PFERD	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
<b>0115</b>	<b>115</b>	<b>2,92</b>	13300	25
<b>0125</b>	<b>125</b>	<b>3,13</b> (840)	12200	25

## Stützteller

**Ausführung:** Mit patentierter Schnellspannvorrichtung zum schnellen und werkzeuglosen Austausch der Schleifscheibe, optimierter Geometrie der Kuhlschlitzes für hohen Luftdurchsatz und M14 Gewinde.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von CC-GRIND INOX Schleifscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8018</b> PFERD
<b>1000</b>	<b>115/125</b>	<b>22,60</b> (840)



# Trennscheiben

## Produktlinien PFERD

Für die vielfältigsten Schleif- und Trennaufgaben bietet Ihnen PFERD für Trennscheiben drei Produktlinien an. Diese unterscheiden sich wie folgt:

### Universal-Linie PS-FORTE

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Leistungs-Linie SG-ELASTIC

Für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Spezial-/Hochleistungs-Linie SG-PLUS

Für besondere Aufgabenstellungen in der Industrie.

## Wichtiger Hinweis für die Bearbeitung von Edelstahl.

Für die **Bearbeitung von Edelstahl** empfehlen sich grundsätzlich nur **eisen- und schwefelfreie Werkzeuge**. Zudem sollten Sie ein Werkzeug nach der Bearbeitung von Normalstahl nicht für Edelstahl verwenden. An dem Werkzeug befinden sich Rückstände des Normalstahls. Diese Rückstände zerstören jede Edelstahllegierung und führen somit zur Rostbildung am bearbeiteten Edelstahl-Werkstück. Sogar Funken, die bei der Bearbeitung von Normalstahl auftreten, können Edelstahllegierungen zerstören.

## Klein-Trennscheibe für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A46/60), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

**Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.**

**Anwendung:** Für die kühle Bearbeitung von Stahl, INOX, hochwarmfestem Stahl, Gusseisen, NE-Metallen und Nickelbasislegierungen auf Elektro- und Druckluft-Geradschleifern. Ideal für den Einsatz auf engstem Raum.

**Hinweis:** Halter für die Trennscheiben bitte separat bestellen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8109	●	●	○	●	●	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8109	Bohrung mm	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE	Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8109	Bohrung mm	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
4011	40 x 1,1	1,61	6	gerade	38200	50	6511	65 x 1,1	1,96	6	gerade	23500	50
4021	40 x 2,1	1,61	6	gerade	38200	50	6530	65 x 3,0	1,96	10	gerade	23500	50
5011	50 x 1,1	1,91	6	gerade	30600	50	7611	76 x 1,1	2,34	6	gerade	20100	50
5021	50 x 2,1	1,91 (835)	6	gerade	30600	50	7621	76 x 2,1	2,34 (835)	10	gerade	20100	50

## Halter für Klein-Trennscheibe

**Ausführung:** Stabile Ausführung mit höchster Schaft-Bruchsicherheit.

**Anwendung:** Zum Spannen von kleinen Trennscheiben.

**Hinweis:** Die max. Drehzahl gemäß Beipackzettel dringend beachten.



Bestell-Nr.	Werkzeugbohrungs-Ø mm	8109	Schaft-Ø mm	Spannbereich mm
0606	6	6,70	6	0-4
0610	10	6,70 (868)	6	0-4

## Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A60 bei Stärke 1,0 mm), hart, Korund (A46 bei Stärke 1,6-1,9 mm), hart und Korund (A24 bei Stärke 2,5-3,0 mm), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universell einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung. Die dünnen Trennscheiben (1,0 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärken 1,6 bis 1,9 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 2,5 bis 3,0 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8059	○	●	○	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8059	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE	Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8059	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0113	115 x 1,0	1,01	gerade	13300	25	0125	125 x 2,5	1,01	gekröpft	12200	25
0114	115 x 1,6	1,13	gerade	13300	25	0179	180 x 1,6	2,07	gerade	8500	25
0115	115 x 2,5	0,92	gekröpft	13300	25	0180	180 x 3,0	1,38	gerade	8500	25
0123	125 x 1,0	1,01	gerade	12200	25	0229	230 x 1,9	2,88	gerade	6600	25
0124	125 x 1,6	1,31 (830)	gerade	12200	25	0230	230 x 3,0	1,98 (830)	gerade	6600	25

# Trennscheiben

## Trennscheibe für die Stahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24, A30, A46, A60) mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.



**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus Stahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen, die Stärke 2,4 mm für universelle Trennaufgaben und die Stärken 3,0 bis 3,2 mm für höchste Standzeiten bei hoher Seitenstabilität.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).

**8065 PS-FORTE**  
Mittelharte Ausführung.

**8071 SG-ELASTIC**  
Harte Ausführung.



8065



8071

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.	8065/8071						

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8065 PFERD	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0114	115	1,19	1,0	gerade	13300	25
0115	115	1,20	1,6	gerade	13300	25
0116	115	1,15	2,4	gekröpft	13300	25
0124	125	1,35	1,0	gerade	12200	25
0125	125	1,36	1,6	gerade	12200	25
0126	125	1,33	2,4	gekröpft	12200	25
0177	178	1,97	1,6	gerade	8600	25
0178	178	1,60	3,0	gerade	8600	25
0229	230	2,98	1,9	gerade	6600	25
0230	230	2,27	3,0	gerade	6600	25

(835)

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8071 PFERD	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115	1,98	1,0	gerade	13300	25
0117	115	2,05	1,6	gerade	13300	25
0118	115	2,01	2,4	gerade	13300	25
0116	115	2,01	2,4	gekröpft	13300	25
0125	125	2,28	1,0	gerade	12200	25
0127	125	2,35	1,6	gerade	12200	25
0128	125	2,32	2,4	gerade	12200	25
0126	125	2,32	2,4	gekröpft	12200	25
0177	178	2,90	1,6	gerade	8600	25
0178	178	3,73	3,2	gerade	8600	25
0229	230	4,32	1,9	gerade	6600	25
0230	230	5,50	3,2	gerade	6600	25

(835)

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A46 bzw. A60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

**Ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe hergestellt.** Normbohrung 22,23 mm.



**Anwendung:** Ideal zum Trennen von dünnen Blechen sowie dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl. Sehr schneidfreundlich und kraftsparend bei geringer Gradbildung und geringem Materialverbrauch.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.	8085						

Bestell-Nr.	$\varnothing$ mm	8085 format	Stärke mm	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115	1,08	1,0	gerade	13300	25
0116	115	1,29	1,6	gerade	13300	25
0125	125	1,20	1,0	gerade	12200	25
0126	125	1,38	1,6	gerade	12200	25
0180	180	2,14	1,6	gerade	8500	25
0230	230	2,88	1,9	gerade	6600	25

(830)

# Trennscheiben

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung – extradünn

### SG-PLUS X-SLIM

**Ausführung:** Korund (A60), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl. Speziell zum kühlen und gratfreien Trennen von dünnen Blechen, Profilen, Rohren und Vollmaterial. Durch den schmalen Schnitt ist nur ein geringer Anpressdruck erforderlich.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8097	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8097	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 0,8	2,92	gekröpft	13300	25
0116	115 x 0,8	3,24	gerade	13300	25
0125	125 x 0,8	3,22	gekröpft	12200	25
0126	125 x 0,8	3,58 (835)	gerade	12200	25

## Trennscheibe für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund (A24, A46 bzw. A60), mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

**Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus Stahl und Edelstahl. Die dünnen Trennscheiben (1,0–1,9 mm Stärke) eignen sich optimal für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen und die Stärken 2,4 und 2,5 mm für universelle Trennaufgaben.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab Ø 178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).

**8090 PS-FORTE**  
Mittelharte Ausführung.

**8096 SG-ELASTIC**  
Harte Ausführung.



8090



8096



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8090/8096	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8090	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE	Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8096	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0114	115 x 1,0	1,24	gerade	13300	25	0115	115 x 1,0	2,04	gerade	13300	25
0115	115 x 1,6	1,25	gerade	13300	25	0116	115 x 1,6	2,11	gerade	13300	25
0116	115 x 2,4	1,23	gerade	13300	25	0117	115 x 2,4	2,10	gekröpft	13300	25
0124	125 x 1,0	1,41	gerade	12200	25	0125	125 x 1,0	2,34	gerade	12200	25
0125	125 x 1,6	1,42	gerade	12200	25	0126	125 x 1,6	2,40	gerade	12200	25
0126	125 x 2,4	1,41	gerade	12200	25	0118	125 x 2,4	2,40	gerade	12200	25
0177	178 x 1,6	2,07	gerade	8600	25	0127	125 x 2,4	2,40	gekröpft	12200	25
0178	178 x 2,5	1,76	gerade	8600	25	0177	178 x 1,6	3,00	gerade	8600	25
0229	230 x 1,9	3,08	gerade	6600	25	0178	178 x 2,5	3,84	gerade	8600	25
0230	230 x 2,5	2,44 (835)	gerade	6600	25	0229	230 x 1,9	4,50	gerade	6600	25
						0230	230 x 2,5	5,65 (835)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Edelstahl-Gussbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A24), mittelhart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Edelstahl- und Stahlguss. Speziell zum Trennen von Vollmaterial. Ideal für Druckluft-Turbinenschleifer und starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8098	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø x Stärke mm	8098	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0231	230 x 2,9	5,25 (835)	gerade	6600	25



# Trennscheiben

## Trennscheibe für die Gusseisenbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund/Silicium-Carbid (AC24), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für höchste Trennleistung mit herausragenden Standzeiten bei einem kühlen Schnitt. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Gusseisen (mit Lamellengrafit und Gusseisen mit Kugelgrafit/Sphäroguss). Speziell zum Trennen von Vollmaterial. Ideal für Druckluft-Turbinenschleifer und starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8072	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8072	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0231	230 x 3,2	5,35 (835)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Aluminiumbearbeitung

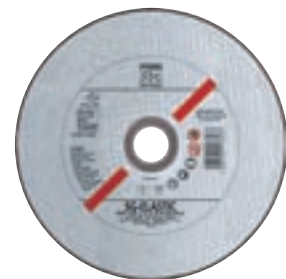
### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Korund (A24, A30, A46, A60), weich, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung.

**Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück zurücklassen.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial aus zähem und hartem Aluminium und anderen weichen NE-Metallen, die zum Zusetzen des Werkzeuges führen.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8111	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8111	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0114	115 x 1,0	2,04	gerade	13300	25
0115	115 x 2,4	2,10	gekröpft	13300	25
0124	125 x 1,0	2,34	gerade	12200	25
0125	125 x 2,4	2,40	gekröpft	12200	25

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8111	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0177	178 x 1,6	3,00	gerade	8600	25
0178	178 x 2,9	3,84	gerade	8600	25
0230	230 x 2,9	5,65 (835)	gerade	6600	25

## Trennscheibe für die Steinbearbeitung

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Silicium-Carbid (C24 bzw. C30), hart, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal zum Trennen von Natur- und Kunststein, feuerfestem Stein, Gusseisen und NE-Metallen.

**Hinweis:** Für mehr Sicherheit und höhere Seitenstabilität beim Arbeiten mit Trennscheiben ab  $\varnothing$  178 mm empfehlen wir die Verwendung eines Spannflansches, siehe (Bestell-Nr. 8110 0010).



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8108	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8108	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0115	115 x 2,4	2,04	gekröpft	13300	25
0125	125 x 2,4	2,34 (835)	gekröpft	12200	25

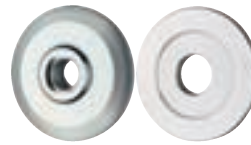
Bestell-Nr.	$\varnothing$ x Stärke mm	8108	Ausführung	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
0178	178 x 3,2	3,76	gerade	8600	25
0230	230 x 3,2	5,55 (835)	gerade	6600	25

# Spannflansch-Sets/Schleiftöpfe

## Spannflansch-Set für dünne Trennscheiben

**Ausführung:** Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

**Anwendung:** Erhöht die Stabilität und Präzision der Trennscheibenführung, speziell bei dünnen Trennscheiben gerader Ausführung mit  $\varnothing$  178/180 und 230 mm.



Bestell-Nr.	Außen- $\varnothing$ mm	8110 PFERD (835)
0010	76	32,00

## Schleiftopf

### SG-ELASTIC

**Ausführung:** Mittelharte Ausführung, mit faserstoffverstärkter Kunstharzbindung für hohe Standzeiten und Schleifleistung. Normbohrung 22,23 mm.



**8126** Korund (A16), für die **Stahl- und Gussbearbeitung**. Für die Flächenbearbeitung und durch eine geringfügige Schrägstellung auch für die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet.

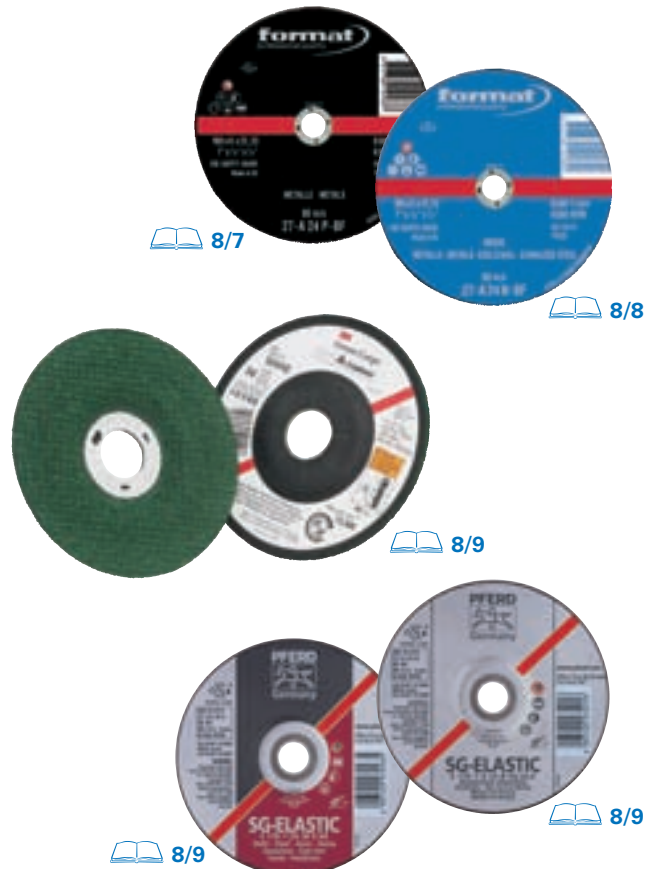
**8129** Silicium-Carbid (C16), für die **Stein- und Natursteinbearbeitung** im Nass- und Trockenschliff sowie Gussbearbeitung.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8126	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8129	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Größter $\varnothing$ mm	8126 PFERD (840)	8129 PFERD (840)	kleinster $\varnothing$ mm	Topfhöhe mm	Wandstärke mm	max. Drehzahl $\text{min}^{-1}$
0110	110	10,00	10,60	90	55	20	8600

**Schruppscheiben**  
finden Sie ab Seite 8/7.





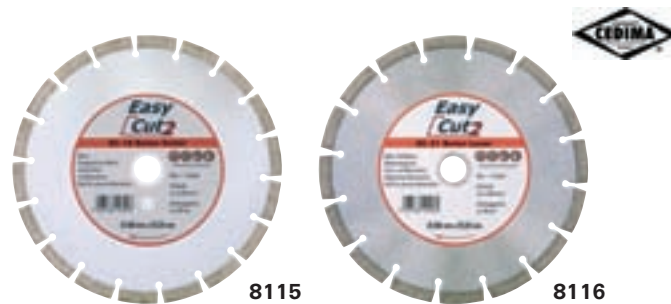
# Diamant-Trennscheiben

## Diamant-Trennscheibe

**Ausführung:** Stammblätter aus Qualitätsstahl, segmentiert.  
**Segmenthöhe 10 mm.**

**8115 EC-18, mit gesinterten Segmenten.**  
Ideal zum Trennen von Beton und Betondachsteinen. Zudem auch für Waschbeton, Klinker, Natur- und Kunststein geeignet.

**8116 EC-21, mit lasergeschweißten Segmenten.**  
Ideal zum Trennen von Beton, Wasch- und Stahlbeton, Betondachsteinen, Klinker, Natur- und Kunststein, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Granit und Feuerfestmaterial geeignet.



Bestell-Nr.	Ø mm	8115		8116		Bohrungs-Ø mm
		Segmentbreite mm	8115	Segmentbreite mm	8116	
0115	115	7,90	1,9	16,40	2,1	22,23
0125	125	8,70	1,9	19,50	2,1	22,23
0180	180	12,45	2,2	33,90	2,3	22,23
0230	230	16,60	2,4	36,90	2,4	22,23
0300	300	-	-	68,40	2,8	20,00
0305	300	-	-	68,40	2,8	25,40
0350	350	-	-	91,90	3,2	20,00
0355	350	-	-	91,90	3,2	25,40

## Diamant-Trennscheibe, extradünn

**EC-45 „extradünn“**  
**Ausführung:** Stammblätter aus Qualitätsstahl, mit geschlossenem Schneidrand. Hohe Vorschubgeschwindigkeit mit sehr guter Schneidkantenqualität. **Segmenthöhe 10 mm.**

**Anwendung:** Ideal für feuerfeste Materialien, Klinker, keramische Werkstoffe, Natur- und Kunststein, Glasfaserkunststoffe, Gipskarton und Profibleche. Bedingt auch für Fliesen und Feinsteinzeug geeignet. Sowohl für Nass- als auch für Trockenschnitt geeignet.



Bestell-Nr.	Ø mm	8119		Bohrungs-Ø mm	Bestell-Nr.	Ø mm	8119		Bohrungs-Ø mm
		Segmentbreite mm	8119				Segmentbreite mm	8119	
0115	115	21,50	1,2	22,23	0180	180	36,90	1,6	22,23
0125	125	22,60	1,2	22,23	0230	230	56,40	1,8	22,23

## Diamant-Trennscheibe

**Ausführung:** Stammblätter aus Qualitätsstahl mit geschlossenem, gesintertem Schneidrand.

**8121 EC-42 Turbo**  
Ideal zum Trennen von Beton, Waschbeton, Betondachsteinen, Klinker, weichen Natursteinen, Basalt und Schiefer. Zudem auch für Stahlbeton, Steinzeugrohr, harte Natursteine und Granit geeignet. **Segmenthöhe 10 mm.**

**8122 EC-110 Fliese**  
Durch die gute Schneidkantenqualität ideal zum Trennen von Fliesen und Kacheln. **Segmenthöhe 7 mm.**



Bestell-Nr.	Ø mm	8121		8122		Bohrungs-Ø mm
		Segmentbreite mm	8121	Segmentbreite mm	8122	
0115	115	9,20	2,3	10,25	1,5	22,23
0125	125	10,20	2,3	12,30	1,5	22,23
0180	180	17,35	2,6	-	-	22,23
0230	230	21,40	3,0	-	-	22,23

# Schleifklötze, Schmirgelfeilen

## Schleifklotz

**Ausführung:** Aus Presskork, rechteckig, Oberkanten abgerundet.

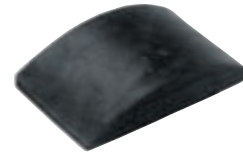
Bestell-Nr.	Länge mm	8165	Breite mm	Höhe mm
0001	125	1,63 (843)	60	35



## Gummischleifklotz

**Ausführung:** Aus Gummi, 2-teilig. Oberseite halbrund.

Bestell-Nr.	Länge mm	8168	Breite mm
0002	130	2,40 (843)	70

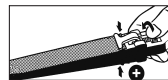
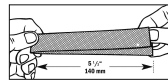
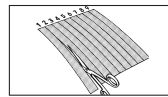


## Schmirgelfeile

**Ausführung:** Aus stabilem Kunststoff. Mit Schnellspannvorrichtung zum schnellen und einfachen Einspannen des Schleifmittels.

**Anwendung:** Ideal für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Sowohl für die Metall- wie auch für die Holzbearbeitung geeignet.

Bestell-Nr.	Arbeitsbreite mm	8166	Arbeitslänge mm
0005	8	5,25	120
0001	25	5,25 (854)	140



## Schleifpapier, kletthaftend

**PS 22 K**

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (250 g/m<sup>2</sup>), gleichmäßig und halb offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 70 x 125 mm.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die Hand- oder Maschinenbearbeitung von Holz und Metall, besonders für harzreiche Hölzer.

**Hinweis:** Kletthaftende Handschleifklötze aus Moosgummi siehe (Bestell-Nr. 8133 1000).



Bestell-Nr.

8133

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8133	VE
0080	80	19,30	100
0100	100	18,35	100
0120	120	18,35	100

Preisbasis = Euro/100 Stück

(852)

Bestell-Nr.	Körnung	8133	VE
0150	150	18,35	100
0180	180	18,35	100

(852)

## Handschleifklotz, kletthaftend

**Ausführung:** Aus Moosgummi, handlich geformt. Unterseite mit starker Klettfläche.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von kletthaftendem Schleifpapier. Ideal zum Handschleifen von Flächen.

Bestell-Nr.	Abmessung B x L x H mm	8133
1000	68 x 118 x 40	5,85 (852)



# Schleifschwämme

## Handschleifklotz

**Ausführung:** Silicium-Carbid-Korn (SiC) in weicher Kunststoffbindung.

**Anwendung:** Zum Polieren und Mattieren von Werkstoffen aller Art (Lack, Stein, Holz, Kunststoff, allen Metallen usw.) sowie zum Reinigen und Pflegen.

**Hinweis:** Durch den Zusatz von Wasser, Seife oder Petroleum erhöht sich die Wirkung.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8443	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8443 format	Abmessung B x L x H mm
0060	60 (grob)	2,69	80 x 50 x 20
0120	120 (mittel)	2,69	80 x 50 x 20
0240	240 (fein)	2,69 (842)	80 x 50 x 20

## Schleifschwamm

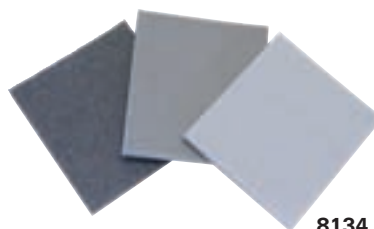
**Ausführung:** Einseitig beschichtete Soft Pads in wirtschaftlicher und ergonomischer Handpad-Größe.



**8134** Einseitig beschichtet, 90 x 100 x 5 mm, zur Bearbeitung von profilierten Werkstücken.

**8136** 4-seitig beschichtet, 100 x 68 x 26 mm, eignet sich aufgrund der Kantenfestigkeit für den Flächenschliff.

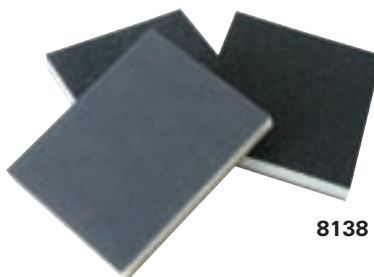
**8138** 2-seitig beschichtet, 125 x 98 x 13 mm, für den Konturen- und Profilschliff.



