

Schraubstöcke

Präzisions-Parallelschraubstock Leinen Junior

Ausführung: Schwere, robuste Ausführung aus hochfestem Grauguss, **höchste Spann-
genauigkeit durch lange und präzise Schwalbenschwanzführung.** Verdeckte und gegen
Schmutz geschützte, leichtgängige Trapezgewindespindel, wechsel- und umwendbare gehärtete
Stahlbacken, integrierte Rohrspannbacken, nach hinten öffnend und mit großer Ambossfläche
für leichte Richtarbeiten.

Anwendung: Aufgrund robuster Bauart und der besonders präzisen Führung/Spannung
universell einsetzbar.

LEINEN



Bestell- Nr.	Backenbreite mm	5004 LEINEN	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Gewicht kg
0100	100	158,00	140	84	12,5
0125	125	184,00	180	88	24,0
0150	150	299,00 (501)	280	98	41,0

Höhenverstellgerät

Ausführung: Die automatische Verstellung bis max. 215 mm durch Gasdruckfeder ermöglicht
eine stufenlose, vertikale Justierung und Drehung um 360°. Passend für Präzisions-Parallel-
schraubstöcke (Bestell-Nr. 5004).
Lieferung ohne Befestigungsschrauben.

Bestell- Nr.	Backenbreite mm	5005 LEINEN	Gewicht kg
0100	100	192,50	9,0
0125	125	192,50	10,0
0150	150	192,50 (501)	11,0



Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC),
Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen
durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung
geschützt.

5015 Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken
(Bestell-Nr. 5028 und 5029).

5010 Mit angeschweißten Rohrspannbacken.

Bestell- Nr.	Backen- breite mm	5015 format	5010 format	Spann- weite mm	Spann- tiefe mm	Loch- abstand mm	Loch- Ø mm	Amboss- fläche mm	Gewicht kg
0115	115	113,00	121,50	140	70	102	13,5	45 x 63	7,8
0125	125	124,00	132,50	160	75	113	13,5	50 x 70	9,4
0135	135	150,50	161,00	170	85	120	16,0	57 x 75	14,0
0150	150	169,00 (500)	180,00 (500)	190	100	137	16,0	65 x 80	18,5

format
professional quality



5015



5010

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.
Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5010 und 5015).

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

Bestell- Nr.	für Backenbreite mm	5006 format
0125	125	38,20
0135	135	39,50
0150	150	43,10 (500)



5 Handwerkzeuge

Schraubstöcke

Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC), mit **extra großem Amboss und hoch geformten Spannbacken**, dadurch ist eine größere Spanntiefe möglich. Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt, mit Maßskala. Mit Halterung zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken (Bestell-Nr. 5028 und 5029).

format
professional quality

Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5013 format	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	Ambossfläche mm	Gewicht kg
0100	100*	102,50	116	66	90	11,5	64 x 61	5,5
0120	120	120,50	150	82	113	13,5	75 x 75	9,5
0140	140	162,50	176	98	145	15,0	95 x 90	16,5
0160	160	202,00	225	117	145	15,0	122 x 110	23,5
0180	180	234,00	225	117	145	15,0	122 x 110	24,0

(500) * Ohne Aufnahme für Schutzbacken.



Parallelschraubstock

Ausführung: Im Gesenk stahlgeschmiedet, Backen und Amboss induktiv gehärtet (52–58 HRC), mit **extra großem Amboss und hoch geformten Spannbacken**, dadurch ist eine größere Spanntiefe möglich. Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet. Nach vorne öffnend, exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, die Führungsschiene ist durch Abstreifer vor Verschmutzung geschützt, mit Maßskala. **Mit angeschweißten Rohrspannbacken.**

format
professional quality

Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5014 format	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	Ambossfläche mm	Gewicht kg
0120	120	133,50	150	82	113	13,5	75 x 75	10,0
0140	140	178,00	176	98	145	15,0	95 x 90	17,2
0160	160	219,00	225	117	145	15,0	122 x 110	24,3

(500)



5
Handwerkzeuge

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube.

Anwendung: Für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5013 und 5014). Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

format
professional quality

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5021 format
0100	100	36,30
0120	120	41,10
0140	140	45,80
0160	160	50,00
0180	180	51,70

(500)



Klemmschraube

Ausführung: Stahlgeschmiedet.

Anwendung: Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5013 und 5014). Zur Befestigung an Werkbänken, ohne Bohren.

format
professional quality

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5018 format
0100	100	49,70
0120	120	49,70

(500)



Schraubstöcke

Höhenverstellgerät

Ausführung: Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5013 und 5014).

Anwendung: Ermöglicht die Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm, drehbar um 360°, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Justierung möglich.

5031 Automatisch durch Gasdruckfeder.

5032 Mechanisch über eine Spindel.

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5031	5032	Gewicht kg	
				5031	5032
0100	100	204,00	–	8,8	–
0120	120	204,00	181,50	9,1	8,9
0140	140	204,00	181,50	9,4	9,0
0160	160	204,00	181,50	9,4	9,1
0180	180	204,00 (500)	– (500)	9,4	–



format
professional quality

Klapp- und Höhenverstellgerät

Ausführung: Durch die Liftfunktion lässt sich der Schraubstock bequem in die gewünschte Arbeitsposition einstellen. Nach Gebrauch wird das Klapp- und Höhenverstellgerät platzsparend unter der Werkbank verstaut. Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5013 und 5014).

Lieferung ohne Schraubstock.

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5035	Gewicht kg
0120	120	369,00 (500)	14



format
professional quality

Ersatzbacken

Ausführung: Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5013 und 5015).

5028 **Schwenkbare Rohrspannbacke** (nur ein Stück erforderlich), geschmiedet und gehärtet, zum sicheren und festen Einspannen (3-Punkt-Spannung) von Rohren.

5029 **Kunststoff-Schutzbacke** (2 Stück erforderlich), zum schonenden Einspannen von empfindlichen Werkstücken.

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5028	5029
0120	120	27,00	29,40
0140	140	33,10	31,50
0160	160	36,80	33,70
0180	180	40,50 (500)	36,50 (500)



5028



5029

format
professional quality

Parallelschraubstock

Ausführung: Robuste Konstruktion, ganz aus Stahl geschmiedet mit gehärteter Oberfläche. Backen und Amboss oberflächengehärtet (HRC 54–58), Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten geeignet, nach vorne öffnend. Exaktes Spannen durch nachstellbare Führung, mit Doppeltrapezgewinde zum schnellen Einspannen der Werkstücke, durch Abdeckung gegen Eindringen von Metallresten und anderen Fremdteilen geschützt. Mit angeschweißten Rohrspannbacken.

Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5048	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	Ambossfläche mm	Gewicht kg
0100	100	101,50	127	55	72 x 58	9,5	40 x 40	5,0
0120	120	131,00	150	70	97 x 76	11,5	50 x 40	9,0
0140	140	182,50	200	87	119 x 95	11,5	58 x 55	16,0
0160	160	244,00	227	107	139 x 121	14,0	70 x 60	26,0
0180	180	263,00 (500)	227	107	139 x 121	14,0	70 x 60	26,5



format
professional quality

Schraubstöcke

Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet, mit stufenloser Arretierung durch Feststellschraube. Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5048).

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstocks um 360°.

format
professional quality



Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5054 format
0100	100	36,50
0120	120	47,10
0140	140	61,90
0160	160	73,20
0180	180	75,90 (500)

Höhenverstellgerät, automatisch

Ausführung: Automatisch durch Gasdruckfeder. Passend für Parallelschraubstöcke (Bestell-Nr. 5048).

Anwendung: Ermöglicht die Verstellung in der Höhe bis zu max. 240 mm, drehbar um 360°, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Justierung möglich.

format
professional quality

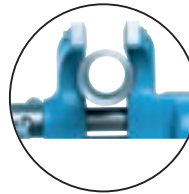


Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5045 format	Gewicht kg
0120	120	204,00	9,1
0140	140	204,00	9,4
0160	160	204,00	9,4
0180	180	208,50 (500)	9,6

Schraubstock Compact

Ausführung: Sehr kompakte Konstruktion, aus Stahl geschmiedet mit neuer **Schnellverstellung HEUER Quicklaunch**. In 3 Sekunden komplett zu öffnen – ohne Betätigung des Schwengels. Druckfeder garantiert die sichere Arretierung in der gewünschten Position. Auswechselbare, wendbare Backen mit glatter und geriffelter Spannfläche. Integrierte Rohrspannbacken für Rohre von 15 bis 50 mm.

BROCKHAUS][HEUER



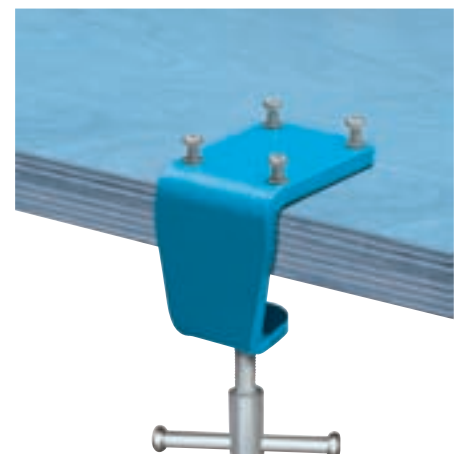
Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5052 BROCKHAUS][HEUER	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-Ø mm	Gewicht kg
0120	120	135,00 (504)	130	65	73 x 56	8,5	4,5

Tischklammer

Ausführung: Robuste Tischklammer mit kräftiger Spannschraube zur leichten und sicheren Bedienung.

Anwendung: Zur flexiblen, beschädigungsfreien Befestigung des Compact-Schraubstockes an der Arbeitsplatte.

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5053 BROCKHAUS][HEUER
0100	120	31,20 (504)



Schraubstock

Ausführung: Ganz aus Stahl geschmiedet – garantiert unzerbrechlich. Gesenkgeschmiedete Spann- und Rohrspannbacken. Schlanke, im Gesenk geschmiedete Führungsschiene für große Tiefspannmöglichkeit. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen für präzisen und leichtgängigen Lauf der Führungsschiene. Geschützte Präzisionsspindellagerung. Amboss in die Hinterbacke integriert.

BROCKHAUS][HEUER



Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5051 BROCKHAUS][HEUER	Spannweite mm	Spanntiefe mm	Lochabstand mm	Loch-∅ mm	Gewicht kg
0100	100	114,00	125	50	73 x 56	8,5	4,5
0120	120	152,00	150	65	98 x 76	11,0	9,0
0140	140	209,00	200	80	120 x 96	11,0	16,0
0160	160	287,00	225	100	140 x 120	13,0	27,0
0180	180	312,00 (504)	225	100	140 x 120	13,0	29,0

5 Handwerkzeuge

Höhenverstellgerät, automatisch

Ausführung: Hochwertige Gasdruckfeder – abgestimmt auf das Gewicht des Schraubstockes. Stufenlose Höhenverstellung bis 200 mm, drehbar bis 360°.

Anwendung: Eine echte Arbeitserleichterung. Anpassung des Schraubstockes an die Körpergröße für bequemes Arbeiten und zur Vermeidung von Haltungsschäden.

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5055 BROCKHAUS][HEUER	Gewicht kg
0100	100	153,00	8
0120	120	153,00	8
0140	140	153,00	8
0160	160/180	153,00 (504)	8

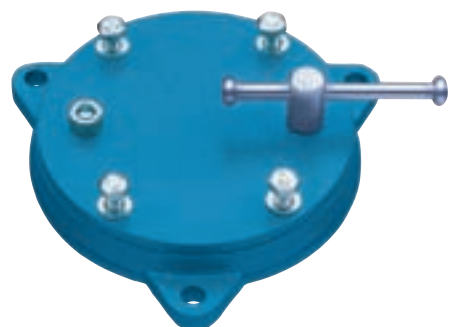


Drehteller

Ausführung: Stahlgeschmiedet. Stufenlos frei drehbar. Sichere Arretierung durch Spindelschlüssel. Geschlossene Aufnahmeplatte verhindert das Eindringen von Schmutz und Spänen in die Führung.

Anwendung: Zum Drehen des Schraubstockes um 360°.

Bestell-Nr.	für Backenbreite mm	5061 BROCKHAUS][HEUER	Gewicht kg
0100	100	32,50	1,5
0120	120	48,50	2,7
0140	140	66,20	4,6
0180	160/180	83,70 (504)	7,2



Schraubstock-Schonbacken

Magnet-Schraubstock-Schonbacken

Anwendung: Für alle Schraubstockmodelle mit entsprechender Backenbreite.



5074 Aus Kunststoff, mit Magnet, eine Schutzbacke glatt, die andere Schutzbacke mit Prismen, dadurch ist auch ein Einspannen von Werkstücken mit sehr kleinem \varnothing möglich.

5075 Aus Aluminium-Profil, mit Magnet und kleinem Prisma.

5076 Aus Aluminium-Profil, mit Magnet und Fiberbelag.

5077 Aus Aluminium-Profil, mit Magnet und Gummibelag.

5078 Aus Filz, mit Magnet.



5075



5077



5074



5076



5078

Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5074 Paar	5075 Paar	5076 Paar	5077 Paar	5078 Paar
5100	100	6,05	18,60	21,90	21,90	16,90
5115	115	-	20,80	23,60	23,60	-
5120	120	-	21,50	24,20	24,20	-
5125	125	6,70	22,20	24,80	24,80	21,00
5135	135	-	23,70	25,90	25,90	22,90
5140	140	-	24,40	26,50	26,50	-
5150	150	7,55	24,80	27,60	27,60	25,00
5160	160	-	26,00	28,70	28,70	-
5175	175	-	26,70	30,40	30,40	-
5180	180	-	26,90	31,00	31,00	-
		(503)	(503)	(503)	(503)	(503)

Alu-Schraubstock-Schonbacken, mit Klemmfeder

Ausführung: Aus Aluminium, glatt, mit Klemmfeder.



Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5081 Paar
0100	100	9,25
0115	115	9,80
0120	120	10,50
0125	125	10,80
0135	135	11,80
0140	140	12,00
0150	150	12,15
0160	160	13,15
0175	175	14,15
0180	180	14,35
		(503)

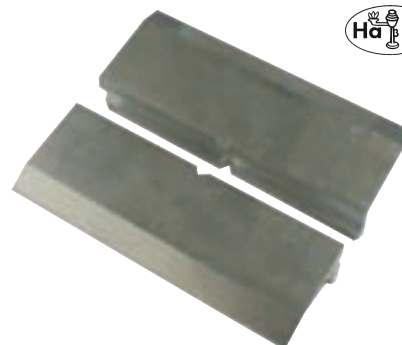


Alu-Schraubstock-Prismenbacken

Ausführung: Aus Aluminium, mit Prismen, ohne Klemmfeder.



Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5082 Paar
0100	100	5,95
0125	125	6,75
0150	150	7,90
		(503)



Rohrschraubstöcke/Arbeitsgeräte

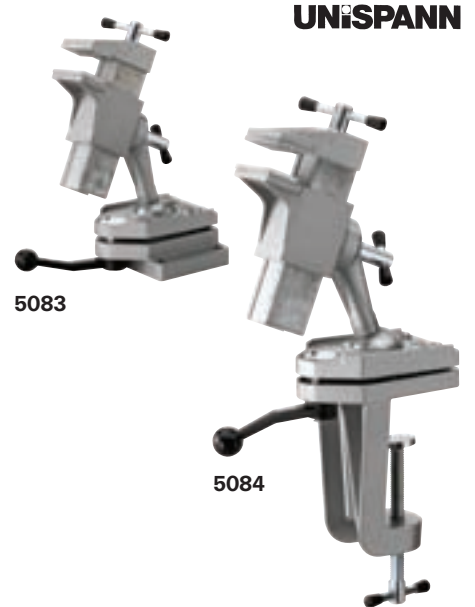
Dreh-Wendespanner

Ausführung: Schraubstock, Klemmbügel und Anschraubplatte aus Leichtmetall-Legierung, hammerschlaglackiert und nach vorne öffnend. Der Schraubstock ist durch die Gelenkkugel um 360° drehbar und um 90° wendbar sowie horizontal und vertikal in jedem Winkel verstellbar. Der Kugeldorn hat an der oberen Seite eine Verzahnung, auf die auch andere Vorrichtungen auswechselbar montiert werden können. Mit verschraubten, auswechselbaren Aluminium-Backen.

5083 Zum Aufschrauben auf Werkbänke.

5084 Zum Anklemmen an Werkbänke bis 80 mm Plattenstärke.

Bestell-Nr.	Backenbreite mm	5083 UNiSPANN	5084 UNiSPANN	Spannweite mm	Spanntiefe mm
0046	46	119,50	119,50	70	35
0080	80	279,00 (505)	279,00 (505)	110	52



Rohrschraubstock

Ausführung: Aus hochwertigem Stahl geschmiedet, Körper und Rohrbacken aus gehärtetem Stahl, aufklappbare Ausführung mit selbstsicherndem Überwurfhaken, Nachstellmöglichkeit mittels selbstsichernden Schrauben.

Hinweis: Ersatz-Auflagebacke siehe (Bestell-Nr. 5040).

Bestell-Nr.	für Rohre Zoll	5039 format	Gewicht kg
0010	1/2-2.	103,00	5,0
0020	1/2-3.	137,00 (500)	6,4



5039

format
professional quality



5042

Arbeitsgerät

Ausführung: Mit geschmiedetem Rohrschraubstock 2 Zoll (Bestell-Nr. 5039 0010), zusammenlegbar und leicht zu transportieren. Mit Fußtritt, Werkzeugablage und Biegeplatte mit 5 Löchern. Die Montage von Rohrschraubstock 3 Zoll (Bestell-Nr. 5039 0020) ist möglich.

Anwendung: Für den mobilen Einsatz, z. B. auf der Baustelle. Zum Spannen von Rohren sowie zum Kaltbiegen von Rohren mittels Biegelatte.

Hinweis: Ersatz-Auflagebacke siehe (Bestell-Nr. 5040).

Bestell-Nr.	für Rohre Zoll	5042 format	Gewicht kg
0010	1/2-2.	241,50 (500)	22

Ersatz-Auflagebacke

Ausführung: Aus hochwertigem Stahl, geschmiedet und gehärtet.

Anwendung: Passend für Rohrschraubstock (Bestell-Nr. 5039) und Arbeitsgerät (Bestell-Nr. 5042).

Bestell-Nr.	für Rohre Zoll	5040 format
0010	1/2-2.	7,90
0020	1/2-3.	16,05 (500)



5040

5 Handwerkzeuge

Handfeilkloben

Handfeilkloben

Ausführung: Gesenkgeschmiedet und verzinkt, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreifeder. Backen mit prismatischem Einschnitt zum Spannen runder Teile, breitem Maul und Flügelmutter.

TURNUS

Bestell-Nr.	Länge mm	5089 <small>TURNUS</small>	Backenbreite mm	Spannweite mm
1000	100	15,00	40	18
1200	120	17,20	45	22
1450	145	23,40	52	28
1600	160	27,00	58	35
1800	180	41,60	60	40
2000	200	54,90 <small>(507)</small>	65	45



Spitzfeilkloben

Ausführung: Gesenkgeschmiedet und verzinkt, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreifeder. Backen mit schmalen Maul und Flügelmutter.

TURNUS

Bestell-Nr.	Länge mm	5090 <small>TURNUS</small>	Backenbreite mm	Spannweite mm
1200	120	17,90 <small>(507)</small>	13	20



Maschinenfeilkloben

Ausführung: Gesenkgeschmiedet und verzinkt, mit auswechselbarer Spindel mit Trapezgewinde, sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreifeder. Backen mit prismatischem Einschnitt zum Spannen runder Teile, breitem Maul sowie Sechskantmutter und Kurbel.

TURNUS

Bestell-Nr.	Länge mm	5093 <small>TURNUS</small>	Backenbreite mm	Spannweite mm
1600	160	67,10	65	40
1800	180	81,10	70	40
2000	200*	101,50	80	50
2500	250	168,50 <small>(507)</small>	90	60

* Ohne prismatischen Einschnitt.



Reifenfeilkloben

Ausführung: Gesenkgeschmiedet und verzinkt, mit sicherer Gelenkführung und unverlierbarer Rundstahlspreifeder. Backen abgewinkelt und mit schmalen Maul.

TURNUS

Bestell-Nr.	Länge mm	5085 <small>TURNUS</small>	Backenbreite mm	Spannweite mm
0125	125	31,10 <small>(507)</small>	30	30



Schraubzwingen

Parallelschraubzwinde

Ausführung: Aus Stahl, Parallelverstellung durch 2 Gewindespindeln.

Anwendung: Zum Zusammenhalten von Werkstücken.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5095 <small>TURNUS</small>	Backenlänge mm	Gewindespindel mm
0001	28	9,40	50	75 x 5
0002	40	11,50	60	95 x 6
0003	55	14,20	75	105 x 6
0004	70	19,30	100	125 x 8
0005	105	26,80 <small>(508)</small>	135	190 x 10



TURNUS

Schraubzwinde

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, 6-fach geriffelt und galvanisch verzinkt, Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert, mit Holzgriff und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen bis 400 mm Spannweite mit Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

5091 Ohne Rutschsicherung.

5092 Mit Rutschsicherung durch einen Gewindestift im Gleitbügel.



5091 **format**
professional quality



5092 **BESSEY**

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5091 <small>format</small>	5092 <small>BESSEY</small>	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0010	100	5,65	11,20	50	15 x 5
0012	120	7,40	14,90	60	20 x 5
0016	160	8,85	17,70	80	25 x 6
0020	200	11,65	24,60	100	27 x 7
0025	250	14,15	29,90	120	29 x 9
0030	300	17,60	37,40	140	32 x 10
0040	400	21,60	45,60	175	32 x 10
0050	500	22,00 <small>(509)</small>	46,40 <small>(510)</small>	120	35 x 11

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5091 <small>format</small>	5092 <small>BESSEY</small>	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0060	600	23,30	49,10	120	35 x 11
0080	800	26,30	55,50	120	35 x 11
0100	1000	29,50	62,20	120	35 x 11
0125	1250	31,90	67,70	120	35 x 11
0150	1500	35,10	74,40	120	35 x 11
0200	2000	42,80	90,90	120	35 x 11
0250	2500	52,10 <small>(509)</small>	110,50 <small>(510)</small>	120	35 x 11

Tiefspann-Schraubzwinde

Ausführung: Hohlprofilschiene aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Qualitätsstahl, 6-fach geriffelt und verzinkt. Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Guss, Spindel mit Trapezgewinde, brüniert, mit Holzgriff und beweglich gelagerter, absolut planer Druckplatte.

Anwendung: Insbesondere für Spannkräfte bis 7 kN einsetzbar. Universell einsetzbares Spannwerkzeug zum Halten von weit ausladenden Werkstücken für eine Bearbeitung oder Verbindung mit weiteren Teilen.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5096 <small>BESSEY</small>	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0039	400	44,40	200	35 x 11
0040	400	56,40	250	40 x 11
0060	600	63,40	250	40 x 11
0080	800	80,30	300	45 x 12
0081	800	128,00	400	45 x 12
0100	1000	88,50 <small>(510)</small>	300	45 x 12



BESSEY



Kantenzwinde

Ausführung: Spindel mit Trapezgewinde, brüniert. Mit Bügel zur Befestigung an allen handelsüblichen Schraubzwingen mit max. Gleitschiene-Querschnitt 13 x 45 mm. Mit beweglicher Druckplatte und Holzgriff.

Anwendung: Zum einfachen Verleimen von Stirn- und Kantenleisten (in Verbindung mit handelsüblichen Schraubzwingen). Zusätzlich hervorragend geeignet zum Stabilisieren beim Spannen von sehr großen Spannweiten.

Bestell-Nr.	für Schienendicke max. mm	5098 <small>BESSEY</small>
0006	13	11,50 <small>(510)</small>



BESSEY



5 Handwerkzeuge

Schraubzwingen

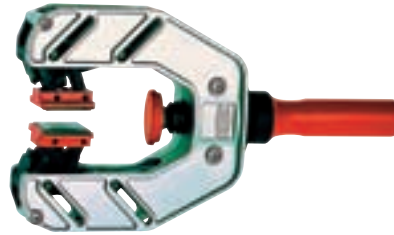
Kantenzwinge

Ausführung: Gehäuse aus leichtem, hochwertigem Aluminium, Griff aus Kunststoff. Einzigartige Funktion mit Doppelspindel, die äußere Spindel bewegt die Druckbacken, die innere Spindel bewegt die Druckplatte. Die Druckbacken und die Druckplatte sind beweglich gelagert. Das Befestigen der Zwinde und das Andrücken der Kante erfolgt in einer Betätigung mit dem Griff.

Anwendung: Für schnelle Einhandbetätigung. Somit ist immer eine Hand zum Ansetzen oder Ausrichten des Werkstückes frei.