8134



8136



8138

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8134/8136/8138	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8134 3M	8136 3M	8138 3M	VE
0060	60	0,74	0,46	0,41	100
0100	100	0,74	0,46	0,41	100
0180	180	-	-	0,41	100
0220	220	0,74 (812)	- (812)	- (812)	100



# Schleifpapier/Schleifgewebe

## Schleifpapier, wasserfest

PS 11

**Ausführung:** Wasserfestes Schleifpapier mit kunstharzgebundener Siliciumcarbidstreuung (SiC) auf Papier (95 g/m<sup>2</sup> bis Korn 180, 110 g/m<sup>2</sup> ab Korn 240), gleichmäßig und dicht. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

8135

Bestell-Nr.	Körnung	8135 KLINGSPOR Schleiftechnologie	VE
0120	120	50,50	50
0150	150	41,70	50
0180	180	39,10	50
0240	240	39,10	50
0320	320	39,10	50

Bestell-Nr.	Körnung	8135 KLINGSPOR Schleiftechnologie	VE
0400	400	39,10	50
0600	600	39,10	50
0800	800	39,10	50
1000	1000	39,10	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(852)

(852)

## Schleifpapier

**Ausführung:** Leimgebundene Korundstreuung (A) auf Papier (105 g/m<sup>2</sup>), gleichmäßig und halb offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die Handbearbeitung von Möbeln, Fensterrahmen, Türen, Paneelen usw., in der Holzbearbeitung sowie für die Farb- und Lackbearbeitung. Bedingt auch für Metall geeignet.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

8140

Bestell-Nr.	Körnung	8140 format	VE
0040	40	46,90	50
0060	60	37,50	50
0080	80	32,90	50

Bestell-Nr.	Körnung	8140 format	VE
0100	100	30,00	50
0120	120	30,00	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

(842)

## Schleifgewebe, blau

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexibles, blauem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl und NE-Metallen.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.

8143

Bestell-Nr.	Körnung	8143 format	VE
0040	40	59,40	50
0060	60	52,60	50
0080	80	49,40	50
0100	100	47,10	50
0120	120	47,10	50

Bestell-Nr.	Körnung	8143 format	VE
0150	150	47,10	50
0180	180	47,10	50
0240	240	47,10	50
0320	320	47,10	50
0400	400	47,10	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

(842)

# Schleifgewebe/Sparrollen

## Schleifgewebe, braun

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblem, braunem Baumwollgewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Bogengröße 230 x 280 mm.**

**Anwendung:** Für extrem hohe Beanspruchungen, mit fadengeradem Reißverhalten ohne zu fransen. Ideal zur Bearbeitung von Holz, Metall und Stahlbearbeitung, bedingt auch für Edelstahl und Kunststoffe geeignet.

**Hinweis:** Handschleifklötze aus Kork siehe (Bestell-Nr. 8165), aus Gummi siehe (Bestell-Nr. 8168). Schmirgelfeile siehe (Bestell-Nr. 8166).

**8146** Gleichmäßig und leicht offen gestreut.

**8137** KL 361JF. Gleichmäßig und dicht gestreut.

Bestell-Nr.

8146/8137

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



8146 **format**  
professional quality



8137 **KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

Bestell-Nr.	Körnung	8146 <b>format</b>	8137 <b>KLINGSPOR</b>	VE
0040	40	90,30	122,00	50
0060	60	81,90	106,50	50
0080	80	76,90	98,30	50
0100	100	75,70	93,60	50
0120	120	75,70	93,60	50
0150	150	75,70	93,60	50
0180	180	75,70	93,60	50
		(842)	(852)	

Bestell-Nr.	Körnung	8146 <b>format</b>	8137 <b>KLINGSPOR</b>	VE
0240	240	75,70	93,60	50
0280	280	75,70	93,60	50
0320	320	75,70	93,60	50
0360	360	75,70	93,60	50
0400	400	75,70	93,60	50
0999	999	75,70	-	50
		(842)	(852)	

Preisbasis = Euro/100 Stück

## Schleifgewebe-Sparrolle

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf sehr flexiblem Gewebe (braun), gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **In Rollen von 50 Metern.**

**Anwendung:** Für sauberes Handschleifen auch bei extrem hoher Beanspruchung, mit fadengeradem Reißverhalten ohne zu fransen. **Öl- und petroleumfest**, für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Karosserieteilen usw.

**8150** Rollenbreite 40 mm.

**8153** Rollenbreite 50 mm.

**8156** Rollenbreite 115 mm.

Bestell-Nr.

8150/8153/8156

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



**format**  
professional quality

Bestell-Nr.	Körnung	8150 <b>format</b> per Rolle	8153 <b>format</b> per Rolle	8156 <b>format</b> per Rolle
0040	40	32,80	40,80	84,90
0060	60	31,30	38,60	78,90
0080	80	28,60	35,50	75,10
0100	100	27,90	34,90	73,60
0120	120	27,90	34,90	73,60
		(842)	(842)	(842)

Bestell-Nr.	Körnung	8150 <b>format</b> per Rolle	8153 <b>format</b> per Rolle	8156 <b>format</b> per Rolle
0150	150	27,90	34,90	73,60
0180	180	27,90	34,90	73,60
0240	240	27,90	34,90	73,60
0320	320	27,90	34,90	73,60
0400	400	27,90	34,90	73,60
		(842)	(842)	(842)

## Sparrollen-Halter

**Ausführung:** Robuste Metall-Konstruktion, hammerschlag-lackiert, mit Abreißkanten für Sparrollen von 25 bis 50 mm Breite und max. 50 m Länge. Lieferung inkl. Befestigungsmaterial, ohne Schleifmittel.

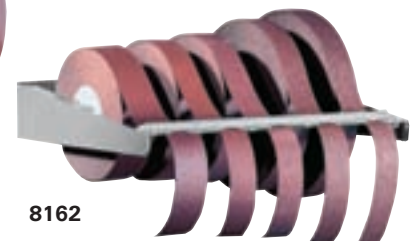
**8159** Für 1 Rolle.

**8162** Für max. 5 Rollen.

Bestell-Nr.	8159 <b>format</b>	8162 <b>format</b>
0001	27,70	-
0005	-	91,50
	(842)	(842)



8159



8162

**format**  
professional quality



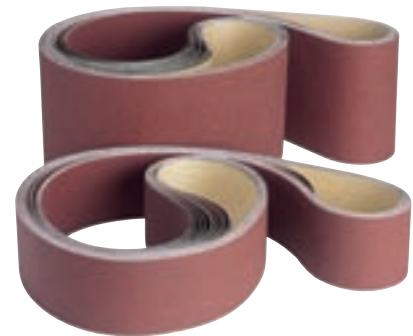
# Schleifgewebepänder

## Schleifgewebepand, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, wachs- und fettfest.**

**Anwendung:** Universalprodukt für die **Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen** auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Armaturen, Behältern usw.

- 8175** Abmessung: 6 x 520 mm.
- 8178** Abmessung: 6 x 610 mm.
- 8181** Abmessung: 12 x 520 mm.
- 8184** Abmessung: 13 x 610 mm.
- 8187** Abmessung: 28 x 533 mm.
- 8179** Abmessung: 40 x 815 mm.
- 8217** Abmessung: 75 x 2000 mm.
- 8220** Abmessung: 150 x 2000 mm.



Bestell-Nr.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

8175/8178/8181/8184/8187/8179/8217/8220

Bestell-Nr.		0040	0060	0080	0100	0120	0150	0240	VE
Körnung		40	60	80	100	120	150	240	
<b>8175</b> format	6 x 520	53,50	53,50	53,50	-	53,50	-	-	100
<b>8178</b> format	6 x 610	53,50	53,50	53,50	-	53,50	-	-	100
<b>8181</b> format	12 x 520	53,50	53,50	53,50	-	53,50	-	-	100
<b>8184</b> format	13 x 610	53,50	51,10	51,10	-	51,10	-	-	100
<b>8187</b> format	28 x 533	116,50	110,50	108,00	-	106,50	-	-	20
<b>8179</b> format	40 x 815	127,00	117,50	110,00	-	110,00	110,00	-	10
<b>8217</b> format	75 x 2000	485,50	434,50	410,00	395,00	395,00	395,00	395,00	10
<b>8220</b> format	150 x 2000	885,00	783,50	735,00	705,00	705,00	705,00	705,00	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

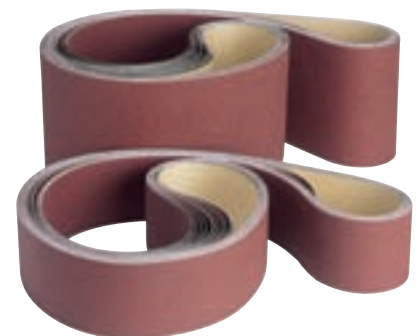
(842)

## Schleifgewebepand, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit verbesserter Spanabfuhr, sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Universalprodukt für die **Bearbeitung von Holz** auf Bandschleifmaschinen, bedingt auch für die Metallbearbeitung geeignet.

- 8176** Abmessung: 9 x 533 mm.
- 8205** Abmessung: 75 x 533 mm.
- 8208** Abmessung: 100 x 560 mm.
- 8211** Abmessung: 100 x 620 mm.
- 8180** Abmessung: 100 x 950 mm.
- 8214** Abmessung: 50 x 1000 mm.
- 8182** Abmessung: 100 x 1000 mm.



Bestell-Nr.

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

8176/8205/8208/8211/8180/8214/8182

Bestell-Nr.		0040	0060	0080	0100	0120	0150	0240	VE
Körnung		40	60	80	100	120	150	240	
<b>8176</b> format	9 x 533	76,50	74,60	73,60	-	73,00	-	-	10
<b>8205</b> format	75 x 533	176,00	163,00	156,50	153,00	153,00	153,00	153,00	10
<b>8208</b> format	100 x 560	220,50	203,00	195,00	189,00	189,00	189,00	189,00	10
<b>8211</b> format	100 x 620	239,00	219,00	209,50	203,00	203,00	203,00	203,00	10
<b>8180</b> format	100 x 950	298,00	268,00	253,50	-	-	-	-	10
<b>8214</b> format	50 x 1000	193,00	177,00	169,00	164,00	164,00	164,00	164,00	10
<b>8182</b> format	100 x 1000	296,50	266,00	251,50	-	242,50	-	-	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

Alle Preise in Euro ohne MwSt. per Stück (soweit nicht anders gekennzeichnet). In bestimmten Ländern kann eine Verfügbarkeit einzelner im Katalog genannter Produkte nicht garantiert werden.



# Schleifgewebepänder

## Schleifgewebepand, Zirkonkorund

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Edelstahl auf Bandschleifmaschinen. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen usw.

<b>8222</b>	<b>Abmessung:</b> 30 x 533 mm.
<b>8223</b>	<b>Abmessung:</b> 50 x 1000 mm.
<b>8226</b>	<b>Abmessung:</b> 75 x 2000 mm.
<b>8229</b>	<b>Abmessung:</b> 150 x 2000 mm.



Bestell-Nr.

8222/8223/8226/8229

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	0100	0120	VE
<b>Körnung</b>	36	40	60	80	100	120	
<b>8222 format</b> 30 x 533	-	116,00	105,00	101,00	-	101,00	10
<b>8223 format</b> 50 x 1000	211,00	201,50	183,50	175,00	169,50	169,50	10
<b>8226 format</b> 75 x 2000	552,50	522,00	444,50	419,50	403,50	-	10
<b>8229 format</b> 150 x 2000	1.019,00	960,00	807,50	757,00	725,50	-	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Schleifgewebepand, Zirkonkorund

**CS 411 Y**

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf robustem und flexiblem **Polyester-Gewebe, gleichmäßig und dicht gestreut.** Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Edelstahl auf Bandschleifmaschinen. Zudem auch für die Bearbeitung von Leder geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Guss- und Schmiedeteilen, Rohren, Metallkonstruktionen usw.

<b>8227</b>	<b>Abmessung:</b> 75 x 2000 mm.
<b>8230</b>	<b>Abmessung:</b> 150 x 2000 mm.



Bestell-Nr.

8227/8230

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
○	●	○	●	●	○	○	○

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	36	40	60	80	120	
<b>8227 KLINGSPOR</b> 75 x 2000	13,05	11,75	10,40	9,80	9,40	10
<b>8230 KLINGSPOR</b> 150 x 2000	24,40	21,80	19,20	17,95	17,20	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(852)

# Schleifgewebepänder

## Schleifgewebepand, Keramikkorn

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes, selbstschärfendes **Keramikkorn (CER)** mit kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung, auf robustem und sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit**, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Öl-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.**

**Anwendung:** Für den aggressiven und kühlenden Schliff von hochlegiertem Stahl, Titan und Nickelbasislegierungen. Aufgrund der hohen Härte optimal geeignet für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. Die schleifaktiven Zusatzstoffe ermöglichen den kühlenden Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies sorgt zugleich für eine Verlängerung der Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche. Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.

- 8185** Abmessung: 75 x 2000 mm.  
**8186** Abmessung: 50 x 3500 mm.  
**8188** Abmessung: 150 x 2000 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8185/8186/8188</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	VE
Körnung	36	40	60	80	
<b>8185 format</b> 75 x 2000	1.122,00	1.009,00	755,00	671,00	10
<b>8186 format</b> 50 x 3500	1.297,00	1.165,00	869,50	770,50	10
<b>8188 format</b> 150 x 2000	2.157,00	1.931,00	1.425,00	1.256,00	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(846)

## Vlies-Schleifgewebepand

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Wasser- und emulsionsfest.**

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen auf Bandschleifmaschinen. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken sowie zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen.

- 8190** Abmessung: 6 x 520 mm.  
**8193** Abmessung: 6 x 610 mm.  
**8196** Abmessung: 12 x 520 mm.  
**8199** Abmessung: 13 x 610 mm.  
**8191** Abmessung: 20 x 815 mm.  
**8202** Abmessung: 28 x 533 mm.  
**8192** Abmessung: 30 x 533 mm.  
**8194** Abmessung: 40 x 618 mm.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8190/8193/8196/8199/8191/8202</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>8192/8194</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	0100	0180	0240	VE	Bestell-Nr.	0100	0180	0240	VE
Körnung	100	180	240		Körnung	100	180	240	
<b>8190 format</b> 6 x 520	203,00	192,00	200,00	10	<b>8191 format</b> 20 x 815	449,50	419,00	419,00	10
<b>8193 format</b> 6 x 610	237,00	223,50	236,00	10	<b>8202 format</b> 28 x 533	431,00	401,50	428,00	10
<b>8196 format</b> 12 x 520	293,50	277,50	295,00	10	<b>8192 format</b> 30 x 533	445,50	415,00	415,00	10
<b>8199 format</b> 13 x 610	241,50	228,00	229,50	10	<b>8194 format</b> 40 x 618	640,00	592,50	592,50	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

(842)

Alle Preise in Euro ohne MwSt. per Stück (soweit nicht anders gekennzeichnet). In bestimmten Ländern kann eine Verfügbarkeit einzelner im Katalog genannter Produkte nicht garantiert werden.

# Fiberschleifscheiben

## Fiberschleifscheibe, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkpfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Sttzeller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

**Hinweis:** Gummi-Sttzeller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8232**  $\varnothing$  115 mm
- 8235**  $\varnothing$  125 mm
- 8238**  $\varnothing$  180 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack		
<b>8232/8235/8238</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Bestell-Nr.	0016	0024	0036	0040	0050	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	16	24	36	40	50	60	80	100	120	
<b>8232</b> format $\varnothing$ 115 mm	53,50	39,20	32,60	30,20	29,40	28,60	27,50	27,50	27,50	25
<b>8235</b> format $\varnothing$ 125 mm	53,60	46,40	41,80	38,50	37,90	35,40	33,40	33,40	33,40	25
<b>8238</b> format $\varnothing$ 180 mm	113,50	85,50	77,10	74,50	71,80	62,70	62,00	62,00	62,00	25
Preisbasis = Euro/100 Stück										

(842)

## Fiberschleifscheibe, Korund für Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Eine aktive Beschichtung verzögert das Zusetzen der Scheibe beim Schleifen von weichen Metallen (Aluminium, Edelstahl usw.). Zudem wirkt die Beschichtung kühlend beim Schleifen.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkpfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Sttzeller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

**Hinweis:** Gummi-Sttzeller siehe (Bestell-Nr. 8250).

- 8241**  $\varnothing$  115 mm
- 8244**  $\varnothing$  125 mm
- 8247**  $\varnothing$  180 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8241/8244/8247</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bestell-Nr.	0036	0050	0060	0080	0100	0120	VE	
Körnung	36	50	60	80	100	120		
<b>8241</b> format $\varnothing$ 115 mm	43,50	35,90	35,10	33,60	33,60	33,60	25	
<b>8244</b> format $\varnothing$ 125 mm	55,80	50,60	48,00	45,20	45,20	45,20	25	
<b>8247</b> format $\varnothing$ 180 mm	94,00	87,90	83,90	77,20	77,20	77,20	25	
Preisbasis = Euro/100 Stück								

(842)

# Fiberschleifscheiben

## Fiberschleifscheibe, Zirkonkorund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf zerreifestem, starkem Vulkanfiber-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Mit selbstscharfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von legiertem Stahl und NE-Metallen auf Winkel- und Tellerschleifern sowie mit Schleifkopfen auf biegsamen Wellen. Für alle Winkelschleifer mit Stützteller bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behaltlern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

Bestell-Nr.

8246/8248/8249

**Hinweis:** Gummi-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8250).

8246  $\varnothing$  115 mm

8248  $\varnothing$  125 mm

8249  $\varnothing$  180 mm

**format**  
professional quality



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	0024	0036	0050	0060	0080	0120	VE
Körnung	24	36	50	60	80	120	
8246 <b>format</b> $\varnothing$ 115 mm	64,50	57,60	45,30	38,40	35,00	35,00	25
8248 <b>format</b> $\varnothing$ 125 mm	71,70	63,90	50,40	42,60	38,80	38,80	25
8249 <b>format</b> $\varnothing$ 180 mm	144,00	128,00	101,00	85,30	77,50	77,50	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

## Fiberschleifscheibe, Keramik Korn

**Ausführung:** Vollkunstharzgebundenes, selbstscharfendes **Keramik Korn (CER)** mit kühlenden Eigenschaften durch schleifaktive Zusatzbeschichtung, auf robustem und sehr flexiblem Gewebe, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, **extrem langer Standzeit**, niedrigem bis mittlerem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Ol-, fett-, wachs- und wasser-/emulsionsfest.** Mit Innenloch (Normbohrung 22,23 mm) und Kreuzschlitz.

**Anwendung:** Für den aggressiven und kühlenden Schliff von hochlegiertem Stahl, Titan und Nickelbasislegierungen. Aufgrund der hohen Härte optimal geeignet für die Bearbeitung sehr harter Oberflächen. **Die schleifaktiven Zusatzstoffe ermöglichen den kühlenden Schliff und erhöhen somit die Spanleistung erheblich. Dies sorgt zugleich für eine Verlängerung der Standzeit und vermindert Verfärbungen der Werkstückoberfläche.**

Bestell-Nr.

8233/8234/8236

Sowohl für die Trockenbearbeitung als auch für die Bearbeitung mit Kühlmitteln geeignet.

8233  $\varnothing$  115 mm

8234  $\varnothing$  125 mm

8236  $\varnothing$  180 mm

**format**  
professional quality



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	0024	0036	0040	0060	0080	0100	0120	VE
Körnung	24	36	40	60	80	100	120	
8233 <b>format</b> $\varnothing$ 115 mm	127,00	113,50	96,50	75,50	68,70	68,70	68,70	10
8234 <b>format</b> $\varnothing$ 125 mm	141,50	126,00	107,50	83,90	76,30	76,30	76,30	10
8236 <b>format</b> $\varnothing$ 180 mm	283,00	252,50	213,50	168,50	153,50	153,50	153,50	10

Preisbasis = Euro/100 Stück

(850)

## Gummi-Stützteller

**Ausführung:** Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14 Gewinde.

**Anwendung:** Zur Aufnahme aller Fiberschleifscheiben mit Normbohrung 22,23 mm auf allen Winkelschleifern, bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

**format**  
professional quality



Bestell-Nr.	0115	0125	0180
$\varnothing$ mm	115	125	180
8250 <b>format</b>	4,04	5,25	8,30

(842)



# Schleifscheiben

## COMBICLICK®-Fiberschleifscheibe, Keramikkorn

**Ausführung:** Schleifmittel Keramikkorn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten an legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen und harten metallischen Schichten geeignet.

**Hinweis:** Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8251 1000–1005).

**8251** Ø 115 mm

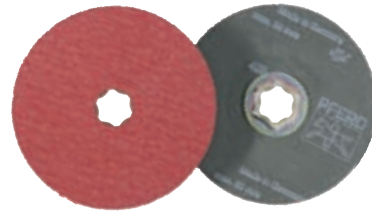
**8284** Ø 125 mm

**8285** Ø 180 mm

Bestell-Nr.

8251/8284/8285

Bestell-Nr.	0020	0036	0050	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	24	36	50	60	80	120	
<b>8251</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	3,73	3,31	2,64	2,19	1,98	1,98	25
<b>8284</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	4,03	3,55	2,80	2,40	2,18	2,18	25
<b>8285</b> 8500 min <sup>-1</sup> Ø 180 mm	7,30	6,45	5,10	4,37	3,92	3,92	25



(855)

## COMBICLICK®-Stützteller

**Ausführung:** Flexible Ausführung, komplett mit M14 Gewinde.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Fächerschleifscheiben COMBICLICK® auf allen Winkelschleifern bei max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.	Ø mm	8251
1000	115–125	25,80
1005	180	32,70

(855)



## Klett-Schleifscheibe, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf schwerem Papier, gleichmäßig und leicht offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Holz, bedingt auch für die Metall- und Spachtelbearbeitung auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

**Hinweis:** Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).

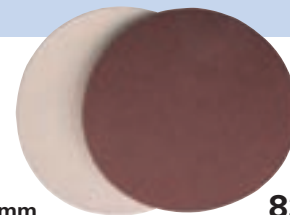
Bestell-Nr.

8253/8256

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0100	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	100	120	
<b>8253</b> format Ø 115 mm	37,80	33,60	32,50	31,50	31,50	25
<b>8256</b> format Ø 125 mm	48,20	43,00	39,80	38,80	38,80	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)



**8256** Ø 125 mm

**8253** Ø 115 mm



## Klett-Schleifscheibe, Zirkonkorund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (ZA) auf Papier, elektrostatisch geschlossen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. **Aufgrund aktiver Wirkstoffe im Deckbinder entstehen kaum Anlaufverfärbungen und optimale Zerspanungsleistungen.** Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von schwer zerspanbarem und legiertem Stahl, NE-Metallen und Titan auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal für die Bearbeitung von Behältern, Gussteilen, Karosserieteilen usw.

Bestell-Nr.

8257

Bestell-Nr.	0036	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	36	40	60	80	
<b>8257</b> STP Ø 125 mm	56,70	54,50	39,40	32,90	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(841)

**Hinweis:** Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).



# Schleifscheiben

## Klett-Vlies-Schleifscheibe, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Vlies mit Korundkorn (A) auf flexiblem Gewebe. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

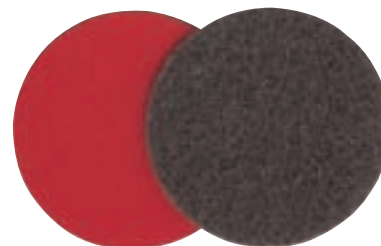
**Anwendung:** Für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl sowie NE-Metallen und Holz auf allen Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Ideal zum Entfernen von Roststellen und Altlacken, zur Verfeinerung (Finish) von Oberflächen sowie für die Bearbeitung von Holzteilen.

**Hinweis:** Klett-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8259).

**8449** Ø 115 mm

**8452** Ø 125 mm

**8455** Ø 150 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8449/8452/8455	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0100	0180	0280	VE
Körnung	100	180	280	
<b>8449</b> format Ø 115 mm	298,00	252,50	252,50	25
<b>8452</b> format Ø 125 mm	398,50	337,50	337,50	25
<b>8455</b> format Ø 150 mm	488,50	413,00	413,00	25

Preisbasis = Euro/100 Stück

(853)

## Klett-Stützteller

**Ausführung:** Aus flexiblem Gummi, komplett mit M14 Gewinde.

**Anwendung:** Zur Aufnahme aller Klett-Schleifscheiben auf allen Winkelschleifern, bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Bestell-Nr.	0115	0125	0150
Ø mm	115	125	150
<b>8259</b> format	6,80	8,05	9,40

(842)



## Klett-Vliesscheiben mit Zentrierung

### Scotch-Brite™ SC-DH

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Faservlies mit Aluminiumoxid-Korn auf reißfestem Gewebe. Die offene Klostuktur verhindert ein Zusetzen. Mit Zentrierung für eine noch bessere Haftung und genauere Positionierung der Klettscheiben auf dem Stützteller. Hierdurch kann eine Reduzierung der Vibration um ca. 50 % erreicht werden.