BESSEY

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5099 BESSEY	Ausladung mm
0005	10-55	48,60 (519)	45



Leicht-Schraubzwinde

Ausführung: Oberteil und Schiene aus einem Stück Qualitätsstahl gezogen. Gleitbügel aus bruchfestem Zink-Druckguss. Kunststoff-Schutzkappen am Ober- und Unterteil zur Schonung des Werkstückes. Festbügel in U-Form für übergreifendes Spannen bis 20 mm.

Anwendung: Einsatz für übergreifendes Spannen bei beengten Platzverhältnissen.

BESSEY

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5111 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0100	100	6,00	50	15 x 5
0150	150	6,20	50	15 x 5
0200	200	6,40 (510)	50	15 x 5



Ganzstahl-Schraubzwinde

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl gefertigt. Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Druckkappe.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühvolles Halten von Werkstücken. Für hohe Spannkraft bei geringem Werkzeuggewicht.

5106 Mit Holzgriff.

5132 Mit hochwertigem, ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff. 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil. Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am neuen Gleitbügel. Spannkraft bis zu **5 kN**. Werkzeuglos wechselbare Druckplatten ab 80 mm Ausladung.



5106 **format**
professional quality

5132 **BESSEY**

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5106 format	5132 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene	
					5106 mm	5132 mm
0010	100	8,60	12,70	50	11,5 x 5,6	15,0 x 6,0
0012	120	10,60	16,00	60	13,5 x 6,5	15,0 x 6,0
0016	160	12,65	19,10	80	16,0 x 7,5	17,5 x 6,8
0020	200	17,20	25,80	100	19,5 x 9,5	22,0 x 8,5
0025	250	19,85	31,10	120	22,0 x 10,5	24,5 x 9,5
0030	300	24,80	39,10	140	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0
0040	400	28,80	44,90	120	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0
0050	500	31,00	48,10	120	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0
0060	600	32,70	50,80	120	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0
0080	800	40,30	60,90	120	27,0 x 13,0	28,0 x 11,0
0100	1000	44,80 (509)	68,20 (510)	120	27,0 x 13,0	28,0 x 11,0



OMEGA im Einsatz


Ganzstahl-Schraubzwinde OMEGA

Ausführung: Gleitschiene und Festbügel in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl. Der patentierte OMEGA-Bogen bietet ein Maximum an Elastizität und Sicherheit. Auch bei starken Vibrationen bleibt die Spannkraft länger erhalten. Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl. Die leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die bewegliche Druckkappe (Bestell-Nr. 5104) ist für den jeweiligen Anwendungszweck werkzeuglos auswechselbar. Mit ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Federndes Spannen für gefühlsvolles und sehr genaues Halten von Werkstücken. Der OMEGA-Bogen sorgt für einen noch genaueren Spanndruck. Für hohe Spannkraft bei geringem Werkzeuggewicht.



5 Handwerkzeuge


Bestell-Nr.	Spannweite mm	5102 	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0160	160	20,20	80	16,0 x 7,5
0200	200	27,20	100	19,5 x 9,5
0250	250	32,80	120	22,0 x 10,5
0300	300	41,10	120	25,0 x 12,0
0400	400	47,20	120	25,0 x 12,0
0500	500	50,60	120	25,0 x 12,0
0600	600	53,40 (519)	120	25,0 x 12,0

Druckplatten für Schraubzwinde

Ausführung: Aus verzinktem Qualitätsstahl, mit Kunststoffschutzkappe. Für alle Bessey Schraubzwingen mit runder Druckplatte. Lieferung zu 4 Stück im Polybeutel.

Anwendung: Werkstückschonendes Spannen von empfindlichen Oberflächen wie Keramik und polierte Werkstücke. Der Wechsel erfolgt werkzeuglos und schnell.



Bestell-Nr.	für Schraubzwingen mm	5104 
0010	160	6,50
0020	200-250	7,60
0030	300-400	8,70 (510)

Hebelzwingen

Vario-Spannaufsatz

Ausführung: Zwei bewegliche Spannflächen passen sich Winkeln ab je 60° allen Formen an. Für alle Bessey Schlosser-, Ganzstahl- und Tempergusschraubzwingen ab 200 mm Spannweite. Lieferung zu 2 Stück im Polybeutel.

Anwendung: Zum Spannen und Ausrichten von runden, ovalen und winkligen Werkstücken.

BESSEY



Bestell-Nr.	5105 <small>BESSEY</small>
0005	44,30 <small>(519)</small>

Ganzstahl-Hebelzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen**, Exzenter aus verschleißfestem Sinterstahl, mit kunststoffummanteltem Lösehebel, schwenkbare, gehärtete und galvanisch verzinkte Stahldruckplatte, mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für schnelles Spannen bei wenig Zeit- und Kraftaufwand.

5100 Ohne Abgleitschutz.

5108 **Mit Abgleitschutz.** 10 % mehr Spannkraft durch optimiertes Schienenprofil, bis zu 5 x schnellerer Spannkraftaufbau. Spannkraft bis **8,5 kN**.



5100 **format**
professional quality

5108 **BESSEY**

5 Handwerkzeuge

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5100		5108		Ausladung mm	Gleitschiene mm	
		format	BESSEY	5100	5108			
0012	120	30,20	39,00	60	13,5 x 6,5	15,0 x 6,0		
0016	160	33,20	42,60	80	16,0 x 7,5	17,5 x 6,8		
0020	200	37,90	49,10	100	19,5 x 9,5	22,0 x 8,5		
0025	250	43,80	56,50	120	22,0 x 10,5	24,5 x 9,5		
0030	300	51,60	67,10	140	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0		
0040	400	54,10	70,30	120	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0		
0050	500	58,50	75,50	120	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0		
0060	600	60,80	78,40	120	25,0 x 12,0	28,0 x 11,0		

Magnesium-Hebelzwinge KliKlamp®

Ausführung: Gleitschiene in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Festbügel und Gleitbügel aus **hochfestem und leichtem Magnesium**, Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen, mit ergonomisch geformtem Griff, beweglicher Druckplatte und Sperrklinge aus bruchsicherem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Festbügel mit Kreuzprisma unter der abnehmbaren Kunststoffschutzkappe.

Anwendung: Für schnelles Spannen bei wenig Zeit- und Kraftaufwand.

BESSEY



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5117 <small>BESSEY</small>	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0012	120	17,50	80	20 x 5
0016	160	18,00	80	20 x 5
0020	200	18,50	80	20 x 5
0025	250	19,40	80	20 x 5

(519)

Schraubzwingen

Einhandzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Gehäuse und ergonomischer Einhand-Spannhebel aus glasfaserverstärktem Polyamid**, kann sowohl über den Griff als auch über die Schienenseite aus bedient werden, mit **Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels**. Durch eine Führungsbuchse wird die Druckplatte gerade gehalten, mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff. Zum schonenden Spannen sind die Schraubzwingen mit abnehmbaren Kunststoffschutzkappen an der Druckplatte und am Oberteil ausgestattet.

Anwendung: In einem Griff mit dem Spannhebel fixieren, ohne Umsetzen, Festspannen und Lösen wie üblich über den 2-Komponenten-Griff. Auch hervorragend für Überkopfarbeiten geeignet.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5123 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0031	300	35,00	100	19,5 x 9,5
0061	600	42,20 (510)	100	19,5 x 9,5



Einhandzwinge

Ausführung: Gleitschiene aus Spezialstahl, Festbügel und Gleitbügel aus schlag- und bruchfestem Polyamid. **Der Festbügel kann ohne Werkzeug schnell und einfach von Spannen auf Spreizen umgebaut werden.** Mit weichen Schutzkappen und hinter der Schiene angebrachtem 2-Komponenten-Kunststoffgriff.

Anwendung: Für Spannkraften bis **2 kN** einsetzbar. Komfortable Lösung für Situationen, in denen nur eine Hand frei ist. Auch für Überkopfarbeiten geeignet.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5129 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0150	150	18,30	80	19 x 6
0300	300	20,40	80	19 x 6
0450	450	21,80	80	19 x 6
0600	600	24,60	80	19 x 6
0900	900	27,80 (510)	80	19 x 6



Ganzstahl-Schlosserschraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Spezial-Druckkappe, schwenkbar bis 35°. Mit durchgestecktem Knebelgriff. Bei Spannweite 1500 mm ist die Gleitschiene aus fertigungstechnischen Gründen nur bis 1300 mm vergütet, von der Abbiegung gemessen.

Anwendung: Insbesondere für Spannkraften bis **12 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5103 format	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0025	250	54,30	120	30 x 15
0030	300	55,60	140	30 x 15
0050	500	70,60	120	30 x 15
0080	800	81,80	120	30 x 15
0100	1000	92,10	120	30 x 15
0125	1250	107,00 (509)	120	30 x 15



Schraubzwingen

Ganzstahl-Schlosserzwinge

Ausführung: Festbügel und Druckplatte aus einem Stück vergütetem Spezialstahl gefertigt, verwindungssteif. Neu gestalteter Gleitbügel in U-Form aus geschmiedetem Vergütungsstahl. Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel. Hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte mit großem Kugelkopf, schwenkbar um 35° und auswechselbar, mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage. 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung, durch optimiertes Schienenprofil.

Anwendung: Insbesondere für Spannkraften bis **12 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5101 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0250	250	69,40	140	34 x 13
0300	300	71,00	140	34 x 13
0500	500	89,00	140	34 x 13
0800	800	102,50	140	34 x 13
1000	1000	115,50	140	34 x 13
1250	1250	134,00	140	34 x 13
1500	1500	149,00	140	34 x 13

(519)

Ersatzdruckplatte mit Spindel für Ganzstahl-Schlosserzwingen

Bestell-Nr.	für Schraubzwingen mm	5103 BESSEY
5000	250–1500	37,50

(510)



Stahlbau-Schraubzwinge

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Spezial-Druckkappe, schwenkbar bis 35°. Mit durchgestecktem Knebelgriff und Sechskant zum Spannen mit Schraubenschlüsseln, Steckschlüsseln, Drehmomentschlüsseln oder Knarren.

Anwendung: Insbesondere für Spannkraften bis **22 kN** einsetzbar. Somit für den gesamten Bereich der Metallbearbeitung und im Stahlbau sowie in der Holzbearbeitung einsetzbar.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5109 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0030	300	133,00	175	40 x 20
0040	400	140,00	175	40 x 20
0050	500	146,00	175	40 x 20
0060	600	151,50	175	40 x 20
0080	800	161,00	175	40 x 20
0100	1000	174,50	175	40 x 20

(519)



Hochleistungszwinge KombiKlamp

Ausführung: Fest- und Gleitbügel sowie Druckplatte aus vergütetem Spezialstahl. Mit Vario Spannaufsatz – passt sich runden, ovalen und eckigen Werkstücken in Winkeln von 60° innen und 60° außen an. Einfacher Umbau zum Spreizen. Lösbarer Endverschluss zum schnellen Umstecken des Gleitbügels. Werkzeuglos austauschbare Druckplatte. Knebelgriff mit Kunststoffaufsatz.

Anwendung: Zum Spannen und Spreizen von runden, ovalen und winkligen Werkstücken. Spannkraft bis **12 kN**.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5110 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0300	300	73,50	120	30 x 15

(519)



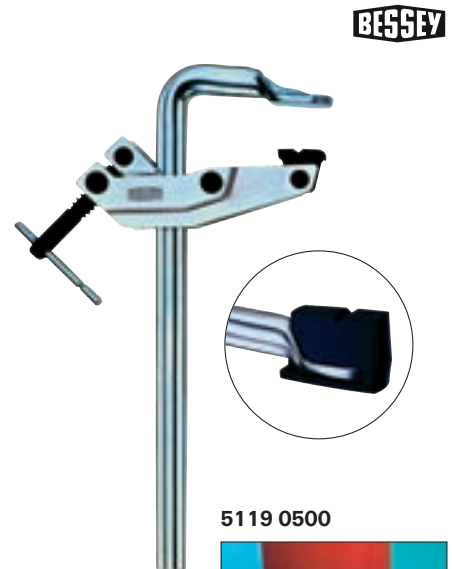
Schraubzwingen

Greifarmzwinge

Ausführung: Mit außerhalb des Arbeitsbereiches angeordneter Spannmechanik. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel in Feinguss aus Vergütungsstahl, vergütet und galvanisch verzinkt. Die leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde ist gegen Schweißspritzer geschützt. Druckplatte aus hochwertigem und brüniertem Guss, schwenkbar bis 30°. Mit lösbarer Endsicherung zum Umstecken des Gleitbügels für Spreizfunktionen. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Besonders für Montage- und Schweißarbeiten in schmalen Öffnungen, an kurzen Überständen sowie auf engstem Raum geeignet. Bei Spreizarbeiten muss das Druckstück (Bestell-Nr. 5119 0500) zusätzlich verwendet werden.

Bestell-Nr.	Spannweite	5119 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0060	600 mm	98,10	100	27 x 13
0500	Druckstück	14,70 (519)	-	-



5119 0500



C-Schraubzwinge

Ausführung: C-Form, aus Qualitätsstahl, gesenkgeschmiedet und verzinkt. Spindel brüniert, mit Trapezgewinde und beweglicher Druckplatte. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Vorwiegend im Metall- und Stahlbau, durch die geringe Ausladung und die robuste Bauart sind sehr hohe Spannkraften möglich.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5112 BESSEY	Ausladung mm	Spannkraft t
0006	60	27,00	55	0,4
0010	100	37,60	75	0,8
0012	120	45,10	85	1,1
0015	150	49,80	95	1,3
0020	200	63,00 (510)	105	1,3



Ganzstahl-U-Schraubzwinge

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche Druckkappe. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkraften bis 4 kN einsetzbar. Zum übergreifenden Spannen, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern. Schnelles vibrationsarmes Spannen.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5113 BESSEY	Spanntiefe mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0025	250	45,50 (510)	60	120	22 x 10,5



5 Handwerkzeuge

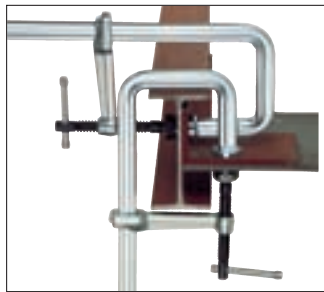
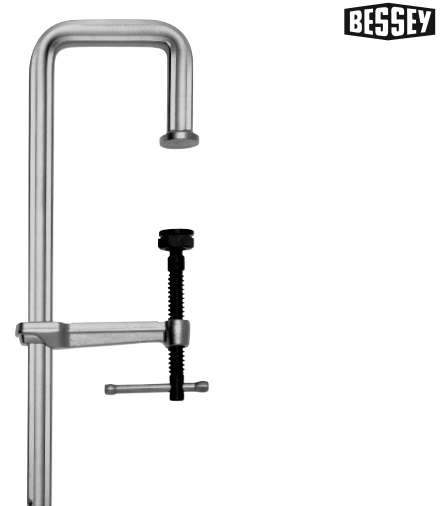
Schraub- und Hebelzwingen

Hochleistungs-U-Schraubzwinde

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde, bewegliche **Spezial-Druckkappe**, schwenkbar bis 35°. Mit durchgestecktem Knebelgriff.

Anwendung: Insbesondere für Spannkraften bis **12 kN** einsetzbar. Zum übergreifenden Spannen, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern. Schnelles vibrationsarmes Spannen.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5114 BESSEY	Spanntiefe mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0030	300	95,50 (510)	100	140	30 x 15



U-Hebelzwinde

Ausführung: U-förmig gebogener Festbügel mit Druckplatte. Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, **Rastermechanismus für dosiertes und gesichertes Spannen**, Exzenter aus verschleißfestem Sinterstahl, mit kunststoffummanteltem Lösehebel, schwenkbare, gehärtete und galvanisch verzinkte Stahldruckplatte. Mit ergonomisch geformtem Griff.

Anwendung: Für schnelles, übergreifendes und vibrationsarmes Spannen mit wenig Zeit- und Kraftaufwand, z. B. an T-Trägern und Doppel-T-Trägern.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5120 BESSEY	Spanntiefe mm	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0025	250	61,00 (510)	60	120	22 x 10,5

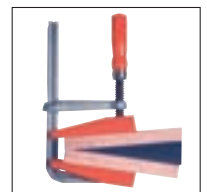


Flächenspanner

Ausführung: Gleitschiene, Festbügel und Druckplatte in einem Stück aus statisch optimiertem, kaltgezogenem Profilstahl, Gleitbügel aus geschmiedetem und galvanisch verzinktem Vergütungsstahl, leichtgängige Spindel mit gerolltem, kaltverfestigtem und brüniertem Trapezgewinde. Die Spannung erfolgt mittels der 2 großen, kippbaren Superpolyamid-Spannflächen, verstärkt mit Stahlbleinlagen. Mit Holzgriff.

Anwendung: Zum federnden und werkstückschonenden Spannen und zum gefühlvollen Halten von Werkstücken. Durch die 2 großen Spannflächen lassen sich sowohl Werkstücke mit gerader und schräger Auflagefläche spannen und Gehrungen fixieren.

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5124 BESSEY	Ausladung mm	Gleitschiene mm
0020	200	34,20 (519)	100	19,5 x 9,5

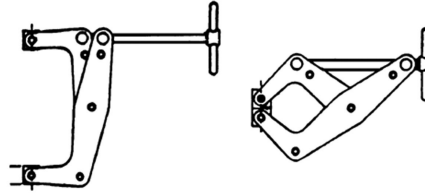


Parallelzwingen/Winkelspanner

Parallelzwinge

Ausführung: Schenkel aus Qualitätsstahl, Spindel mit brüniertem Trapezgewinde, mit beweglichen Backen.

Anwendung: Zum Innen- und Außenspannen verschiedener Profile.



TURNUS

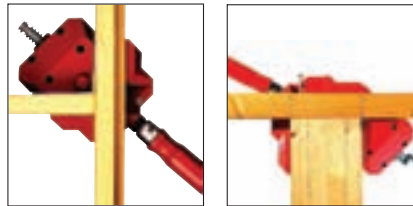


Bestell-Nr.	Spannweite mm	5122 <small>TURNUS</small>
0005	0- 25	19,70
0010	0- 50	24,20
0015	0- 75	32,20
0020	0-100	45,60
0025	0-150	82,70 (527)

Winkelspanner

Ausführung: Körper aus Metall mit kunststoffbeschichteten und beweglichen Zink-Druckguss-Backen. Mit Holzgriff.

Anwendung: Zum rechtwinkligen Halten, Fixieren und Ausrichten von Werkstücken, auch für T-Verbindungen. Durch die beweglichen Spannbacken ist das Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Materialstärken möglich.



BESSEY



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5115 <small>BESSEY</small>	max. Durchgang mm	Backenhöhe mm	Backenlänge mm
0005	2 x 55	42,40	30	30	46
0010	2 x 100	60,90 (510)	60	36	80

Metall-Winkelspanner

Ausführung: Körper und Spannbacken aus verzinktem Guss, Trapezgewinde aus verkupferstem Stahl, dadurch kein Anhaften von Schweißperlen. Die Spindelmutter ist gelenkig gelagert. Mit seitlichen Langlöchern und durchsteckbarem Knebelgriff.

Anwendung: Zum Halten, Fixieren und Ausrichten von Werkstücken im rechten Winkel, auch für T-Verbindungen. Für die Montage auf Schweiß- und Maschinentischen geeignet.



BESSEY



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5121 <small>BESSEY</small>	max. Durchgang mm	Backenhöhe mm	Backenlänge mm
0009	2 x 90	150,00	60	35	110
0012	2 x 120	170,00 (519)	100	61	120

5 Handwerkzeuge

Kantenzangen/Monierzangen/Kombizangen

Kantenzange (Kneifzange)

Ausführung: DIN ISO 9243, aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf poliert.**

5130 Schneiden induktiv gehärtet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5133 In Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe schwarz atramentiert.

Bestell-Nr.	Länge mm	5130 format	5133 KNIPEX
0160	160	-	10,45
0180	180	6,60	10,80
0200	200	7,75	-
0210	210	-	11,55
0225	225	8,90	13,25
0250	250	10,85	15,70
0300	300	-	23,00
		(512)	(525)



Monierzange (Rabitz- oder Flechtzange)

Ausführung: DIN ISO 9242, aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf poliert.**

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

5136 Schneiden induktiv gehärtet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5139 In Öl gehärtet und angelassen, Schneiden induktiv gehärtet (61 HRC), Griffe schwarz atramentiert.

Bestell-Nr.	Länge mm	5136 format	5139 KNIPEX
0220	220	8,05	11,50
0250	250	8,75	12,60
0280	280	9,85	13,75
0300	300	11,95	16,40
		(512)	(525)



Kraft-Monierzange

Ausführung: DIN ISO 9242. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf und Griffe vernickelt.** Mit erhöhter Schneidleistung sowie einer Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahts. **25 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einer normalen Monierzange gleicher Länge.

Anwendung: Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang.

Bestell-Nr.	Länge mm	5143 KNIPEX	Schneidwerte Ø weicher Draht mm
0250	250	18,40	4,5
0300	300	23,00	4,5
		(525)	



Klein-Kombizange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen. Harter Draht = 1800 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5144 KNIPEX	Schneidwerte Ø harter Draht mm
0110	110	18,30	1,6
		(525)	



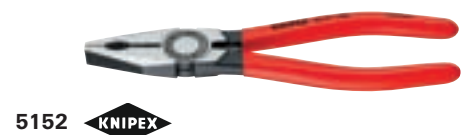
Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5145 Harter Draht = 1600 N/mm²

5152 Harter Draht = 1800 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5145 format	5152 KNIPEX	Schneidwerte Ø harter Draht mm	
				5145	5152
0140	140	-	10,15	-	1,8
0160	160	7,25	10,20	1,8	2,0
0180	180	7,85	10,90	2,5	2,2
0200	200	9,10	12,55	2,8	2,5
		(512)	(525)		



Kombizangen

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5149 Harter Draht = 1600 N/mm²

5150 Harter Draht = 1800 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm	
		5149 format	5150 KNIPLEX
0160	160	9,10	13,25
0180	180	9,30	13,50
0200	200	10,90 (512)	15,45 (525)



5149 **format**
professional quality



5150 **KNIPLEX**

Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5148 Harter Draht = 1600 N/mm²

5153 Harter Draht = 1800 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm	
		5148 format	5153 KNIPLEX
0160	160	10,90	15,75
0180	180	11,35	16,95
0200	200	13,30 (512)	19,25 (525)



5148 **format**
professional quality



5153 **KNIPLEX**

Kombizange, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um **25° gekröpft** für eine freie Sicht auf die zu bearbeitende Stelle, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Harter Draht = 1600 N/mm²

Pianodraht = 2000 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5146 format	Schneidwerte Ø	
			harter Draht mm	Pianodraht mm
0180	180	23,90 (512)	2,5	2,0



format
professional quality

5 Handwerkzeuge

VDE-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V**, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

5151 Harter Draht = 1600 N/mm²

5154 Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.
Harter Draht = 1800 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm	
		5151 format	5154 KNIPLEX
0160	160	12,90	18,40
0180	180	13,60	19,85
0200	200	15,15 (512)	22,10 (525)



△ 1000 V



5151 **format**
professional quality



5154 **KNIPLEX**

VDE-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, besonders **verschleißfeste Backen (53 HRC)** zusätzlich gehärtet, mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, hochpräzise Schneiden für alle Drähte zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V** nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

Harter Draht = 1800 N/mm²

Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5155 KNIPLEX	Schneidwerte Ø	
			harter Draht mm	Pianodraht mm
0160	160	25,50	2,0	1,5
0190	190	28,30 (525)	2,5	2,0



△ 1000 V




Kraft-Kombizangen

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Harter Draht = 1800 N/mm²
Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5157 	Schneidwerte Ø	
			harter Draht mm	Pianodraht mm
0180	180	14,70	2,5	2,0
0200	200	15,45	2,8	2,2
0225	225	17,85 (525)	3,0	2,5



Verbesserte Hebelverhältnisse



Kraft-Kombizange



Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5159 Schneiden extralang und zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC). **Mit zusätzlichen Greifflächen unterhalb des Gelenks.**

Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²

5156 Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet.

Harter Draht = 1800 N/mm²
Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5159 	5156 	Schneidwerte Ø mm			
				harter Draht		Pianodraht	
				5159	5156	5159	5156
0180	180	-	16,65	-	2,5	-	2,0
0200	200	13,50	18,10	3,0	2,8	2,5	2,2
0225	225	-	21,40 (512)	-	3,0	-	2,5 (525)



5159  professional quality



Verbesserte Hebelverhältnisse




5156 

Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kraftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet.

Harter Draht = 1800 N/mm²
Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5161 	Schneidwerte Ø	
			harter Draht mm	Pianodraht mm
0180	180	21,20	2,5	2,0
0200	200	22,80	2,8	2,2
0225	225	25,80 (525)	3,0	2,5




Verbesserte Hebelverhältnisse



VDE-Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden extralang und zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC). Mit zusätzlichen Greifflächen unterhalb des Gelenks. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5162 	Schneidwerte Ø	
			harter Draht mm	Pianodraht mm
0200	200	19,10 (512)	3,0	2,5



△ 1000 V

 professional quality



Kraft-Kombizangen/Flachzangen/Mehrzweckzangen

VDE-Kraft-Kombizange

Ausführung: DIN ISO 5746. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (63 HRC) und mit hoher Kraftverstärkung, **35 % Kräftersparnis durch verbesserte Hebelverhältnisse** gegenüber einer normalen Kombizange gleicher Länge, somit für alle Drähte, auch Pianodraht und härteste Dauerbeanspruchung geeignet. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. **Isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Harter Draht = 1800 N/mm²
Pianodraht = 2300 N/mm²



Verbesserte Hebelverhältnisse



△ 1000 V

Bestell-Nr.	Länge mm	5158 	Schneidwerte Ø harter Draht mm	Schneidwerte Ø Pianodraht mm
0180	180	23,60	2,5	2,0
0200	200	25,00	2,8	2,2
0225	225	28,00 (525)	3,0	2,5

VDE-Kraft-Kombizange, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um **25° gekröpft für eine freie Sicht** auf die zu bearbeitende Stelle. Backen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²



△ 1000 V



Bestell-Nr.	Länge mm	5147 	Schneidwerte Ø harter Draht mm	Schneidwerte Ø Pianodraht mm
0180	180	26,50 (512)	2,5	2,0

Flachzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, mit kurzen, flachen Backen, Greifflächen gezahnt.

- 5169** Kopf poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen.
- 5168** Kopf poliert, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
- 5170** Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
- 5171** Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Bestell-Nr.	Länge mm	5169 	5168 	5170 	5171
0140	140	10,70	12,95	15,95	-
0160	160	11,20 (525)	13,15 (525)	16,70 (525)	19,20 (525)



5169



5168



5170



5171



△ 1000 V

Mehrzweckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet, **Kopf verchromt**, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Radiozange, Abisolierzange und Quetschzange in einem Werkzeug.

Harter Draht = 1600 N/mm²

- 5197** Backen gerade, Greifflächen fein verzahnt, zusätzlich Crimpvorrichtung für Kabelschuhe.
- 5199** Backen gewinkelt, Greifflächen gezahnt.

Bestell-Nr.	Länge mm	5197 	5199 	Schneidwerte Ø harter Draht mm
0160	160	15,40 (512)	12,75 (512)	1,6



5197



5199

5 Handwerkzeuge

Rundzangen/Langbeckzangen

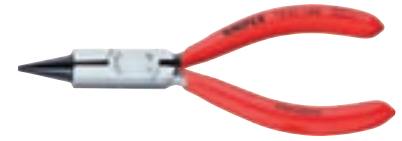
Schmuckbiegezange

Ausführung: Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Feine, spitz zulaufende und runde Backen, präzisionsgeschliffen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für feine Draht- und Silberschmuckarbeiten. Zudem zum **Biegen und Schneiden** im Elektronik-Bereich sowie zum Anbiegen von Drahtösen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5186
0130	130	20,60 (525)



Rundzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, mit kurzen, runden Backen, präzisionsgeschliffen, Greifflächen glatt.

Anwendung: Zum Anbiegen von Drahtösen.

- 5181** Kopf poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen.
- 5184** Kopf poliert, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
- 5182** Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
- 5183** Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.



Bestell-Nr.	Länge mm	5181	5184	5182	5183
0125	125	10,70	-	-	-
0140	140	10,70	12,75	15,65	-
0160	160	11,00	12,95	16,55	18,65
0180	180	14,10	-	-	-
		(525)	(525)	(525)	(525)



5 Handwerkzeuge

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf poliert,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Kunststoff überzogen.

- 5160** Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.
- 5187** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hoch belastbar und verschleißarm.

Bestell-Nr.	Länge mm	5160	5187	Backenlänge mm	
		format	KNIPEX	5160	5187
0140	140	-	13,25	-	42,0
0160	160	7,30	13,60	50,0	46,5
0190	190	-	15,55	-	50,0
		(512)	(525)		

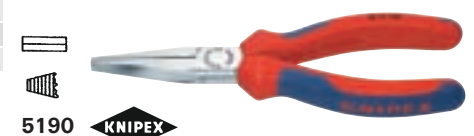


Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt,** lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

- 5163** Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.
- 5190** Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hoch belastbar und verschleißarm.

Bestell-Nr.	Länge mm	5163	5190	Backenlänge mm	
		format	KNIPEX	5163	5190
0140	140	-	18,40	-	42,0
0160	160	10,95	19,20	50,0	46,5
0190	190	-	21,20	-	50,0
		(512)	(525)		



Langbeckzangen

VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet. **Kopf verchromt**, lange, flache Backen, Greifflächen gezahnt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.



format
professional quality

▲ 1000 V



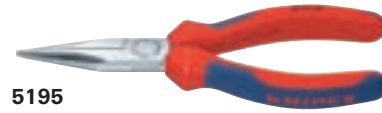
Bestell-Nr.	Länge mm	5166 format	Backenlänge mm
0160	160	13,20 (512)	50,0

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745, Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hoch belastbar und verschleißarm. Lange, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt.

5193 Kopf poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5195 Kopf verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5193 KNIPEX	5195 KNIPEX	Backenlänge mm
0140	140	13,25	18,40	42,0
0160	160	13,80	18,90	46,5
0190	190	- (525)	21,40 (525)	50,0

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf poliert**, lange, runde Backen, Greifflächen glatt, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5175 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

5198 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hoch belastbar und verschleißarm.



Bestell-Nr.	Länge mm	5175 format		5198 KNIPEX	
		5175	5198	5175	5198
0160	160	7,50 (512)	13,50 (525)	50,0	41,0

Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, lange, runde Backen, Greifflächen glatt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5178 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

5200 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet, dadurch hoch belastbar und verschleißarm.



Bestell-Nr.	Länge mm	5178 format		5200 KNIPEX	
		5178	5200	5178	5200
0140	140	-	18,10	-	37,5
0160	160	10,80 (512)	18,40 (525)	50,0	41,0

VDE-Langbeckzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet, **Kopf verchromt**, lange, runde Backen, Greifflächen glatt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.



format
professional quality

▲ 1000 V



Bestell-Nr.	Länge mm	5180 format	Backenlänge mm
0160	160	13,25 (512)	50,0

Langbeckzangen/Mechanikerzangen

Mechanikerzange

Ausführung: DIN ISO 5745. Kopf verchromt, Greifflächen kreuz-gezahnt, hoch belastbar auf Verdrehung, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5204 0005 Aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet.
Gerade, flach-runde Backen.

5203 0005 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Gerade, flach-runde Backen.

5204 0010 Aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet.
Gebogene, flach-runde Backen.

5203 0010 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Gebogene, flach-runde Backen.

5203 0015 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Gekröpfte, flach-spitze Backen.

5203 0020 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Gerade, flach-breite Backen.

Bestell-Nr.	Länge mm	5204 format	5203 KNIPEX	Backenlänge mm
0005	200	12,70	23,40	73,0
0010	200	14,90	25,80	73,0
0015	200	-	25,80	73,0
0020	190	-	21,80	50,0
		(512)	(525)	



5204 0005 **format**
professional quality



5203 0005 **KNIPEX**



5204 0010 **format**
professional quality



5203 0010 **KNIPEX**



5203 0015 **KNIPEX**



5203 0020 **KNIPEX**

Greifzange (Nadelzange)

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Kopf poliert, mit besonders langen, glatt geschliffenen Backen, Kanten sorgfältig entgratet. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für feinste Montage-, Biege- und Justierarbeiten.

5201 Gerade Backen.

5202 45° gewinkelte Backen.

Bestell-Nr.	Länge mm	5201 KNIPEX	5202 KNIPEX	Backenlänge mm
0160	160	20,20	22,50	55,0
		(525)	(525)	



5201



5202

Justierzange

Ausführung: DIN ISO 5235. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Kopf poliert, Greifflächen poliert, Kanten sorgfältig entgratet, Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Greifen von Bauteilen und Drähten kleinsten Durchmessers sowie zum Biegen von Kontakt- und Relaisfedern.

5209 0005 Flach-spitze Backen.

5209 0010 Flach-breite Backen.

Bestell-Nr.	Länge mm	5209 KNIPEX	Backenlänge mm
0005	135	17,00	34,0
0010	135	16,70	34,0
		(525)	



5209 0005



5209 0010

Radiozangen

Radiozange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf poliert**, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

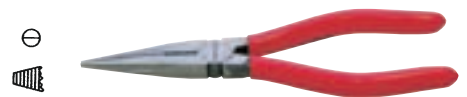
5214 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet, **Backen gerade**, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

5218 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen gerade**, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

5222 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen gewinkelt**, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

5221 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen gerade**, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

Bestell-Nr.	Länge mm	5214 format	5218 KNIPEX	5222 KNIPEX	5221 KNIPEX
0140	140	–	13,10	–	15,25
0160	160	7,50 (512)	13,20 (525)	15,50 (525)	15,45 (525)



5214 **format**
professional quality



5218 **KNIPEX**



5222 **KNIPEX**



5221 **KNIPEX**

Radiozange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5215 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

5219 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

Bestell-Nr.	Länge mm	5215 format	5219 KNIPEX
0140	140	–	17,45
0160	160	11,65 (512)	18,00 (525)



5215 **format**
professional quality



5219 **KNIPEX**

VDE-Radiozange

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 Volt in der Feinmechanik.

5217 Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet, **gerade Backen**. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

5220 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, **gerade Backen**. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

5223 Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, **gewinkelte Backen**. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 1,6 mm Ø.

Bestell-Nr.	Länge mm	5217 format	5220 KNIPEX	5223 KNIPEX
0160	160	13,75 (512)	20,40 (525)	22,90 (525)



5217 **format**
professional quality



5220 **KNIPEX**



5223 **KNIPEX**

Storchnabelzangen

Storchnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf poliert**, flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5226 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,8 mm Ø.

5239 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.

5240 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.



5226 **format**
professional quality



5239 **KNIPEX**



5240 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5226 format	5239 KNIPEX	5240 KNIPEX
0200	200	8,95 (512)	17,15 (525)	19,30 (525)

Storchnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (HRC 61). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5227 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,8 mm Ø.

5242 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.



5227 **format**
professional quality



5242 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5227 format	5242 KNIPEX
0200	200	12,45 (512)	21,70 (525)

Storchnabelzange, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um 25° gekröpft für eine freie Sicht auf die zu bearbeitende Stelle, flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5243 format	Schneidwerte Ø harter Draht mm	Schneidwerte Ø Pianodraht mm
0220	220	26,00 (512)	2,0	1,4



format
professional quality

VDE-Storchnabelzange, gerade

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, flach-runde, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5230 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,8 mm Ø.

5245 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.



5230 **format**
professional quality



5245 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5230 format	5245 KNIPEX
0200	200	16,00 (512)	25,00 (525)

Storchschnabelzangen

VDE-Storchschnabelzange, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um **25° gekröpft für eine freie Sicht** auf die zu bearbeitende Stelle, flach-runde Backen, gerade Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



▲ 1000 V

Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5244 format	Schneidwerte Ø harter Draht mm	Schneidwerte Ø Pianodraht mm
0220	220	28,80 (512)	2,0	1,4



Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf poliert**, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC).

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5232 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet, **Backen um 45° abgewinkelt**, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,8 mm Ø.

5251 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen um 40° abgewinkelt**, Griffe mit Kunststoff überzogen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.

5252 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen um 40° abgewinkelt**, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.

Bestell-Nr.	Länge mm	5232 format	5251 KNIPEX	5252 KNIPEX
0200	200	10,50 (512)	19,45 (525)	21,40 (525)



5232 format professional quality



5251 KNIPEX



5252 KNIPEX

Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik.

5233 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet. **Backen um 45° abgewinkelt**. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,8 mm Ø.

5254 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen um 40° abgewinkelt**. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.

Bestell-Nr.	Länge mm	5233 format	5254 KNIPEX
0200	200	14,65 (512)	25,20 (525)



5233 format professional quality



5254 KNIPEX

VDE-Storchschnabelzange, abgewinkelt

Ausführung: DIN ISO 5745. **Kopf verchromt**, flach-runde Backen, Greifflächen gezahnt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Greif-, Biege- und Schneidarbeiten unter Spannung bis 1000 Volt in der Feinmechanik.

5236 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet. **Backen um 45° abgewinkelt**. Für harten Draht = 1600 N/mm² bis 1,8 mm Ø.



▲ 1000 V

5257 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Backen um 40° abgewinkelt**. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung. Für harten Draht = 1800 N/mm² bis 2,2 mm Ø.

Bestell-Nr.	Länge mm	5236 format	5257 KNIPEX
0200	200	17,60 (512)	28,20 (525)



5236 format professional quality



5257 KNIPEX

Mittenschneider/Vornschneider

Kraft-Mittenschneider

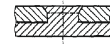
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, mit angeschmiedeter Gelenkchase für härteste Beanspruchung. Schneidet harte oder dicke Drähte mit geringerem Kraftaufwand als gleichlange Seitenschneider. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.



Weicher Draht = 220 N/mm² Harter Draht = 1800 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm² Pianodraht = 2300 N/mm²



Bestell-Nr.	Länge mm	5278 	Schneidwerte Ø mm			
			weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
0250	250	32,20 (525)	5,0	5,0	3,8	3,5



Angeschmiedete Gelenkchase

Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 5748. Kopf poliert. Für harten und weichen Draht. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (61 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.

5283 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

Weicher Draht = 200 N/mm²
 Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²

5284 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²



5283 **format**
 professional quality

Bestell-Nr.	Länge mm	5283	5284	Schneidwerte Ø mm		
				weicher Draht	harter Draht	Piano-draht
0180	180	9,65	12,65	4,0	3,2	2,5
0200	200	- (512)	15,90 (525)	4,0	3,5	2,8



5284

Kraft-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 5748. **Kopf poliert.** Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von hartem und weichem Draht. Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet.

5280 Aus Spezial-Werkzeugstahl.

Weicher Draht = 200 N/mm²
 Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²
 Pianodraht = 2000 N/mm²

5281 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²



5280 **format**
 professional quality

Verbesserte Hebelverhältnisse

Bestell-Nr.	Länge mm	5280	5281	Schneidwerte Ø mm			
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
0140	140	-	20,60	4,0	3,1	2,0	1,5
0160	160	14,65	21,70	4,5	3,4	2,5	2,0
0200	200	- (512)	27,00 (525)	5,0	3,8	3,0	2,5



5281

Bolzen-Vornschneider

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vornschneidern besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Übersetzung. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Besonders geeignet im Draht- und Zaunbau sowie zum Schneiden von Bolzen, Nägeln usw.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

Verbesserte Hebelverhältnisse



Bestell-Nr.	Länge mm	5287	Schneidwerte Ø mm			
			weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
0200	200	38,00 (525)	6,0	4,0	3,5	3,0



Seitenschneider

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

5290 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²

5299 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²



5290 **format**
professional quality



5299 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5290		Schneidwerte Ø mm	
		format	KNIPEX	mittelharter Draht	harter Draht
0125	125	7,15	13,10	2,3	1,5
0140	140	8,00	13,10	2,5	1,8
0160	160	8,55	13,35	2,8	2,0
0180	180	10,00 (512)	14,60 (525)	3,0	2,5

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5292 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²

5300 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²



5292 **format**
professional quality



5300 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5292		Schneidwerte Ø mm	
		format	KNIPEX	mittelharter Draht	harter Draht
0125	125	9,35	15,95	2,3	1,5
0140	140	10,45	16,25	2,5	1,8
0160	160	11,50	16,65	2,8	2,0
0180	180	12,55 (512)	17,85 (525)	3,0	2,5

Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5293 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²

5302 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²



5293 **format**
professional quality



5302 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5293		Schneidwerte Ø mm	
		format	KNIPEX	mittelharter Draht	harter Draht
0125	125	10,45	18,85	2,3	1,5
0140	140	11,85	18,95	2,5	1,8
0160	160	12,35	19,85	2,8	2,0
0180	180	14,00 (512)	21,70 (525)	3,0	2,5

Seitenschneider, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert** und um **25° gekröpft für eine freie Sicht** auf die zu bearbeitende Stelle, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²



Bestell-Nr.	Länge mm	5301		Schneidwerte Ø mittelharter Draht mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm
		format	KNIPEX		
0180	180	25,10 (512)		3,8	2,7

Seitenschneider

VDE-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V**, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

5296 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²



5296 **format**
professional quality

5305 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit Griffmulden und eingespritzter Beschriftung.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5296	5305	Schneidwerte Ø mittelharter Draht mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm
		format	KNIPEX		
0125	125	12,40	20,80	2,3	1,5
0140	140	12,40	21,00	2,5	1,8
0160	160	15,05	22,60	2,8	2,0
0180	180	16,90 (512)	24,20 (525)	3,0	2,5



5305 **KNIPEX**

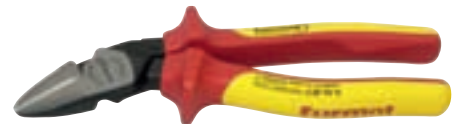
VDE-Seitenschneider, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um **25° gekröpft für eine freie Sicht** auf die zu bearbeitende Stelle, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V** nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 6682/Teil 201.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²



Bestell-Nr.	Länge mm	5303	Schneidwerte Ø mittelharter Draht mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm
		format		
0180	180	27,90 (512)	3,8	2,7



VDE-Abisolier-Seitenschneider

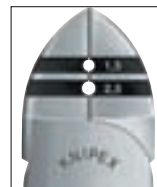
Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V**, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

Anwendung: Mit Mehrfachfunktion zum Schneiden und Abisolieren.

5307 Aus Spezial-Werkzeugstahl.
 Weicher Draht = 200 N/mm²

5308 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit Griffmulden und eingespritzter Beschriftung.

Weicher Draht = 220 N/mm²



5307 **format**
professional quality

Bestell-Nr.	Länge mm	5307	5308	Schneidwerte Ø weicher Draht mm	Leiterquer- schnitt Ø mm ²
		format	KNIPEX		
0160	160	24,90 (512)	33,00 (525)	4,0	1,5 + 2,5



5308 **KNIPEX**

Seitenschneider

Multifunktionsseitenschneider, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um **25° gekröpft für eine freie Sicht** auf die zu bearbeitende Stelle, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Anwendung: Zum Ablängen von Kabeln und Drähten, Abisolieren, Crimpen im Bereich von 1,5 bis 2,5 mm², Abscheren von Messingschrauben, Ösen biegen und als Flachsneider einsetzbar.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5309 format	Schneidwerte Ø weicher Draht mm	Leiterquerschnitt Ø mm ²
0180	180	29,90 (512)	3,5	2,5



VDE-Multifunktionsseitenschneider, gekröpft

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert** und um **25° gekröpft für eine freie Sicht** auf die zu bearbeitende Stelle, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Anwendung: Zum Ablängen von Kabeln und Drähten, Abisolieren, Crimpen im Bereich von 1,5 bis 2,5 mm², Abscheren von Messingschrauben, Ösen biegen und als Flachsneider einsetzbar.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²



Bestell-Nr.	Länge mm	5310 format	Schneidwerte Ø mittelharter Draht mm	Schneidwerte Ø harter Draht mm
0180	180	32,80 (512)	3,5	2,5



5 Handwerkzeuge

Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf poliert**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Kunststoff überzogen.

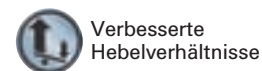
5314 Aus Sonderstahl, induktiv vergütet.
 Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²
 Pianodraht = 2000 N/mm²

5323 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit hoher Kraftverstärkung, **21 % Kraftersparnis** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste Beanspruchung.
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

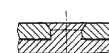


5314 **format**
professional quality

Bestell-Nr.	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
		5314 format	5323 KNIPEX			
0140	140	-	16,50	3,1	2,0	1,5
0160	160	11,05	16,95	3,4	2,5	2,0
0180	180	11,70	18,60	3,8	2,7	2,2
0200	200	13,40	20,50	4,2	3,0	2,5
0250	250	-	25,70	4,6	3,5	3,0



5323 **KNIPEX**



Angeschmiedete Gelenkachse

Seitenschneider

Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Kopf poliert, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5315 Aus Sonderstahl, induktiv vergütet.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²
 Pianodraht = 2000 N/mm²


5322 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit hoher Kraftverstärkung, **21 % Kraftersparnis** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste Beanspruchung.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5315		5322		
		format	KNIPLEX	Schneidwerte Ø mm		
				mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
0140	140	-	19,85	3,1	2,0	1,5
0160	160	13,40	20,40	3,4	2,5	2,0
0180	180	14,25	22,40	3,8	2,7	2,2
0200	200	16,70	24,00	4,2	3,0	2,5
0250	250	-	28,60	4,6	3,5	3,0
		(512)	(525)			

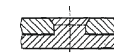


5315 format
professional quality

 Verbesserte Hebelverhältnisse



5322 KNIPLEX



Angeschmiedete Gelenkachse

Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Kopf verchromt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5317 Aus Sonderstahl, induktiv vergütet.

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²
 Pianodraht = 2000 N/mm²


5324 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit hoher Kraftverstärkung, **21 % Kraftersparnis** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste Beanspruchung.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5317		5324		
		format	KNIPLEX	Schneidwerte Ø mm		
				mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
0160	160	14,85	25,00	3,4	2,5	2,0
0180	180	15,65	27,40	3,8	2,7	2,2
0200	200	17,60	28,70	4,2	3,0	2,5
0250	250	-	34,90	4,6	3,5	3,0
		(512)	(525)			

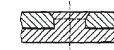


5317 format
professional quality

 Verbesserte Hebelverhältnisse



5324 KNIPLEX




Angeschmiedete Gelenkachse

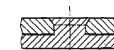
Kraft-Seitenschneider mit Öffnungsfeder

Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert mit Öffnungsfeder**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **21 % Kraftersparnis** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste Beanspruchung. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5311		Schneidwerte Ø mm		
		KNIPLEX	KNIPLEX	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
0160	160	22,80	24,70	3,4	2,5	2,0
0180	180	24,70	27,40	3,8	2,7	2,2
		(525)				

 Verbesserte Hebelverhältnisse



Angeschmiedete Gelenkachse

Seitenschneider

Kraft-Seitenschneider mit abgewinkeltem Kopf

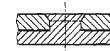
Ausführung: DIN ISO 5749. Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert und um 12° abgewinkelt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC). Mit hoher Kraftverstärkung, **21 % Kraftersparnis** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste Beanspruchung. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

Bestell-Nr.	Länge mm	5312 KNIPLEX	Schneidwerte Ø mm		
			mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
0200	200	22,30 (525)	4,2	3,0	2,5



Verbesserte Hebelverhältnisse



Angeschmiedete Gelenkachse



VDE-Kraft-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. **Kopf verchromt**, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (64 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

5320 Aus Sonderstahl, induktiv vergütet.
 Mittelharter Draht = 800 N/mm²
 Harter Draht = 1600 N/mm²
 Pianodraht = 2000 N/mm²

5325 Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit hoher Kraftverstärkung, **21 % Kraftersparnis** durch verbesserte Hebelverhältnisse gegenüber einem normalen Seitenschneider gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste Beanspruchung. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²



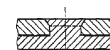
5320 format
 professional quality



Verbesserte Hebelverhältnisse



5325 KNIPLEX



Angeschmiedete Gelenkachse

Bestell-Nr.	Länge mm	5320 format	5325 KNIPLEX	Schneidwerte Ø mm		
				mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
0160	160	17,15	27,80	3,4	2,5	2,0
0180	180	18,60	30,00	3,8	2,7	2,2
0200	200	21,40	31,80	4,2	3,0	2,5
0250	250	-	40,60 (525)	4,6	3,5	3,0

Kunststoff-Seitenschneider

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, mit Öffnungsfeder. **Kopf poliert**. Schneidflächen plangeschliffen, ohne Facette. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum glatten Abschneiden (da ohne Facette) von Angüssen an Kunststoffteilen oder weichen Werkstoffen wie Blei.

5326 Gerade Schneiden.

5328 45° gewinkelte Schneiden.

5330 85° gewinkelte Schneiden.