**Anwendung:** Für Reinigungs- und Finisharbeiten, zum Einsatz auf Winkelschleifern mit Haftstützteller (Bestell-Nr. 8275).

**8269** Ø 115 x 22 mm

**8270** Ø 125 x 22 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8269/8270	●	●	○	●	●	○	○	●

Bestell-Nr.	Typ/Feinheitsgrad	8269 3M	8270 3M	Farbe	VE
0005	A crs/grob	3,23	3,77	braun	20
0010	A med/mittel	2,98	3,13	rot	20
0015	A fine/fein	2,98 (812)	3,13 (812)	blau	20



# Schleifscheiben

## Klett-Vliessescheiben mit Zentrierung

Scotch-Brite™ SL-DH

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Faservlies mit Aluminiumoxid-Korn auf Gewebeunterlage. Die offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen. Mit Zentrierung für eine noch bessere Haftung und genauere Positionierung der Klettscheiben auf dem Stützteller. Hierdurch kann eine Reduzierung der Vibration um ca. 50 % erreicht werden.

**Anwendung:** Zur groben Oberflächenreinigung und zum Abtrag dünner Schweißnähte und Schweißpunkte, zum Einsatz auf Winkelschleifern mit Haftstützteller (Bestell-Nr. 8275).

**8272** Ø 115 x 22 mm

**8273** Ø 125 x 22 mm

**3M**



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8272/8273</b>	●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Typ/Feinheitsgrad	<b>8272</b> 3M	<b>8273</b> 3M	Farbe	VE
0050	Crs SD/grob/50	3,49 (812)	4,07 (812)	schwarz	20

## Haftstützteller mit Zentrierung

**Ausführung:** Haftstützteller mit Zentrierung und M14 Aufnahme.

**Anwendung:** Für die Aufnahme von Klett-Vliessescheiben (Bestell-Nr. 8269; 8270; 8272; 8273).

Bestell-Nr.	Ø x ID mm	<b>8275</b> 3M	VE
0115	115 x 22	13,60	5
0125	125 x 22	17,75 (812)	5

**3M**



## Klett-Schleifscheibe, gelocht

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf Papier, gleichmäßig und halb offen gestreut. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Mit Lochung zur Absaugung des Schleifstaubs, Rückseite mit strapazierfähigem Klett versehen.

**Anwendung:** Universalprodukt für die **Holz-, Edelstahl-, Metall- und Spachtelbearbeitung** auf Winkelschleifern mit Stützteller bei max. 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Holzteilen und im Bereich der Karosseriebearbeitung.

**8260** Ø 125 mm, mit 8 Absauglöchern Ø 10 mm, Lochkreis-Ø 65 mm.  
Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil.

**8263** Ø 150 mm, mit 6 Absauglöchern Ø 10 mm, Lochkreis-Ø 80 mm.  
Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi und Metabo.

**8237** Ø 150 mm, mit 8 Absauglöchern Ø 10 mm und Mittelloch Ø 17 mm,  
Lochkreis-Ø 120 mm. Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Festool, Holz Her, Mafell und Makita.

**format**  
professional quality



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8260/8263/8237</b>	○	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0100	0120	0180	0240	0320	VE
Körnung	40	60	80	100	120	180	240	320	
<b>8260 format</b> Ø 125 mm	44,50	37,00	33,20	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	50
<b>8263 format</b> Ø 150 mm	58,20	47,60	42,40	38,50	38,50	38,50	38,50	38,50	50
<b>8237 format</b> Ø 150 mm	58,20	47,60	42,40	38,50	38,50	38,50	38,50	38,50	50

Preisbasis = Euro/100 Stück

(842)

# Schleifscheiben

## Hookit™-Klett-Schleifscheibe, gelocht

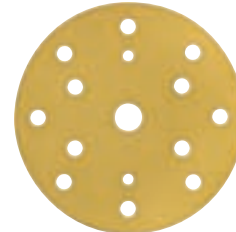
**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Schleifmittel auf Papier, gleichmäßig und offen gestreut. Die staubabweisende Fre-Cut™-Beschichtung sowie die Lochstruktur in Verbindung mit den Hookit™-Haftstütztellern verhindert ein verfrühtes Zusetzen und erhöht so Standzeit und Abtragsleistung deutlich.

**Anwendung:** Universalschleifmittel für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff auf allen Hart- und Weichhölzern, Kunststoff- und Metalloberflächen sowie für den Lack- und Füllerschliff geeignet.

**Hinweis:** Haftstützteller siehe (Bestell-Nr. 8212).

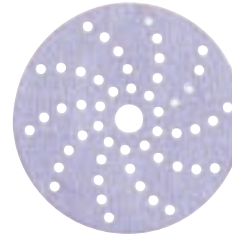
**3M**

**8209** Mit 15 Absauglöchern und Aluminiumoxid-Schleifkorn.

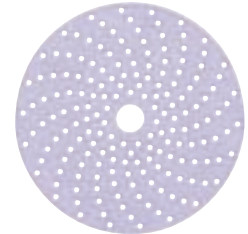


8209

**8210** Mit Multilochung und Direct Flow™-Absaugsystem. Bis Körnung 180 mit Cubitron™-Schleifkorn und grober Lochung, ab Körnung 220 mit Aluminiumoxid-Schleifkorn und feiner Lochung.



Cubitron™, grobe Lochung



8210

Aluminiumoxid, feine Lochung

Bestell-Nr.	Aluminium		Stahl		HM		INOX		Guss		Kunststoff GFK Holz		Stein		Lack	
	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
8209/8210	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
Bestell-Nr.	0080	0100	0120	0150	0180	0220	0240	0280	0320	0360	0400	0500	0600	VE		
Körnung	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600			
<b>8209 3M</b> Ø 150 mm	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	100		
<b>8210 3M</b> Ø 150 mm	0,58	-	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	-	100	

(812)

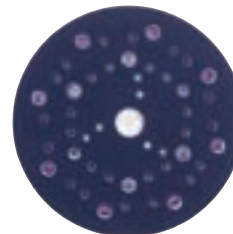
## Hookit™-Haftstützteller

**Ausführung:** Mit Direct Flow™-Technologie für einen direkten Abzug des Schleifstaubes.

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Klett-Schleifscheiben (Bestell-Nr. 8209 und 8210).

Bestell-Nr.	Aufnahme	8212 3M	Typ
0005	5/16"	61,40	Standard
0010	5/16"	61,40	Soft
0015	M8	61,40	Standard
0020	M8	61,40	Soft

(812)



## Hookit™-Interface-Pad

**Ausführung:** Weiche Schaumstoffzwischenlage mit Multilochung, Ø 150 mm.

**Anwendung:** Das Interface-Pad wird auf den Haftstützteller vor Anbringung des Schleifpapiers befestigt zur Bearbeitung kritischer Stellen, wodurch ein Durchschleifen verhindert wird. Erzeugt ein besonders feines Oberflächenfinish.

Bestell-Nr.	Stärke mm	8213 3M
0005	5	9,75
0010	10	9,75

(812)



## Hookit™-Handschleifteller

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Klett-Schleifscheiben (Bestell-Nr. 8209 und 8210). Speziell zur Bearbeitung von profilierten Flächen, wie z. B. Handläufe, eingesetzt. Die halbrunde Form eignet sich hervorragend für die Bearbeitung von Kanten und schwer zugänglichen Flächen.

Bestell-Nr.	Ausführung	8215 3M
0005	Rund	8,20
0010	Halbrund	9,50

(812)



8 Schleifmittel

# COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge für die Oberflächenveredelung

**Ausführung:** Halter und Werkzeug sind mit einer hoch belastbaren Metallverschraubung ausgestattet, die auch im rauen Einsatz und größerer Wärmeentwicklung einen schnellen Werkzeugwechsel garantiert.

**Vorteile:** Einfache Handhabung, schneller Werkzeugwechsel, kein Kleben, kein Verrutschen, vibrationsfreier Rundlauf.

**Einsatzbereich:** Werkzeug- und Formenbau, Modellbau, Maschinenbau, Automobilbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Triebwerkbau und Reparatur, Behälter- und Anlagenbau.



**Hinweis:** Weitere COMBIDISC®-Ausführungen auf Anfrage.

## COMBIDISC®-Halter

**Anwendung:** Zur Aufnahme von COMBIDISC®-Schleifblättern, COMBIDISC®-Vliesronden und POLICLEAN®-Ronden. Schaft-Ø 6 mm.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm

Bestell-Nr.	Ausführung	8258 	8255 
3005	weich	21,20	25,30
3010	mittelhart	18,60	21,60
3015	hart	23,80 (849)	27,50 (849)



weiche Ausführung



mittelharte Ausführung



harte Ausführung



## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A

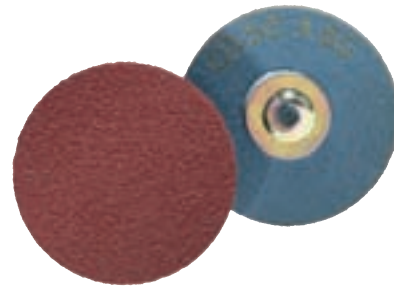
**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung und langer Standzeit.

**Anwendung:** Für universelle Schleifarbeiten an Metallen und anderen Materialien geeignet.

**Hinweis:** Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

**8258** Ø 50 mm



**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8258 		8255 		VE	
		8258	8255	8258	8255		
4060	60	1,02	1,38	100	50		
4080	80	1,02	1,38	100	50		
4120	120	1,02 (849)	1,38 (849)	100	50		

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-FLEX

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-FLEX) auf reißfestem, flexiblem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Speziell für Schleifarbeiten mit ansatzlosen Übergängen an Konturen, konkaven und konvexen Flächen aus Metall. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau.

**Hinweis:** Wir empfehlen weiche Schleifblatthalter, um die Flexibilität der Schleifblätter nicht zu beeinträchtigen.

**8258** Ø 50 mm



**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.

8258/8255

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8258 		8255 		VE	
		8258	8255	8258	8255		
5060	60	1,02	1,38	100	50		
5080	80	1,02	1,38	100	50		
5120	120	1,02 (849)	1,38 (849)	100	50		

# COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge für die Oberflächenveredelung

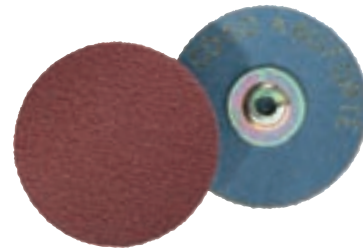
## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-Forte

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-Forte) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für universelle Schleifarbeiten an allen Metallen. Korund A-Forte gewährleistet eine hohe Standzeit und einen kühlenden Schliff.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8258/8255</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	VE	8258	8255
6060	60	1,05	1,45		100	50
6080	80	1,05	1,45		100	50
6120	120	1,05 (849)	1,45 (849)		100	50

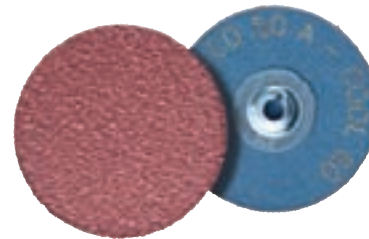
## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Korund A-COOL

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A-COOL) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit und guter Anpassungsfähigkeit. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine erkennbare Abtragsverbesserung. Schleifaktive Zusätze im Schleifbelag sorgen für klar erkennbare Abtragsverbesserungen, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten an schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl, Hastelloy, Inconel usw.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8258/8255</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	VE	8258	8255
0060	60	1,12	1,63		100	50
0080	80	1,12 (849)	1,63 (849)		100	50

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Zirkonkorund Z

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundstreuung (Z) auf reißfestem, starkem Gewebe-Trägermaterial, gleichmäßig und leicht offen. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, und guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten von hochwärmfesten Werkstoffen wie Ni-Co-Legierungen sowie für Edelstahl.

**Hinweis:** Wir empfehlen hier den Einsatz von harten oder mittelharten Schleifblatthaltern für eine optimale Anwendung.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8258/8255</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	VE	8258	8255
1060	60	1,28	1,84		100	50
1080	80	1,28 (849)	1,84 (849)		100	50



# COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge für die Oberflächenveredelung

## COMBIDISC®-Schleifblatt CD Keramik Korn CO-COOL

**Ausführung:** Schleifmittel Keramik Korn (CO-COOL). Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen eine klar erkennbare Abtragsverbesserung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Anwendung:** Für Schleifarbeiten von legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen und harten metallischen Schichten geeignet.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8258/8255</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8258	8255	8258	VE	8255
8024	24	1,69	2,27	100		50
8036	36	1,63	2,19	100		50
8060	60	1,41	2,02	100		50
8080	80	1,38	1,99	100		50
8120	120	1,38	1,99	100		50
		(849)	(849)			

## COMBIDISC®-Diamantschleifblatt CD

**Ausführung:** Diamant-Schleifmittel für extrem harte Materialien.

**Anwendung:** COMBIDISC®-Diamantschleifblätter sind hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzschichten und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titan usw. geeignet. Besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Werkstoffen aus dem Bereich Triebwerksbau, z. B. Hastelloy, Inconel und Titan/Titanlegierungen. Bestens geeignet für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe wie Hartmetall, Glas, Keramik, Emaille, Stein und GFK/CFK. Diamantschleifblätter erreichen bei einer empfohlenen Umfangsgeschwindigkeit von 10–20 m/s ihre beste Leistung.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>8258/8255</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8258	8255	Korngröße	VE
9076	P 220	14,70	25,10	D 76	10
9126	P 120	17,75	33,60	D 126	10
9251	P 60	22,30	42,20	D 251	10
		(849)	(849)		

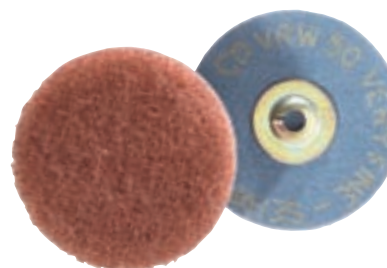
## COMBIDISC®-Vliesronde CD, weiche Ausführung

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes, weiches Vlies mit Korundkorn (A). Mit sehr guter Kornhaftung, sehr offener Struktur, langer Standzeit, und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für Feinschliff an Flächen, Konturen und für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken. Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit. Die Flexibilität der Ronde beim Flächenschliff wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt.

**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>8258/8255</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8258	8255	8258	VE	8255
2005	60	1,67	2,53	50		25
2010	80	1,73	2,83	50		25
		(849)	(849)			

8 Schleifmittel



# COMBIDISC®-Schleifwerkzeuge für die Oberflächenveredelung

## COMBIDISC®-POLICLEAN®-Ronde

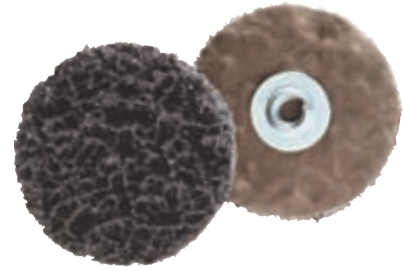
**Ausführung:** POLICLEAN®-Ronden sind grob strukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn besteht.

**Anwendung:** Für grobe Reinigungsarbeiten, zur Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberückständen im stirnseitigen Schliff.

**Hinweis:** Wir empfehlen harte oder mittelharte Schleifblatthalter für optimale Anwendung.

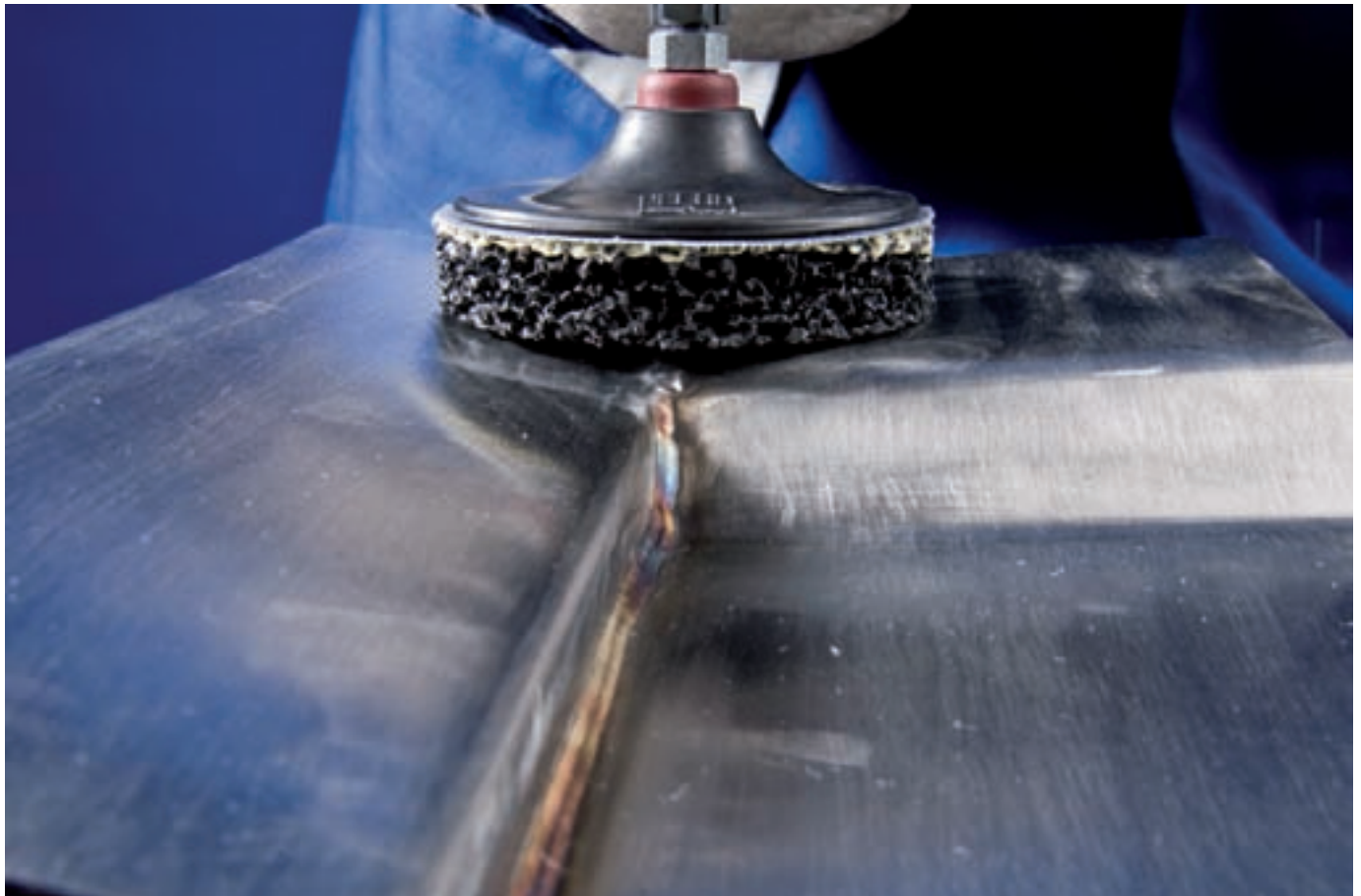
**8258** Ø 50 mm

**8255** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8258/8255</b>	○	●	●	●	○	○	○	●

Bestell-Nr.	<b>8258</b> 	<b>8255</b> 	VE
<b>2015</b>	<b>5,95</b> (847)	<b>8,50</b> (847)	10



# COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®

## Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®

**Ausführung:** Werkzeughalter für COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®, mit Schaft 40 x 6 mm (Bestell-Nr. 8252 und 8254).



**Hinweis:** Zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s.

**8252** für Ø 50 mm

**8254** für Ø 75 mm



Bestell-Nr.	8252 	8254 	VE
0000	3,77 (849)	3,67 (849)	1

## COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Korund A

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Mehrfache Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen.



**Anwendung:** COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® sind für universelle, grobe Schleifaufgaben an verschiedenen Materialien bei guter Zerspanungsleistung geeignet. Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

**Hinweis:** Werkzeughalter (Bestell-Nr. 8252 0000 und 8254 0000).

**8252** Ø 50 mm

**8254** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8252/8254	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8252 	8254 	VE
1040	40	4,03	4,08	10
1060	60	4,03	4,08	10
1080	80	4,03 (849)	4,08 (849)	10

## COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Zirkonkorund Z

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (Z). Mehrfache Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern. Nach EN 13743 für max. 50 m/s zugelassen.



**Anwendung:** COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® für universelle Bearbeitungsaufgaben bei höchster Zerspanungsleistung geeignet. Besonders zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

**Hinweis:** Werkzeughalter (Bestell-Nr. 8252 0000 und 8254 0000).

**8252** Ø 50 mm

**8254** Ø 75 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8252/8254	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8252 	8254 	VE
2040	40	4,20	4,23	10
2060	60	4,20	4,23	10
2080	80	4,20 (849)	4,23 (849)	10

# ROLOC™-Schleifwerkzeuge

## ROLOC™-Schnellwechselsystem

Ideal bei häufig wechselnder Aufgabenstellung.

Mittels einer einfachen Drehbewegung lässt sich das benötigte Schleifmittel schnell und einfach wechseln. Die große Auswahl an

Schleifmitteln deckt nahezu jeden Anwendungsbereich vom Entgraten über Schleifen bis hin zum Finishen ab. Um schnell und sicher die richtige Körnung auszuwählen, sind alle ROLOC™-Schleifscheiben mit einem Farbleitsystem ausgestattet.

## ROLOC™-Stützteller

**Ausführung:** Passend für ROLOC™-Schleifscheiben.



**3M**

Bestell-Nr.	Größe	8245 3M	Härte	Aufnahme	VE
0050	50,8	13,55	weich	1/4"	5
0045	50,8	13,55	mittel	1/4"	5
0025	50,8	13,55	hart	1/4"	5
0040	50,8	13,55	extra hart	1/4"	5
0030	76,2	20,40	weich	1/4"	5
0020	76,2	20,40	weich	M14	5

(812)

Bestell-Nr.	Größe	8245 3M	Härte	Aufnahme	VE
0035	76,2	20,40	mittel	1/4"	5
0015	76,2	20,40	mittel	M14	5
0060	76,2	20,40	hart	1/4"	5
0010	76,2	20,40	hart	M14	5
0055	76,2	20,40	extra hart	1/4"	5
0005	76,2	20,40	extra hart	M14	5

(812)

## ROLOC™-Spannstift

**Ausführung:** Passend für ROLOC™-Stützteller mit 1/4"-Aufnahme.

Bestell-Nr.	Schaft-Ø mm	8245 3M
0065	6	1,29

(812)



## ROLOC™-Fiberschleifscheibe

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Aluminiumoxid auf schwerem Y-Polyestergewebe, geschlossene Streuung, wasserfest.