5326



5328



5330

Bestell-Nr.	Länge mm	5326 KNIPLEX	5328 KNIPLEX	5330 KNIPLEX
0160	160	18,70	29,60	33,70
0180	180	20,30 (525)	- (525)	- (525)

Zangen-Sätze

Zangen-Satz

5327 0010

Köpfe poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen.
Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl. je
1 Seitenschneider (Bestell-Nr. 5290) 160 mm,
1 Kombizange (Bestell-Nr. 5145) 180 mm,
1 Storchschnabelzange (Bestell-Nr. 5226) 200 mm
mit geraden Backen.

5327 0020

Köpfe verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl. je
1 Seitenschneider (Bestell-Nr. 5293) 160 mm,
1 Kombizange (Bestell-Nr. 5148) 180 mm,
1 Storchschnabelzange (Bestell-Nr. 5227) 200 mm
mit geraden Backen.

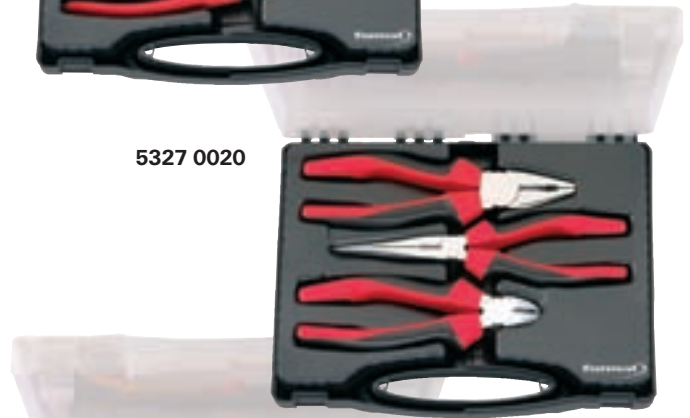
5327 0030

Köpfe verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen,
**isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900,
VDE 0682/Teil 201.**
Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl. je
1 Seitenschneider (Bestell-Nr. 5296) 160 mm,
1 Kombizange (Bestell-Nr. 5151) 180 mm,
1 Storchschnabelzange (Bestell-Nr. 5230) 200 mm
mit geraden Backen.

format
professional quality



5327 0010



5327 0020



5327 0030



Bestell-Nr.	Inhalt	5327 format Satz
0010	3-teilig	26,70
0020	3-teilig	34,60
0030	3-teilig	41,10 (512)

Zangen-Satz

5327 0040

Köpfe verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl. je
1 Radio-/Telefonzange mit Schneide (Bestell-Nr. 5204) 200 mm,
1 Seitenschneider für harten Draht (Bestell-Nr. 5293) 160 mm,
1 Kombizange mit Schneide (Bestell-Nr. 5148) 180 mm,
1 Wasserpumpenzange (Bestell-Nr. 5602) 250 mm.

5327 0050

Köpfe verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.
Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl. je
1 Radio-/Telefonzange mit Schneide (Bestell-Nr. 5204) 200 mm,
1 Radio-/Telefonzange geb. mit Schneide (Bestell-Nr. 5233) 200 mm,
1 Seitenschneider für harten Draht (Bestell-Nr. 5293) 160 mm,
1 Kraftseitenschneider für Pianodraht (Bestell-Nr. 5315) 180 mm,
1 Kraft-Kombizange mit Schneide (Bestell-Nr. 5159) 200 mm,
1 Wasserpumpenzange (Bestell-Nr. 5602) 250 mm.

format
professional quality



5327 0040



5327 0050

Bestell-Nr.	Inhalt	5327 format Satz
0040	4-teilig	60,10
0050	6-teilig	89,10 (512)

Sicherungsringzangen

Sicherungsringzange für Innenringe, gerade

Ausführung: DIN 5256, Form C, gerade.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.

5617 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Spitzen induktiv gehärtet, **Kopf poliert**. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5614 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5618 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, mit auswechselbaren Spitzen aus vergütetem Stahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Kopf und Griffe schwarz pulverlackiert**.



5617 **format**
professional quality



5614 **KNIPEX**



5618 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Größe	5617 5614 5618			Länge mm			Bohrungs- \varnothing mm
		format	KNIPEX	KNIPEX	5617	5614	5618	
0000	J 0	7,25	10,30	-	135	140	-	8- 13
0001	J 1	6,75	10,30	-	135	140	-	12- 25
0002	J 2	7,15	11,00	-	180	180	-	19- 60
0003	J 3	9,20	12,45	-	225	225	-	40-100
0004	J 4	15,80	21,00	-	320	320	-	85-140
0005	J 5	-	-	105,00	-	-	570	122-300
0006	J 6	-	-	105,00	-	-	580	252-400
		(512)	(525)	(525)				

Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5256, Form D, gebogen.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.

5623 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Spitzen induktiv gehärtet, **Kopf poliert**. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5615 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5624 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, mit auswechselbaren Spitzen aus vergütetem Stahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Kopf und Griffe schwarz pulverlackiert**.



5623 **format**
professional quality



5615 **KNIPEX**



5624 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Größe	5623 5615 5624			Länge mm			Bohrungs- \varnothing mm
		format	KNIPEX	KNIPEX	5623	5615	5624	
0001	J 01	7,65	11,70	-	125	130	-	8- 13
0011	J 11	7,15	11,70	-	125	130	-	12- 25
0021	J 21	7,85	11,95	-	165	170	-	19- 60
0031	J 31	9,80	13,20	-	210	215	-	40-100
0041	J 41	16,40	22,50	-	300	300	-	85-140
0051	J 51	-	-	106,00	-	-	590	122-300
0061	J 61	-	-	106,00	-	-	600	252-400
		(512)	(525)	(525)				

Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen

Ausführung: In Anlehnung an DIN 5256 C und DIN 5256 D, **aber 45° gewinkelt**. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen.



KNIPEX

Bestell-Nr.	Größe	5650		Länge mm	Bohrungs- \varnothing mm
		KNIPEX	KNIPEX		
0012	J 12	11,85	-	140	12-25
0022	J 22	12,10	-	180	19-60
		(525)			

Sicherungsringzangen

Sicherungsringzange für Außenringe, gerade

Ausführung: DIN 5254, Form A, gerade.

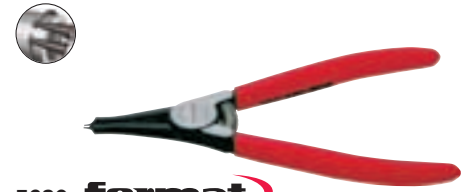
Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

5620 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Spitzen induktiv gehärtet, **Kopf poliert**. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5631 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5621 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, mit auswechselbaren Spitzen aus vergütetem Stahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Kopf und Griffe schwarz pulverlackiert**.

Bestell-Nr.	Größe	5620	5631	5621	Länge mm			Wellen-Ø mm
		format	KNIPEX	KNIPEX	5620	5631	5621	
0000	A 0	9,10	11,95	-	135	140	-	3- 10
0001	A 1	7,35	11,30	-	135	140	-	10- 25
0002	A 2	8,00	12,45	-	180	180	-	19- 60
0003	A 3	10,20	13,55	-	225	210	-	40-100
0004	A 4	16,75	23,60	-	320	320	-	85-140
0005	A 5	-	-	105,00	-	-	560	122-300
0006	A 6	-	-	105,00	-	-	570	252-400
		(512)	(525)	(525)				



5620 **format**
professional quality



5631 **KNIPEX**



5621 **KNIPEX**

Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5254, Form B, gebogen.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

5626 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, Spitzen induktiv gehärtet, **Kopf poliert**. Griffe mit Kunststoff überzogen.

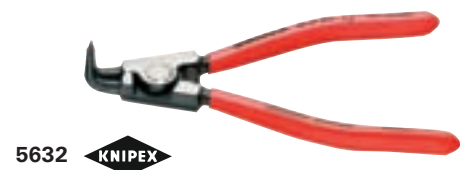
5632 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5627 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, mit auswechselbaren Spitzen aus vergütetem Stahl und lösbarem Sperrmechanismus. **Kopf und Griffe schwarz pulverlackiert**.

Bestell-Nr.	Größe	5626	5632	5627	Länge mm			Wellen-Ø mm
		format	KNIPEX	KNIPEX	5626	5632	5627	
0001	A 01	8,80	13,00	-	125	125	-	3- 10
0011	A 11	7,80	12,30	-	125	125	-	10- 25
0021	A 21	8,50	13,55	-	165	170	-	19- 60
0031	A 31	10,80	15,00	-	210	200	-	40-100
0041	A 41	17,30	25,60	-	300	300	-	85-140
0051	A 51	-	-	106,00	-	-	570	122-300
0061	A 61	-	-	106,00	-	-	580	252-400
		(512)	(525)	(525)				



5626 **format**
professional quality



5632 **KNIPEX**



5627 **KNIPEX**

Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen

Ausführung: In Anlehnung an DIN 5256 C und DIN 5256 D, aber 45° gewinkelt. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**. Abrutschhemmend durch besondere Spitzengeometrie. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

Bestell-Nr.	Größe	5654	Länge mm	Wellen-Ø mm
		KNIPEX		
0012	A 12	12,50	130	10-25
0022	A 22	13,65	185	19-60
		(525)		



KNIPEX

Sicherungsringzangen

Präzisions-Sicherungsringzange für Innenringe, gerade

Ausführung: DIN 5256, Form C, gerade. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Kopf grau atramentiert, mit eingesetzten Spitzen aus patentiert gezogenem Federstahldraht höchster Güte. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk, daher hoch belastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Die Spitzen verfügen über eine große Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.



Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen im Dauereinsatz.

Bestell-Nr.	Größe	5619	Länge mm	Bohrungs- \varnothing mm
0000	J 0	13,35	140	8– 13
0001	J 1	13,35	140	12– 25
0002	J 2	14,05	180	19– 60
0003	J 3	15,85	225	40–100
0004	J 4	27,20	320	85–140

(525)



Präzisions-Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5256, Form D, gebogen. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Kopf grau atramentiert, mit eingesetzten Spitzen aus patentiert gezogenem Federstahldraht höchster Güte. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk, daher hoch belastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Die Spitzen verfügen über eine große Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.



Anwendung: Für die Montage von Innen-Sicherungsringen im Dauereinsatz.

Bestell-Nr.	Größe	5625	Länge mm	Bohrungs- \varnothing mm
0001	J 01	15,20	130	8– 13
0011	J 11	15,20	130	12– 25
0021	J 21	15,40	160	19– 60
0031	J 31	17,00	210	40–100
0041	J 41	29,10	305	85–140

(525)



Präzisions-Sicherungsringzange für Außenringe, gerade

Ausführung: DIN 5254 A, gerade. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Kopf grau atramentiert, mit eingesetzten Spitzen aus patentiert gezogenem Federstahldraht höchster Güte. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder, daher hoch belastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** Die Spitzen verfügen über eine große Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.



Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen im Dauereinsatz sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

Bestell-Nr.	Größe	5622	Länge mm	Wellen- \varnothing mm
0000	A 0	15,40	140	3– 10
0001	A 1	14,45	140	10– 25
0002	A 2	16,00	180	19– 60
0003	A 3	17,45	225	40–100
0004	A 4	30,30	320	85–140

(525)



Präzisions-Sicherungsringzange für Außenringe, gerade, mit einstellbarer Öffnungsbegrenzung

Ausführung: DIN 5254 A, gerade. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl geschmiedet. Kopf grau atramentiert, mit eingesetzten Spitzen aus patentiert gezogenem Federstahldraht höchster Güte. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder, daher hoch belastbar mit einer bis zu 10-fach höheren Standzeit im Dauereinsatz.** **Mit einstellbarer Öffnungsbegrenzung.** Die Spitzen verfügen über eine große Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.



Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen im Dauereinsatz sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

Bestell-Nr.	Größe	5676	Länge mm	Wellen- \varnothing mm
0000	A 0	18,90	140	3–10

(525)



Sicherungsringzangen/-Sätze

Präzisions-Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen

Ausführung: DIN 5254 B, gebogen. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet, Kopf grau atramentiert, mit eingesetzten Spitzen aus patentiert gezogenem Federstahldraht höchster Güte. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder**, daher hoch belastbar mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit** im Dauereinsatz. Die Spitzen verfügen über eine große Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringen im Dauereinsatz sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

Bestell-Nr.	Größe	5628 KNIPEX	Länge mm	Wellen-Ø mm
0001	A 01	16,80	130	3- 10
0011	A 11	15,85	130	10- 25
0021	A 21	17,45	165	19- 60
0031	A 31	19,10	210	40-100
0041	A 41	33,00 (525)	305	85-140



Präzisions-Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen, mit einstellbarer Öffnungsbegrenzung

Ausführung: DIN 5254 B, gewinkelt. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl geschmiedet. Kopf grau atramentiert, mit eingesetzten Spitzen aus patentiert gezogenem Federstahldraht höchster Güte. **Höchste Präzision durch geschraubtes Gelenk mit innen liegender Öffnungsfeder**, daher hoch belastbar mit einer bis zu **10-fach höheren Standzeit** im Dauereinsatz. **Mit einstellbarer Öffnungsbegrenzung.** Die Spitzen verfügen über eine große Auflagefläche, daher kein Verwinden der Ringe. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für die Montage von Außen-Sicherungsringzangen im Dauereinsatz sowie zum Öffnen von Sprenglingen.

Bestell-Nr.	Größe	5679 KNIPEX	Länge mm	Wellen-Ø mm
0001	A 01	20,20 (525)	130	3-10



Sicherungsringzangen-Satz

Ausführung: Gerade Form, DIN 5254 A und 5256 C, gebogene Form, DIN 5254 B und 5256 D.

Lieferung in praktischer Rolltasche.

5616 Sicherungsringzangen für Innenringe J1 und J2 (Bestell-Nr. 5617), Sicherungsringzangen für Außenringe A1 und A2 (Bestell-Nr. 5620).



5616 **format**
professional quality

5606 Sicherungsringzangen für Innenringe J2 und J21 (Bestell-Nr. 5614 + 5615), Sicherungsringzangen für Außenringe A2 und A21 (Bestell-Nr. 5631 + 5632).



5606 **KNIPEX**

5629 Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe J1 und J2 (Bestell-Nr. 5619), Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe A1 und A2 (Bestell-Nr. 5622).



5629 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Inhalt	5616 format	5606 KNIPEX	5629 KNIPEX
0010	4-teilig	33,20 (512)	55,40 (525)	64,20 (525)

Elektronik-Zangen/Elektronik-Seitenschneider

Elektronik-Kombizange

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, **Kopf poliert und brüniert**, mit Öffnungsfeder, Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



format
professional quality

Bestell-Nr.	Länge mm	5327 format
0500	125	14,50 (512)



Elektronik-Seitenschneider

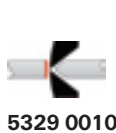
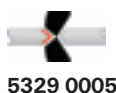
Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, **runder Kopf poliert und brüniert**, mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



format
professional quality

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²

Bestell-Nr.	Ausführung	5329 format	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
				mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
0005	mit Facette	14,50	110	0,2-2	0,2-1,2	0,2-0,6
0010	ohne Facette	14,50	110	0,2-2	-	-
0015	mit Facette und Drahtklemme	14,50 (512)	110	0,2-2	0,2-1,2	0,2-0,6



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, **spitzer Kopf poliert**, mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



format
professional quality

Mittelharter Draht = 800 N/mm²
Harter Draht = 1600 N/mm²
Pianodraht = 2000 N/mm²

Bestell-Nr.	Ausführung	5329 format	Länge mm	Schneidwerte Ø mm	
				weicher Draht	harter Draht
0018	mit Facette	24,10	115	0,2-1,3	0,2-0,5
0019	ohne Facette	24,10 (512)	115	0,3-1,3	0,3-0,5



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, schlanke Form, **Kopf brüniert**, mit unverlierbarer und reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (HRC 64). Griffe mit Kunststoff-Hüllen.



KNIPEX

Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²
Harter Draht = 1800 N/mm²
Pianodraht = 2300 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Zangen ab Seite 5/46.

Bestell-Nr.	Ausführung	5332 KNIPEX	Länge mm	Schneidwerte Ø mm			
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
0005	mit Facette	29,00	125	0,2-1,3	0,2-1,0	0,2-0,6	0,2-0,4
0010	mit Facette und Drahtklemme	34,40	125	0,2-1,3	0,2-1,0	0,2-0,6	0,2-0,4
0025	mit Facette, schmaler Kopf	33,00 (525)	125	0,2-1,0	0,2-0,6	0,2-0,5	0,2-0,3



Elektronik-Seitenschneider

Elektronik-Seitenschneider

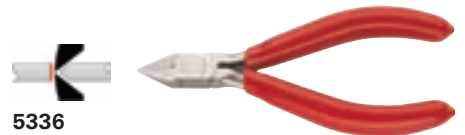
Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit Kunststoff überzogen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Zangen ab Seite 5/46.

Bestell-Nr.	Ausführung	5335		Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
		KNIPLEX			weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0005	mit Facette, runder Kopf	25,80	-	115	0,3-1,6	0,3-1,2	0,3-0,5
0010	mit Facette, runder Kopf	27,40	-	130	0,3-2,0	0,3-1,5	0,3-0,8
0010	ohne Facette, spitzer Kopf	-	27,00	115	0,3-1,3	0,3-1,0	-
		(525)	(525)				



Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert**, mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

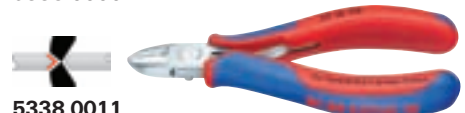
Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Zangen ab Seite 5/46.

Bestell-Nr.	Ausführung	5338		Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
		KNIPLEX			weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0006	mit kleiner Facette, runder Kopf	28,90	-	115	0,3-1,6	0,3-1,2	0,3-0,6
0011	mit Facette und Drahtklemme, runder Kopf	34,60	-	115	0,3-1,6	0,3-1,2	0,3-0,6
0016	ohne Facette, runder Kopf	29,10	-	115*	0,3-1,3	0,3-1,0	-
0018	mit kleiner Facette, spitzer Kopf	31,90	-	115	0,3-1,3	0,3-1,0	0,3-0,5
0019	ohne Facette, spitzer Kopf	31,10	-	115*	0,3-1,3	0,3-0,8	-
0022	mit kleiner Facette, spitzer flacher Kopf	32,60	-	115*	0,3-1,0	0,3-0,8	0,3-0,5
0021	mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf	31,10	-	115	0,3-0,8	-	-
		(525)					

* Schneidenhärte ca. 57 HRC.



Elektronik-Seitenschneider Super-Knips

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Zangen ab Seite 5/46.

Bestell-Nr.	Ausführung	5341		Länge mm	Schneidwerte Ø mm	
		KNIPLEX			weicher Draht	mittelharter Draht
0006	ohne Facette	16,70	-	125	0,2-1,6	0,2-1,0
0016	ohne Facette, mit Drahtklemme	18,75	-	125	0,2-1,6	0,2-1,0
0021	ohne Facette, Spitzen 60° gewinkelt	18,85	-	125	0,2-1,0	0,2-0,6
		(525)				



Elektronik-Seitenschneider


Elektronik-Seitenschneider Super-Knips

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, brüniert. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (64 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

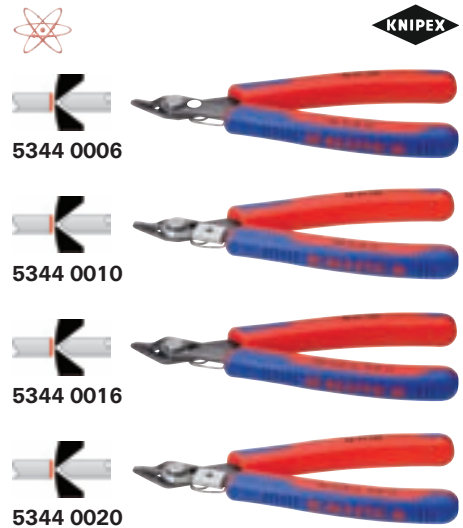
Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Zangen ab Seite 5/46.

Bestell-Nr.	Ausführung	5344 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm	
				weicher Draht	mittelharter Draht
0006	ohne Facette, schmaler Kopf	18,55	125*	0,2–1,0	–
0010	ohne Facette, schmaler Kopf, mit Drahtklemme	21,20	125*	0,2–1,0	–
0016	ohne Facette	17,40	125	0,2–1,6	0,2–1,2
0020	ohne Facette, mit Drahtklemme	19,40	125	0,2–1,6	0,2–1,2

* Schneidhärte ca. 60 HRC. (525)




Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 9654, aus Chrom-Vanadium-Kugellagerstahl höchster Güte, geschmiedet. Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Schneiden. Griffe mit ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, die speziell für die Präzisions-Zangen entwickelt wurden. Sie ermöglichen einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²
Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Seitenschneider für feinste höchste Ansprüche bei Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Präzisions-Elektronik-Seitenschneider ab Seite 5/47.

Bestell-Nr.	Ausführung	5363 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0005	sehr kleine Facette, Mini-Kopf	34,10	120	0,2–1,4	0,2–1,0	0,2–0,6
0010	ohne Facette, Mini-Kopf	38,00	120	0,1–1,3	0,1–0,8	–
0015	sehr kleine Facette, runder Kopf	33,10	125	0,2–1,7	0,2–1,3	0,2–0,7
0020	ohne Facette, runder Kopf	37,00	125	0,1–1,7	0,1–1,0	–
0025	sehr kleine Facette, spitzer Kopf	33,10	125	0,2–1,5	0,2–1,1	0,2–0,6
0030	ohne Facette, spitzer Kopf	37,00	125	0,1–1,5	0,1–0,8	–

(525)




Elektronik-Schrägschneider

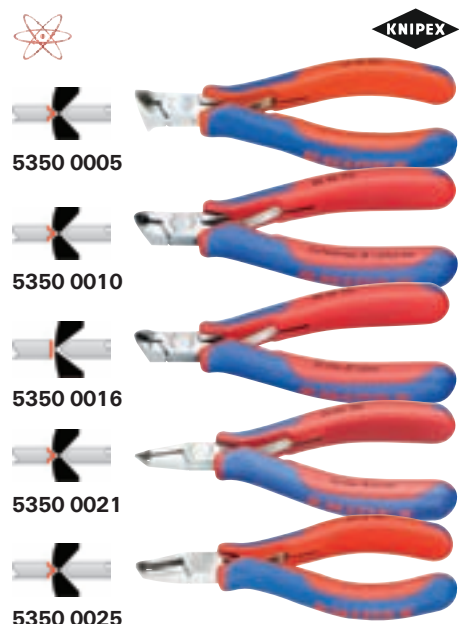
Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Kopf spiegelpoliert, mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk, mit Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (56 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²
Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Bestell-Nr.	Ausführung	5350 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0005	mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 15° abgewinkelt	35,80	120	1,5	1,0	0,5
0010	mit kleiner Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	35,10	115	1,5	1,0	0,5
0016	ohne Facette, kurzer Kopf, 27° abgewinkelt	36,20	115	1,3	–	–
0021	Minischneide mit kleiner Facette	36,70	120	0,6	–	–
0025	Minischneide mit kleiner Facette, Kopf mit Aussparung	33,50	120	1,5	–	–

(525)



Elektronik-Vornschneider/-Greifzangen/-Abisolierschere

Elektronik-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert**, mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk, mit Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (56 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Bestell-Nr.	Ausführung	5350 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0003	mit Facette	33,40 (525)	115	2,0	1,0	0,6

Elektronik-Vornschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezialstahl, **Kopf fein poliert und brüniert**, mit Öffnungsfeder, ohne Facette. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Für feinste Arbeiten, auch bei schwer zugänglichen Stellen, in der Elektrik und Feinmechanik.



Bestell-Nr.	Länge mm	5352 	Schneidwerte Kupferdraht mm
0005	130	14,50 (512)	0,5–2,0

Elektronik-Abisolierzange

Ausführung: Aus Spezialstahl, **Kopf fein poliert und brüniert**, mit Öffnungsfeder, mit Stellschraube zum Einstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø, einfache Verstellung durch Rändelschraube. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Für Litzen max. 3 mm Ø.



Bestell-Nr.	Länge mm	5348
0005	125	15,55 (512)

Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Spezialstahl, **Kopf fein poliert und brüniert**, mit glatten Backen und Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



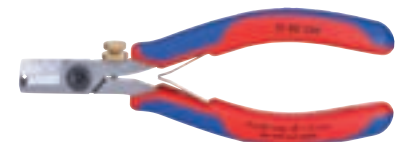
Bestell-Nr.	Ausführung	5354 	Länge mm
0005	flache Backen	11,45	130
0010	spitz-runde Backen	11,45	130
0015	spitz-halbrunde Backen	11,90	130
0020	spitz-halbrunde Backen, Spitze 35° gebogen	12,15 (512)	130



Elektronik-Abisolierschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, mit Öffnungsfeder. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen-Ø durch Rändelschraube und Kontermutter. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum Schneiden und Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter.