**Anwendung:** Ideal zur kleinflächigen Bearbeitung von niedriglegierten Kohlenstoffstählen und anderen Materialien. Zum Beispiel Schweißnähte abtragen, Oberflächendefekte verbessern, Kanten verrunden usw.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8242/8243	○	●	○	○	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0050	0060	0080	0100	0120	VE
<b>Körnung</b>	50	60	80	100	120	
<b>8242</b> 20000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	50
<b>8243</b> 20000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	0,99	0,91	0,91	0,82	0,82	50

(812)

## ROLOC™-Schleifscheibe Cubitron™

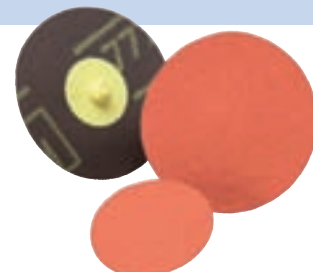
**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Cubitron™/Aluminiumoxid-Gemisch auf schwerem Y-Polyester-Gewebe, halboffene Streuung, wasserfest. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

**Anwendung:** Besonders für die Bearbeitung von Edelstahl mit mittlerem Anpressdruck sowie hochlegierten Stählen mit geringer Wärmeleitfähigkeit, Aluminium und Titan geeignet.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8242/8243	●	●	●	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	1050	1060	1080	1120	VE
<b>Körnung</b>	50	60	80	120	
<b>8242</b> 25000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	1,17	1,12	1,06	0,99	50
<b>8243</b> 20000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	1,65	1,58	1,51	1,41	50

(812)

# ROLOC™-Schleifwerkzeuge

## ROLOC™-Schleifscheibe Cubitron™

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Cubitron™/Aluminiumoxid-Gemisch auf schwerem Y-Polyester-Gewebe, geschlossene Streuung, wasserfest. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

**Anwendung:** Besonders für die Bearbeitung von hochlegierten und hochfesten Stählen bei mittlerem und hohem Anpressdruck geeignet.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	○	●	○	●	●	○	○	○
Bestell-Nr.	2036	2050	2060	2080	VE			
Körnung	36	50	60	80				
<b>8242</b> 23000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	1,25	1,21	1,16	1,12	50			
<b>8243</b> 18000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	1,76	1,70	1,64	1,57	50			

(812)

## ROLOC™-Fiber-Schleifscheibe Cubitron™

**Ausführung:** Kunstharzgebundenes Cubitron™/Aluminiumoxid-Gemisch auf starkem Vulkanfaser-Trägermaterial, geschlossene Streuung. Mit kühlendem Schleifhilfsmittel für hervorragende Standzeiten und zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen auf dem Werkstück.

**Anwendung:** Besonders für die schnelle und hochabtragende Bearbeitung von Edelstahl geeignet.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8243</b>	○	○	○	●	○	○	○	○
Bestell-Nr.	3024	3036	3050	3060	3080	3100	3120	VE
Körnung	24	36	50	60	80	100	120	
<b>8243</b> 20000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	1,84	1,77	1,70	1,64	1,57	1,49	1,16	50

(812)

## ROLOC™-Vliessschleifblatt

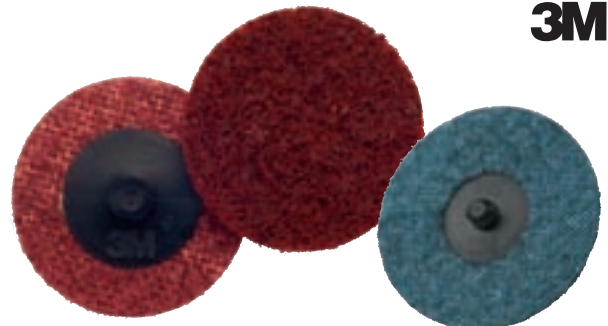
**Ausführung:** Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Die offene, widerstandsfähige Vlieskonstruktion verhindert ein Zusetzen und erhöht somit die Standzeit.

**Anwendung:** Besonders für Reinigungs- und Finisharbeiten geeignet, wie z. B. Beschleifen und Glätten von Schweißnähten, Entfernen von Farbe und Rost, Verfeinern gefräster Oberflächen sowie zum Entfernen von Zunder und Dichtungsresten.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	○	●	○	●	○	●
Bestell-Nr.	4005	4010	4015	4020	VE			
Typ/Feinheitsgrad	coarse/grob	medium/mittel	fine/fein	very fine/sehr fein				
<b>8242</b> 23000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	1,24	1,20	1,20	1,20	50			
<b>8243</b> 18000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	2,30	2,23	2,23	2,23	25			

(812)



# ROLOC™-Schleifwerkzeuge

## ROLOC™-Vliessschleifblatt Cubitron™

**Ausführung:** Faservlies mit harzgebundenem Cubitron™. Die offene, widerstandsfähige Vlieskonstruktion verhindert ein Zusetzen und erhöht somit die Standzeit. Der damit verbundene kühle Schliff vermeidet Temperaturveränderungen auf dem Werkstück.

**Anwendung:** Ideal zum Abtragen von Schweißnähten und -punkten, zur Oberflächenreinigung, Verrunden und zum Entgraten.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	○	●	○	●	○	●
Bestell-Nr.	5010		5005		VE			
Typ/Feinheitsgrad/Körnung	A/crs SD/50		A/crs HD/80					
<b>8242</b>	23000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	1,36	1,36				50	
<b>8243</b>	18000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	2,53	2,53				25	

(812)

## ROLOC™-Reinigungsscheibe

**Ausführung:** Nylon-Faservlies mit harzgebundenem Aluminiumoxid. Durch das widerstandsfähige Gewebe werden hohe Standzeiten und Kantenstabilität erreicht und die Gefahr des Unterschleifens oder der Beschädigung minimiert. Die Grobfaservlieskonstruktion sorgt für hohe Standzeiten auch bei Grobreinigungsanwendungen.

**Anwendung:** Ideal zum Entfernen von Korrosion, alten Beschichtungen, Dichtungsresten, Anlauffarben, Farben auf Blechteilen sowie zum Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten. Reinigen und Entgraten mit einem perfekten Finish in einem Arbeitsgang.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	○	●	○	○	○	●
Bestell-Nr.	6005		VE					
Typ/Feinheitsgrad	A med/mittel							
<b>8242</b>	18000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	1,43					50	
<b>8243</b>	15000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	2,77					25	

(812)

## ROLOC™-Bristle Disc Cubitron™

**Ausführung:** Mit Cubitron™-Schleifkörnern durchsetzte Kunststoff-Bürste. Aus einem Guss gefertigt, für hohe Standzeiten und gleichbleibende Abtragsleistung, kein Zusetzen, minimaler Anpressdruck.

**Anwendung:** Besonders für das leichte und einfache Entfernen von Farbe, Anhaftungen, Klebstoffen, Anlauffarben, Rost, starken Oxidschichten und anderen Oberflächenablagerungen geeignet.

**Hinweis:** Den Einsatz auf allen handelsüblichen Winkelschleifern ermöglicht ein ROLOC™-Stützteller mit M14 Gewinde, siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	○	●	○	○	○	●
Bestell-Nr.	7036	7050	7080	7120	VE			
Körnung	36	50	80	120				
<b>8242</b>	25000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	6,30	6,30	6,30	6,30		10	
<b>8243</b>	18000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	-	10,05	10,05	10,05		5	

\* VE = 4 Stück.

(812)

Alle Preise in Euro ohne MwSt. per Stück (soweit nicht anders gekennzeichnet). In bestimmten Ländern kann eine Verfügbarkeit einzelner im Katalog genannter Produkte nicht garantiert werden.

**8/37**



# ROLOC™-Schleifwerkzeuge

## ROLOC™-Kompaktscheibe

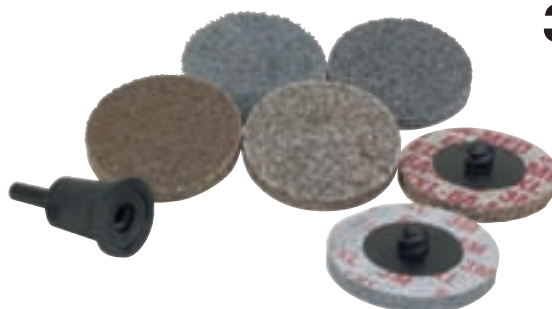
**Ausführung:** Verpresste Faserviesscheibe, mit harzgebundenem Schleifmittel für einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Hohe Schneidleistung, Kantenfestigkeit und Widerstandsfähigkeit.

**Anwendung:** Besonders zum Entgraten, Reduzieren der Rautiefe und für ein gleichmäßiges, feines Finish geeignet.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	●	●	◁	◁	◁	◁

Bestell-Nr.	8005	8010	8015	8020	8025	VE
<b>Härte/Typ/Feinheitsgrad</b>	2/A med/mittel	2/S fin/fein	6/A med/mittel	6/a crs/grob	8/A med/mittel	
<b>8242</b>	22100 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	4,47	4,47	-	-	15
<b>8243</b>	15100 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	6,65	6,65	7,75	8,80	10

(812)

## ROLOC™-Vliesscheibe

**Ausführung:** Nylon-Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid. Aggressive Ausführung, offene Konstruktion, frei von korrosionserzeugenden Metallen und setzt sich nicht zu.

**Anwendung:** Besonders zum Entfernen von Korrosion, alten Beschichtungen, Dichtungsresten, Anlauffarben sowie Farben auf Blechteilen geeignet.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	◁	●	◁	◁	◁	●

Bestell-Nr.	9005	VE
<b>Typ/Feinheitsgrad</b>	extra coarse/extra grob	
<b>8242</b>	18000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	10
<b>8243</b>	15000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	10

(812)

## ROLOC™-Grobreinigungsscheibe

**Ausführung:** Nylon-Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid und Glasfaserunterlage, für hohe Standzeit, Kantenfestigkeit und Reinigungsleistung.

**Anwendung:** Besonders zum Entfernen von Korrosion, alten Beschichtungen sowie zum Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten geeignet.

**Hinweis:** ROLOC™-Stützteller siehe (Bestell-Nr. 8245).

**8242** Ø 50,8 mm

**8243** Ø 76,2 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8242/8243</b>	●	●	◁	●	◁	◁	◁	●

Bestell-Nr.	9010	VE
<b>Typ/Feinheitsgrad</b>	extra coarse/extra grob	
<b>8242</b>	18000 min <sup>-1</sup> Ø 50,8 mm	10
<b>8243</b>	15000 min <sup>-1</sup> Ø 76,2 mm	10

(812)

# Schleifmopteller

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

SMT 615

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Metallbearbeitung, ideal für den Kantenschliff.

Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

8266		●	○	●	○	○	○
------	--	---	---	---	---	---	---

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80	
<b>8266</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	2,25	2,25	2,25	10

(852)

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die Wölbung ideal für Kanten und Schweißnähte geeignet.

**8261** Ø 115 mm, gewölbt

**8264** Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

8261/8264	○	●	○	○	○	○	○
-----------	---	---	---	---	---	---	---

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
Körnung	40	60	80	
<b>8261</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	2,31	2,31	2,31	10
<b>8264</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	2,58	2,58	2,58	10

(845)

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem **geraden** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die gerade Ausführung ideal für den Plan- und Flächenschliff geeignet.

**8262** Ø 115 mm, gerade

**8265** Ø 125 mm, gerade

**8268** Ø 180 mm, gerade



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

8262/8265/8268	○	●	○	○	○	○	○
----------------	---	---	---	---	---	---	---

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
Körnung	40	60	80	120	
<b>8262</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	2,39	2,39	2,39	2,39	10
<b>8265</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	2,67	2,67	2,67	2,67	10
<b>8268</b> 8500 min <sup>-1</sup> Ø 180 mm	6,45	6,70	6,70	-	10

(845)

# Schleifmopteller

## Schleifmopteller, Zirkonkorund

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die geringe Wölbung ideal für Kanten- und Schweißnähte sowie für den Plan- und Flächenschliff geeignet.

- 8271** Ø 115 mm, gewölbt
- 8274** Ø 125 mm, gewölbt
- 8277** Ø 180 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8271/8274/8277**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	120	
<b>8271</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	2,48	2,48	2,48	2,48	10
<b>8274</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	2,73	2,73	2,73	2,73	10
<b>8277</b> 8500 min <sup>-1</sup> Ø 180 mm	5,90	5,90	5,90	-	10

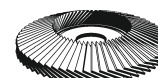
(845)

## Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (ZA) mit Multibindung. Aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **12° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl, bedingt auch für die Bearbeitung von Stahl geeignet. Durch die Wölbung ideal für Kanten- und Schweißnähte geeignet, kühl schleifend.

- 8286** Ø 115 mm, gewölbt
- 8289** Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8286/8289**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	120	
<b>8286</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	3,52	3,52	3,52	3,52	10
<b>8289</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	4,05	4,05	4,05	4,05	10

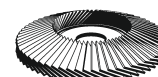
(845)

## Schleifmopteller für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Keramisches Korund mit Multibindung. Sehr aggressive Ausführung, in hochfester Kunstharzbindung mit dem um **6° gewölbten** Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl. Ideal geeignet für den Kantenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

- 8278** Ø 115 mm, gewölbt
- 8279** Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

**8278/8279**

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	
<b>8278</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	3,70	3,70	3,70	10
<b>8279</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	3,98	3,98	3,98	10

(845)

# Fächerschleifscheiben

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Korund

SG A

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Ideal für den Flächenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

**8292** Ø 115 mm, gerade

**8295** Ø 125 mm, gerade

**8301** Ø 115 mm, gewölbt

**8304** Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

8292/8295/8301/8304

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	0120	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	120	
<b>8292</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,20	4,20	4,20	4,20	10
<b>8295</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	4,52	4,52	4,52	4,52	10
<b>8301</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,20	4,20	4,20	4,20	10
<b>8304</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	4,52	4,52	4,52	4,52	10

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

SG ZIRKON

**Ausführung:** Zirkonkorund-Lamellen (Z). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Ideal für Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Flächenschliff auf Stahl.

**8310** Ø 115 mm, gerade

**8313** Ø 125 mm, gerade

**8319** Ø 115 mm, gewölbt

**8322** Ø 125 mm, gewölbt



Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

8310/8313/8319/8322

Bestell-Nr.	0040	0060	VE	Bestell-Nr.	0040	0060	VE
<b>Körnung</b>	40	60		<b>Körnung</b>	40	60	
<b>8310</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,56	4,56	10	<b>8319</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,56	4,56	10
<b>8313</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	4,98	4,98	10	<b>8322</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	4,98	4,98	10

(848)

(848)





# Fächerschleifscheiben

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund

SG ZA

**Ausführung:** Mit Zirkonkorund-Lamellen (ZA). Aggressive Ausführung, in Kunstharzverbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Edelstahl. Besonders geeignet für den Flächenschliff und die Schweißnahtbearbeitung.

**8323** Ø 115 mm, gewölbt  
**8324** Ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

**8323/8324**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
			●				

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80	
<b>8323</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,77	4,77	4,77	10
<b>8324</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	5,25	5,25	5,25	10

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Korund-COOL

SG A-COOL

**Ausführung:** Mit Korund-Lamellen (A) und Kühlmittel. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen. **Mit besonders kühlem Schliff durch die kühlende Beschichtung.** Bereits bei minimalem Anpressdruck auf regelbaren Winkelschleifern wird ein kühler Schliff erreicht. Somit hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Blechen und dünnwandigen Profilen.

**8294** Ø 115 mm, gerade  
**8296** Ø 125 mm, gerade  
**8297** Ø 115 mm, gewölbt  
**8299** Ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

**8294/8296/8297/8299**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●		●				

Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE	Bestell-Nr.	0040	0060	0080	VE
<b>Körnung</b>	40	60	80		<b>Körnung</b>	40	60	80	
<b>8294</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,77	4,77	4,77	10	<b>8297</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	4,77	4,77	4,77	10
<b>8296</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	5,25	5,25	5,25	10	<b>8299</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	5,25	5,25	5,25	10

(848)

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Keramikkorn-COOL für die Edelstahlbearbeitung

SGP CO-COOL

**Ausführung:** Mit Keramikkorn-Lamellen (CO) und Kühlmittel. Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von hochlegiertem und rostbeständigem Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Aluminium und NE-Metallen. **Mit besonders kühlem Schliff durch die Keramikkorn-Lamellen.** Bereits bei minimalem Anpressdruck auf regelbaren Winkelschleifern

wird ein kühler Schliff erreicht. Somit hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Blechen und dünnwandigen Profilen.

**8300** Ø 115 mm, gerade  
**8302** Ø 125 mm, gerade  
**8303** Ø 115 mm, gewölbt  
**8305** Ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.

**8300/8302/8303/8305**

Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
●	●		●				

Bestell-Nr.	0040	VE	Bestell-Nr.	0040	VE
<b>Körnung</b>	40		<b>Körnung</b>	40	
<b>8300</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	5,80	10	<b>8303</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	5,80	10
<b>8302</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	6,25	10	<b>8305</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	6,25	10

(848)

(848)



# Fächerschleifscheiben

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund COMPACT

**Ausführung:** Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch hohe Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten. Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Wirkung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

Ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8308</b>	☐	●	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Bestell-Nr.	0040		0060				VE	
Körnung	40		60					
<b>8308</b> 12200 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	5,20		5,20				10	

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund STRONG

**Ausführung:** Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), konstant aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch größtmögliche Abtragsleistung bei extrem hoher Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Bearbeitung von Stahl. **Korngröße 36** ist optimal geeignet für grobe Stahlbearbeitung, z. B. Schweißnahtbearbeitung. **Korngröße 50** ist optimal geeignet für Kantenbearbeitungen, z. B. Anfasen, Entgraten. Das Hochleistungsschleifmittel Zirkonkorund erzielt die beste Wirkung auf leistungsstarken Winkelschleifern.

**8314** Ø 115 mm, gewölbt

**8315** Ø 125 mm, gewölbt



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8314/8315</b>	☐	●	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Bestell-Nr.	0036		0050				VE	
Körnung	36		50					
<b>8314</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	7,35		7,35				10	
<b>8315</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	7,60		7,60				10	

(848)

## POLIFAN®-Fächerschleifscheibe, Zirkonkorund CURVE

**Ausführung:** Mit Zirkonkorund-Lamellen (Z), aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest mit dem Glasgewebeteller verbunden. Dadurch größtmögliche Abtragsleistung bei extrem hoher Standzeit. **Ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen gefertigt.** Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Ideal für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. Durch die spezielle radiale Bauform ist die Fächerschleifscheibe für die Bearbeitung von Kehlnähten geeignet sowie zum Anfasen und Entgraten.

**8317** Ø 115 mm, radial

**8318** Ø 125 mm, radial



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8317/8318</b>	☐	●	☐	○	☐	☐	☐	☐
Bestell-Nr.	0040		0041				VE	
Körnung	40		40					
<b>8317</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 115 mm	6,55		6,90				10	
<b>8318</b> 13300 min <sup>-1</sup> Ø 125 mm	6,65		6,95				10	
für Kehlnahtbreite mm	5		8					

(848)

# Bristle Disc/Winkelschleifmop/Vlies-Fächerschleifscheiben

## Bristle Disc

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Bristle Disc mit M14 Aufnahme zum Einsatz auf Winkelschleifern ohne zusätzlichen Stützteller.

**Anwendung:** Die universelle Scheibe für das schnelle und leichte Entfernen von Farbresten, Klebstoffen, Anhaftungen, Rost und anderen Oberflächenverunreinigungen. Die Scheibe benötigt nur minimalen Anpressdruck und gewährleistet ein effizientes Ergebnis ohne die Oberfläche zu beschädigen.

Ø 115 mm



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8312</b>	●	●	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8312</b> <b>3M</b>	Farbe	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
<b>0050</b>	50	<b>31,80</b>	grün	12000	5
<b>0080</b>	80	<b>31,80</b>	gelb	12000	5
<b>0120</b>	120	<b>31,80</b> (812)	weiß	12000	5

## Winkelschleifmop

**WSM 617**

**Ausführung:** Der Problemlöser, der alles kann. Mit Korund-Lamellen (A) und M14 Anschlussgewinde. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Farbe, Kunststoff und Holz mit dem Winkelschleifer. Speziell zum Entgraten, wobei hier die Kanten verrundet werden. Es bildet sich kein Sekundärgrat mehr. Zudem hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen geeignet. In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff.



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8438</b>	○	●	○	●	●	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8438</b> <b>KLINGSPOR</b> Schleiftechnologie	Ø x Breite mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Bestell-Nr.	Körnung	<b>8438</b> <b>KLINGSPOR</b> Schleiftechnologie	Ø x Breite mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
<b>0040</b>	40	<b>10,70</b>	125 x 20	12200	<b>0080</b>	80	<b>11,30</b>	125 x 20	12200
<b>0060</b>	60	<b>10,70</b> (852)	125 x 20	12200	<b>0120</b>	120	<b>11,30</b> (852)	125 x 20	12200

## Vlies-Fächerschleifscheibe

**Scotch-Brite™ SC-FD**

**Ausführung:** Faservliesversion mit direkt auf einer Fiberunterlage aufgetragenen Lamellen. Direkte Aufnahme auf den Winkelschleifer ohne zusätzlichen Schleifteller.

**Anwendung:** Die Scheiben erzielen beste Ergebnisse auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen.

**8433** Ø 115 mm, gewölbt

**8439** Ø 125 mm, gewölbt



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8433/8439</b>	●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Typ/Feinheitsgrad	<b>8433</b> <b>3M</b>	<b>8439</b> <b>3M</b>	VE
<b>0005</b>	A crs/grob	<b>6,20</b>	<b>7,30</b>	10
<b>0010</b>	A med/mittel	<b>6,20</b>	<b>7,30</b>	10
<b>0015</b>	A vfn/fein	<b>6,20</b> (812)	<b>7,30</b> (812)	10

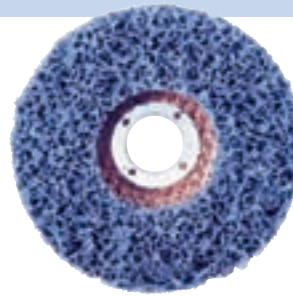
# Grobreinigungsscheiben

## Grobreinigungsscheibe mit Glasfaserunterlage

Scotch-Brite™ XT-RD

**Ausführung:** Hochleistungs-Grobreinigungsscheibe, lila, aus Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid-Schleifmittel mit Glasfaserunterlage. Normbohrung 22,23 mm.

**Anwendung:** Für den Einsatz auf Winkelschleifern ohne Stützteller. Zum Reinigen von Schweißnähten und allen hartnäckigen Verschmutzungen; frei von korrosionserzeugenden Metallen; ersetzt Drahtbürsten und andere Reinigungswerkzeuge.



**3M**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8447</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø mm	<b>8447</b> <b>3M</b>	Stärke mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
<b>0115</b>	<b>115</b>	<b>11,75</b> (812)	14	11000	10

## Grobreinigungsscheibe mit Glasfaserunterlage

**8330** Schwarze Grobreinigungsscheibe aus Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid-Schleifmittel mit Glasfaserunterlage. Normbohrung 22,23 mm.

**8329** POLICLEAN®-Vlies auf Glasgewebe. Mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit. Normbohrung 22,23 mm.



**format**  
professional quality

**PFERD**

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8330/8329</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Ø mm	<b>8330</b> <b>format</b>	<b>8329</b> <b>PFERD</b>	Stärke mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
						8330 8329
<b>0115</b>	<b>115</b>	<b>6,95</b>	<b>9,50</b>	13	10000	10 5
<b>0125</b>	<b>125</b>	<b>7,95</b> (845)	<b>10,45</b> (847)	13	10000	10 5



# Grobreinigungsscheiben/POLICLEAN®-Scheiben

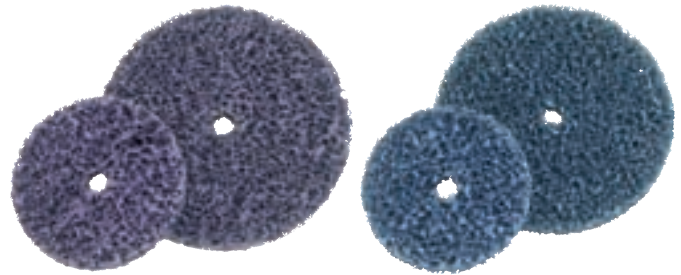
## Grobreinigungsscheibe

**Anwendung:** Zum effizienten Entfernen von Rost, Korrosion, alten Beschichtungen und Anlauffarben, Reinigen von Metalloberflächen und Schweißnähten. Verwendung mit Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8336).