Bestell-Nr.	Abisolierwerte Ø mm	5355 	Länge mm
0130	0,03–1,0	31,00 (525)	130

Elektronik-Greifzangen

Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf spiegelpoliert.** Mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Greifflächen glatt geschliffen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum Greifen, Halten und Biegen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützte Zangen ab Seite 5/47.

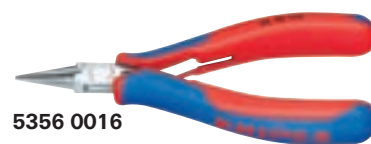
Bestell-Nr.	Ausführung	5356 	Länge mm	Backenlänge mm
0006	flach-breite Backen	23,90	115	22,5
0011	flach-runde Backen zum Anbiegen von Drahtösen	23,90	115	22,5
0016	spitz-runde Backen zum Anbiegen von Drahtösen	23,90	115	22,5
0021	flach-runde Backen, 45° gewinkelt	25,80	115	22,5
0030	flach-runde, lange Backen	28,30	145	40,0
0040	flach-runde, lange Backen, 45° gewinkelt	30,60 (525)	145	35,0



5356 0006



5356 0011



5356 0016



5356 0021



5356 0030



5356 0040


Präzisions-Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN 9655, aus Chrom-Vanadium-Kugellagerstahl höchster Güte, geschmiedet. **Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk** für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen.

Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Greifflächen. Griffe mit ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, die speziell für die Präzisions-Zangen entwickelt wurden. Sie ermöglichen einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Greifzangen für höchste Ansprüche bei Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik. Zum Greifen, Halten und Biegen.

Hinweis: ESD-geschützte Präzisions-Elektronik-Greifzangen ab Seite 5/48.

Bestell-Nr.	Ausführung	5363 	Länge mm	Backenlänge mm
0040	flach-breite Backen	29,10	130	19
0045	flach-runde Backen	29,10 (525)	130	19



5363 0040



5363 0045

Elektronik-Zangen/-Sätze

Elektronik-Zangen-Satz

Ausführung: Aus Spezialstahl geschmiedet, **fein poliert und brüniert**. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit schweren, gedeckten Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen. Verpackt in solidem Etui. Inkl. je 1

Elektronik-Flachzange, 130 mm	(Bestell-Nr. 5354 0005)
Elektronik-Rundzange, 130 mm	(Bestell-Nr. 5354 0010)
Elektronik-Spitzzange, 130 mm	(Bestell-Nr. 5354 0015)
Elektronik-Spitzzange 35° geb., 130 mm	(Bestell-Nr. 5354 0020)
Elektronik-Seitenschneider, 110 mm	(Bestell-Nr. 5329 0005)
Elektronik-Abisolierzange, 125 mm	(Bestell-Nr. 5348 0005)

Anwendung: Für feine Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.



Bestell-Nr.	Anzahl	5367 format Satz
0005	6-teilig	91,80 (512)

Elektronik-Werkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in praktischer Aufbewahrungsbox aus schlagfestem Kunststoff mit Schaumstoffeinlage, inkl. je 1

Elektronik-Greifzange, flach-runde Backen, 115 mm	(Bestell-Nr. 5356 0006)
Elektronik-Seitenschneider, mit kleiner Facette, 115 mm	(Bestell-Nr. 5338 0006)
Elektronik-Schlitzschraubendreher, 2,5 x 0,4 x 80 mm	(Bestell-Nr. 6366 0025)
Elektronik-Schlitzschraubendreher, 3 x 0,5 x 80 mm	(Bestell-Nr. 6366 0030)
Elektronik-Schlitzschraubendreher, 3,5 x 0,6 x 80 mm	(Bestell-Nr. 6366 0035)
Elektronik-Schlitzschraubendreher, 4 x 0,8 x 80 mm	(Bestell-Nr. 6366 0040)
Elektronik-Kreuzschlitzschraubendreher, PH 0 x 60 mm	(Bestell-Nr. 6368 0010)
Elektronik-Kreuzschlitzschraubendreher, PH 1 x 80 mm	(Bestell-Nr. 6368 0015)

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik und der Feinmechanik.

Hinweis: ESD-geschützter Elektronikzangen-Satz siehe (Bestell-Nr. 5366).



Bestell-Nr.	Anzahl	5361 KNIPEX Satz
0015	8-teilig	111,00 (525)

5 Handwerkzeuge

Unser komplettes Sortiment
Elektronik-Schraubendreher
finden Sie ab Seite 6/87.



6/85

6/87

ESD Elektronik-Seitenschneider

Allgemeiner Hinweis ESD: Beim Einsatz von Werkzeugen an Bauelementen, die durch elektronische Entladung gefährdet sind (ESD – electrostatic discharge), wird von den einschlägigen Normen


und Vorschriften (z. B. IEC TR 61340-5, DIN EN 61340-5, SP Method 2472) ein kontrolliertes Ableiten elektrischer Ladungen durch die Griffe solcher Werkzeuge verlangt.

ESD Elektronik-Seitenschneider

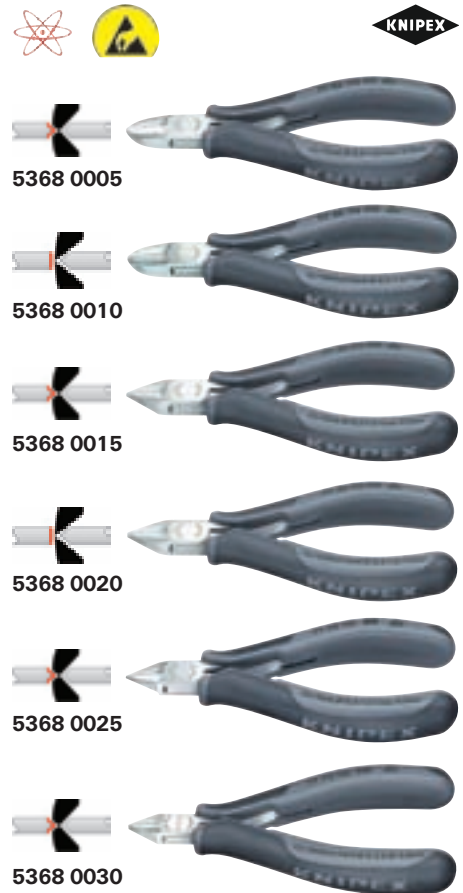
Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, schlanke Form. **Kopf spiegelpoliert**, mit unverlierbarer und reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (62 HRC). Griff mit Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²
Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5368 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0005	mit kleiner Facette, runder Kopf	30,60	115	0,3–1,6	0,3–1,2	0,3–0,6
0010	ohne Facette, runder Kopf	30,80	115*	0,3–1,3	0,3–1,0	–
0015	mit kleiner Facette, spitzer Kopf	33,00	115	0,3–1,3	0,3–1,0	0,3–0,5
0020	ohne Facette, spitzer Kopf	32,80	115*	0,3–1,3	0,3–0,8	–
0025	mit kleiner Facette, spitzer, flacher Kopf	34,30	115*	0,3–1,0	0,3–0,8	0,3–0,5
0030	mit kleiner Facette, spitzer Mini-Kopf	32,80	115	0,3–0,8	–	–

* Schneidhärte ca. 57 HRC. (525)




ESD Elektronik-Seitenschneider Super-Knips

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus rostfreiem Stahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (54 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5371 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm	
				weicher Draht	mittelharter Draht
0005	ohne Facette	18,45	125	0,2–1,6	0,2–1,0
0008	ohne Facette, mit Drahtklemme	20,20	125	0,2–1,6	0,2–1,0

(525)




ESD Elektronik-Seitenschneider Super-Knips

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl. Spielfreies Gelenk mit Edelstahl-Niet und mit Öffnungsfeder. Präzisionsgeschliffene Schneiden (64 HRC) ohne Facette. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
Mittelharter Draht = 750 N/mm²

Anwendung: Zum flächengleichen Trennen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5371 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm	
				weicher Draht	mittelharter Draht
0010	ohne Facette	19,10	125	0,2–1,6	0,2–1,2
0013	ohne Facette, mit Drahtklemme	20,80	125	0,2–1,6	0,2–1,2

(525)



ESD Elektronik-Seitenschneider/Elektronik-Greifzangen

ESD Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Kugellagerstahl höchster Güte, geschmiedet. Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Schneiden. Griffe mit ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, die speziell für die Präzisions-Zangen entwickelt wurden. Sie ermöglichen einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlsvolles Arbeiten.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Seitenschneider für feinste, höchste Ansprüche bei Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.



5364 0015-0020



5364 0025-0030

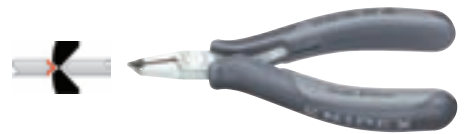
Bestell-Nr.	Ausführung	5364 	Länge mm	Schneidwerte Ø mm		
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
0015	sehr kleine Facette, runder Kopf	34,50	125	0,2-1,7	0,2-1,3	0,2-0,7
0020	ohne Facette, runder Kopf	38,30	125	0,1-1,7	0,1-1,0	-
0025	sehr kleine Facette, spitzer Kopf	34,50	125	0,2-1,5	0,2-1,1	0,2-0,6
0030	ohne Facette, spitzer Kopf	38,30 (525)	125	0,1-1,5	0,1-0,8	-

ESD Elektronik-Schrägschneider

Ausführung: DIN ISO 9654. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Kopf spiegelpoliert, mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und Öffnungsfeder. Schneiden gehärtet (56 HRC). Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²

Anwendung: Für feinste Schneidarbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.

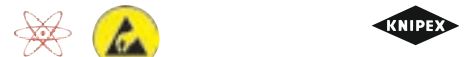


Bestell-Nr.	Ausführung	5365 	Länge mm	Schneidwerte Ø
				weicher Draht mm
0005	Minischnede mit kleiner Facette	38,70 (525)	120	0,6

ESD Elektronik-Greifzange

Ausführung: DIN ISO 9655. Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Kopf spiegelpoliert. Mit durchgestecktem, spielfreiem Präzisionsgelenk und unverlierbarer, reibungsarmer Doppelfeder. Greifflächen glatt geschliffen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum Greifen, Halten und Biegen an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.



5362 0005



5362 0010



5362 0015



5362 0020

Bestell-Nr.	Ausführung	5362 	Länge mm	Backenlänge
				mm
0005	flache, breite Backen	26,00	115	22,5
0010	flach-runde Backen	26,00	115	22,5
0015	runde, spitze Backen	26,00	115	22,5
0020	flach-runde Backen, 45° gewinkelt	28,10 (525)	115	22,5

ESD Elektronik-Zangen/-Satz

ESD Präzisions-Elektronik-Greifzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Kugellagerstahl höchster Güte, geschmiedet. Kopf blendfrei poliert, mit geschraubtem Gelenk für höchste Präzision und spielfreien Gang der Zange sowie unverlierbarer, reibungsfreier Doppelfeder zum gleichmäßigen Öffnen. Die Gelenkflächen sind präzise geschliffen und garantieren somit eine reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich. Mit scharf geschliffenen und zusätzlich induktiv gehärteten (64 HRC) Greifflächen. Griffe mit ergonomischen Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, die speziell für die Präzisions-Zangen entwickelt wurden. Sie ermöglichen einen sicheren Halt sowie ermüdungsfreies und gefühlvolles Arbeiten.

Anwendung: Präzisions-Elektronik-Greifzangen für höchste Ansprüche bei Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen. Zum Greifen, Halten und Biegen.



5364 0040



5364 0045

Bestell-Nr.	Ausführung	5364 KNIPEX	Länge mm	Backenlänge mm
0040	flach-breite Backen	30,50	130	19
0045	flach-runde Backen	30,50 (525)	130	19

ESD Elektronik-Werkzeug-Satz

Ausführung: Lieferung in praktischer Aufbewahrungsbox aus schlagfestem Kunststoff mit Schaumstoffeinlage, inkl. je 1

- ESD Elektronik-Greifzange, flach-runde Backen, 115 mm (Bestell-Nr. 5362 0010)
- ESD Elektronik-Seitenschneider, mit kleiner Facette, 115 mm (Bestell-Nr. 5368 0005)
- ESD Elektronik-Schlitzschraubendreher, 2,5 x 0,4 x 80 mm (Bestell-Nr. 6369 0025)
- ESD Elektronik-Schlitzschraubendreher, 3 x 0,5 x 80 mm (Bestell-Nr. 6369 0030)
- ESD Elektronik-Schlitzschraubendreher, 3,5 x 0,6 x 80 mm (Bestell-Nr. 6369 0035)
- ESD Elektronik-Schlitzschraubendreher, 4 x 0,8 x 80 mm (Bestell-Nr. 6369 0040)
- ESD Elektronik-Kreuzschlitzschraubendreher, PH 0 x 60 mm (Bestell-Nr. 6370 0010)
- ESD Elektronik-Kreuzschlitzschraubendreher, PH 1 x 80 mm (Bestell-Nr. 6371 0015)

Anwendung: Für feinste Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen in der Elektrik, vor allem dort, wo **ESD-fähige Werkzeuge** eingesetzt werden müssen.



Bestell-Nr.	Anzahl	5366 KNIPEX Satz
0015	8-teilig	120,00 (525)

5 Handwerkzeuge



6/88

6/89

Unser komplettes Sortiment
ESD-Elektronik-Schraubendreher
finden Sie ab Seite 6/90.

Kabelscheren

Kabelschere

Ausführung: DIN ISO 5743. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert**, mit geschraubtem Gelenk sowie Öffnungsfeder und -sperre. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Anwendung: Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte mm	5390 format	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0180	12	24,10	40	170
0230	18	30,90 (512)	60	230



Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert**, mit selbstsicherndem, nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5380 Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5393 Mit Öffnungsfeder. Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5383 Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel über 20 mm Ø getrennt werden.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte mm	5380 KNIPEX	5393 KNIPEX	5383 KNIPEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0165	15	22,40	29,70	-	50	165
0200	20	- (525)	- (525)	35,20 (525)	70	200



5380



5393



5383

5 Handwerkzeuge

Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert**, mit selbstsicherndem, nachstellbarem Schraubgelenk und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



5384 0165 Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

5384 0200 Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel über 20 mm Ø getrennt werden.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte mm	5384 KNIPEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0165	15	25,20	50	165
0200	20	40,70 (525)	70	200



5384 0165



5384 0200

VDE-Kabelschere

Ausführung: Geschmiedet. **Kopf verchromt und poliert**, mit innen liegender Öffnungsfeder und Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



△ 1000 V



Anwendung: Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte mm	5385 format	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0170	18	30,40 (512)	50	170



Kabelscheren

VDE-Kabelschere

Ausführung: Geschmiedet, mit Klemmschutz. Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Selbstsicherndes und nachstellbares Schraubgelenk. Griffe **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**



△ 1000 V



5381 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.



5381

5382 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.

Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln. Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel über 20 mm Ø getrennt werden.



5382

5389 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff umspritzt.

Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.



5389

Hinweis: Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5381 KNIPEX	5382 KNIPEX	5389 KNIPEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0165	15	36,40	-	-	50	165
0200	20	-	46,30	-	70	200
0230	16	-	-	42,20	50	230
		(525)	(525)	(525)		

Kabelschere KT 8

Ausführung: Aus Stahl, geschmiedet. **Kopf brüniert und poliert.** Mit schweren Kunststoff-Griffhüllen.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht geeignet für Stahldraht, stahllarmierte Kabel, Aluminiumlegierungen und hartgezogene Kupferkabel.



Weidmüller

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5386 Weidmüller	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0165	8	32,00	16	165
		(523)		

Kabelschere KT 45 R/KT 55 R

Ausführung: Aus Stahl. **Kopf brüniert.** Einhandbedienung durch Ratschenprinzip, mit Entriegelungsmöglichkeit des Schwenkmessers in jeder Schneidposition. Griffe mit starkwandigem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht geeignet für Stahldraht, stahllarmierte Kabel, Aluminiumlegierungen und hartgezogene Kupferkabel.



Weidmüller

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5401 Weidmüller	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0290	45	245,00	400	290
0365	55*	345,00	500	365
		(523)		

* Für 4 x 150 mm² Alu-Sektorkabel (Hausanschlussleitung).

Kabelschere

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte. **Kopf lackiert.** Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip, mit 2-Gang-Zahnkranztrieb für leichtes Schneiden, schneidet glatt und sauber ohne Quetschen. Mit Klemmschutz. Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.



5403 0251

5403 0281

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5403 KNIPEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0251	32	181,50	240	250
0281	52*	243,50	380	280
		(525)		

* Für 4 x 150 mm² Alu-Sektorkabel (Hausanschlussleitung).

Kabelscheren

Kabelschere

Ausführung: Präzisionsschneiden aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen, Schenkel aus hochfestem Aluminium-Oval-Rohr. **Kopf brüniert.** Sehr hohe Schneidleistung durch Zweihandbedienung und Ratschenprinzip, geringerer Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung. **Die Schenkel sind mehrstufig verstellbar** (400 bis 600 mm) und lassen sich so individuell an die Arbeitsbedingungen anpassen. Das Werkzeug kann in jeder Schneidposition geöffnet werden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum glatten und quetschfreien Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln, auch mit hartem Gummi- oder Kunststoffmantel. Zudem auch für Kabel mit Bandeisenbewehrung geeignet.

Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5404 KNIPLEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0680	60	612,00	740	630-830
0820	100	708,50 (525)	960	680-880



VDE-Kabelschere

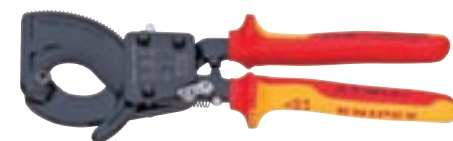
Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte. **Kopf lackiert.** Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip, mit 2-Gang-Zahnkranztrieb für leichtes Schneiden, schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz. Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum quetschfreien Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.

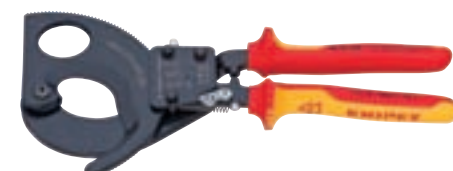
Hinweis: Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5406 KNIPLEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0250	32	199,50	240	250
0280	52*	265,50 (525)	380	280

* Für 4 x 150 mm² Alu-Sektorkabel (Hausanschlussleitung).



5406 0250



5406 0280

Kabelschere

Ausführung: Leichter und sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie, geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzungsverhältnisse.

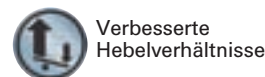
Anwendung: Für Kupfer- und Aluminiumkabel.

5392 Schneidkopf aus geschmiedetem Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit gehärteten Schneiden, schneidet sauber und glatt, ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz und nachstellbarem Schraubgelenk. Schenkel aus hochfestem Aluminiumrohr. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5396 Schneidkopf aus geschmiedetem Spezial-Werkzeugstahl (auswechselbar), in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit gehärteten Schneiden, schneidet sauber und glatt, ohne zu quetschen. Gutes Übersetzungsverhältnis durch Doppelhebel. Mit Klemmschutz und nachstellbarem Schraubgelenk. Griffe mit Kunststoff-Hüllen.

Hinweis: Nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet.

Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5392 KNIPLEX	5396 KNIPLEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0501	27	94,10	-	150	500
0600	27	-	158,50 (525)	150	600



5392 KNIPLEX



5396 KNIPLEX

Kabelschneider/Drahtseilscheren

VDE-Kabelschneider

Ausführung: Schneidkopf aus geschmiedetem Spezial-Werkzeugstahl (auswechselbar), in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit gehärteten Schneiden, schneidet sauber und glatt, ohne zu quetschen. Gutes Übersetzungsverhältnis durch Doppelhebel. Mit Klemmschutz und nachstellbarem Schraubgelenk. Leichter und sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie, geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzungsverhältnisse. Griffe mit Kunststoff überzogen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Für Kupfer- und Aluminiumkabel.

Hinweis: Nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet.



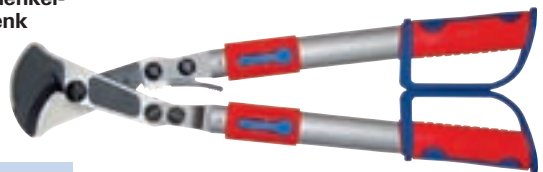
Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5397 KNIPEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0600	27	191,50 (525)	150	600

Kabelschere

Ausführung: Schneidkopf aus geschmiedetem Spezial-Werkzeugstahl (auswechselbar), in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Mit Klemmschutz und nachstellbarem Schraubgelenk. Leichter und sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie, geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzungsverhältnisse. Schenkel aus hochfestem Aluminium-Oval-Rohr, **Schenkel-länge 4-stufig verstellbar** von 400 bis 600 mm. Das **mehrstufig einstellbare Knickgelenk** ermöglicht das Arbeiten in engen Räumen und eine Optimierung des Hebelarms bei vollständig ausgezogenen Schenkeln. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel.

Hinweis: Nicht für Stahldraht, hartgezogene Kupferleiter oder Drahtseile geeignet.



Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5394 KNIPEX	Schneidwerte mm ²	Länge mm
0560	38	210,00 (525)	280	550-700

Drahtseilschere

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Präzises, leichtgängiges Schraubgelenk mit innen liegender Öffnungsfeder und Sperrklinke. Mit zwei Pressprofilen für Endkappen an Bowdenhüllen und Endhülsen für Drahtseilzüge. Die besondere Schneidengeometrie verhindert ein Aufspleißen des Drahtseils. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für ein- und mehrdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel, Drahtseile, mittelharten Draht sowie Pianodraht geeignet.



Bestell-Nr.	Schneidwerte Drahtseile Ø mm	5421 KNIPEX	Schneidwerte Kupfer/Alu		Schneidwerte Drahtseil / Pianodraht		Länge mm
			Ø mm	mm ²	Ø mm	mm	
0190	6	31,40 (525)	7	10	6	2,5	190

Drahtseil- und Kabelschneider

Ausführung: Schneidkopf aus Werkzeugstahl in Sondergüte (auswechselbar), in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Schenkel aus hochfestem Aluminium, optimale Hebelübersetzung, winklige Schneidspitzen ermöglichen ein Durchtrennen einzelner Seilstränge. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für Kupfer- und Aluminiumkabel, Drahtseile und Rundstahl, eignet sich auch zum Trennen von Freileitungsseilen mit Zugentlastungsdraht.



Bestell-Nr.	Schneidwerte Drahtseile Ø mm	5410 KNIPEX	Schneidwerte		Länge mm
			Rundstahl Ø mm	Kupfer und Alu mm ²	
0445	10	196,50	7	95	445
0600	14	244,00 (525)	9	150	600

Bowdenzugschneider

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, in Öl gehärtet, schwarz atramentiert. **Kopf poliert.** Schneiden induktiv gehärtet, schneidet leicht und sauber, ohne zu quetschen. Mit Öffnungsfeder und Sperrklinke. Die besondere Schneidengeometrie verhindert ein Aufspleißen des Drahtseils, geringer Kraftaufwand durch optimale Übersetzungsverhältnisse. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Für Bowdenzüge und weiche Drahtseile (auch V2A).



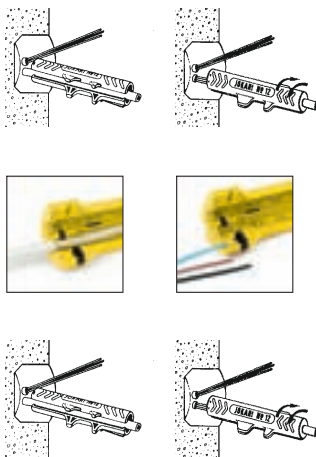
Bestell-Nr.	Schneidwerte Drahtseile Ø mm	5411 KNIPEX	Länge mm
0150	3	22,20 (525)	150

Kabelentmantler

Rundkabel-Entmantler

Ausführung: Mit festen Messern.

- 5413** **Anwendung:** Zum Abmanteln von allen gängigen Rundkabeln an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Abzweig- und Verteilerdosen. Geeignet für Feuchtraumkabel. Griff hohl, aus Kunststoff.
- 5414** **Anwendung:** Zum Entmanteln von NYM-Kabeln, auch für Linkshänder geeignet. Abmantelung der schweren äußeren Isolierung und Abisoliermöglichkeit für die Litze durch wechselbaren Anschlag. Griff hohl, aus Kunststoff.
- 5415** **Anwendung:** Zum Abmanteln von allen gängigen Rundkabeln an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Abzweig- und Verteilerdosen. Mit ausschiebbarer Klinge. Geeignet für Feuchtraumkabel. Griff hohl, aus Mehrkomponenten-Kunststoff.
- 5417** **Anwendung:** Zum Abmanteln von allen gängigen PVC-isolierten Datenkommunikations- und Steuerleitungen (z. B. IBM Typ 1; 2 etc.). Griff hohl, aus Kunststoff.