**3M**

**8333 Scotch-Brite™ XT-DC:**  
Hochleistungs-Grobreinigungsscheibe lila. Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid, extragrob, sehr hohe Standzeit, zum Einsatz auf Geradschleifern.

**8335 Scotch-Brite™ CG-DC:**  
Grobreinigungsscheibe blau, Faservlies mit harzgebundenem Silicium-Carbid, extragrob, flexibel, zum Einsatz auf Geradschleifern.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8333/8335</b>		●		●	●	●		●

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8333</b> <b>3M</b>	<b>8335</b> <b>3M</b>	Stärke mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
<b>0100</b>	<b>100</b>	<b>6,60</b>	<b>5,70</b>	14	6000	2
<b>0150</b>	<b>150</b>	<b>10,70</b> (812)	<b>9,30</b> (812)	14	4000	2

## Aufspannbolzen für Grobreinigungsscheiben

**Ausführung:** Spanndorn zur Aufnahme von Scotch-Brite™-Grobreinigungsscheiben (Bestell-Nr. 8333 und 8335) auf einem Geradschleifer oder einer biegsamen Welle.



Bestell-Nr.	Spannbereich mm	<b>8336</b> <b>3M</b>	Aufspannbare Scheiben Stück	Schaft-∅ mm
<b>0006</b>	<b>19</b>	<b>7,80</b>	1	6
<b>0008</b>	<b>25</b>	<b>10,60</b> (812)	2	8

## POLICLEAN®-Scheibe

**Ausführung:** POLICLEAN®-Vlies mit langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Für grobe Reinigungsarbeiten, Entfernung von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberückständen im Umfangschliff in Verbindung mit dem Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8332). Vibrationsfreier Lauf, einfache Handhabung und schneller Scheibenwechsel.

**PFERD**

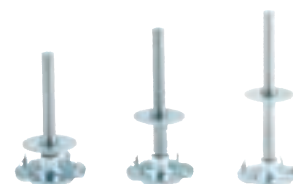


Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8332</b>		●		●	●	●	○	

Bestell-Nr.	∅ mm	<b>8332</b> <b>PFERD</b>	Stärke mm	Bohrung mm	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	VE
<b>0075</b>	<b>75</b>	<b>2,90</b> (847)	13	6	10000	6

## Aufspannbolzen für POLICLEAN®-Scheiben

**Anwendung:** Zur Aufnahme von POLICLEAN®-Scheiben. Erheblich reduzierte Rüstzeiten, da der Bolzen zum Scheibenwechsel nicht aus der Spannzange der Antriebsmaschine herausgenommen werden muss. **Die Paketierung sagt aus, wie viele POLICLEAN®-Scheiben aufgespannt werden können.**



Bestell-Nr.	Spannbereich mm	<b>8332</b> <b>PFERD</b>	Paketierung	Schaft-∅ mm	Bestell-Nr.	Spannbereich mm	<b>8332</b> <b>PFERD</b>	Paketierung	Schaft-∅ mm
<b>1013</b>	<b>13</b>	<b>6,65</b> (847)	1-fach	6	<b>1039</b>	<b>39</b>	<b>7,75</b> (847)	3-fach	6
<b>1026</b>	<b>26</b>	<b>7,15</b> (847)	2-fach	6					



# Schleifringe

## Gummikörper

**Ausführung:** Geschlitzter Gummikörper mit 6 mm Spannschaft.

**Anwendung:** Für die Aufnahme von Schleifringen (Bestell-Nr. 8331; 8334; 8337; 8338; 8339 und 8341).



Bestell-Nr.	Ø x Höhe mm	8328 format	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
1530	15 x 30	7,70	30000
2220	22 x 20	7,50	20000
3030	30 x 30	8,25	13000
4530	45 x 30	9,45	9000
6030	60 x 30	12,30 (842)	6500

## Schleifring, Korund

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A) in zylindrischer Form, stark unterfüttert. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Bohrmaschinen.

**8331** Körnung 50

**8334** Körnung 80

**8337** Körnung 150



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8331/8334/8337	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	1530	2220	3030	4530	6030	VE
Ø x Höhe mm	15 x 30	22 x 20	30 x 30	45 x 30	60 x 30	
<b>8331</b> format	0,39	0,27	0,43	0,55	0,66	10
<b>8334</b> format	0,39	0,27	0,43	0,55	0,66	10
<b>8337</b> format	0,39	0,27	0,43	0,55	0,66	10

(842)

## Schleifring, Zirkon Cool

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Zirkonkorundbestreuung (Z-Cool) in zylindrischer Form. Mit sehr guter Kornhaftung, langer Standzeit, niedrigem Anpressdruck und sehr guter Anpassungsfähigkeit.

**Mit selbstschärfenden Eigenschaften und kühlem Schliff, dadurch optimale Zerspanungsleistung.**

**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Bohrmaschinen.

**8338** Körnung 50

**8339** Körnung 80

**8341** Körnung 150



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8338/8339/8341	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	1530	2220	3030	4530	6030	VE
Ø x Höhe mm	15 x 30	22 x 20	30 x 30	45 x 30	60 x 30	
<b>8338</b> PFERD	0,65	0,43	0,73	0,98	1,24	10
<b>8339</b> PFERD	0,65	0,43	0,73	0,98	1,24	10
<b>8341</b> PFERD	0,65	0,43	0,73	0,98	1,24	10

(849)



# Schleifkappenträger/Schleifkappen

## Schleifkappenträger

**Ausführung:** Geschlitzter Gummikörper mit 3-mm- oder 6-mm-Schaft.

**Anwendung:** Zur Aufnahme der folgenden, nahtlos geformten Schleifkappen. Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten.



Bestell-Nr.	8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349
	Form A	Form A	Form A	Form C	Form C	Form C	Form G	Form G	Form L	Form L
Ø x Höhe	5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0510	4,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0712	-	4,36	-	-	-	-	-	-	-	-
0515	-	-	-	-	-	-	-	-	5,40	-
1015	-	-	4,44	-	-	4,44	-	-	-	-
0511	-	-	-	4,04	-	-	3,98	-	-	-
0713	-	-	-	-	4,36	-	-	4,36	-	-
1125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,60
Schaft-Ø	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6
max. Drehzahl	95000	65000	45000	95000	65000	45000	95000	65000	95000	40000

(849)

## Schleifkappe

**Ausführung:** Kunstharzgebundene Korundstreuung (A). Mit sehr guter Kornhaftung und langer Standzeit.

**Anwendung:** Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen. Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen mit biegsamen Wellen bzw. Geradschleifern.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
-------------	-----------	-------	----	------	------	---------------------------	-------	------

Bestell-Nr.

8352/8355/8358/8361/8364/8365/8367

8370/8371/8373



Bestell-Nr.	Körnung	8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373
		Form A	Form A	Form A	Form C	Form C	Form C	Form G	Form G	Form L	Form L
Ø x Höhe	mm	5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0060	60	-	0,54	0,57	-	0,54	-	-	0,54	-	0,77
0080	80	0,50	-	-	0,50	-	-	0,50	-	0,65	-
0150	150	0,50	0,54	0,57	0,50	0,54	0,57	0,50	0,54	0,65	0,77
Empf. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	40000	30000	20000	40000	30000	20000	40000	30000	40000	20000
Passend für Schleifkappenträger		8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349

(849)

# Fächerschleifer

**Ausführung:** Mit 6 mm Spannschaft zur Befestigung in Handmaschinen beliebiger Antriebsart mit Spannzangenbefestigung.

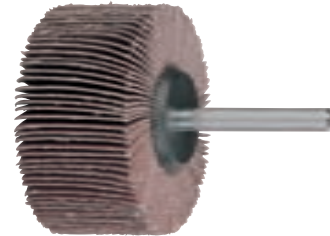
Die Lamellen passen sich den Konturen der zu bearbeitenden Werkzeuge optimal an.

## Fächerschleifer für die Stahl-, Holz- und Kunststoffbearbeitung

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am Schaft verbunden.

**Anwendung:** Universalprodukt für die Stahlbearbeitung, bedingt auch für die Holz- und Kunststoffbearbeitung geeignet. Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

- 8388** 30 x 10 mm
- 8391** 30 x 15 mm
- 8394** 40 x 15 mm
- 8397** 40 x 20 mm
- 8400** 50 x 20 mm
- 8406** 60 x 30 mm
- 8409** 60 x 50 mm
- 8412** 80 x 40 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8388/8391/8394/8397/8400</b>	○	●	○	○	○	●	○	○
<b>8406/8409/8412</b>	○	●	○	○	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8388</b> format	<b>8391</b> format	<b>8394</b> format	<b>8397</b> format	<b>8400</b> format	<b>8406</b> format	<b>8409</b> format	<b>8412</b> format	VE
Ø x Höhe mm		30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
0040	40	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0060	60	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0080	80	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0120	120	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0150	150	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0180	180	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0240	240	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0320	320	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
Empf. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	15500	15000	12000	12000	8000	8000	8000	6000	
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	25500	25500	19100	19100	15300	12700	12700	9600	

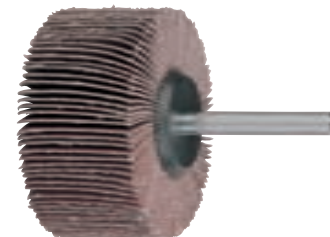
(851)

## Spezial-Fächerschleifer für die Edelstahlbearbeitung

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A). Aggressive Ausführung, in Kunstharzbindung hochfest am Schaft verbunden.

**Anwendung:** Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung, bedingt auch für andere Stähle geeignet. Ideal für den Formen- und Modellbau sowie für den Behälter- und Apparatebau.

- 8413** 30 x 10 mm
- 8414** 40 x 20 mm
- 8416** 50 x 20 mm
- 8417** 60 x 30 mm
- 8419** 80 x 40 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8413/8414/8416/8417/8419</b>	○	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8413</b> format	<b>8414</b> format	<b>8416</b> format	<b>8417</b> format	<b>8419</b> format	VE
Ø x Höhe mm		30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
0040	40	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0060	60	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0080	80	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0120	120	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0180	180	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
Empf. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	15500	12000	8000	8000	6000	
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	25500	19100	15300	12700	9600	

(851)

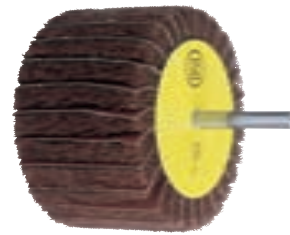
# Vliesmop-Stift/Lamellenbürsten

## Vliesmop-Stift

**Ausführung:** Korund-Lamellen (A), ab Korn 240 Silicium-Carbid-Lamellen (SiC). Die Vliesmop-Stifte sind mit Schleifvlies- und Korundkörper-Lamellen im Verhältnis 1:1 um einen Kern radial angeordnet. Mit 6 mm Spannschaft.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal zur Erzielung charakteristischer Oberflächen.

<b>8415</b>	50 x 30 mm
<b>8418</b>	60 x 30 mm
<b>8422</b>	80 x 50 mm
<b>8425</b>	100 x 50 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8415/8418/8422/8425</b>	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	<b>8415</b> format	<b>8418</b> format	<b>8422</b> format	<b>8425</b> format	VE
∅ x Höhe mm		50 x 30	60 x 30	80 x 50	100 x 50	
<b>0060</b>	60	4,66	6,10	9,10	12,40	10
<b>0100</b>	100	4,66	6,10	9,10	12,40	10
<b>0150</b>	150	4,66	6,10	9,10	12,40	10
<b>0240</b>	240	4,66	6,10	9,10	12,40	10
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	12000	10000	8000	6000	

(853)

## Lamellenbürste

### Scotch-Brite™ CB-ZS

**Ausführung:** Aluminiumoxid-Lamellen, harzgebunden auf Nylon-Faservlies, mit eingegossenem Schaft.

**Anwendung:** Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Angleichung des Strichbildes. Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8420</b>	●	●	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0080	0120
<b>Körnung</b>	80	120
<b>8420 3M</b>	13,10	13,10
∅ x Höhe mm	75 x 45	75 x 45
max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	7500	7500
VE	10	10

(812)

## Lamellenbürste

### Scotch-Brite™ FF-ZS

**Ausführung:** Aluminiumoxid-Lamellen, Typ Very fine Silicium-Carbid-Lamellen, harzgebunden auf Nylon-Faservlies, mit eingegossenem Schaft.

**Anwendung:** Zum Angleichen vorher bearbeiteter Stellen, wie z. B. Schweißnähten, Entfernen von Oxiden und Anlauffarben sowie für leichte Entgratungsarbeiten, Reinigungs- und Finisharbeiten. Einsetzbar auf Geradschleifern, Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8421</b>	●	○	○	●	○	○	○	○

Bestell-Nr.	0005	0010	0015
<b>Typ/Feinheitsgrad</b>	Coarse/grob	Medium/mittel	Very fine/sehr fein
<b>8421 3M</b>	13,70	12,05	13,70
∅ x Höhe mm	75 x 45	75 x 45	75 x 45
max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	8500	8500	8500
VE	10	10	10

(812)

# Schleifstifte

Mit POLINOX® Feinschleifkörpern können nahezu alle Werkstoffe bearbeitet werden. Die Werkzeuge werden überwiegend zum Erzielen spezieller Oberflächeneffekte und für Reinigungsarbeiten eingesetzt.

**Anwendung:** Zum Mattieren und Satinieren von Metallen, zum Mattieren von NE-Metallen, zum Reinigen von oxidierten Buntmetallen, zum ansatzlosen Strichmattieren von rostfreien Stählen, zum Aufrauen von Kunststoffen als Vorbereitung für das Kleben.

## POLINOX® Schleifstift

**Ausführung:** Vlies mit Korund-Streuung (A). Das Schleifvlies ist bei diesem Schleifkörper lamellenförmig, radial angeordnet. Die Lamellen sind sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Mit 6 mm Spanschaft.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal für die Flächenbearbeitung.

- 8440** 40 x 20 mm
- 8441** 50 x 30 mm
- 8442** 60 x 50 mm
- 8443** 80 x 50 mm



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8440/8441/8442/8443</b>	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8440	8441	8442	8443	VE
Ø x Höhe mm		40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
0100	100	5,75	6,95	7,35	9,25	10
0180	180	5,75	6,95	7,35	9,25	10
0280	280	5,75	6,95	7,35	9,25	10
Empf. Höchstdrehzahl	min <sup>-1</sup>	7500	6000	5000	4000	
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	15000	12000	10000	7500	

(847)

## POLINOX® Schleifstift

**Ausführung:** Vlies mit Korund-Streuung (A). Das Schleifvlies ist in mehreren Streifen wellenförmig um einen Kern gewickelt. Mit 6 mm Spanschaft.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen. Ideal zum ansatzlosen Strichmattieren von Flächen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8444</b>	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	0100	0180	0280
<b>Körnung</b>	100	180	280
<b>8444</b>	23,30	23,30	23,30
Ø x Höhe mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50
VE	5	5	5
Empf. Höchstdrehzahl	3000	3000	3000
max. Drehzahl	6000	6000	6000

(847)



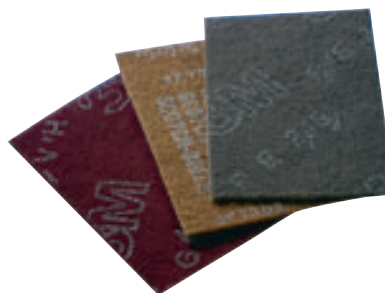
# Handpads/Handblock/Schleifvlies-Rollen

## Handpads

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Handpads aus Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel.  
Abmessung: 224 x 158 mm.

**Anwendung:** Zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen im Bereich Metall, Holz, Kunststoff und anderen Sektoren in Industrie und Handwerk. Nass und trocken einsetzbar. Verwendbar mit Handblock (Bestell-Nr. 8451 1000).

**3M**



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8451</b>	●	○	●	●	○	●	○	●

Bestell-Nr.	Typ/ Feinheitsgrad	<b>8451</b> <b>3M</b>	Farbe	VE
0005	A medium/mittel	2,69	braun	10
0010	A fine/fein	1,33	rot	10
0015	A very fine/sehr fein	1,33 (812)	rot	10

Bestell-Nr.	Typ/ Feinheitsgrad	<b>8451</b> <b>3M</b>	Farbe	VE
0020	S ultra fine/ultrafein	1,33	grau	10
0025	S super fine/superfein	1,33 (812)	grau	10

## Handblock

**Ausführung:** Scotch-Brite™ PH-AC Handblock 961 zur Aufnahme von Vliesstück und Handpads. Durch die Klettthftung ist eine ausgezeichnete Handhabung gewährleistet.

**Anwendung:** Verwendbar für Vliesstücke (Bestell-Nr. 8454) und Handpads (Bestell-Nr. 8451).



Bestell-Nr.	Abmessung mm	<b>8451</b> <b>3M</b>
1000	80 x 120	8,50 (812)

## Schleifvlies-Rolle

**Ausführung:** Sehr anpassungsfähiges Schleifvlies. **Rollenlänge 10 m.**

**Anwendung:** Zur Bearbeitung aller Metalle. Ideal zum Finish und Polieren von Oberflächen. Sowohl für den Nass- als auch für den Trockenschliff geeignet.

**format**  
professional quality



- 8435** Korund (A)
- 8436** Silicium-Carbid (SiC)

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8435</b>	●	●	○	○	○	●	○	○
<b>8436</b>	●	●	○	●	○	●	○	○

Bestell-Nr.	Typ/ Feinheitsgrad	<b>8435</b> <b>format</b>	Körnung	Rollenbreite mm
0120	A medium/mittel	31,90	120	115
0180	A fine/fine	29,30	180	115
0320	A very fine/sehr fein	29,30 (844)	320	115

Bestell-Nr.	Typ/ Feinheitsgrad	<b>8436</b> <b>format</b>	Körnung	Rollenbreite mm
0320	S Super ultrafine/ extrem fein	29,30 (844)	800	115

# Schleifvlies-Rollen

## Schleifvlies-Rolle

### Scotch-Brite™ CF-RL

**Ausführung:** Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies.

**Anwendung:** Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern einsetzbar.

**3M**



8454 0005-0010

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8454	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 3M	Typ/Feinheitsgrad
0005	10000 x 100	41,50	very fine/sehr fein
0010	10000 x 100	41,50 (812)	ultra fine/ultra fein

## Schleifvlies-Rolle

### Scotch-Brite™ WR-RL

**Ausführung:** Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies.

**Anwendung:** Zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und Verunreinigungen sowie zum Mattieren und Polieren von Oberflächen und für leichte Entgratungsarbeiten. Manuell oder auf Rutschern einsetzbar.

**3M**



8454 0015-0020

Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8454	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 3M	Typ/Feinheitsgrad
0015	10000 x 100	69,60	A medium/mittel
0020	10000 x 100	47,90 (812)	fine/fein

## Schleifvlies-Rolle

### Scotch-Brite™ CP-RL

**Ausführung:** Aggressives, langlebiges Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel.

**Anwendung:** Zum Erzielen eines matten, dichten Finish.

**3M**



Bestell-Nr.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8454	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Rollenlänge x Breite mm	8454 3M	Typ/Feinheitsgrad
0025	5000 x 50	30,40 (812)	A medium/mittel

# Schleifvlies-Rollen/Minibürsten/Aufnahmewalzen

## Schleifvlies-Rolle, perforiert

**Ausführung:** Scotch-Brite™ Faservlies mit harzgebundenem Schleifmittel. Schneidfreudiges, flexibles und sehr langlebiges Reinigungsvlies in praktischer, vorperforierter Rolle mit wirtschaftlicher Handpadgröße.

**Anwendung:** Universalvlies für Reinigungsarbeiten und zum Erzielen eines gleichmäßigen, feinen Finish. Durch die praktische Abreißrolle ist einfaches und wirtschaftliches Abtrennen der perforierten Bögen möglich.



Bestell-Nr.

8460	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
------	----------------------------------	-----------------------	----------------------------------	----------------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------------------

Bestell-Nr.	Typ	8460 3M	Handpadgröße mm	Anzahl der Pads	Bestell-Nr.	Typ	8460 3M	Handpadgröße mm	Anzahl der Pads
0005	CF-SR/A very fine	25,90 (812)	150 x 115	35	0010	MX-SR/A very fine	41,20 (812)	100 x 200	60

## Minibürste, extragrob

**Scotch-Brite™ CS-MB**

**Ausführung:** Lamellenbürste aus einem besonders festen und flexiblen Clean & Strip Vlies für Grobreinigungs- und Finisharbeiten.

**Anwendung:** Überblenden von Schleifmittel P 120. Reinigen von Schweißnähten. Entfernen von Oxiden, Rost und Lacken. Überdecken und Verblenden von Kratzern. Holz entfasern.



Bestell-Nr.

8457	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------------------

Bestell-Nr.	0005	
∅ x Höhe	mm	
8457 3M	103,50	
Max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	
Type/Feinheitsgrad	extra coarse/extragrob	

(812)

## Aufnahmewalze

**Ausführung:** 3M™ MA-AC Aufnahmewalzen mit 19-mm-Aufnahme.

**8458 1000** Pneumatisch (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458).

**8458 1005** Hart (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458 0200-0210). **Nicht geeignet für Bestell-Nr. 8458 0100-0115!**

**8458 1010** Weich (für Satiniermaschine). Zur Aufnahme von Schleifhülsen (Bestell-Nr. 8458)



Bestell-Nr.	Ausführung	8458 3M	Bestell-Nr.	Ausführung	8458 3M
1000	pneumatisch	80,50	1010	weich	108,00
1005	hart	80,50			(812)

(812)

# Schleifhülsen

## Schleifhülse Cubitron™

3M™ 777F

**Ausführung:** Cubitron™-Miniband mit Schleifhilfsmittel für den kühlen Schliff auf allen Metallen, insbesondere Edelstahl und Aluminium. Durch die hohe Standzeit können eine Vielzahl von Werkstücken bei hoher Schleifleistung bearbeitet werden. Breite x Länge: 100 x 289 mm.

3M



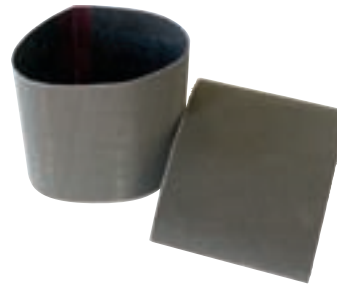
Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8458 3M	Bestell-Nr.	Körnung	8458 3M
0005	P 040	5,30	0015	P 080	4,78
0010	P 060	4,96 (812)	0020	P 120	4,69 (812)

## Schleifhülse Trizact™

**Ausführung:** 3M™ 237AA Trizact™, dreidimensional strukturiertes Miniband (Pyramidenoberfläche) garantiert ein überaus gleichmäßiges Finish auf Edelstahl bei extrem hoher Lebensdauer. Hohe Kostenersparnis durch verkürzte Polierzeiten. Breite x Länge: 100 x 289 mm.

3M



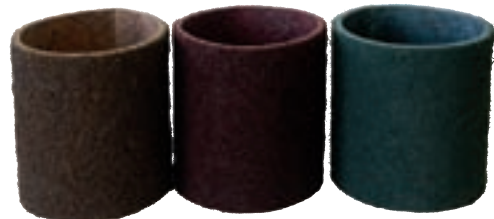
Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8458 3M	Bestell-Nr.	Körnung	8458 3M
0100	A 160	6,70	0110	A 065	6,70
0105	A 080	6,70 (812)	0115	A 030	6,70 (812)

## Schleifhülse Vlies

**Ausführung:** Scotch-Brite™ SC-BF Vlies-Minibänder mit Filmunterlage zum Überblenden und Finishen. Durch Filmunterlage vereinfachter Wechsel und Reduzierung der Ausfallzeiten.