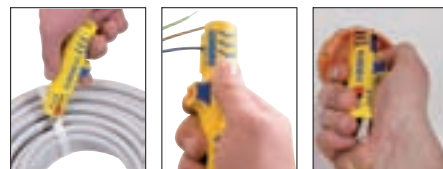


»»» JOKARI®
original



Bestell-Nr.	Messbereich	mm	0005 8–13 mm Ø	0005 8–13 mm Ø/ 1,5 + 2,5 mm ²	0006 8–13 mm Ø/ 0,2 + 4,0 mm ²	0005 5–15 mm Ø/ 0,2 + 4,0 mm ²
5413	»»» JOKARI® original		12,00	–	–	–
5414	»»» JOKARI® original		–	14,00	–	–
5415	»»» JOKARI® original		–	–	25,00	–
5417	»»» JOKARI® original		–	–	–	32,50

(523)

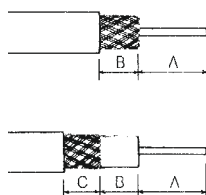


Koaxialkabel-Entmantler

Ausführung: Glasfaserverstärkter Kunststoffgriff, innen hohl, mit fest eingegossenen Messern und mit Längsskala.

Anwendung: Zweistufige Abisolierung für alle gängigen Koaxialkabel (z. B. RG 58; 59). Auch für PVC-Flex 3 x 0,75 mm² geeignet.

Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Ø mm	5420 »»» JOKARI® original
0005	4,8–7,5	12,00 (523)



»»» JOKARI®
original



Mikro-Präzisions-Abisolierwerkzeug

Ausführung: Polyamidgehäuse mit einstellbarem Längenanschlag, Schneidvorrichtung für Drähte, auswechselbarer Hebelklinge und einstellbarem Abisolierbereich.

Anwendung: Zum Entmanteln von allen gängigen Leitern und Litzen.



»»» JOKARI®
original

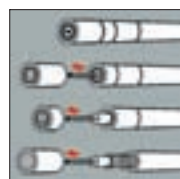
Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Ø mm	5422 »»» JOKARI® original
0005	0,12–0,40	15,95
0010	0,25–0,80	15,95
0015	0,30–1,00	15,95 (523)



Koaxialkabel-Abisolierwerkzeug

Ausführung: Werkzeugkörper aus Kunststoff, mit drei eingebauten Messern. Die Schnitttiefe kann für jedes Messer individuell per Sechskantschlüssel korrigiert werden, wobei der Messerabstand konstant bleibt.

Anwendung: Zum Abisolieren von Außenmantel, Abschirmung und Dielektrikum in einem Arbeitsgang bei Koaxialkabeln (RG 58, RG 59 und RG 62).



KNIPEX

Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	5424 KNIPEX
0005	RG 58; RG 59; RG 62	19,35 (525)



Kabelmesser

Kabelmesser

Ausführung: Mit Holzschalengriff.

5426 1-teilig (Bleimesser), mit feststehender Karbonstahlklinge.



5426

5429 1-teilig, mit einklappbarer Klinge mit Kerbe.



5429 **format**
professional quality

5432 2-teilig, mit einklappbarer Klinge mit Kerbe und Aufreiber.



5432 **format**
professional quality

5436 3-teilig, mit einklappbarer, rostfreier Klinge mit Kerbe, Aufreiber und Multifunktionsklinge.



5436 **format**
professional quality

Bestell-Nr.	Länge mm	5426	5429	5432	5436
0160	160	-	-	6,35	-
0185	185	2,57	-	-	-
0195	195	-	3,24	-	7,50
		(512)	(512)	(512)	(512)

5 Handwerkzeuge

Kabelmesser

Ausführung: Mit Kunststoffgriff.

5430 1-teilig, mit einklappbarer Klinge mit Kerbe.



5430

5433 1-teilig, mit einklappbarer, rostfreier Klinge mit zwei Kerben, Arretierung über Druckknopf.



5433

5437 1-teilig, mit einklappbarer, rostfreier Klinge, glatt. Arretierung über Druckknopf.



5437

Bestell-Nr.	Länge mm	5430	5433	5437
0195	195	4,02	9,30	8,80
		(512)	(512)	(512)

VDE-Kabelmesser

Ausführung: Klinge in Öl gehärtet und angelassen. Mit transparenter Schutzkappe und ergonomischer Mehrkomponenten-Kunststoff-Hülle, isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

5434 Mit stabiler und feststehender Klinge, mit gerader Schneide.



5434

5435 Mit stabiler und feststehender Klinge, mit gerader Schneide, Klingentrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen.



5435

5438 Klinge aus rostfreiem Stahl, in Vakuum gehärtet. Mit schmaler und feststehender Klinge, mit sichelförmiger Schneide sowie Gleitschuh an der Klingenspitze. Klingentrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen.



5438

Bestell-Nr.	Länge mm	5434	5435	5438	Klingenlänge mm
0180	180	10,40	10,80	-	50
0155	155	-	-	27,80	38
		(525)	(525)	(525)	

Kabelmesser

Universal-Kabelmesser

Ausführung: Mit drehbarem Innenmesser und Hakenklinge. Das drehbare Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube am Griffende lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen.

Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Kabeltypen.

format
professional quality



Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Ø mm	5441 format
0005	4-28	5,80
0010	Ersatzmesser	1,71 (512)

Universal-Kabelmesser

Ausführung: Das drehbare Innenmesser stellt sich automatisch von Rund- auf Längsschnitt um. Dadurch lassen sich längere Kabelstücke in nur einem Arbeitsgang abmanteln. Durch die Rändelschraube am Griffende lässt sich die Schnitttiefe schnell und präzise einstellen. Lieferung inklusive 1 Ersatzmesser im Handgriff.

Anwendung: Zum schnellen und unkomplizierten Abmanteln von allen gängigen Kabeltypen.



JOKARI

Bestell-Nr.	Ausführung	5442 JOKARI	Arbeitsbereich Ø mm
0002	ohne Vormesser	9,00	8-28
0005	mit Hakenklinge	10,50	8-28
0007	mit gerader Klinge	9,15	8-28
0010	Ersatzmesser	1,65 (523)	-



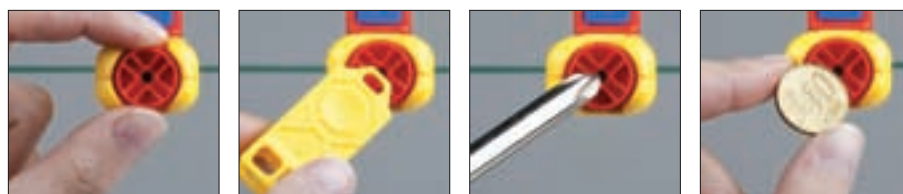
0002



0005



0007



5
Handwerkzeuge

Unser komplettes Sortiment
**Crimpzangen, Crimp-Sätze
und Aderendhülsen** finden Sie
auf den Seiten 5/60–5/70.

format
professional quality

KNIPEX



5/64



5/69



5/70

Weidmüller

Abisolierwerkzeuge

Sicherheits-Kabelmesser

Ausführung: Aus hochfestem, synthetischem Glasfaser-Material. Klinge aus gehärtetem Spezialstahl. **Mit versenkbarer Hakenklinge – erhöht die Arbeitssicherheit.** Stufenlose Einstellung der Schnitttiefe. Einfache und exakte Bedienung mittels Verstellrad.



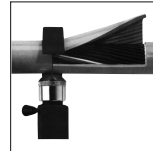
Anwendung: Präzises und sicheres Abmanteln aller gängiger Rundkabel von 4–28 mm.

Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Ø mm	5443 format
0005	4–28	6,85 (512)



Universal-Kabelmesser

Ausführung: Messer schwenkbar für Rund-, Längs- oder Spiralschnitt. Mit scharfkantigem Stahlbügel zum Aufbrechen eingeschnittener Isolierung. Schnitttiefe durch Rändelschraube einstellbar bis Isolationsstärke 4,5 mm. Griff kunststoffummantelt.



Weidmüller

Lieferung inkl. 1 Ersatzmesser im Handgriff.

Anwendung: Zum schnellen Abmanteln an jeder beliebigen Stelle bei Rundkabeln unterschiedlicher Querschnitte.

Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Ø mm	5444 Weidmüller
0005	6–25 mm	34,00
0010	Ersatzmesser	6,50 (523)



5 Handwerkzeuge

Abmantelungswerkzeug

Ausführung: Körper aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnitttiefe durch Rändelschraube einstellbar bis Isolationsstärke 5,0 mm. Mit auswechselbarer Klinge, beidseitig verwendbar.



Anwendung: Zum Abmanteln von Rundkabeln. Entfernen sämtlicher Isolationsschichten. Geeignet für Längs- und Umfangsschnitt.

Längsschnitt

Umfangsschnitt

Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Ø mm	5445 KNIPEX
0005	ab 25	176,00 (525)



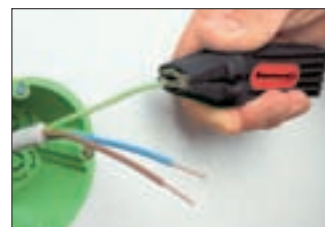
Mehrzweck-Abisolierwerkzeug

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid, Klinge aus gehärtetem Spezialstahl. Einsatzbereich: Äußere Isolation von 4 bis 13 mm Ø, Litze und Leiter von 0,5 bis 16 mm², Koaxialkabel von ca. 4 bis 8 mm Ø.



Anwendung: Zum Abisolieren von äußeren und inneren Isolationen sowie zum stufenweisen Abisolieren von Koaxialkabeln mit nur einem Werkzeug, ohne jede Voreinstellung.

Bestell-Nr.	5447 format
0005	9,80 (512)



Abisolierzangen

VDE-Abisolier-Seitenschneider

Ausführung: DIN ISO 5749. Kopf verchromt, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet (60 HRC), Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.

Anwendung: Mit Mehrfachfunktion zum Schneiden und Abisolieren.

5307 Aus Spezial-Werkzeugstahl.
Weicher Draht = 200 N/mm²

5308 Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.
Weicher Draht = 220 N/mm²



5307 **format**
professional quality



5308 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5307 format	5308 KNIPEX	Schneidwerte \varnothing weicher Draht mm	Leiter- \varnothing querschnitt mm ²
0160	160	24,90 (512)	33,00 (525)	4	1,5 + 2,5

Abisolierzange

Ausführung: Kopf poliert. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen- \varnothing (max. \varnothing 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrätiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5449 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

5454 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.



5449 **format**
professional quality



5454 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5449 format	5454 KNIPEX
0160	160	10,65 (512)	14,35 (525)

Abisolierzange

Ausführung: Kopf poliert. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen- \varnothing (max. \varnothing 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

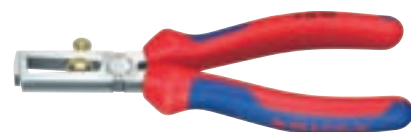
Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrätiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5452 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

5455 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.



5452 **format**
professional quality



5455 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5452 format	5455 KNIPEX
0160	160	12,10 (512)	17,35 (525)

Abisolierzange

Ausführung: Kopf verchromt. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen- \varnothing (max. \varnothing 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrätiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5450 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

5456 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen.



5450 **format**
professional quality



5456 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5450 format	5456 KNIPEX
0160	160	14,00 (512)	20,10 (525)

Abisolierzangen

VDE-Abisolierzange

Ausführung: Kopf verchromt. Einfaches Verstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzen- \varnothing (max. \varnothing 5 mm bzw. 10 mm²) durch Rändelschraube und Kontermutter. Mit Öffnungsfeder. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrätiger Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation.

5453 Aus Spezial-Werkzeugstahl, induktiv vergütet.

5459 Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



5453 **format**
professional quality



5459 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5453 format	5459 KNIPEX
0160	160	16,00 (512)	23,00 (525)

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel- \varnothing an. Mit Längenanschlag und Drahtschneider bis \varnothing max. 2 mm.

Anwendung: Zum Abisolieren aller gängigen, flexiblen und massiven Leiter.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5474 format
0005	0,2– 6,0	13,25
0010	0,5–16,0	44,90 (512)



5474 0005

5474 0010

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff, die auswechselbaren Messer passen sich automatisch dem Kabel- \varnothing an. Mit Längenanschlag 5–15 mm und Seitenschneider bis 2,5 mm².

Anwendung: Zum Abisolieren ein-, mehr- und feindrätiger Leiter mit PVC-Isolation.



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5471 JOKARI original	Länge mm
0005	0,5–4,0	15,50 (523)	165



Automatische Abisolierzange

Ausführung: Gehäuse aus zähem, glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel- \varnothing an. Mit Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter bis max. 2,5 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Zum Abisolieren ein-, mehr- oder feindrätiger Leiter mit Standard-Isolation.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5470 KNIPEX	Länge mm
0005	0,2–6,0	29,70	180
0010	Ersatzmesser	8,60 (525)	–



Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus schlagfestem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel- \varnothing an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5478 format	Länge mm
0005	0,08–6,00	43,50 (512)	190



Abisolierzangen


Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.

Weidmüller 



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5486		Länge mm
		Weidmüller 		
0005	0,08–10	63,00		190
0011	Ersatzmesser	29,50 (523)		–


Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff, die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an. Mit Längenanschlag. Die Messerkassetten sind austauschbar.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.

Weidmüller 



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5489		Länge mm
		Weidmüller 		
0005	6–16	116,00		190
0011	Ersatzmesser	59,00 (523)		–


Automatische Abisolierzange MultiStrip 10

Ausführung: Aus zähem, glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich automatisch dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. Eine manuelle Feinjustierung ist durch die patentierte Mechanik nicht notwendig. Mit Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter bis max. 10,0 mm². Mit Längenanschlag und leicht auswechselbaren Messern. Griffe mit ergonomischen Weichkunststoffzonen.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern. **Auch für Kabel mit schwierig zu entfernender Isolation, z. B. PTFE und Radox® geeignet.**

KNIPEX 



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5490		Länge mm
				
0005	0,03–10	76,20		195
0010	Ersatzmesser	14,50 (525)		–

Selbsteinstellende Abisolierzange

Ausführung: Aus zähem, glasfaserverstärktem Kunststoff mit besonders leichtgängiger Mechanik. Die Messer passen sich selbsttätig dem Kabel-Ø an, dadurch keine Beschädigung der Leiter. Drahtschneider für Kupfer- und Aluminiumleiter mehrdrätig bis 10 mm², eindrätig bis 6 mm². Mit Längenanschlag (nur bei Bestell-Nr. 5480 0005) und leicht auswechselbaren Messern.

Anwendung: Zum Abisolieren und Schneiden von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



KNIPEX 



5480



5483

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²		5480	5483	Länge mm
	5480	5483			
0005	0,03–10	2,5–16	58,20	88,30	200
0010	Ersatzmesser	–	14,85	–	–
0015	Ersatzklemmbacken	–	3,40	–	–
0020	Ersatzlängenanschlag	–	1,95 (525)	– (525)	–

Abisolierzangen/Lackabziehpinzette/Aderendhülsenzangen

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Keine Einstellung auf Leiterquerschnitt erforderlich.

Anwendung: Zum Abisolieren von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5495 JOKARI original	Länge mm
0005	6-16	56,50 (523)	166

Automatische Präzisions-Abisolierzange mit Formmessern

Ausführung: Zangenkörper aus Aluminium, Messer aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit neuem, patentiertem Abisoliermechanismus und leichtgängiger Mechanik. **Kopf brüniert.** Die präzise Messerform verhindert ein Beschädigen des Leiters und ermöglicht so ein problemloses Abisolieren von schwer zu bearbeitenden Isolierwerkstoffen. Auch feindrige Litzen werden schonend abisoliert. Lieferung inkl. Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei der Serienarbeit. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Besonders geeignet für extrem schwer zu bearbeitende Isolierwerkstoffe wie PTFE, Silikon oder Gummi. Hoher Bedienkomfort durch kompakte und handliche Bauform.



5497 0005



5497 0010

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5497 KNIPEX	Länge mm
0005	0,03-2,08	100,50	195
0010	0,14-6,00	99,20 (525)	195

Lackabziehpinzette

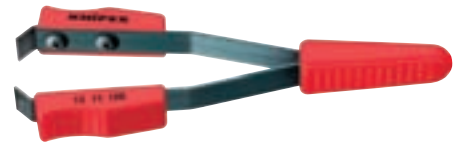
Ausführung: Aus Federstahl, mit auswechselbaren, gefrästen Messern, Griffschalen aus Kunststoff.

Lieferung inkl. Messer für Drähte Ø 0,6 mm.

Anwendung: Zum Entfernen der Lackisolation an Kupferdrähten.



Bestell-Nr.	Länge mm	5448 KNIPEX
0120	120	8,30 (525)



Ersatzmesser für Lackabziehplatte

Bestell-Nr.	Ø mm	5448 KNIPEX
1005	0,5	2,95
1010	0,6	2,95
1015	0,8	2,95
1020	1,0	2,95 (525)

Aderendhülsenzange

Ausführung: Kopf poliert.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen (Trapezprofil) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5499 Aus Spezial-Werkzeugstahl induktiv gehärtet. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5500 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5505 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



5499 **format**
professional quality



5500 **KNIPEX**



5505 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5499 format	5500 KNIPEX	5505 KNIPEX	Länge mm
0005	0,25-2,5	14,65 (512)	19,80 (525)	21,40 (525)	145

Abisolierzangen/Lackabziehpinzette/Aderendhülsenzangen

Automatische Abisolierzange

Ausführung: Aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Keine Einstellung auf Leiterquerschnitt erforderlich.

Anwendung: Zum Abisolieren von feindrätigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation und Mehrfachleitern.



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5495 JOKARI original	Länge mm
0005	6-16	56,50 (523)	166



Automatische Präzisions-Abisolierzange mit Formmessern

Ausführung: Zangenkörper aus Aluminium, Messer aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit neuem, patentiertem Abisoliermechanismus und leichtgängiger Mechanik. **Kopf brüniert.** Die präzise Messerform verhindert ein Beschädigen des Leiters und ermöglicht so ein problemloses Abisolieren von schwer zu bearbeitenden Isolierwerkstoffen. Auch feindrige Litzen werden schonend abisoliert. Lieferung inkl. Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei der Serienarbeit. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Besonders geeignet für extrem schwer zu bearbeitende Isolierwerkstoffe wie PTFE, Silikon oder Gummi. Hoher Bedienkomfort durch kompakte und handliche Bauform.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5497 KNIPEX	Länge mm
0005	0,03-2,08	100,50	195
0010	0,14-6,00	99,20 (525)	195



5497 0005



5497 0010

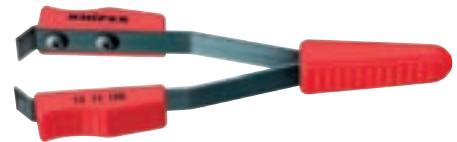
Lackabziehpinzette

Ausführung: Aus Federstahl, mit auswechselbaren, gefrästen Messern, Griffschalen aus Kunststoff.

Lieferung inkl. Messer für Drähte Ø 0,6 mm.

Anwendung: Zum Entfernen der Lackisolation an Kupferdrähten.

Bestell-Nr.	Länge mm	5448 KNIPEX
0120	120	8,30 (525)



Ersatzmesser für Lackabziehplatte

Bestell-Nr.	Ø mm	5448 KNIPEX
1005	0,5	2,95
1010	0,6	2,95
1015	0,8	2,95
1020	1,0	2,95 (525)

5 Handwerkzeuge

Aderendhülsenzange

Ausführung: Kopf poliert.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen (Trapezprofil) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5499 Aus Spezial-Werkzeugstahl induktiv gehärtet. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5500 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5505 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



5499 **format**
professional quality



5500 **KNIPEX**



5505 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5499 format	5500 KNIPEX	5505 KNIPEX	Länge mm
0005	0,25-2,5	14,65 (512)	19,80 (525)	21,40 (525)	145

Aderendhülsen-/Crimpzangen

VDE-Aderendhülsenzange

Ausführung: Aus Vanadium-Elektrostahl, geschmiedet und ölgehärtet. **Kopf poliert.** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen (Trapezprofil) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5502 KNIPEX	Länge mm
0006	0,25-2,5	23,60 (525)	145

Aderendhülsenzange

Ausführung: **Kopf poliert.** Mit 9 besonders tiefen Quetschmulden und konischen Seitenflächen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen (Halbrundprofil) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen.

5501 Aus Spezial-Werkzeugstahl induktiv gehärtet. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5501 **format**
professional quality

5503 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5503 **KNIPEX**

5507 Aus Vanadium-Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



5507 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5501 format	5503 KNIPEX	5507 KNIPEX	Länge mm
0006	0,25-16	16,15 (512)	27,20 (525)	29,80 (525)	180

Aderendhülsenzange mit Fronteinführung

Ausführung: Aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum zuverlässigen Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit Kunststoffkragen. Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in engen und tiefen Schaltschränken.



KNIPEX

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5504 KNIPEX	Länge mm
0005	0,5-6	36,40 (525)	180

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Griffe mit Kunststoff-Hüllen. (Bestell-Nr. 5518 0005) mit fünf Crimpzonen. (Bestell-Nr. 5518 0010) mit drei Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen (**Trapezpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.



format
professional quality



5518 0005



5518 0010

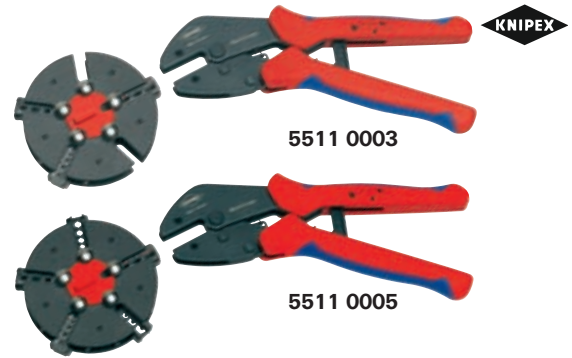
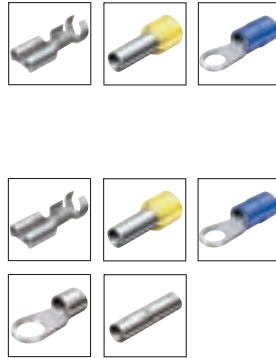
Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5518 format	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5- 6	65,40 (512)	von der Seite	205
0010	6,0-16	65,40 (512)	von der Seite	205

Crimpzangen

Crimpzange mit Wechselmagazin „MultiCrimp®“

Ausführung: Alle beanspruchten Teile aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen für Ein- und Zweihandbedienung. Sichere und schmutzgeschützte Aufbewahrung der Wechselsätze im Rundmagazin mit Gürtelclip. Hohe Crimpqualität durch Präzisionsprofile und Zwangssperre. Werkzeugloser Wechsel der Crimpprofile. Präzise voreingestellter Crimpdruck.

Anwendung: Zange und Schnellwechselmagazin für gängige Crimpanforderungen in unterschiedlichen Crimpprofilen. Wahlweise Ausführung für 3 bzw. 5 Crimpprofile.



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5511 KNIPLEX	Anwendung	Verarbeitung	Länge mm
0003	0,5 – 6	179,50	unisiolierte offene Steckverbinder isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder Aderendhülsen	von der Seite	250
0005	0,5 – 6 0,5 – 6 0,25– 6 0,5 – 10 1,5 – 10	234,00	unisiolierte offene Steckverbinder isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder Aderendhülsen unisiolierte Kabelschuhe und Steckverbinder unisiolierte Stoßverbinder	von der Seite	250

(525)

Crimpzange für Aderendhülsen PZ 4/PZ 16

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum Verpressen (Trapezpressung) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.

5506 Mit einer Crimpzone PZ 4.

5515 Mit drei Crimpzonen PZ 16.



Weidmüller ⚡

5506

5515

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5506 Weidmüller ⚡	5515 Weidmüller ⚡	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5– 4	144,50	–	von der Seite	200
0005	6,0–16	–	149,00	von der Seite	200

(523)

(523)

Crimpzange für Aderendhülsen PZ 3

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. Nur ein Gesenk für den gesamten Querschnittsbereich. Griffe mit Kunststoff-Hüllen. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen (Vierkantpressung) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5521 Weidmüller ⚡	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5–6	159,00	von vorne	200

(523)



Weidmüller ⚡

Crimpzange für Aderendhülsen PZ 6 roto

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Zwangssperre für korrektes, vollständiges Crimpen. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung. **Durch das drehbare Gesenk ist die Einführung der Aderendhülsen sowohl von der Seite als auch von vorne möglich.** Griffe mit Kunststoff-Hüllen.

Anwendung: Zum Verpressen (Trapezpressung) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), mit und ohne Kunststoffkragen.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5527 Weidmüller ⚡	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,14–6	149,00	von vorne und von der Seite	200

(523)



Weidmüller ⚡

Crimpzangen

Crimpzange „PreciForce®“ für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen.
Mit fünf Crimpzonen.

Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit und ohne Kunststoffkragen.**



Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5508 	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,25–6	94,60 (525)	von der Seite	220

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen.



Verbesserte Hebelverhältnisse



Anwendung: Zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5509 	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,25– 6	109,00	von der Seite	250
0010	10 –25	109,00	von der Seite	250
0015	35 + 50	139,50 (525)	von der Seite	250

Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und geschliffen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Kunststoffhüllen. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen (**Vierkant- oder Sechskantpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



5512 0005 Vierkant-Crimpung



5512 0015 Sechskant-Crimpung

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5512 	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,08–10	145,00	von der Seite	180
0015	0,08– 6	152,50 (525)	von der Seite	180



Crimpzange für Aderendhülsen

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und geschliffen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung, Griffe mit Kunststoffhüllen. **Mit einer Crimpzone.**

Anwendung: Zum Verpressen (**Vierkantpressung**) von Aderendhülsen DIN 46228 (Teil 1 + 4), **mit Kunststoffkragen.**



5524 0005



5524 0010

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5524 	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,08–10	143,50	von der Seite	190*
0010	0,08–10 + 16	155,00 (525)	von der Seite	190

* Aderendhülsen bis 2,5 mm² können parallel von der Seite zugeführt werden.



Crimpzangen

Crimp-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Spezial-Stahl, **Kopf und Griff brüniert.** Mit Schnelllösehebel und Kniehebelübersetzung für hohen Anpressdruck bei geringem Kraftaufwand. Der Anpressdruck ist justierbar.

5529 0005 Für isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder.
5529 0010 Für unisolierte, offene Steckverbinder.

Anwendung: Für lötfreie Verbindungen. Reproduzierbare Crimpqualität.



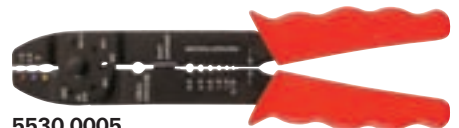
Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5529 KNIPEX	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5-6	72,40	von der Seite	215
0010	0,5-6	110,00 (525)	von der Seite	215

Crimpzange

Ausführung: Aus Spezialstahl, **Kopf brüniert**, Griffe mit Kunststoffhüllen.

5530 0005 Für isolierte Kabelschuhe.
5530 0010 Für unisolierte Kabelschuhe.

Anwendung: Zum Kabelschneiden und Abisolieren von Drähten und zum Crimpen von Kabelschuhen und Steckverbindern. Mit Abscherfunktion für Schraubbolzen von M2,6 bis M5 und Abisolierfunktion für PVC-Leiter.



5530 0005



5530 0010

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5530 format	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5-6	14,25	von der Seite	220
0010	0,5-6	14,25 (512)	von der Seite	225

Crimp-Hebelzange

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp. Entriegelungsmöglichkeit bei evtl. Fehlbedienung. Griffe mit Kunststoffhüllen. **Mit drei Crimpzonen.**

5531 0005 Für isolierte Kabelschuhe.
5531 0010 Für unisolierte Kabelschuhe.

Anwendung: Zum Verpressen von PVC- und Polyamid-isolierten Verbindern (Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Parallel- und Serienverbinder sowie Steckverbinder).



5531 0005



5531 0010

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5531 format	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5-6	72,10	von der Seite	245
0010	0,5-6	65,50 (512)	von der Seite	245

Crimp-Hebelzange CTI 6 G

Ausführung: Zangenkörper aus Stahl, mit Anschlag zur exakten Positionierung der Kontakte. Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp. Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung, geprüft nach DIN EN 60352 T.1 (gasfreie Verpressung). Griffe mit Kunststoffhüllen. **Mit drei Crimpzonen.**

Anwendung: Zum Verpressen von PVC- und Polyamid-isolierten Verbindern (Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Parallel- und Serienverbinder sowie Steckverbinder).




Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5539 Weidmüller	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,5-6	149,00 (523)	von der Seite	240

Crimpzangen

Crimpzange „PreciForce®“

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen.
Mit drei Crimpzonen.

- 5510 0005** Für unisolierte Stoßverbinder.
- 5510 0010** Für unisolierte Kabelschuhe und Steckverbinder.
- 5510 0015** Für unisolierte, offene Steckverbinder.
- 5510 0020** Für unisolierte, offene Steckverbinder.
- 5510 0025** Für isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder.
- 5510 0030** Für isolierte Schrumpfschlauchverbinder.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5510 	Verarbeitung	Länge mm
0005	1,5–10	94,60	von der Seite	220
0010	0,5–10	94,60	von der Seite	220
0015	0,1– 2,5	109,00	von der Seite	220
0020	0,5– 6	109,00	von der Seite	220
0025	0,5– 6	88,80	von der Seite	220
0030	0,5– 6	88,80	von der Seite	220


(525)



Crimpzange


Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt, **reduziert die Handkraft bis zu 30 % durch optimale Hebelübersetzung.** Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte. Griffe mit Kunststoffhüllen.
Mit drei Crimpzonen.

- 5536 0005** Für unisolierte, offene Steckverbinder, Rollcrimpung.
- 5536 0010** Für unisolierte, offene Steckverbinder, Rollcrimpung.
- 5536 0013** Für unisolierte Kabelschuhe und Steckverbinder.
- 5536 0014** Für unisolierte Kabelschuhe und Steckverbinder.
- 5536 0015** Für isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5536 	Verarbeitung	Länge mm
0005	0,1– 2,5	131,50	von der Seite	250
0010	0,5– 6	129,00	von der Seite	250
0013	0,5–10	114,00	von der Seite	250
0014	16,0+25	118,50	von der Seite	250
0015	0,5– 6	102,50	von der Seite	250

(525)




 Verbesserte Hebelverhältnisse



Crimpzange „PreciForce®“ für Koax-Verbinder

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen.
Kopf brüniert. Für optimale Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre, Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Hebelübersetzte Griffe mit Mehrkomponenten-Griffhüllen.
Mit drei Crimpzonen.

Bestell-Nr.	Kapazität	5543 	Verarbeitung	Länge mm
0005	RG 58; 174; 188; 316	128,00	von der Seite	220

(525)





Crimpzange für Westernstecker

Ausführung: Aus Sonderstahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Mit Parallelcrimpung, daher sehr exakt, hohe Crimpqualität durch entriegelbare Zwangssperre, kraftsparende Hebelmechanik mit Längenabschneider und Abmantelungsmesser und Abisolierfunktion für Rundkabel.

Anwendung: Zum Schneiden und Abmanteln von flachem, nicht abgeschirmtem Telefonkabel und Verpressen von Westernsteckern.

5545 Crimpbereich: RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm; RJ 45 (8-polig) 11,68 mm.

5546 Crimpbereich: RJ 10 (4-polig) 7,65 mm; RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm; RJ 45 (8-polig) 11,68 mm.

Bestell-Nr.	Kapazität	5545 	5546 	Verarbeitung	Länge mm
0005	6 + 8-polig	34,90	–	von der Seite	190
0005	4 + 6 + 8-polig	–	113,00	von der Seite	200

(525) (525)



5545



5546



Anlegewerkzeuge/Crimp-Sätze

Anlegewerkzeug

Ausführung: Gehäuse aus Kunststoff, mit integriertem Ziehhooken und Entriegelklinge.

Anwendung: Zum Anlegen auf Leisten, Dosen und Feldern. Eindrücken und Abschneiden in einem Arbeitsgang, für UTP- und STP-Kabel mit Leiter- \varnothing 0,4–0,8 mm.



Bestell-Nr.	Anwendungsbereich	5541
0005	UTP- und STP-Kabel, LSA-Plus und baugleich	38,80 (525)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–4 mm².

Lieferung in Kunststoffkassette, inkl.

Aderendhülsenzange (Bestell-Nr. 5499 0005),

Spannungsprüfer und folgender Aderendhülsen:

- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,50 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,75 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,50 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 2,50 mm²
- 50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 4,00 mm²



Bestell-Nr.	5534
0005	26,70 (512)

5 Handwerkzeuge

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–4 mm².

Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl.

- 500 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,50 mm²
- 500 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,75 mm²
- 1000 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,00 mm²
- 1000 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,50 mm²
- 500 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 2,50 mm²
- 250 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 4,00 mm²



Bestell-Nr.	5551
0005	245,00 (523)

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–10 mm².

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer[®], inkl.

Crimpzange (Bestell-Nr. 5512 0005) und folgender Aderendhülsen:

- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,75 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,00 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 2,50 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 4,00 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 6,00 mm²
- 50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 10,00 mm²



Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer[®] können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5547
0005	227,50 (525)

Crimp-Sätze


Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–10 mm².

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer[®], inkl. **automatischer Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5480 0005), **Crimpzange** (Bestell-Nr. 5512 0005) und folgender Aderendhülsen:

- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,75 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,00 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 2,50 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 4,00 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 6,00 mm²
- 50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 10,00 mm²

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer[®] können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5549
	
0005	299,00 (525)




Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–10 mm².

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer[®], inkl. **automatischer Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5480 0005), **Crimpzange** (Bestell-Nr. 5524 0005) und folgender Aderendhülsen:

- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,75 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,00 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 2,50 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 4,00 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 6,00 mm²
- 50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 10,00 mm²

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer[®] können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5550
	
0005	297,50 (525)




Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–10 mm².

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer[®], inkl. **automatischer Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5490 0005), **Crimpzange** (Bestell-Nr. 5524 0005) und folgender Aderendhülsen:

- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 0,75 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,00 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 1,50 mm²
- 200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 2,50 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 4,00 mm²
- 100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 6,00 mm²
- 50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt 10,00 mm²

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer[®] können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5540
	
0005	313,50 (525)



Crimp-Sätze

Crimp-Satz für Aderendhülsen

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–16 mm².

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer®, inkl. **Aderendhülsenzange** (Bestell-Nr. 5503 0005) und folgender Aderendhülsen:

200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	0,50 mm ²
200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	0,75 mm ²
200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	1,00 mm ²
200 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	1,50 mm ²
150 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	2,50 mm ²
75 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	4,00 mm ²
75 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	6,00 mm ²
50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	10,00 mm ²
40 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	16,00 mm ²

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer® können miteinander verknüpft werden.



Bestell-Nr.	5544
0005	121,50
	(525)

Aderendhülsen-Sortiment

Ausführung: Aderendhülsen mit Kunststoffkragen, von 0,5–16 mm².

Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl.

250 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	0,50 mm ²
250 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	0,75 mm ²
500 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	1,00 mm ²
500 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	1,50 mm ²
250 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	2,50 mm ²
250 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	4,00 mm ²
100 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	6,00 mm ²
50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	10,00 mm ²
50 Stück Aderendhülsen für Leiterquerschnitt	16,00 mm ²



Bestell-Nr.	5566
0050	91,20
	(512)

Kabelschuh-/Kabelverbinder-Satz

Ausführung: Isolierte Ring- und Stiftkabelschuhe, Stoßverbinder und Flachsteckhülsen von 0,5–6 mm².

Lieferung im Kunststoffkoffer, inkl.

50 Stück Ringkabelschuhe	für Leiterquerschnitt 0,5–1,5 mm ²
50 Stück Ringkabelschuhe	für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm ²
50 Stück Ringkabelschuhe	für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm ²
50 Stück Stiftkabelschuhe	für Leiterquerschnitt 0,5–1,5 mm ²
50 Stück Stiftkabelschuhe	für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm ²
50 Stück Stiftkabelschuhe	für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm ²
50 Stück Stoßverbinder	für Leiterquerschnitt 0,5–1,5 mm ²
50 Stück Stoßverbinder	für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm ²
50 Stück Stoßverbinder	für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm ²
50 Stück Flachsteckhülsen	für Leiterquerschnitt 0,5–1,5 mm ²
50 Stück Flachsteckhülsen	für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm ²
50 Stück Flachsteckhülsen	für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm ²



Bestell-Nr.	5567
0005	58,60
	(512)

5 Handwerkzeuge

Crimp-Sätze

Crimp-Satz für isolierte Kabelschuhe

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker.

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer®, inkl.

Crimp-Gripzange (Bestell-Nr. 5529 0005) und folgenden Kabelverbindern:

- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm², Ø 5 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm², Ø 6 mm
- 25 Stück **Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm²
- 25 Stück **Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm²
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 8,0 x 0,8 mm
- 25 Stück **Rundsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Rundstecker** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 4 mm

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer® können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5557 <small>KNIPLEX</small>
0005	184,50 (525)



Crimp-Satz für isolierte Kabelschuhe

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker.

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer®, inkl.

Crimpzange „PreciForce“ (Bestell-Nr. 5510 0025) und folgenden Kabelverbindern:

- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 5 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 5 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 6 mm
- 20 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm², Ø 6 mm
- 20 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm², Ø 8 mm
- 25 Stück **isolierte Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm²
- 25 Stück **isolierte Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm²
- 20 Stück **isolierte Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm²
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer® können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5537 <small>KNIPLEX</small>
0005	203,50 (525)



Crimp-Satz für isolierte Kabelschuhe

Ausführung: Isolierte Ringkabelschuhe, Stoßverbinder, Flachsteckhülsen, Rundsteckhülsen und -stecker.

Lieferung im stapelbaren TANOS MINI-Systainer®, inkl.

Crimpzange „PreciForce“ (Bestell-Nr. 5510 0025), **automatischer Abisolierzange** (Bestell-Nr. 5490 0005) und folgenden Kabelverbindern:

- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 5 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 4 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 5 mm
- 25 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 6 mm
- 20 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm², Ø 6 mm
- 20 Stück **Ringkabelschuhe** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm², Ø 8 mm
- 25 Stück **isolierte Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm²
- 25 Stück **isolierte Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm²
- 20 Stück **isolierte Stoßverbinder** für Leiterquerschnitt 4,0–6,0 mm²
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 0,5–1,0 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm
- 25 Stück **Flachsteckhülsen** für Leiterquerschnitt 1,5–2,5 mm², Ø 6,3 x 0,8 mm

Hinweis: Die TANOS MINI-Systainer® können miteinander verknüpft werden.

Bestell-Nr.	5538 <small>KNIPLEX</small>
0005	281,00 (525)




Aderendhülsen/Kabelschuhe

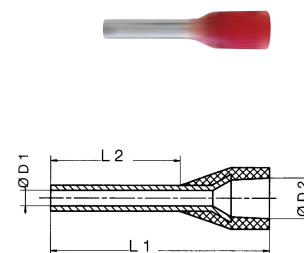
Aderendhülse mit Kunststoffkragen

Ausführung: Einführtrichter aus Polypropylen, Kontaktfläche aus Kupfer, galvanisch verzinkt.
Maßtoleranz nach DIN 46228 Teil 4. Lieferung zu 100 Stück im Polybeutel.

Weidmüller 

Bestell-Nr.	Leiter-querschnitt mm ²	5516		AWG	Maß L1 mm	Maß L2 mm	Maß D1 mm	Maß D2 mm	Farbe
		Weidmüller 							
0050	0,50	2,70		20	12	8	1,0	2,6	weiß
0075	0,75	2,42		18	14	8	1,2	2,8	grau
0100	1,00	2,42		17	14	8	1,4	3,0	rot
0150	1,50	2,42		16	14	8	1,7	3,5	schwarz
0250	2,50	3,72		14	14	8	2,2	4,2	blau
0400	4,00	5,80		12	17	10	2,8	4,8	grau
0600	6,00	7,55		10	20	12	3,5	6,3	gelb

(523)





Kabelverbinder

Ausführung: PVC-isolierter Kabelverbinder mit konischem Einführtrichter.
Lieferung zu 100 Stück im Polybeutel.

Weidmüller 

5519 Ringkabelverbinder.

5520 Gabelkabelverbinder.

Bestell-Nr.	Leiter-querschnitt mm ²	5519		5520		für Gewinde	Farbe
		Weidmüller 		Weidmüller 			
0150	0,5–1,5	6,50		6,50		M4	rot
0151	0,5–1,5	6,50		6,50		M5	rot
0250	1,5–2,5	6,50		6,50		M5	blau
0600	4,0–6,0	10,60		10,60		M6	gelb

(523)

(523)





Kabelverbinder

Ausführung: PVC-isolierter Kabelverbinder mit konischem Einführtrichter.
Lieferung zu 100 Stück im Polybeutel.

Weidmüller 

5522 Stiftkabelverbinder.

5523 Stoßverbinder.

Bestell-Nr.	Leiter-querschnitt mm ²	5522		5523		Länge mm	Farbe
		Weidmüller 		Weidmüller 			
0150	0,5–1,5	6,50		6,50		12	rot
0250	1,5–2,5	6,50		6,50		12	blau
0600	4,0–6,0	10,60		10,60		14	gelb

(523)


(523)



Flachsteckhülse

Ausführung: PVC-isolierte Flachsteckhülse mit konischem Einführtrichter.
Lieferung zu 100 Stück im Polybeutel.

Weidmüller 

Bestell-Nr.	Leiter-querschnitt mm ²	5526		Kontaktfläche B x H mm	Farbe
		Weidmüller 			
0150	0,5–1,5	11,90		2,8 x 0,8	rot
0151	0,5–1,5	9,45		6,3 x 0,8	rot
0250	1,5–2,5	9,70		6,3 x 0,8	blau
0600	4,0–6,0	11,90		6,3 x 0,8	gelb

(523)



Werkzeuge für die Photovoltaik

Photovoltaik-Anlagen stellen besonders hohe Ansprüche an die technisch perfekte Installation. Die Verbindungen müssen trotz der hohen mechanischen Anforderungen elektrisch leistungsfähig und dauerhaft sicher sein.

KNIPEX Spezialwerkzeuge zum Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen ermöglichen ein professionelles und betriebssicheres Arbeitsergebnis und gewährleisten die Erfüllung entsprechender Vorgaben wie z. B. der RAL GZ 966.

Werkzeugkoffer für Photovoltaik

Ausführung: Schlagfester Kunststoffkoffer mit Werkzeugen speziell für die Verarbeitung von Solarkabeln. Schaumstoffeinlage mit Aussparungen für die Werkzeuge, Crimpeinsätze und Positionierhilfen.

Lieferumfang:

- 1 Automatische Abisolierzange (Bestell-Nr. 5535 0010)
- 1 Crimp-Systemzange ohne Einsätze (Bestell-Nr. 5535 0015)
- 1 VDE-Kabelschere (Bestell-Nr. 5381 0165)

Bestell-Nr.	Ausführung	5535 KNIPEX	Maße mm
0005	3-teilig	278,50 (525)	345 x 80 x 280



5 Handwerkzeuge

Montagewerkzeug für MC3-Stecker

Ausführung: Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Mit 3 im abnehmbaren Griff integrierten Dornen.

Anwendung: Zur leichten und schnellen Montage von MC3-Solarsteckern sowie zum Aufziehen von Solartüllen.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5535 KNIPEX	Länge mm
0065	2,5–10,0	143,00 (525)	325



Automatische Präzisions-Abisolierzange mit Formmessern

Ausführung: Zangenkörper aus Aluminium, auswechselbare Messer aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Mit neuem, patentiertem Abisoliermechanismus und leichtgängiger Mechanik.

Kopf brüniert. Die präzise Messerform verhindert ein Beschädigen des Leiters und ermöglicht so ein problemloses Abisolieren von schwer zu bearbeitenden Isolierwerkstoffen. Mit zusätzlicher Kabelabstützung für eine bessere Zentrierung mehrlagig isolierter Leiter, auch feinadrig Litzten werden schonend abisoliert. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

Lieferung inkl. Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei der Serienarbeit.

Anwendung: Besonders geeignet für Solarkabel, insbesondere RADOX®-Isolierungen sowie extrem schwer zu bearbeitende Isolierwerkstoffe wie PTFE, Polyimide, Silikon oder Gummi. Hoher Bedienkomfort durch kompakte und handliche Bauform.

Bestell-Nr.	Leiterquerschnitt mm ²	5535 KNIPEX	Länge mm
0010	1,5–6,0	99,20 (525)	195



Werkzeuge für die Photovoltaik

Crimp-Systemzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sondergüte, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf brüniert.** Für gleichbleibend hohe Crimpergebnisse durch Präzisionsprofile und entriegelbare Zwangssperre. Der Crimpdruck ist werksseitig präzise eingestellt. Kraftverstärkung durch optimale Hebelübersetzung für ein ermüdungsfreies Arbeiten. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

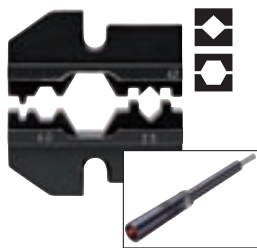
Lieferung im Kunststoffkoffer mit Montagewerkzeug, ohne Crimpeinsätze.

Anwendung: Zur Verwendung mit auswechselbaren Crimpeinsätzen, ideal bei häufig wechselnden Einsatzzwecken.



Bestell-Nr.	Länge mm	5535 KNIPEX
0015	200	139,50 (525)

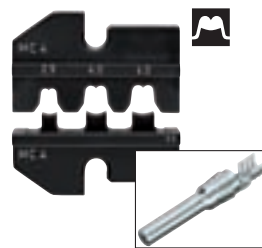
Zubehör für Crimp-Systemzange



5535 0020 + 0025



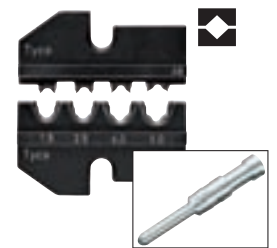
5535 0030



5535 0035



5535 0040



5535 0045



5535 0050



5535 0055



5535 0060

Bestell-Nr.	Ausführung	5535 KNIPEX	Kapazität mm ²	AWG	Nester/Stück
0020	Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder (Huber + Suhner)	111,00	2,50+4,00	13+11	3
0025	Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder (Huber + Suhner)	110,00	4,00+6,00	11+10	3
0030	Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder MC3 (Multi-Contact)	123,00	2,50–6,00	13–10	3
0035	Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact)	130,00	2,50–6,00	13–10	3
0040	Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder (Hirschmann)	109,00	2,50–6,00	13–10	3
0045	Crimpeinsatz für Solar-Steckverbinder (Tyco)	187,50	1,50–6,00	15–10	4
0050	Positionierhilfe für Solar-Steckverbinder MC3 (Multi-Contact)	61,60	–	–	–
0055	Positionierhilfe für Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact)	61,60	–	–	–
0060	Positionierhilfe für Solar-Steckverbinder (Tyco)	61,60	–	–	–

(525)

VDE-Kabelschere

Ausführung: Aus Vanadium-Stahl, geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf verchromt.** Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff, leichter Einhandschnitt, glatt, sauber und ohne zu quetschen. Mit Klemmschutz sowie selbstsicherndem und nachstellbarem Schraubgelenk. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Zum Schneiden von ein- und mehradrigen Kupfer- und Aluminiumkabeln.



Bestell-Nr.	Schneidwerte Ø mm	5381 KNIPEX	Schneidwerte Ø mm ²	Länge mm
0165	15	36,40 (525)	50	165

Spannungsprüfer/Ventilprüfer

Spannungsprüfer, einpolig

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **VDE 0680/6**. Klinge aus Werkzeugstahl, vernickelt. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den Griff integriert.

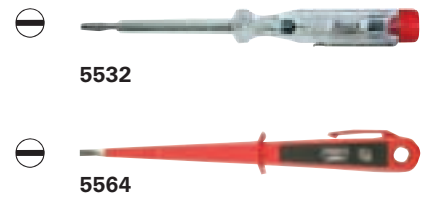
5532 Standard-Spannungsprüfer, für **120–250 Volt**. Griff aus klarem Kunststoff, mit Metallclip.

5564 Euro-Spannungsprüfer, für **125–250 Volt**. Griff aus rotem Kunststoff mit umlaufendem Handschutz und isoliertem Kunststoffclip.

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	5532	5564
0004	140	1,11	–
0005	150	–	1,45
0010	190	1,41 (514)	1,68 (514)



△ 1000 V



Spannungsprüfer, einpolig

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **DIN 57680/6** und **VDE 0680/6**. Klinge aus Werkzeugstahl, isoliert. Für **150–250 Volt**. Das Anzeigesystem (Leuchtanzeige) ist in den klaren ABS-Kunststoffgriff integriert. Mit Metallclip.

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	5563
0006	150	7,50 Wera (526)



△ 1000 V



Spannungsprüfer AC-tiveFinder HighSens

Ausführung: Für **24–1000 Volt, CAT III 1000 V, einpolig, Wechselstrom**. Schlagfestes Gehäuse mit rot aufleuchtender Prüfspitze, integrierter Taschenlampe sowie Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien 1,5 V.