3M



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8458 3M	Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8458 3M
0200	coarse/grob	13,00	0210	very fine/sehr fein	11,30
0205	medium/mittel	11,30 (812)			



# Schleifmopräder/Schleifvliesräder

## Schleifmoprad

SM 611

100 x 100 mm

**Ausführung:** Vielseitig einsetzbares Werkzeug für die Oberflächenfeinbearbeitung. Korund-Lamellen (A) auf hochfestem Gewebe. Die fächerförmige, radiale Anordnung passt sich hervorragend den Konturen des zu bearbeitenden Werkstücks an. **Bohrung** Ø 19 mm.

**Anwendung:** Für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack, Spachtel usw. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Bestell-Nr.

8446	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

Bestell-Nr.	Körnung	8446 KLINGSPOR Schleiftechnologie	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
0040	40	29,80	3700
0060	60	29,80	3700
0080	80	32,70	3700
0120	120	32,70	3700
0180	180	35,50	3700
0240	240	40,40	3700

(852)

## Schleifmoprad

NCW 600

100 x 100 mm

**Ausführung:** Kombination aus Schleifgewebe und Vlies mit Korund-Streuung (A). **Bohrung** Ø 19 mm.

**Anwendung:** Für ein besonders feines Schleifbild bei der Metall- und Edelstahlbearbeitung. Bedingt auch für Kunststoff verwendbar. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Bestell-Nr.

8424	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

Bestell-Nr.	Körnung	8424 KLINGSPOR Schleiftechnologie	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
0080	80	23,10	3700
0100	100	23,10	3700
0150	150	23,10	3700
0180	180	23,10	3700

(852)

## Schleifvliesrad

NFW 600

100 x 100 mm

**Ausführung:** Vlies mit Korund-Streuung (A). **Bohrung** Ø 19 mm.

**Anwendung:** Besonders geeignet zum Mattieren, Satinieren und für den Endschliff von Metall. Für den Einsatz auf allen gängigen Satiniermaschinen.

Bestell-Nr.

8427	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

Bestell-Nr.	Type/Feinheitsgrad	8427 KLINGSPOR Schleiftechnologie	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>
0010	coarse/grob	21,80	3700
0020	medium/mittel	21,80	3700
0030	very fine/sehr fein	21,80	3700

(852)

# HM-Frässtifte

## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033

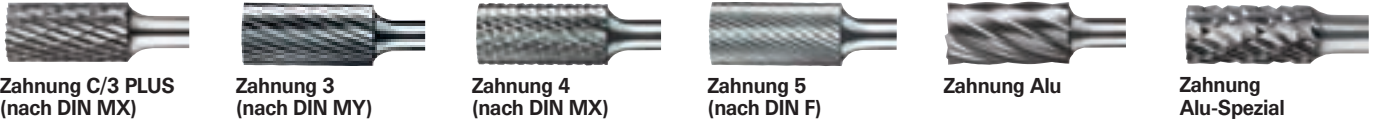
### Anwendungsempfehlungen:

- Möglichst hohe Drehzahlen verwenden. Beachten Sie hierzu unsere Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen. Bei stationärem Einsatz oder bei Senkarbeiten mit 360°-Umschlingung des Frässtiftes wird ausnahmsweise mit Drehzahlen unter 3000 min<sup>-1</sup> gearbeitet.
- Nur spielfreie Spannsysteme/Antriebe verwenden; Schlagen und Rattern der Werkzeuge führt zu vorzeitigem Verschleiß.
- Die Kontaktfläche des Frässtiftes zum Werkstück sollte bei der Bearbeitung nicht mehr als ein Drittel des Umfanges betragen. Ein zu großer Umschlingungswinkel > 1/3 führt zu unruhigem Fräsverhalten. Die Folgen sind Zahn- ausbrüche.

- Bei schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie rostfreien Stählen, Titanlegierungen etc. empfehlen wir, die Drehzahl zur Vermeidung einer Schädigung des Werkzeuges deutlich zu senken. Blaufärbung von Schaft und Werkzeug ist zu vermeiden.
- Bei geringer Materialzerspanung (Entgraten, Anfasen, leichte Oberflächenbearbeitung) kann die Drehzahl deutlich gesteigert werden.
- Bei stark schmierenden Werkstoffen ist die Verwendung von Schmierstoffen (Fett, Petroleum, Kreide o. Ä.) sinnvoll, um ein Zusetzen der Verzahnung zu vermeiden.



**Hartmetallstifte sind grundsätzlich nachschleifbar. Das Nachschleifen von Klein- und Miniaturfrässtiften ist aus wirtschaftlichen Gründen nicht empfehlenswert.**



Werkstoffgruppen		Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC) Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3 C/3 PLUS	450– 600 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	500– 600 m/min
Stahl, Stahlguss	gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC) Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3 C/3 PLUS 4	250– 350 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	5	350– 450 m/min
Edelstahl (INOX)	rost- und säurebeständige Stähle austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3 C/3 PLUS 4	250– 350 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	5	350– 450 m/min
NE-Metalle	weiche NE-Metalle, Buntmetalle Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	Alu Alu-Spezial	600–1100 m/min 400– 500 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	Alu	800–1100 m/min
NE-Metalle	harte NE-Metalle Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3 4	250– 350 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	350– 450 m/min
		Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	Alu Alu-Spezial	600–1150 m/min 400– 500 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	Alu	900–1100 m/min
Gusseisen	hochwarmfeste Werkstoffe Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	C/3 PLUS 4	300– 450 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	5	350– 500 m/min
Gusseisen	graues Gusseisen, weißes Gusseisen Gusseisen mit Lamellengrafit EN-GJL (GG), mit Kugelgraft/Sphäroguss EN-GJS (GGS), weißer Temperguss EN-GJMV (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3 C/3 PLUS	450– 600 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	500– 600 m/min
		Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	Alu Alu-Spezial	500–1100 m/min 500– 900 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	Alu Alu-Spezial	500–1100 m/min 500– 900 m/min
		Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	Alu	500–1100 m/min

### Sicherheitsempfehlungen:



**Bitte beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen!**

**Beispiel:**  
HM-Frässtift, Zahnung 3 PLUS, Ø 12 mm. Grobes Zerspanen von ungehärteten, nicht vergüteten Stählen. Schnittgeschwindigkeit: 450–600 m/min. **Drehzahlbereich: 12000–16000 min<sup>-1</sup>.**  
HM-Frässtift, Zahnung Alu, Ø 12 mm. Grobes Zerspanen von harten NE-Metallen. Schnittgeschwindigkeit: 600–1100 m/min. **Drehzahlbereich: 16000–30000 min<sup>-1</sup>.**

Frässtift-Ø mm	Schnittgeschwindigkeiten m/min							
	250	300	350	400	450	500	600	900
	Drehzahlen min <sup>-1</sup>							
2	40000	48000	56000	64000	72000	80000	95000	143000
3	27000	32000	37000	42000	48000	53000	64000	95000
4	20000	24000	28000	32000	36000	40000	48000	72000
6	13000	16000	19000	21000	24000	27000	32000	48000
8	10000	12000	14000	16000	18000	20000	24000	36000
10	8000	10000	11000	13000	14000	16000	19000	29000
12	7000	8000	9000	11000	12000	13000	16000	24000
16	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	18000
20	4000	5000	6000	6000	7000	8000	10000	14000

Frässtift-Ø mm	Schnittgeschwindigkeiten nur Alu/Alu-Spezial m/min				
	400	500	600	900	1100
	Drehzahlen min <sup>-1</sup>				
3	42000	53000	64000	95000	117000
6	21000	27000	32000	48000	59000
8	16000	20000	24000	36000	44000
10	13000	16000	19000	29000	35000
12	11000	13000	16000	24000	30000
16	8000	10000	12000	18000	22000

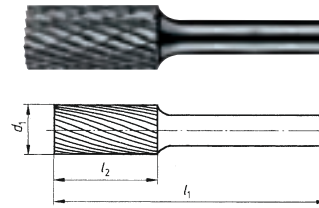
# HM-Frässtifte

## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-Ø

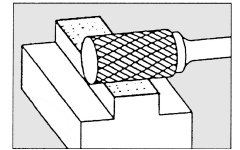


### Zylinderform ZYA, ohne Stirnverzahnung

- |                            |                                 |
|----------------------------|---------------------------------|
| <b>2500</b> Zahnung C      | <b>2504</b> Zahnung 4           |
| <b>2501</b> Zahnung 3 PLUS | <b>2506</b> Zahnung 5           |
| <b>2502</b> Zahnung 3      | <b>2508</b> Zahnung Alu-Spezial |



Zylinderform ZYA



Bestell-Nr.	Form	2500 Zahnung C format	2501 Zahnung 3 PLUS PFERD	2502 Zahnung 3 PFERD	2504 Zahnung 4 PFERD	2506 Zahnung 5 PFERD	2508 Zahnung Alu-Spezial format	Kopf-Ø d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0005	ZYA 0413	14,45	21,60	-	26,00	21,60	-	4	13	55
0010	ZYA 0616	14,45	21,60	21,60	26,00	21,60	16,45	6	16	55
0015	ZYA 0820	18,80	30,00	30,00	36,10	30,00	-	8	20	60
0020	ZYA 1013	19,55	27,50	-	32,90	27,50	-	10	13	53
0025	ZYA 1020	18,00	34,20	34,20	40,40	34,20	-	10	20	60
0030	ZYA 1225	31,60	43,70	43,70	52,90	43,70	30,40 ●	12	25	65
0035	ZYA 1625	39,80 (230)	55,80 (234)	55,80 (234)	67,30 (234)	- (234)	- (230)	16	25	65

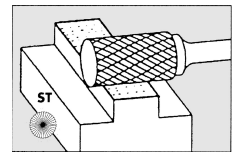
● Schaft-Ø 8 mm.

### Zylinderform ZYA-S, mit Stirnverzahnung

- |                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| <b>2510</b> Zahnung C      | <b>2514</b> Zahnung 4   |
| <b>2511</b> Zahnung 3 PLUS | <b>2516</b> Zahnung 5   |
| <b>2512</b> Zahnung 3      | <b>2518</b> Zahnung Alu |



Zylinderform ZYA-S

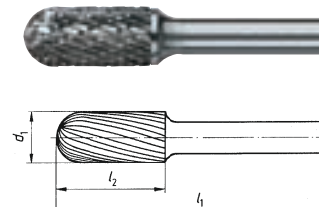


Bestell-Nr.	Form	2510 Zahnung C format	2511 Zahnung 3 PLUS PFERD	2512 Zahnung 3 PFERD	2514 Zahnung 4 PFERD	2516 Zahnung 5 PFERD	2518 Zahnung Alu format	Kopf-Ø d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0005	ZYA-S 0413	15,70	24,50	-	29,40	24,50	-	4	13	55
0010	ZYA-S 0616	15,70	23,10	23,10	27,70	23,10	16,40	6	16	55
0015	ZYA-S 0820	20,80	33,40	33,40	40,10	33,40	-	8	20	60
0020	ZYA-S 1013	21,50	-	-	-	-	-	10	13	53
0025	ZYA-S 1020	22,30	38,50	38,50	46,20	38,50	23,70 * ●	10	20	60
0027	ZYA-S 1025	-	43,50	-	-	-	-	10	25	65
0030	ZYA-S 1225	34,80	48,60	48,60	58,30	48,60	30,40 * ●	12	25	65
0035	ZYA-S 1625	43,70 (230)	62,60 (234)	62,60 (234)	75,00 (234)	62,60 (234)	- (230)	16	25	65

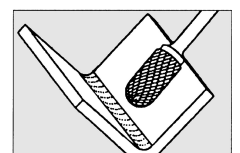
\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-Ø 8 mm.

### Walzenrundform WRC

- |                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| <b>2520</b> Zahnung C      | <b>2524</b> Zahnung 4   |
| <b>2521</b> Zahnung 3 PLUS | <b>2526</b> Zahnung 5   |
| <b>2522</b> Zahnung 3      | <b>2528</b> Zahnung Alu |



Walzenrundform WRC



Bestell-Nr.	Form	2520 Zahnung C format	2521 Zahnung 3 PLUS PFERD	2522 Zahnung 3 PFERD	2524 Zahnung 4 PFERD	2526 Zahnung 5 PFERD	2528 Zahnung Alu format	Kopf-Ø d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0005	WRC 0413	16,70	25,50	-	30,80	-	-	4	13	55
0010	WRC 0616	16,70	25,00	25,00	29,70	25,00	19,15 * ●	6	16	55
0015	WRC 0820	20,50	35,10	35,10	42,80	35,10	-	8	20	60
0020	WRC 1020	22,50	35,60	35,60	43,80	35,60	-	10	20	60
0025	WRC 1025	29,90	44,80	44,80	53,70	-	-	10	25	65
0030	WRC 1225	35,50	53,80	53,80	63,50	53,80	25,80 * ●	12	25	65
0035	WRC 1625	44,60 (230)	64,40 (234)	64,40 (234)	78,90 (234)	- (234)	- (230)	16	25	65

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-Ø 8 mm.

Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

# HM-Frässtifte

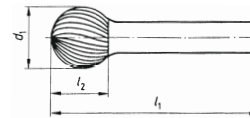
Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-Ø

**format**  
professional quality

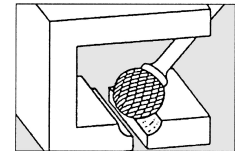


## Kugelform KUD

- |                            |                                 |
|----------------------------|---------------------------------|
| <b>2530</b> Zahnung C      | <b>2536</b> Zahnung 5           |
| <b>2531</b> Zahnung 3 PLUS | <b>2538</b> Zahnung Alu         |
| <b>2532</b> Zahnung 3      | <b>2540</b> Zahnung Alu-Spezial |
| <b>2534</b> Zahnung 4      |                                 |



Kugelform KUD

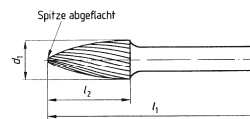


Bestell-Nr.	Form	2530 Zahnung C <b>format</b>	2531 Zahnung 3 PLUS <b>PFERD</b>	2532 Zahnung 3 <b>PFERD</b>	2534 Zahnung 4 <b>PFERD</b>	2536 Zahnung 5 <b>PFERD</b>	2538 Zahnung Alu <b>format</b>	2540 Zahnung Alu-Spezial <b>format</b>	Kopf-Ø d <sub>1</sub>	Kopflänge l <sub>2</sub>	Gesamtlänge l <sub>1</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	KUD 0403	15,45	22,20	-	-	22,20	-	-	4	3,6	45
0010	KUD 0605	15,45	21,00	21,00	25,30	21,00	-	-	6	5,4	45
0015	KUD 0807	16,65	24,10	24,10	27,90	24,10	-	13,95	8	7,0	47
0020	KUD 1009	18,50	25,00	25,00	28,90	25,00	-	-	10	9,0	49
0025	KUD 1210	25,00	34,20	34,20	40,40	34,20	18,55 * ●	-	12	10,8	50
0030	KUD 1614	30,90	45,70	-	55,80	45,70	-	-	16	14,3	54
0035	KUD 2018	36,50 (230)	64,50 (234)	64,50 (234)	- (234)	- (234)	- (230)	- (230)	20	18,0	58

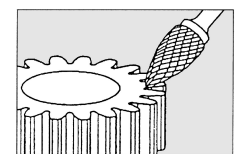
\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-Ø 8 mm.

## Spitzbogenform SPG

- |                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| <b>2542</b> Zahnung C      | <b>2546</b> Zahnung 4 |
| <b>2543</b> Zahnung 3 PLUS | <b>2548</b> Zahnung 5 |
| <b>2544</b> Zahnung 3      |                       |



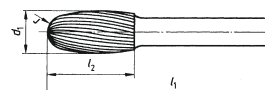
Spitzbogenform SPG



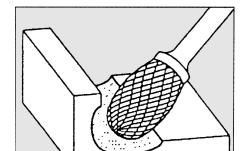
Bestell-Nr.	Form	2542 Zahnung C <b>format</b>	2543 Zahnung 3 PLUS <b>PFERD</b>	2544 Zahnung 3 <b>PFERD</b>	2546 Zahnung 4 <b>PFERD</b>	2548 Zahnung 5 <b>PFERD</b>	Kopf-Ø d <sub>1</sub>	Kopflänge l <sub>2</sub>	Gesamtlänge l <sub>1</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	SPG 0618	17,55	24,10	24,10	27,50	24,10	6	18	55
0010	SPG 1020	23,60	39,40	39,40	47,60	39,40	10	20	60
0015	SPG 1225	32,00	45,80	45,80	54,90	45,80	12	25	65
0020	SPG 1230	36,00	50,70	50,70	60,80	50,70	12	30	70
0025	SPG 1630	44,60 (230)	62,90 (234)	62,90 (234)	77,40 (234)	- (234)	16	30	70

## Tropfenform TRE

- |                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>2550</b> Zahnung C | <b>2556</b> Zahnung 5           |
| <b>2552</b> Zahnung 3 | <b>2558</b> Zahnung Alu-Spezial |
| <b>2554</b> Zahnung 4 |                                 |



Tropfenform TRE



Bestell-Nr.	Form	2550 Zahnung C <b>format</b>	2552 Zahnung 3 <b>PFERD</b>	2554 Zahnung 4 <b>PFERD</b>	2556 Zahnung 5 <b>PFERD</b>	2558 Zahnung Alu-Spezial <b>format</b>	Kopf-Ø d <sub>1</sub>	Kopflänge l <sub>2</sub>	Gesamtlänge l <sub>1</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	TRE 0610	18,80	-	-	27,80	19,15	6	10	50
0010	TRE 0813	20,70	-	41,60	-	-	8	13	53
0015	TRE 1016	22,50	-	48,20	-	-	10	16	56
0020	TRE 1220	33,00	41,60	49,80	41,60	27,30 ●	12	20	60
0025	TRE 1625	45,90 (230)	- (234)	73,40 (234)	- (234)	- (230)	16	25	65

Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

● Schaft-Ø 8 mm.

Alle Preise in Euro ohne MwSt. per Stück (soweit nicht anders gekennzeichnet).  
In bestimmten Ländern kann eine Verfügbarkeit einzelner im Katalog genannter Produkte nicht garantiert werden.



# HM-Frässtifte

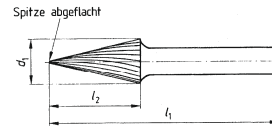
Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-Ø

**format**  
professional quality

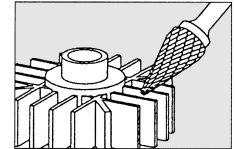


## Spitzkegelform SKM

- 2560** Zahnung C
- 2562** Zahnung 3
- 2564** Zahnung 4
- 2566** Zahnung 5



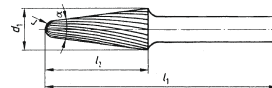
## Spitzkegelform SKM



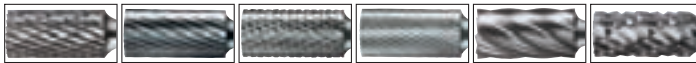
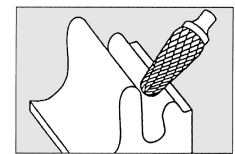
Bestell-Nr.	Form	2560 Zahnung C <small>format</small>	2562 Zahnung 3 <small>PFERD</small>	2564 Zahnung 4 <small>PFERD</small>	2566 Zahnung 5 <small>PFERD</small>	Kopf-Ø d <sub>1</sub>	Kopflänge l <sub>2</sub>	Winkel α	Gesamtlänge l <sub>1</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm
0005	SKM 0618	17,90	24,10	28,90	24,10	6	18	18°	55
0010	SKM 1020	28,30	29,30	35,20	29,30	10	20	28°	60
0015	SKM 1225	35,50 (230)	44,80 (234)	53,70 (234)	44,80 (234)	12	25	26°	65

## Rundkegelform KEL

- 2568** Zahnung C
- 2570** Zahnung 3
- 2572** Zahnung 4
- 2574** Zahnung 5
- 2576** Zahnung Alu
- 2578** Zahnung Alu-Spezial



## Rundkegelform KEL

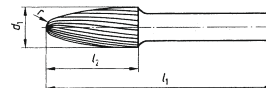


Bestell-Nr.	Form	2568 Zahnung C <small>format</small>	2570 Zahnung 3 <small>PFERD</small>	2572 Zahnung 4 <small>PFERD</small>	2574 Zahnung 5 <small>PFERD</small>	2576 Zahnung Alu <small>format</small>	2578 Zahnung Alu-Spezial <small>format</small>	Kopf-Ø d <sub>1</sub>	Kopflänge l <sub>2</sub>	Winkel α	Gesamtlänge l <sub>1</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	mm
0005	KEL 1020	28,20	39,70	47,10	-	-	28,30	10	20	14°	60
0010	KEL 1225	31,30	55,50	65,40	-	-	-	12	25	14°	65
0015	KEL 1230	34,40	60,40	74,80	54,40	27,70 * ●	-	12	30	14°	70
0020	KEL 1630	62,10 (230)	- (234)	80,30 (234)	- (234)	- (230)	- (230)	16	30	14°	70

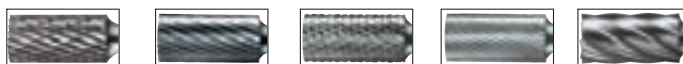
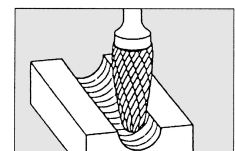
\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-Ø 8 mm.

## Rundbogenform RBF

- 2580** Zahnung C
- 2582** Zahnung 3
- 2584** Zahnung 4
- 2586** Zahnung 5
- 2588** Zahnung Alu



## Rundbogenform RBF



Bestell-Nr.	Form	2580 Zahnung C <small>format</small>	2582 Zahnung 3 <small>PFERD</small>	2584 Zahnung 4 <small>PFERD</small>	2586 Zahnung 5 <small>PFERD</small>	2588 Zahnung Alu <small>format</small>	Kopf-Ø d <sub>1</sub>	Kopflänge l <sub>2</sub>	Gesamtlänge l <sub>1</sub>
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0005	RBF 0618	17,55	22,30	25,50	22,30	24,30	6	18	55
0010	RBF 0820	19,85	36,10	43,30	-	-	8	20	60
0015	RBF 1020	22,10	36,60	44,20	36,60	-	10	20	60
0020	RBF 1225	32,70	42,40	50,90	42,40	23,10 * ●	12	25	65
0025	RBF 1630	45,00 (230)	58,30 (234)	71,70 (234)	- (234)	- (230)	16	30	70

\* Frässtifte sind nicht nachschleifbar. ● Schaft-Ø 8 mm.

Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

# HM-Frässtifte

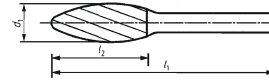
## Hartmetallfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 6 mm Schaft-Ø

**format**  
professional quality

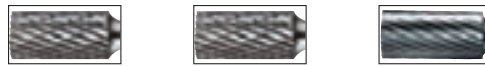
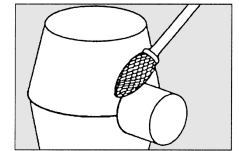


### Flammenform B

- 2590** Zahnung C
- 2591** Zahnung 3 PLUS
- 2592** Zahnung 3



Flammenform B



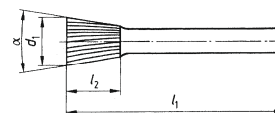
Bestell-Nr.	Form	<b>2590</b> Zahnung C 	<b>2591</b> Zahnung 3 PLUS 	<b>2592</b> Zahnung 3 	Kopf-Ø d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0005	B 0820	20,50	36,00	36,00	8	20	60
0010	B 1230	47,20	51,60	51,60	12	30	70
0015	B 1635	65,10 (230)	- (234)	- (234)	16	35	75

### Winkelform WKN

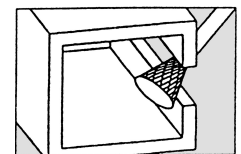
- 2598** Zahnung 3



ohne Stirnverzahnung



Winkelform WKN



Bestell-Nr.	Form	<b>2598</b> Zahnung 3 	Kopf-Ø d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Winkel α	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0005	WKN 1013	44,80	10	13	10°	53
0010	WKN 1213	49,10	12	13	20°	53
0015	WKN 1613	59,50 (234)	16	13	20°	53

### Hartmetallfrässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung C, Schaft-Ø 6 mm.  
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage,  
inkl. folgender Hartmetallfrässtifte:

- 2 Frässtifte Zylinderform (Bestell-Nr. 2500) ZYA 0820, ZYA 1020
- 2 Frässtifte Kugelzylinderform (Bestell-Nr. 2520) WRC 0820, WRC 1020
- 2 Frässtifte Kugelform (Bestell-Nr. 2530) KUD 0807, KUD 1009
- 2 Frässtifte Geschossform (Bestell-Nr. 2542) SPG 1020, SPG 1225
- 1 Frässtift Rundkegelform (Bestell-Nr. 2568) KEL 1020
- 1 Frässtift Baumform (Bestell-Nr. 2580) RBF 0820

**format**  
professional quality



Bestell-Nr.	Anzahl	<b>2600</b> 
0010	10-teilig	235,50 (230)



Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

Alle Preise in Euro ohne MwSt. per Stück (soweit nicht anders gekennzeichnet).  
In bestimmten Ländern kann eine Verfügbarkeit einzelner im Katalog genannter Produkte nicht garantiert werden.

# HM-Kleinfrässtifte

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft- $\varnothing$

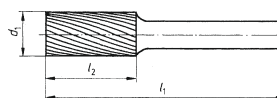
**format**  
professional quality



## Zylinderform ZYA

Hinweis: ZYA-S mit Stirnverzahnung.

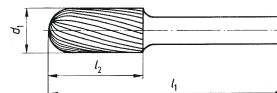
- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	ZYA 0210	9,00	14,45	12,10	2	10	40
0010	ZYA 0313	9,00	12,10	12,10	3	13	43
0015	ZYA 0607	13,65	–	13,35	6	7	37
0020	ZYA 0613	13,65	–	13,35	6	13	43
0025	ZYA-S 0607	13,65	–	14,85	6	7	37
0020	ZYA-S 0613	– (230)	14,85 (234)	– (234)	6	13	43

## Walzenform WRC

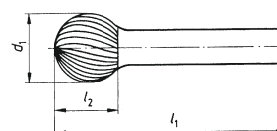
- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0030	WRC 0210	9,00	13,45	13,45	2	10	40
0035	WRC 0313	9,20	13,45	13,45	3	13	43
0040	WRC 0613	13,65 (230)	16,25 (234)	16,25 (234)	6	13	43

## Kugelform KUD

- 2602** Zahnung C
- 2604** Zahnung 4
- 2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0045	KUD 0302	9,20	13,45	13,45	3	2	33
0050	KUD 0403	–	16,25	16,25	4	3	34
0055	KUD 0605	13,65 (230)	16,25 (234)	16,25 (234)	6	5	35

Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

# HM-Kleinfrässtifte

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft- $\varnothing$

**format**  
professional quality



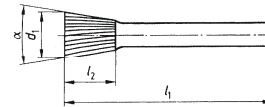
## Winkelform WKN

**2602** Zahnung C

**2606** Zahnung 5



ohne Stirverzahnung

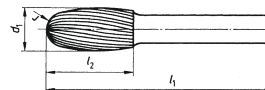


Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm
0060	WKN 0307	10,40	12,75	3	7 (8°)	37
0065	WKN 0607	13,65 (230)	14,10 (234)	6	7 (10°)	37

## Tropfenform TRE

**2602** Zahnung C

**2606** Zahnung 5

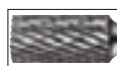
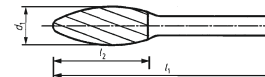


Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm
0070	TRE 0307	9,20	13,45	3	7	37
0075	TRE 0610	13,65 (230)	14,85 (234)	6	10	40

## Flammenform B

**2602** Zahnung C

**2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm
0080	3B 0307	9,20	13,45	3	7	37
0085	3B 0613	20,20 (230)	16,25 (234)	6	13	43

## Spitzkegelform SKM

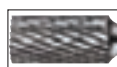
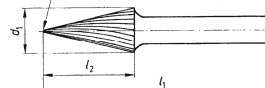
**2602** Zahnung C

**2604** Zahnung 4

**2606** Zahnung 5



Spitze abgeflacht



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$	Kopflänge $l_2$	Gesamtlänge $l_1$
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
0090	SKM 0307	9,20	–	13,45	3	7 (22°)	37
0095	SKM 0311	9,20	13,45	13,45	3	11 (14°)	41
0100	SKM 0613	13,65 (230)	–	14,85 (234)	6	13 (26°)	43

Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

Alle Preise in Euro ohne MwSt. per Stück (soweit nicht anders gekennzeichnet).  
In bestimmten Ländern kann eine Verfügbarkeit einzelner im Katalog genannter Produkte nicht garantiert werden.



# HM-Kleinfrässtifte

Hartmetall-Kleinfrässtift (Rotorfräser) DIN 8032/8033 – 3 mm Schaft- $\varnothing$

**format**  
professional quality

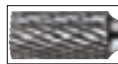
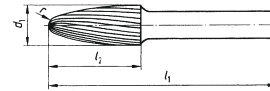


## Rundbogenform RBF

**2602** Zahnung C

**2604** Zahnung 4

**2606** Zahnung 5



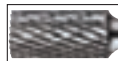
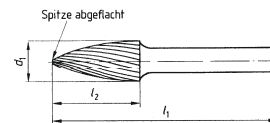
Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0105	RBF 0307	9,20	–	13,45	3	7	37
0110	RBF 0613	13,65 (230)	14,85 (234)	14,85 (234)	6	13	43

## Spitzbogenform SPG

**2602** Zahnung C

**2604** Zahnung 4

**2606** Zahnung 5



Bestell-Nr.	Form	<b>2602</b> Zahnung C 	<b>2604</b> Zahnung 4 	<b>2606</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ d <sub>1</sub> mm	Kopflänge l <sub>2</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm
0115	SPG 0307	9,20	13,45	13,45	3	7	37
0120	SPG 0313	9,20	13,45	13,45	3	13	43
0125	SPG 0613	13,65 (230)	14,85 (234)	14,85 (234)	6	13	43

## Hartmetall-Kleinfrässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung C, Schaft- $\varnothing$  3 mm.  
Lieferung in Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage,  
inkl. Hartmetall-Kleinfrässtifte:

- 4 Frässtifte Zylinderform ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613
- 2 Frässtifte Kugelzylinderform WRC 0210, WRC 0313
- 1 Frässtift Kugelform KUD 0403
- 1 Frässtift Winkelform WKN 0307
- 2 Frässtifte Tropfenform TRE 0307, TRE 0610
- 1 Frässtift Flammenform 3B 0307
- 1 Frässtift Spitzkegelform SKM 0613
- 2 Frässtifte Baumform RBF 0307, RBF 0613
- 1 Frässtift Geschossform SPG 0307

**format**  
professional quality



Bestell-Nr.	Anzahl	<b>2601</b> 
0015	15-teilig	193,50 (230)

Technische Beschreibung siehe Seite 8/57.

## HSS-Frässtift

### Anwendungsempfehlungen:

1. HSS-Frässtifte sind aufgrund ihrer speziellen Zahngeometrie und hohen Fertigungsgüte besonders zum Entgraten, Anfasen, Gussputzen und zur Bearbeitung von Aluminium geeignet. Sie können auch mit leistungsschwachen Maschinen im niedrigen Drehzahlbereich wirtschaftlich eingesetzt werden.

- HSS-Frässtifte müssen im Vergleich zu Hartmetallfrässtiften mit niedrigen Drehzahlen eingesetzt werden.
- Für Anwendungssituationen, in denen hohe Drehzahlen nicht zur Verfügung stehen.
- Die Zähigkeit des Hochleistungs-Schnellstahls (HSS) bewirkt hohe Stabilität der Zahnschneiden.



Zahnung 1 ohne Spanbrecher



Zahnung 3 mit Spanbrecher



Zahnung 5 ohne Spanbrecher



### Sicherheitsempfehlungen:



Bitte beachten Sie die empfohlenen Drehzahlen!

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3 5	80–100 m/min 60– 80 m/min
Edelstahl (INOX)	rost- und säurebeständige Stähle	austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	1	80–100 m/min
NE-Metalle	weiche NE-Metalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	200–300 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag		
Gusseisen	graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengrafit EN-GJL (GG), mit Kugelgrafit/Sphäroguss EN-GJS (GGS), weißer Temperguss EN-GJMVV (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	3	60– 80 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	3	80–100 m/min
				5	80–100 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe	faserverstärkte thermoplastische und duroplastische Kunststoffe, Hartgummi, Holz		Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	1	200–300 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	1	250–300 m/min

Frässtift-Ø mm	Schnittgeschwindigkeiten m/min					
	60	80	100	200	250	300
	Drehzahlen min <sup>-1</sup>					
2,3	8400	11100	13900	27700	34600	41600
3,2	6000	8000	10000	19900	24900	29900
4	4800	6400	8000	16000	19900	23900
5	3900	5100	6400	12800	16000	19100
6	3200	4300	5400	10700	13300	16000
7	2800	3700	4600	9100	11400	13700
8	2400	3200	4000	8000	10000	12000
10	2000	2600	3200	6400	8000	9600
12	1600	2200	2700	5400	6700	8000
14	1400	1900	2300	4600	5700	6900
16	1200	1600	2000	4000	5000	6000

### Beispiel:

HSS-Frässtift, Zahnung 1, Ø 12 mm. Grobes Zerspanen von weichen NE-Metallen. Schnittgeschwindigkeit: 200–300 m/min. Drehzahlbereich: 5400–8000 min<sup>-1</sup>.



# HSS-Frässtifte

## HSS-Frässtift – 6 mm Schaft- $\varnothing$

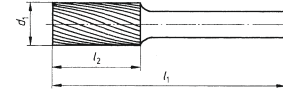
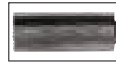


### Zylinderform A, mit Stirverzahnung

**2610** Zahnung 1

**2612** Zahnung 3

**2614** Zahnung 5

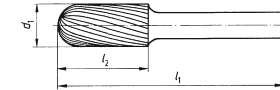


Bestell-Nr.	Form	<b>2610</b> Zahnung 1 	<b>2612</b> Zahnung 3 	<b>2614</b> Zahnung 5 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	A 0413 ST	-	<b>8,60</b>	-	4	13	60
0010	A 0616 ST	<b>8,35</b>	<b>8,35</b>	<b>8,35</b>	6	16	60
0015	A 0820 ST	-	<b>9,80</b>	-	8	20	60
0020	A 1013 ST	-	<b>13,60</b>	-	10	13	53
0025	A 1020 ST	-	<b>15,25</b>	-	10	20	60
0030	A 1225 ST	<b>17,65</b>	<b>17,65</b>	<b>18,00</b>	12	25	65
0035	A 1625 ST	-	<b>23,10</b>	-	16	25	65

### Walzenform C

**2616** Zahnung 1

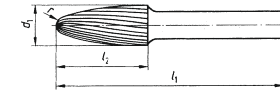
**2618** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	<b>2616</b> Zahnung 1 	<b>2618</b> Zahnung 3 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	C 0616	<b>8,35</b>	<b>8,35</b>	6	16	60
0010	C 0820	-	<b>9,55</b>	8	20	60
0015	C 1020	-	<b>15,35</b>	10	20	60
0020	C 1225	-	<b>17,60</b>	12	25	65

### Spitzbogenform K

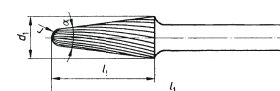
**2622** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	<b>2622</b> Zahnung 3 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	K 0618	<b>8,20</b>	6	18	60
0010	K 1020	<b>15,85</b>	10	20	60
0015	K 1225	<b>16,85</b>	12	25	65
0020	K 1630	<b>23,10</b>	16	30	70

### Rundkegelform L

**2624** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	<b>2624</b> Zahnung 3 	Kopf- $\varnothing$ $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	L 1230	<b>17,60</b>	12	30	14°	70
0010	L 1630	<b>22,60</b>	16	30	14°	70

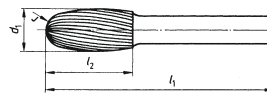
Technische Beschreibung siehe Seite 8/65.

## HSS-Frässtift – 6 mm Schaft-Ø



### Tropfenform O

**2626** Zahnung 3



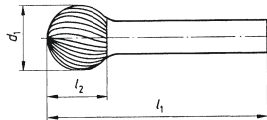
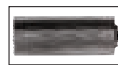
Bestell-Nr.	Form	<b>2626</b> Zahnung 3 	Kopf-Ø $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	O 1220	15,85	12	20	60
0010	O 1625	22,60 (236)	16	25	65

### Kugelform F

**2628** Zahnung 1

**2630** Zahnung 3

**2632** Zahnung 5



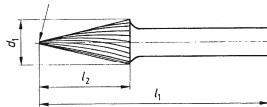
Bestell-Nr.	Form	<b>2628</b> Zahnung 1 	<b>2630</b> Zahnung 3 	<b>2632</b> Zahnung 5 	Kopf-Ø $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	F 0403	–	8,40	–	4	3,6	55
0010	F 0605	–	8,15	–	6	5,4	55
0015	F 0807	13,60	13,60	13,60	8	7,0	55
0020	F 1009	–	15,85	–	10	9,0	49
0025	F 1210	–	18,95	17,05	12	10,8	51
0030	F 1614	–	22,60 (236)	–	16	14,3	54

\* Ohne Spanbrecher.

### Spitzkegelform G

**2634** Zahnung 1

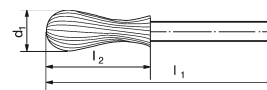
**2636** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Form	<b>2634</b> Zahnung 1 	<b>2636</b> Zahnung 3 	Kopf-Ø $d_1$ mm	Kopflänge $l_2$ mm	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	G 0618	–	8,15	6	18	14°	60
0010	G 1020	13,60	13,60	10	20	28°	60
0015	G 1225	–	17,60 (236)	12	25	27°	65

### Keulenform HSS 64

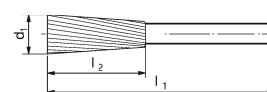
**2640** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Bezeichnung	<b>2640</b> Zahnung 3 	Größter Kopf-Ø mm	Kopflänge $l_2$ mm	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	HSS 64	18,00 (236)	12	30	70

### Winkelform HSS 63

**2641** Zahnung 3



Bestell-Nr.	Bezeichnung	<b>2641</b> Zahnung 3 	Kleinster Kopf-Ø mm	Größter Kopf-Ø mm	Kopflänge $l_2$ mm	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge $l_1$ mm
0005	HSS 63	18,00 (236)	8	12	30	7°	70

Technische Beschreibung siehe Seite 8/65.

# HSS-Frässtifte

## HSS-Frässtift-Satz

**Ausführung:** Zahnung 3, Schaft- $\varnothing$  6 mm.

Lieferung in Kunststoffbox mit Werkzeugfixierung, inkl. HSS-Frässtifte:

2 Frässtifte	Zylinderform (Bestell-Nr. 2612)	A 1013 ST, A 1625 ST
1 Frässtift	Kugelform (Bestell-Nr. 2630)	F 1614
1 Frässtift	Spitzkegelform (Bestell-Nr. 2636)	G 1020
1 Frässtift	Spitzbogenform (Bestell-Nr. 2622)	K 1630
2 Frässtifte	Rundkegelform (Bestell-Nr. 2624)	L 1020, L 1630
1 Frässtift	Tropfenform (Bestell-Nr. 2626)	O 1625
1 Frässtift	Stumpfkegelform	W 1220
1 Frässtift	Sonderform	HSS 45

Bestell-Nr.	Anzahl	2652
0010	10-teilig	194,50 (236)



**Ausführung:** Zahnung 3, Schaft- $\varnothing$  6 mm.

Lieferung in Kunststoffdose mit Schaumstoffeinlage, inkl. HSS-Frässtifte:

2 Frässtifte	Zylinderform (Bestell-Nr. 2612)	A 0616 ST, A 1225 ST
2 Frässtifte	Walzenrundform (Bestell-Nr. 2618)	C 0616, C 1225
4 Frässtifte	Kugelform (Bestell-Nr. 2630)	F 0403, F 0807, F 1210, F 1614
2 Frässtifte	Spitzkegelform (Bestell-Nr. 2636)	G 0618, G 1225
3 Frässtifte	Spitzbogenform (Bestell-Nr. 2622)	K 0618, K 1225, K 1230
2 Frässtifte	Tropfenform (Bestell-Nr. 2626)	O 0610, O 1220
1 Frässtift	Sonderform	HSS 55
1 Frässtift	Sonderform (Bestell-Nr. 2641)	HSS 63
1 Frässtift	Sonderform (Bestell-Nr. 2640)	HSS 64

Bestell-Nr.	Anzahl	2653
0018	18-teilig	253,50 (236)



## HSS-Leichtmetallfrässtift

**Ausführung:** Mit Spezialzahnung und Innengewinde M10, passend für Aufspannbolzen mit Schaft- $\varnothing$  6 mm oder 8 mm (Bestell-Nr. 2644).

**Anwendung:** Zum Entgraten von Leichtmetallgussteilen.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2642	Größter Kopf- $\varnothing$ mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm
0005	HSS 119	36,80	20	53	62
0010	HSS 120*	34,50	20	45	54

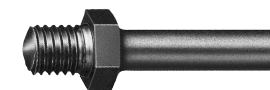
\* Mit Spanbrecher.



HSS 119



HSS 120  
mit Spanbrecher



## Aufspannbolzen

**Anwendung:** Für Leichtmetallfrässtifte (Bestell-Nr. 2642) mit Innengewinde.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2644	Schaft- $\varnothing$ mm	Länge mm	Gewinde
0006	6/10	5,15	6	40	M10
0008	8/10	7,85	8	40	M10

## HSS-Gravierfrässtift

**Ausführung:** Mit Spezialzahnung, Schaft- $\varnothing$  6 mm.

Bestell-Nr.	Bezeichnung	2650	Kopf- $\varnothing$ mm	Kopflänge mm	Winkel $\alpha$	Gesamtlänge mm
0001	301	8,25	3	2,7	–	60
0010	305	8,85	3	4,5	–	60
0013	306	8,85	3	4,5	34°	60
0016	307	8,85	3	4,5	–	60
0019	311	8,25	6	5,6	–	60



301



305



306



307



311



Technische Beschreibung siehe Seite 8/65.



# Schleifstifte

## Edelkorund-Schleifstift

**Ausführung:** Edelkorund rosa (AR, Härte O) bzw. Edelkorundgemisch dunkelrot/weiß (ADW, Härte M), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.

**Anwendung:** Für Stahl, Stahlguss, Schweißnähte.  
Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: AR 25–40 m/s  
ADW 30–50 m/s



Kornart  
AR



Kornart  
ADW



<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack

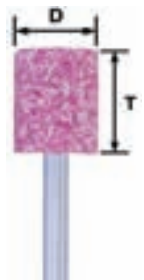
Bestell-Nr.

8481/8462/8483/8482

## Zylinderstift ZY – 3 mm Schaft-Ø, Korn Fein

Bestell-Nr.	0205	0306	0408	0510	0613	0810	0816
Typ	ZY 0205	ZY 0306	ZY 0408	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0810	ZY 0816
<b>8481</b>	1,63	1,44	1,44	1,44	1,51	1,44	1,46
Ø x Höhe D x T	mm 2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 13	8 x 10	8 x 16
Kornart	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW
Korngröße	100	100	100	100	100	80	80
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup> 201800	206100	175100	130700	93600	87600	61000
VE	10	10	10	10	10	10	10

(855)



## Spitzbogenstift SP – 3 mm Schaft-Ø, Korn Fein

Bestell-Nr.	0306	0510
Typ	SP 0306	SP 0510
<b>8462</b>	1,65	1,74
Ø x Höhe D x T	mm 3 x 6	5 x 10
Kornart	AR	AR
Korngröße	100	100
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup> 252000	149500
VE	10	10

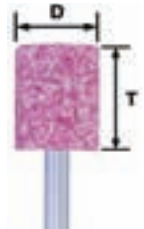
(855)



## Zylinderstift ZY – 6 mm Schaft-Ø, Korn Fein

Bestell-Nr.	0510	0613	0816	1020	1032	1325	1632	2025	2532
Typ	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0816	ZY 1020	ZY 1032	ZY 1325	ZY 1632	ZY 2025	ZY 2532
<b>8483</b>	1,30	1,51	1,46	1,65	2,01	1,90	2,01	1,94	2,46
Ø x Höhe D x T	mm 5 x 10	6 x 10	8 x 16	10 x 20	10 x 32	13 x 25	16 x 32	20 x 25	25 x 32
Kornart	AR	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	AR
Korngröße	100	100	80	80	80	80	60	60	60
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup> 157800	131500	119300	95400	83200	73400	51200	47700	32900
VE	10	10	10	10	10	10	10	10	10

(855)

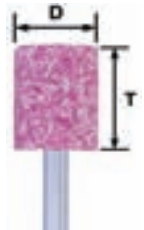


## Zylinderstift ZY – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	0510	0613	0816	1020	1032	1325	1604	1632	2006
Typ	ZY 0510	ZY 0613	ZY 0816	ZY 1020	ZY 1032	ZY 1325	ZY 1604	ZY 1632	ZY 2006
<b>8482</b>	1,44	1,51	1,46	1,65	2,01	1,90	1,49	2,01	1,74
Ø x Höhe D x T	mm 5 x 10	6 x 13	8 x 16	10 x 20	10 x 32	13 x 25	16 x 4	16 x 32	20 x 6
Kornart	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW
Korngröße	60	60	46	46	46	46	46	30	46
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup> 157800	131500	119300	95400	83200	73400	59600	51200	47700
VE	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Bestell-Nr.	2025	2040	2513	2532	3216	3232	4020	5025
Typ	ZY 2025	ZY 2040	ZY 2513	ZY 2532	ZY 3216	ZY 3232	ZY 4020	ZY 5025
<b>8482</b>	1,94	2,55	1,94	2,46	2,22	2,75	2,60	3,34
Ø x Höhe D x T	mm 20 x 25	20 x 40	25 x 13	25 x 32	32 x 16	32 x 32	40 x 20	50 x 25
Kornart	ADW	ADW	AR	ADW	ADW	ADW	ADW	ADW
Korngröße	30	30	30	30	24	24	24	24
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup> 47700	32400	32900	32900	29800	25700	23800	19000
VE	10	10	10	10	10	10	10	10

(855)



# Schleifstifte

## Edelkorund-Schleifstift

**Ausführung:** Edelkorund rosa (AR, Härte O) bzw. Edelkorundgemisch dunkelrot/weiß (ADW, Härte M), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.



**Anwendung:** Für Stahl, Stahlguss, Schweißnähte.

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: AR 25–40 m/s  
ADW 30–50 m/s

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
<b>8485/8484/8487/8459</b>	○	●	○	○	○	○	○	○

## Kugelstift KU – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

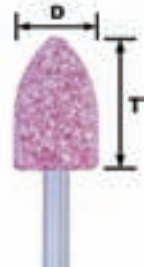
Bestell-Nr.	0808	1616	2020
Typ	KU 08	KU 16	KU 20
<b>8485</b>	<b>1,58</b>	<b>2,21</b>	<b>2,50</b>
Ø D mm	8	16	20
Kornart	AR	ADW	ADW
Korngröße	46	30	30
max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	116200	59600	47700
VE	10	10	10



(855)

## Spitzbogenstift SP – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

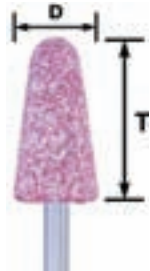
Bestell-Nr.	0510	0816	1320	2032
Typ	SP 0510	SP 0816	SP 1320	SP 2032
<b>8484</b>	<b>1,74</b>	<b>1,77</b>	<b>2,12</b>	<b>2,91</b>
Ø x Höhe D x T mm	5 x 10	8 x 16	13 x 20	20 x 32
Kornart	AR	ADW	ADW	ADW
Korngröße	60	46	46	30
max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	190900	119300	73400	47700
VE	10	10	10	10



(855)

## Kegelstift KE – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	1025	1645	2032
Typ	KE 1025	KE 1645	KE 2032
<b>8487</b>	<b>2,18</b>	<b>3,35</b>	<b>2,67</b>
Ø x Höhe D x T mm	10 x 25	16 x 45	20 x 32
Kornart	ADW	ADW	ADW
Korngröße	46	46	30
max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	95400	52000	47700
VE	10	10	10



(855)

## Werkzeugschleifstift – 6 mm Schaft-Ø, Korn Grob

Bestell-Nr.	0703	0705	0706	0708
Typ	703	705	706	708
<b>8459</b>	<b>1,69</b>	<b>1,69</b>	<b>1,69</b>	<b>1,69</b>
Ø x Höhe D x T mm	3 x 8	5 x 8	6 x 10	8 x 12
Kornart	AR	AR	AR	AR
Korngröße	100	80	80	80
max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	152500	190900	159100	119300
VE	10	10	10	10



(855)

# Schleifstifte

## Edelkorund-Schleifstift-Satz

**Ausführung:** Edelkorund rosa AR, Härte O (mittel), keramische Bindung 5 V, universell einsetzbar, formstabil und kantenfest.



### 8474

**Korngröße fein. Schaft-Ø 3 mm.**

- 11 Schleifstifte Zylinderform (Bestell-Nr. 8450) ZY 0510 (je 2 Stück), ZY 0810 (je 2 Stück), ZY 1604 (je 2 Stück), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303
- 1 Schleifstift Walzenrundform WR 0510
- 1 Schleifstift Kugelform KU 05
- 2 Schleifstifte Spitzbogenform (Bestell-Nr. 8462) SP 0306, SP 0816

### 8477

**Korngröße grob. Schaft-Ø 6 mm.**

- 5 Schleifstifte Zylinderform (Bestell-Nr. 8453) ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025
- 1 Schleifstift Walzenrundform WR 2025
- 1 Schleifstift Kugelform (Bestell-Nr. 8468) KU 16
- 1 Schleifstift Spitzbogenform (Bestell-Nr. 8465) SP 1320
- 2 Schleifstifte Kegelform (Bestell-Nr. 8471) KE 2020, KE 2032



8474



8477

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8474/8477	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Anzahl	8474	Bestell-Nr.	Anzahl	8477
0001	15-teilig	26,20 <small>(855)</small>	0001	10-teilig	22,70 <small>(855)</small>

## Normalkorund-Schleifstift – 6 mm Schaft-Ø

**Ausführung:** Normalkorund AN, Härte N, Kunstharzbindung braun. **Zylinderform.**



**Anwendung:** Für Stahl, besonders für rost- und säurebeständigen Edelstahl. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 35–50 m/s.

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8480	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	1032	1325	1632	2025	4020	5013	5025
Typ	ZY 1032	ZY 1325	ZY 1632	ZY 2025	ZY 4020	ZY 5013	ZY 5025
<b>8480</b>	<b>2,08</b>	<b>1,95</b>	<b>2,16</b>	<b>2,08</b>	<b>2,64</b>	<b>2,72</b>	<b>3,66</b>
Ø x Höhe D x T	mm 10 x 32	13 x 25	16 x 32	20 x 25	40 x 20	50 x 13	50 x 25
Korngröße	46	46	30	30	24	30	24
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup> 83200	73400	51200	47700	23800	19000	19000
VE	10	10	10	10	5	5	5

(855)



# Feinschleifstifte/Diamant-Schleifstifte

## POLIFLEX®-Feinschleifstift

**Ausführung:** Edelkorund K 120, hart, Farbe gelbbraun. Erhöhte Oberflächenqualität bei guter Standzeit. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 15–20 m/s. **Zylinderform.**

**Anwendung:** Zur Bearbeitung von Kalt- und Warmarbeitsstahl sowie Edelstahl. Auch für den Feinschliff von allen Metallen geeignet. Ideal geeignet zum Feinschleifen, zur Vorbereitung von Polierarbeiten und Verrundungen von Kanten.

**Hinweis:** Die Feinschleifstifte lassen sich mit Abrichtwerkzeugen problemlos profilieren.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8440	○	●	○	●	●	○	○	○

Bestell-Nr.	∅ mm	8440 PFERD	Höhe mm	Schaft-∅ mm	VE
0610	6	2,77	10	3	10
0812	8	2,93	12	3	10
1015	10	2,93	15	3	10
1220	12	2,93	20	3	10

(847)

Bestell-Nr.	∅ mm	8440 PFERD	Höhe mm	Schaft-∅ mm	VE
1530	15	3,57	30	6	10
2030	20	3,99	30	6	10
3030	30	5,80	30	6	5

(847)

## Diamant-Schleifstift

**Ausführung:** In galvanischer Belegung, zum schnellen Abtragen besonders gut geeignet. Universalkörnung: D 126 – mittel (nach FEPA-Norm).

**Anwendung:** Zum Werkzeug- und Produktionsschleifen von harten Werkstoffen. Diamantstifte werden zur Bearbeitung von Hartmetall und Keramik – vor- und fertig gesintert – eingesetzt. Folgende weitere Einsatzgebiete sind: Bearbeitung von GFK und artverwandten Werkstoffen, Graphit, Ferrit, Guss, Glas sowie bedingt auch für Nichteisenmetalle.

**Hinweis:** Zur Vermeidung von thermischen Randzonenschädigungen der Werkstücke und zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges empfehlen wir den Einsatz von Kühlschmierstoffen.

Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8486/8467/8489/8490	○	●	●	●	●	○	○	○

## Zylinderform

Bestell-Nr.	∅ x Höhe mm	8486 8467		Gesamtlänge mm		Schaft-∅ mm	
		format	PFERD	8486	8467	8486	8467
0010	1 x 4	6,60	7,75	45	40	3	3
0014	1,4 x 4	-	7,15	-	40	-	3
0020	2 x 5	6,95	-	45	-	3	-
0019	2 x 4	-	8,35	-	40	-	3
0030	3 x 5	6,95	-	45	-	3	-
0029	3 x 4	-	9,20	-	40	-	3
0040	4 x 5	8,15	9,35	45	50	3	3
0049	5 x 5	-	11,15	-	50	-	3
0050	5 x 6	9,35	-	45	-	3	-
0060	6 x 6	10,30	12,70	45	60	3	6
0069	8 x 8	-	16,20	-	60	-	6
0080	8 x 10	13,95	-	70	-	6	-
0090	10 x 8	-	18,80	-	60	-	6
0100	10 x 10	15,80	-	70	-	6	-
0120	12 x 10	18,30	-	70	-	6	-
0110	12 x 8	-	22,20	-	60	-	6

(857) (858)



## Kugelform

Bestell-Nr.	∅ mm	8489 8490		Gesamtlänge mm		Schaft-∅ mm
		format	PFERD	8489	8490	
0010	1	-	8,70	-	45	3
0020	2	8,45	10,80	45	45	3
0030	3	8,80	10,95	45	45	3
0040	4	8,80	12,25	45	45	3
0050	5	8,80	15,80	45	45	3
0060	6	14,70	18,55	70	45	3
0080	8	16,90	23,40	70	60	6
0100	10	20,60	30,20	70	60	6
0120	12	25,70	38,10	70	60	6

(857) (858)



8 Schleifmittel

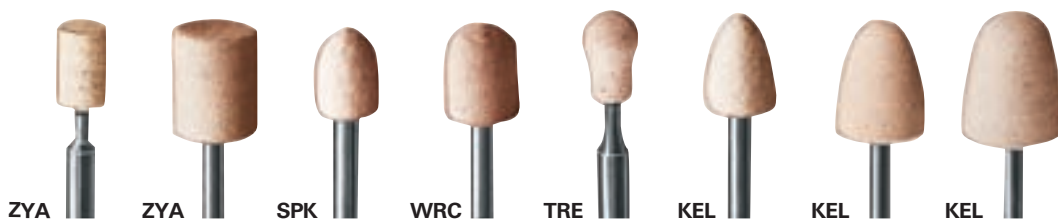
# Filzstifte/Filzscheiben/Tuchringe

## Filzstift – 6 mm Schaft-Ø

**Ausführung:** Aus stabilem Filz mit Metallschaft.

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

**Hinweis:** Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergebnisse.



Bestell-Nr.	0010	0020	0030	0040	0050	0060	0070	0080
Typ	ZYA	ZYA	SPK	WRC	TRE	KEL	KEL	KEL
<b>8602</b>	<b>3,12</b>	<b>5,40</b>	<b>3,86</b>	<b>4,97</b>	<b>3,17</b>	<b>4,97</b>	<b>6,25</b>	<b>8,45</b>
Ø	10	20	15	20	10	20	25	30
Breite	14	25	20	25	14	25	30	35
Schaftlänge	40	40	40	40	40	40	40	40
VE	10	10	10	10	10	10	10	10

(868)

## Filzscheibe

**Ausführung:** Aus stabilem Filz.

**Anwendung:** Mithilfe von Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8600) zum Polieren von Oberflächen bei vorgeschliffenen Teilen.

**Hinweis:** Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergebnisse.



Bestell-Nr.	Ø mm	<b>8599</b>	Breite mm	Bohrung mm
0080	80	<b>7,15</b>	10	10
0100	100	<b>20,90</b>	20	10
0125	125	<b>28,80</b>	20	20
0150	150	<b>43,40</b>	25	20
0200	200	<b>88,30</b>	30	20

(868)



## Tuchring

**Ausführung:** Aus gewelltem Tuch in verschiedenen Härten, fest in einem Metallring eingefasst.

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von vorgeschliffenen Teilen. Mithilfe von Aufspannbolzen (Bestell-Nr. 8600) zum Polieren von Oberflächen, Hohlkörpern und profilierten Werkstücken.

**8597 Harte Ausführung.**  
Zum **Vorpolieren** von Stahl und rostfreiem Stahl, Aluminium, Messing und Buntmetallen.

**8596 Weiche Ausführung.**  
Für die **Hochglanzpolitur** von allen Metallen und Kunststoffen.

**Hinweis:** Wir empfehlen den Einsatz von Schleif- und Polierpaste (Bestell-Nr. 8611) oder Einschleifmasse (Bestell-Nr. 8608) für optimale Polierergebnisse.



Bestell-Nr.	Ø mm	<b>8597</b>	<b>8596</b>	Breite mm	Bohrung mm
0080	80	<b>3,08</b>	<b>2,58</b>	10	10
0100	100	<b>3,45</b>	<b>2,86</b>	10	10
0125	125	<b>4,38</b>	<b>3,74</b>	10	20
0150	150	<b>6,20</b>	<b>4,38</b>	10	20
0200	200	<b>10,80</b>	<b>7,90</b>	10	20

(868)

(868)

8597

8596



Schleifmittel  
**8**

## Aufspannbolzen

**Anwendung:** Zur Aufnahme von Filzscheiben (Bestell-Nr. 8599) und Tuchringen (Bestell-Nr. 8596 und 8597).

Bestell-Nr.	Schaft-Ø mm	<b>8600</b>	Bohrung mm
0010	8	<b>9,65</b>	10
0020	12	<b>25,80</b>	20
0030	MK1	<b>33,70</b>	20

(868)





# Schleiffeilen

Schleiffeilen aus Edelmetall in keramischer Bindung finden Anwendung im Formen- und Werkzeugbau, im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau, zum Werkzeugschleifen oder Entgraten, zum Nachbearbeiten an Spritz-, Press- und Druckguss-Werkzeugen und vor allem auch an allen Werkzeugen für die Kunststoff-Industrie.

Zum Bearbeiten und Schleifen von verschiedensten Werkzeugen, Präzisionsmessgeräten, Schablonen und ähnlichen Gegenständen. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

## Schleiffeile Edelkorund

Bestell-Nr.								
8546/8549/8552/8555/8567/8558	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Schleiffeile, Vierkant



Bestell-Nr.	0015	0025	0035	0040	0045	0055	0060	0065	0070	0075
Abmessung mm	6 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8546	3,26	3,59	3,59	3,59	3,59	4,86	4,86	5,30	5,30	5,30
Ausführung	Fein (F)	Mittel (M)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	360	220	120	220	360	220	360	120	220	360

(865)

## Schleiffeile, Dreikant



Bestell-Nr.	0010	0015	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0055	0060	0065	0070	0075
Abmessung mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8549	4,11	4,11	4,53	4,53	4,53	4,53	4,53	5,80	5,80	5,80	6,10	6,10	6,10
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360

(865)

## Schleiffeile, rund



Bestell-Nr.	0025	0030	0040	0045
Abmessung mm	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100
8552	5,05	5,05	5,05	5,05
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360

(865)

## Schleiffeile, halbrund



Bestell-Nr.	0040	0045	0055
Abmessung mm	10 x 100	10 x 100	13 x 150
8555	4,53	4,53	5,80
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)
Körnung	220	360	220

(865)

## Schleiffeile, Messerklingenform



Bestell-Nr.	0100	0105
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100	25 x 3/1 x 100
8567	4,46	4,46
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360

(865)

## Schleiffeile, flach



Bestell-Nr.	0010	0035	0040	0045	0070	0075
Abmessung mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
8558	2,90	3,26	3,26	3,26	4,72	4,72
Ausführung	Mittel (M)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	120	220	360	220	360

(865)

# Schleiffeilen

Schleiffeilen aus Silicium-Carbid in keramischer Bindung finden Anwendung im Formen- und Werkzeugbau, im allgemeinen Maschinen- und Apparatebau, zum Werkzeugschleifen oder Entgraten, zum Nachbearbeiten an Spritz-, Press- und Druckguss-Werkzeugen und vor allem auch an allen Werkzeugen für die Kunststoff-Industrie.

Zum Bearbeiten von Werkzeugen aus Hartmetall und zum Bearbeiten von Aluminium, Bronze, Glas, Gestein, Grauguss und ähnlichen Materialien. Gebrauch trocken, mit Wasser oder Öl.

## Schleiffeile Silicium-Carbid

Bestell-Nr.								
8573/8576/8579/8582/8588/8585	●	○	●	○	●	●	●	○

## Schleiffeile, Vierkant



Bestell-Nr.	0025	0040	0045	0055	0060	0070	0075
Abmessung mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150
<b>8573</b>	3,80	3,80	3,80	5,15	5,15	5,55	5,55
Ausführung	Mittel (M)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	220	360	220	360	220	360

(865)

## Schleiffeile, Dreikant



Bestell-Nr.	0010	0015	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0055	0060	0065	0070	0075
Abmessung mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
<b>8576</b>	4,34	4,34	4,79	4,79	4,89	4,89	4,89	6,15	6,15	6,15	6,50	6,50	6,50
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)	Grob (G)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360

(865)

## Schleiffeile, rund



Bestell-Nr.	0025	0040	0045
Abmessung mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100
<b>8579</b>	5,35	5,45	5,45
Ausführung	Mittel (M)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	220	360

(865)

## Schleiffeile, halbrund



Bestell-Nr.	0040	0060
Abmessung mm	10 x 100	13 x 150
<b>8582</b>	4,79	6,15
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360

(865)

## Schleiffeile, Messerklingenform



Bestell-Nr.	0105
Abmessung mm	25 x 3/1 x 100
<b>8588</b>	4,67
Ausführung	Fein (F)
Körnung	360

(865)

## Schleiffeile, flach



Bestell-Nr.	0010	0015	0040	0045	0070	0075
Abmessung mm	6 x 3 x 100	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
<b>8585</b>	3,07	3,07	3,42	3,42	4,93	4,93
Ausführung	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)	Mittel (M)	Fein (F)
Körnung	220	360	220	360	220	360

(865)

# Schleifsteine

Der Original Arkansas Naturstein eignet sich hervorragend zum Schärfen von ganz feinen und empfindlichen Schneidern. Seine besonders gleichmäßige Struktur sowie die hohe Feinheit und Härte sind die Voraussetzung für eine sanfte, aber exakte Schneidwirkung, bei einer sehr geringen Abnutzung.

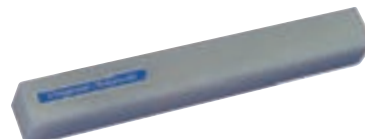
Die Steine sind am besten mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden.

## Hart Arkansas Feile

	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
Bestell-Nr.	●	○	●	○	●	●	●	○
<b>8574/8577/8580/8583/8589/8586</b>								



## Schleifsteine, Vierkant



Bestell-Nr.		0005	0010	0015	0020	0025
Abmessung	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	13 x 150	16 x 150
<b>8574</b>		5,25	9,05	11,20	15,70	25,40

(865)

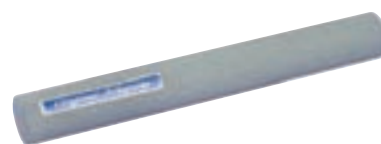
## Schleifsteine, Dreikant



Bestell-Nr.		0005	0010	0015	0025
Abmessung	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	16 x 150
<b>8577</b>		6,60	9,80	11,25	23,20

(865)

## Schleifsteine, rund



Bestell-Nr.		0005	0010	0015
Abmessung	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100
<b>8580</b>		9,30	15,40	18,90

(865)

## Schleifsteine, halbrund



Bestell-Nr.		0010
Abmessung	mm	10 x 100
<b>8583</b>		12,00

(865)

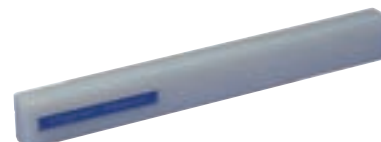
## Schleifsteine, Messerklingenform



Bestell-Nr.		0070
Abmessung	mm	25 x 3/1 x 100
<b>8589</b>		14,10

(865)

## Schleifsteine, flach



Bestell-Nr.		0005	0010	0015
Abmessung	mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	13 x 6 x 100
<b>8586</b>		5,75	7,00	8,75

(865)

# Schleiffeilen/Abziehsteine

## Abziehfeilen-Sortiment

**Ausführung:** Zusammenstellung aus häufig eingesetzten Schleiffeilen vom Grob- bis zum Feinstschliff.

Lieferung im Holzkasten, inkl:

- 3 Stück Schleiffeilen Edelkorund dreikant (Bestell-Nr. 8549) 10 x 100 mm grob, mittel und fein
- 1 Stück Schleiffeile Edelkorund rund (Bestell-Nr. 8552) 10 x 100 mm mittel
- 1 Stück Hart Arkansas Feile dreikant (Bestell-Nr. 8577) 10 x 100 mm



Bestell-Nr.	Ausführung	8592
0005	5-teilig	28,90 (865)

## Abziehstein Super Arkansas Brocken

**Ausführung:** 2-seitig verwendbar. Vorderseite extrafein, Rückseite grob.

**Anwendung:** Zum Bearbeiten von Tischlermessern und allgemeinen Schneidwerkzeugen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8570	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8570
0005	100 x 50 x 20	5,40
0010	115 x 60 x 20	7,55
0015	125 x 50 x 20	7,25
0020	130 x 70 x 20	7,05
0025	150 x 50 x 25	8,15
0030	200 x 50 x 25	11,55 (865)

## Abziehstein Silicium-Carbid

**Ausführung:** 2-seitig verwendbar. Vorderseite extrafein, Rückseite grob.

**Anwendung:** Zur universellen Bearbeitung bei Nass- und Trockenschliff.

**Hinweis:** Nach Nassschliff mit Öl oder Petroleum nicht mehr für den Trockenschliff verwendbar.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8571	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bestell-Nr.	Abmessung mm	8571
0015	125 x 50 x 20	7,70
0025	150 x 50 x 25	9,70
0030	200 x 50 x 25	11,25 (865)

# Abziehsteine/Handläpper

## Abziehstein Original Hart Natur Arkansas

**Ausführung:** Aus Naturstein mit gleichmäßiger Struktur, hoher Feinheit und Härte. Lieferung im Holzkasten.

**Anwendung:** Für die Feinstbearbeitung von Werkzeugen.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8591	○	●	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Abmessung ca. mm	8591
0005	100 x 40 x 20	12,65
0010	175 x 50 x 25	40,90 (865)

## Diamant-Abziehstein

**Ausführung:** 3M™ Diamant-Abziehstein auf Aluminiumunterlage. Diamantkorn in Nickelbindung (N-Type). Wasserfest, emulsionsfest.

**Anwendung:** Für das Schärfen und Abziehen von Schrifteisen, Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen. Zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Stein und allen harten Werkstoffen.



Bestell-Nr.	Abmessung mm	8594 3M	Körnung	VE
0005	25 x 100	19,95	N 20	5
0010	25 x 100	19,95	N 40	5
0015	50 x 150	46,10	N 20	5
0020	50 x 150	46,10 (812)	N 40	5

## Handläpper

**Ausführung:** Mit Kunststoffgriff in 4 verschiedenen Farben. Gesamtlänge 125 mm, Läppschiicht 60 x 20 x 10 mm.

**Anwendung:** Zum Abziehen von Schneidkanten, zur Beseitigung von Aufbauschneiden sowie zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit. Die Schneiden werden unter einem Winkel von 25° bis 40° abgezogen. Ideal zum Läppen von Fasen an Frei- und Spanwinkelflächen, zum Brechen von Hartmetall- und HSS-Schneidkanten nach dem Schliff und zum Nachläppen von eingespannten Hobelwerkzeugen, Drehmeißeln, Fräsern, Messerköpfen, Bohrern, Reibahlen, Stanzwerkzeugen usw.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8593	○	○	●	○	○	○	○	○

Bestell-Nr.	Körnung	8593	Korn µm	Verwendung
0180	180 (gelb)	35,40	130	für Hartmetallwerkzeuge großer Querschnitte
0220	220 (blau)	35,40	100	für Hartmetallwerkzeuge mittlerer Querschnitte
0360	360 (rot)	35,40	50	für kleine Hartmetall- und Naturstahlwerkzeuge
0500	500 (grün)	35,40 (867)	25	für kleinste Hartmetall- und Naturstahlwerkzeuge

8 Schleifmittel



# Schleifpasten

## Läpp- und Schleifpaste

**Ausführung:** Lieferung in Tuben à 100 g.

**Anwendung:** Für die Maschinen- und Handläppung. Vor dem Gebrauch im Verhältnis 1:5 bis 1:100 mit Öl, Terpentin oder Benzol verdünnen. Zur Bearbeitung von harten Werkstoffen wird eine gröbere Körnung (80 bis 500) und bei weichen Werkstoffen eine feinere Körnung (750 bis 2000) verwendet.



Bestell-Nr.	Aluminium	Stahl	HM	INOX	Guss	Kunststoff GFK Holz	Stein	Lack
8605	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bestell-Nr.	Körnung	8605	Korngröße µm	Bestell-Nr.	Körnung	8605	Korngröße µm
0120	120	29,10	180	0750	750	35,00	10
0180	180	29,10	130	1000	1000	35,70	5
0220	220	30,20	100	1500	1500	37,40	3
0360	360	31,20	50	2000	2000	38,70	1
0500	500	32,50	25			(867)	
		(867)					