Anwendung: Zum Lokalisieren von elektrischen Spannungen in Kabeln, Steckdosen, Lampenfassungen und Sicherungen sowie zum Auffinden von Leistungsunterbrechungen in Drähten und Kabeln.

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	5525
0005	158	8,50 Laserliner Innovation in Tools (465)



Spannungsprüfer Volt Stick

Ausführung: IEC 900/CE und IEC 61010-1. Für **230–1000 Volt, einpolig, Wechselstrom**. Aus Kunststoff mit rot aufleuchtender Prüfspitze sowie isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien 1,5 V.

Anwendung: Zum Lokalisieren von Kabelbrüchen, defekten Sicherungen in Steckern und Halterungen sowie fehlerhaft in Reihe geschalteten Schaltern oder Glühlampen.

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	5569
0050	146	21,00 SAGAB (544)

△ 1000 V

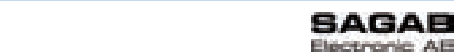


Ventilprüfer Magnet Stick

Ausführung: Aus Kunststoff mit rot aufleuchtender Prüfspitze und isoliertem Kunststoffclip. Lieferung inkl. 2 Micro-Batterien 1,5 V.

Anwendung: Zum Prüfen von Magnetventilen in pneumatischen und hydraulischen Systemen sowie bei der Wartung von Ölbrennern. Zudem geeignet zur Prüfung von elektrisch gesteuerten Magnetventilen in Fahrzeugen und Maschinen jeder Art. Die Prüfung erfolgt ohne metallische Kontakte, wie z. B. einer aktiven Magnetspule.

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	5569
0100	152	27,20 SAGAB (544)



Leitungsortungsgeräte/Autolichtprüfer

Leitungsprüfgeräte-Set LAN CableChecker

Ausführung: Mit integriertem Durchgangsprüfer und integrierter Gleichspannungs-Sonde, Anschluss für externe Kopfhörer, universeller Prüfklemme und sehr heller, weißer LED-Taschenlampen-Funktion. Deutlich hörbares Signal für die einfache Identifikation der ausgewählten Kabel. Lieferung inkl. umfangreichem Zubehör-Set zum Prüfen der gängigsten Steckverbindungen (RJ11, RJ45, BNC, TV-Koax, F-Adapter), 9-V-Batterie und 2 Micro-Batterien 1,5 V.

Anwendung: Zum Arbeiten in spannungsfreien, elektrischen Netzwerken. Insbesondere zum Lokalisieren von Telefondrähten, Netzkabeln sowie Drähten und Kabeln in elektrischen Systemen. Zum Prüfen der Netzkabel-Verdrahtung (Zuordnung der einzelnen Leiter).

Laserliner®
Innovation in Tools

Bestell-Nr.	Reichweite bis ca. mm	5562 Laserliner Innovation in Tools
0100	50*	59,00 (465)

*Abhängig von der Abschirmung des zu testenden Kabels.



5 Handwerkzeuge

Leitungsortungsgerät LAN CableChecker

Ausführung: Sender und Empfänger sind mit einem kontrastreichen, beleuchteten LC-Display ausgestattet. Exakte Lokalisierung des Messobjektes durch Balkendiagramm, numerische Anzeige und akustische Signale, zeigt darüber hinaus Gleich- und Wechselspannung an. Durch die Kodierung des Sendesignals ist der Einsatz von bis zu 7 Sendern und einem Empfänger möglich. Weiterhin verfügt das Gerät über eine permanente Wechselstrom-Spannungswarnung, hohe Sendefrequenz und Messpunktbeleuchtung. Lieferung inkl. Anschlusskabel, Messspitzen, Messklammern und zwei 9-V-Blockbatterien.

Anwendung: Zum Lokalisieren von elektrischen Kabeln, Sicherungen, Schutzschaltern, metallischen Rohren sowie Leitungsunterbrechungen und Kurzschlüssen in komplexen Installationen. Einsetzbar mit und ohne Netzspannung, von 12 V bis 400 V.

Messtiefe:

Spannungssuche: 0–0,4 m
Einpolige Messung: 0–2,0 m
Zweipolige Messung: 0–0,5 m

CAT III

Laserliner®
Innovation in Tools

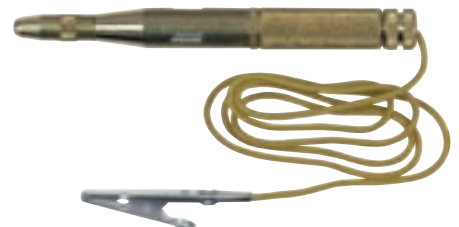
Bestell-Nr.	Reichweite bis ca. mm	5562 Laserliner Innovation in Tools
0200	12–400	169,00 (465)



Autolichtprüfer

Ausführung: Für 6–24 Volt, zweipolig. Aus Messing, mit Stahlspitze, festem Kabel und Klemme.

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	5565 Laserliner Innovation in Tools
0005	120	4,02 (514)




Spannungsprüfer

Spannungsprüfer Car Check

Ausführung: Für 3–48 Volt, zweipolig (DC = Gleichstromprüfer). Aus Kunststoff, Prüfspitze mit Schiebemechanik sowie Prüflleitung und gummiisolierter Polklemme.

Anwendung: Besonders durch den geringen Stromverbrauch zur Fehlersuche an elektrischen Bauteilen geeignet, da herkömmliche Prüflampen hierbei oftmals zu Schädigungen führen.

Weidmüller 
STEINEL

Bestell-Nr.	Stromverbrauch mA	5570 Weidmüller  STEINEL	Kabellänge cm
0005	1,5	12,05 (515)	130



Spannungsprüfer

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach EN/IEC 61243-3 (DIN VDE 0682-401), zweipolig. Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblen Verbindungskabel.

Lieferung: Bei Master-Check 3.2, Combi-Check 1.2, Digi-Check 3.2 und Digi-Check 5.2 inkl. Batterien.



Weidmüller 
STEINEL

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Durchgangs-, Halbleiter- und Phasenprüfungen.

5568 Volt-Check 3.1, nach EN/IEC 61010-031






5571 Master-Check 3.2

5572 Combi-Check 1.3

5573 Digi-Check 3.2

5574 Digi-Check 5.2



Bestell-Nr.	0010	0010	0050	0005	0010
Modell	Volt-Check 3.1	Master-Check 3.2	Combi-Check 1.3	Digi-Check 3.2	Digi-Check 5.2
5568 Weidmüller  STEINEL	17,55	–	–	–	–
5571 Weidmüller  STEINEL	–	33,70	–	–	–
5572 Weidmüller  STEINEL	–	–	50,10	–	–
5573 Weidmüller  STEINEL	–	–	–	95,00	–
5574 Weidmüller  STEINEL	–	–	–	–	116,00
Anzeige	LED	LED	LED	LCD	LCD
Anzeigestufen	6–400 V	6–400 V	6–690 V	5–690 V	5–690 V
Durchgangsprüfung	–	0–500 kOhm	0–500 kOhm mit akustischem Signal	0–500 kOhm mit akustischem Signal	0–2 kOhm mit akustischem Signal
Drehfeldprüfung	–	–	LED	–	LCD
HOLD-Funktion	–	–	–	ja	ja
Phasenprüfung	–	LED	LED	LCD	LCD
Polaritätsprüfung	LED	LED	LED	LCD	LCD
Lastzuschaltung	–	–	–	–	ja
Messstellenbeleuchtung	–	–	ja	ja	ja
Schutzart	IP 40	IP 50	IP 50	IP 50	IP 50
Batteriebestückung	ohne Batterie	2 Micro-Batterien 1,5 V	2 Micro-Batterien 1,5 V	2 Micro-Batterien 1,5 V	9-V-Batterie

(515)

Prüf- und Messgeräte

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61243-3 (DIN VDE 0682-401)**, **zweipolig**. Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel. Falschmessungen durch Blindspannungen werden verhindert. Lieferung bei „DUSPOL® expert“ und „DUSPOL® digital LC“ inkl. Batterien, Spannungsanzeige auch bei leeren Batterien!

Anwendung: Zum professionellen Prüfen von Gleich- und Wechselspannungen sowie für Phasen- und Polaritätsprüfungen mit bewusster Auslösung des FI-Schutzschalters.



BENNING



- 5555** DUSPOL® 1000
- 5556** DUSPOL® expert
- 5558** DUSPOL® analog plus
- 5559** DUSPOL® digital LC



5555

5556

5558

5559

Bestell-Nr.	0006	0005	0006	0006
Modell	1000	expert	analog plus	digital LC
5555 BENNING	54,90	-	-	-
5556 BENNING	-	53,30	-	-
5558 BENNING	-	-	44,90	-
5559 BENNING	-	-	-	82,20
Anzeige	LED/LCD	LED/LCD	Tauchspule/LED	LCD/LED
Anzeigestufen	12–1000 V	12–690 V	12–690 V	6–750 V
Durchgangsprüfung	-	Summer + LED	-	Summer + LCD
Drehfeldprüfung	LCD	LCD	LCD	LCD
Phasenprüfung	LCD	LCD	LCD	LCD
Polaritätsprüfung	LED	LED	LED	LCD
Lastzuschaltung über Drucktaster	ja	ja	ja	ja
Vibrationsalarm	ja	ja	ja	ja
Messstellenbeleuchtung	-	LED	-	LED
Messkategorie	CAT IV 1000 V	CAT IV 500 V	CAT IV 500 V	CAT IV 500 V
Schutzart	IP 64	IP 64	IP 64	IP 64
Batteriebestückung	-	2 Micro-Batterien 1,5 V	-	2 Micro-Batterien 1,5 V

(514)

Schutztasche

Ausführung: Aus Kunstleder mit Reißverschluss, passend für: PROFIPOL®, DUSPOL®-Spannungsprüfer. Lieferung **ohne** Spannungsprüfer.

BENNING

Bestell-Nr.	5586 BENNING
0005	15,00 (514)



Durchgangs- und Leitungsprüfer DUTEST®

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach IEC/EN 61010-1/A2 (DIN VDE 403), zweipolig. Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff, mit zwei Prüfgriffen und flexiblem Verbindungskabel.

Anzeigen: Niederohmig bis ca. 900 Ohm, hochohmig bis ca. 90 kOhm.

Funktion: Taschenlampenfunktion, Fremdspannungsschutz bis 400 V.

Anwendung: Zur Prüfung des Durchgangs von elektrischen Verdrahtungen, Leitungen und Bauteilen sowie zur Polaritätsermittlung bei Halbleiter-Bauelementen.



IP 30



BENNING

Bestell-Nr.	Durchgangsprüfung	5575 BENNING	Polaritätsprüfung	Schutzart	Batteriebestückung
0005	Summer + LED	22,50 (514)	LED	IP 30	3 Mignon 1,5 V

Digital-Multimeter MMP3

Ausführung: Kleines und handliches Multimeter im Pocketformat. 192 x 86 x 19 mm, nur 130 g inkl. Zubehör. Überlastschutz in allen Bereichen und automatischer Abschaltung nach 30 Minuten (deaktivierbar).

Lieferung im Lederetui mit angeschlossener Sicherheitsmessleitung und Batterien.

Anwendung: Zum Messen von Gleich- und Wechselspannung sowie Widerstandsmessung, Frequenz- und Kapazitätsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung.

CAT III

BENNING

Bestell-Nr.	0010
Gleichspannung	0,1 mV–600 V
5578 BENNING	39,60
Wechselspannung	0,1 mV–600 V
Widerstand	0,1 Ohm–40 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja
Frequenz	0,001 Hz–5 MHz
Kapazität	10 pF–100 µF
Messkategorie	CAT III 300 V, CAT II 600 V
Messverfahren	RMS
Batteriebestückung	2 Batterien 1,5 V (CR 44)
Anzeige	LCD

(514)



Handwerkzeuge
5

Digital-Multimeter

Ausführung: GS-geprüft. Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Das Multimeter verfügt zusätzlich über einen integrierten Temperaturfühler. **Schutzart IP 40.** Lieferung in Kunststoffbox mit PUR-Einlage und Sichtfenster, inkl. Bedienungsanleitung, Silikon-Messleitung, Batterie und Schutzholster.

Anwendung: Zum Prüfen von Gleich- und Wechselspannung sowie Strom- und Widerstandsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung. Der integrierte Temperaturfühler erlaubt Messungen von –40 °C bis +400 °C.

IP40

CAT III

format
professional quality



Bestell-Nr.	0010
Gleichspannung	2 V–600 V/1 mV
5579 format	82,80
Wechselspannung	2 V–600 V/1 mV
Gleichstrom	200 mA, 10A/0,1, 10 mA
Wechselstrom	200 mA, 10A/0,1, 10 mA
Widerstand	2 kOhm–2 MOhm
Durchgang	–
Frequenz	–
Kapazität	–
Temperatur	–40 °C bis +400 °C
Messkategorie	CAT III 600 V
Messverfahren	–
Schutzart	IP 40
Batteriebestückung	1 Blockbatterie 9 V
Anzeige	LCD

(513)



Digital-Multimeter

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61010-1 (DIN VDE 0411-1)**. Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff.

IP 30



BENNING

Anwendung: Zum Messen von Gleich- und Wechselspannungen sowie Strom- und Widerstandsmessung, Frequenz- und Kapazitätsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung.

- 5584 0005** **MM 1** Lieferung inkl. Gummi-Schutzrahmen, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitungen sowie Batterien.
- 5587 0005** **MM 2** Lieferung inkl. Gummi-Schutzrahmen, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitungen sowie Batterien.
- 5587 0050** **MM 3** Lieferung inkl. Gummi-Schutzrahmen, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitungen sowie Batterien.
- 5587 0100** **MM 4** Lieferung inkl. AC-Stromzangenauflauf, Messspitzen, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.
- 5587 0251** **MM 7-1 Auto V-Funktion für automatische Gleich-/Wechselspannungserkennung, niedrige Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen.** Lieferung inkl. Drahttemperatursensor mit Adapter, Magnetaufhänger, Gummi-Schutzrahmen, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitungen sowie Batterien.



5584 0005

5587 0005

5587 0050

5587 0100

5587 0251

CAT III

CAT III

CAT III

CAT III

CAT IV

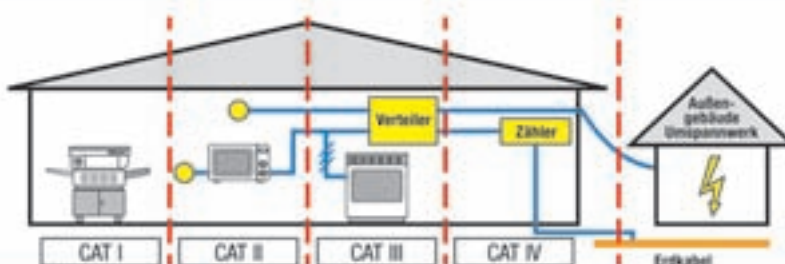
Bestell-Nr.	0005	0005	0050	0100	0251
Modell	MM 1	MM 2	MM 3	MM 4	MM 7-1
5584 BENNING	72,40	-	-	-	-
5587 BENNING	-	86,00	108,50	124,50	192,50
Gleichspannung	0,1 mV–600 V	0,1 mV–1000 V	0,1 mV–600 V	1 mV–600 V	10 µV–1000 V
Wechselspannung	0,1 mV–600 V	0,1 mV–750 V	0,1 mV–600 V	1 mV–600 V	10 µV–1000 V
Gleichstrom	0,1 µA–3,2 mA	0,1 µA–20 A	0,1 µA–20 A	-	10 µA–10 A
Wechselstrom	-	0,1 µA–20 A	0,1 µA–20 A	0,1 A–300 A	10 µA–10 A
Widerstand	0,1 Ohm–32 MOhm	0,1 Ohm–20 MOhm	0,1 Ohm–20 MOhm	0,1 Ohm–42 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm
Durchgang/Diode	ja/ja	ja/ja	ja/ja	ja/ja	ja/ja
Frequenz	-	-	1 Hz–200 kHz	-	0,01 Hz–100 kHz
Kapazität	-	-	1 pF–200 µF	-	1 nF–10 mF
Temperatur	-	-	-	-	-40° bis +400 °C
Zangenöffnung	-	-	-	30 mm	-
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT III 600 V	CAT III 300 V	CAT III 300 V	CAT IV 600 V
Messverfahren	RMS	RMS	RMS	RMS	TRUE RMS
Schutzart	IP 30	IP 30	IP 30	IP 30	IP 30
Batteriebestückung	2 Micro-Batterien 1,5 V	1 Blockbatterie 9 V	1 Blockbatterie 9 V	2 Micro-Batterien 1,5 V	1 Blockbatterie 9 V
Anzeige	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD

(514)

Die Messkategorien

CAT I bis CAT IV

- CAT I** Gültig für Messungen an Stromkreisen, die nicht direkt mit dem Netz verbunden sind (z.B. besonders geschützte Geräte)
- CAT II** Gültig für Messungen an Stromkreisen, die elektrisch direkt mit dem Niederspannungsnetz verbunden sind (z.B. Haushaltsgeräte)
- CAT III** Gültig für Messungen in der Gebäudeinstallation (z.B. Verteiler, Verkabelung, Steckdosen, Schalter)
- CAT IV** Gültig für Messungen an der Quelle der Niederspannungsinstallation (z.B. Zähler, Hauptschaltanschluss, primäre Überspannungsschutzgeräte)



Digital-Multimeter

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61010-1 (DIN VDE 0411-1)**. Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit integriertem Voltsensor zur optischen und akustischen Erkennung von Phasenspannung.

Anwendung: Zum Messen von Gleich- und Wechselspannung sowie Strom- und Widerstandsmessung, Frequenz- und Kapazitätsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung. Der integrierte Voltsensor lokalisiert Kabelbrüche und defekte Lampen in offen liegenden Leitungen (Kabeltrommel, Lichterketten) von der Einspeiseseite der Phase aus.

5587 0300 MM 1-1 Lieferung inkl. Aufhängevorrichtung, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.

5587 0350 MM 1-3 Lieferung inkl. Drahttemperaturfühler mit Adapter, Aufhängevorrichtung, Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.

Bestell-Nr.	0300	0350
Modell	MM 1-1	MM 1-3
5587 BENNING	61,00	92,00
Gleichspannung	0,1 mV–1000 V	0,1 mV–1000 V
Wechselspannung	0,1 mV–750 V	0,1 mV–750 V
Gleichstrom	–	1 mA–10 A
Wechselstrom	–	1 mA–10 A
Widerstand	0,1 Ohm–20 MOhm	0,1 Ohm–20 MOhm
Durchgang	ja	ja
Frequenz	–	1 Hz–20 MHz
Kapazität	–	1 pF–2 mF
Temperatur	–	–20 °C bis +800 °C
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT III 600 V
Messverfahren	RMS	RMS
Schutzart	IP 30	IP 30
Batteriebestückung	2 Micro-Batterien 1,5 V	2 Micro-Batterien 1,5 V
Anzeige	LCD	LCD

(514)

IP 30

BENNING



Handwerkzeuge
5

Leckstromzange

Ausführung: Geprüft nach **EN/IEC 61010-1 (DIN VDE 0411-1)**. Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff. Automatische Bereichswahl, Auflösung von 1 µA im 6 mA-Messbereich. Optimal abgeschirmt gegen Fremdfelder. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterien.

Funktionen: HOLD-Funktion (Messwertspeicher), automatische Abschaltfunktion.

Anwendung: Zum Lokalisieren von Leckströmen sowie zur Messung von Ableit- und Differenzströmen in elektrischen Anlagen (VDE 0100) und Geräten (VDE 0701/0702, BGV A3, BetrSichV). Wechselstrom (1 µA–100 A).

Bestell-Nr.	0900
Modell	CM 9
5585 BENNING	374,00
Wechselstrom	1 µA–100 A
Messwertspeicher	HOLD, PEAK
Messverfahren	RMS
Zangenöffnung	40 mm
Messkategorie	CAT III 300 V
Schutzart	IP 30
Batteriebestückung	2 Micro-Batterien 1,5 V
Anzeige	LCD

(514)

IP 30

CAT III

BENNING



Digital-Stromzangen-Multimeter

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61010-1 (DIN VDE 0411-1)**. Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff.

Funktionen: HOLD-Funktion (Messwertspeicher), automatische Abschaltfunktion.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen.

5585 0101 CM 1-1 Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche und Batterie.

5585 0102 CM 1-2 Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, Batterie und doppelt isolierte Sicherheitsmessleitungen.

5585 0200 CM 2 Ideal für die Messung kleinerer Ströme. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitung sowie Batterien.

Bestell-Nr.	0101	0102	0200
Modell	CM 1-1	CM 1-2	CM 2
5585 BENNING	56,80	75,70	162,50
Gleichspannung	–	0,1 V–600 V	0,1 mV–600 V
Wechselspannung	–	0,1 V–600 V	0,1 mV–600 V
Gleichstrom	–	–	10 mA–300 A
Wechselstrom	10 mA–400 A	0,1 A–400 A	10 mA–300 A
Widerstand	–	0,1 Ohm–20 MOhm	0,1 Ohm–40 MOhm
Durchgang	–	ja	ja
Frequenz	–	–	–
Messwertspeicher	HOLD, MAX	HOLD	HOLD, MAX
Messverfahren	RMS	RMS	RMS
Zangenöffnung	30 mm	30 mm	25 mm
Messkategorie	CAT III 600 V	CAT III 600 V	CAT III 300 V
Schutzart	IP 30	IP 30	IP 30
Batteriebestückung	1 Blockbatterie 9 V	2 Micro-Batterien 1,5 V	2 Micro-Batterien 1,5 V
Anzeige	LCD	LCD	LCD

(514)

IP 30 CAT III



BENNING



5585 0101

5585 0102



5585 0200

Digital-Stromzangen-Multimeter

Ausführung: Geprüft und zugelassen nach **EN/IEC 61010-1 (DIN VDE 0411-1)**. Gehäuse aus schlag- und bruchfestem Kunststoff. Mit Echt-Effektivwertmessverfahren (TRUE RMS) für präzise Messergebnisse.

Funktionen: HOLD-Funktion (Messwertspeicher), automatische Abschaltfunktion.

Anwendung: Zur sicheren Strommessung bei isolierten Kabeln, ohne die Isolierung zu entfernen oder zu beschädigen.

5585 0501 CM 5-1 Automatische Anwahl der korrekten Messfunktion, schnelle Reaktionszeit durch 5 Abtastwerte pro Sekunde. Die Spannungsmessung erfolgt mit niedriger Eingangsimpedanz (LoZ) zur Unterdrückung von kapazitiv/induktiv eingestreuten Spannungen. Zum Messen von Gleich- und Wechselspannung, Strom- und Widerstandsmessung, Durchgangs- und Diodenprüfung. Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitung und Batterie.

5585 0700 CM 7 Ideal zur Spannungsmessung bis 1000 A (Wechsel- und Gleichspannung). Lieferung inkl. Kompakt-Schutztasche, doppelt isolierte Sicherheitsmessleitung und Batterie.

Bestell-Nr.	0501	0700
Modell	CM 5-1	CM 7
5585 BENNING	235,00	253,00
Gleichspannung	0,7 V–1000 V	0,1 V–1000 V
Wechselspannung	1,3 V–750 V	0,1 V–750 V
Gleichstrom	0,9 A–600 A	0,1–1000 A
Wechselstrom	0,9 A–600 A	0,1 A–1000 A
Widerstand	1 Ohm–10 kOhm	0,1 Ohm–400 kOhm
Durchgang	ja	ja
Frequenz	–	1 Hz–400 Hz
Messwertspeicher	HOLD	HOLD, MAX/MIN, PEAK, ZERO
Messverfahren	TRUE RMS	TRUE RMS
Zangenöffnung	35 mm	53 mm
Messkategorie	CAT IV 600 V	CAT IV 600 V
Schutzart	IP 30	IP 30
Batteriebestückung	1 Blockbatterie 9 V	1 Blockbatterie 9 V
Anzeige	LCD	LCD

(514)

IP 30 CAT IV



BENNING



5585 0501

5585 0700

Wie viele Werkzeugmarken muss ein Einkäufer kennen, um höchste Qualität und wirtschaftliche Preise für den gesamten Bedarf sicherstellen zu können?

Eine.

Den Einkauf von Werkzeugen ohne Markenlexikon bewerkstelligen zu können, ist für sich betrachtet schon ein Beitrag zur Prozessoptimierung und Kostenreduktion. Die zu erzielenden Einsparungen begründen sich im Wesentlichen aber auf das besonders attraktive Preis-Leistungs-Verhältnis von FORMAT Werkzeugen, deren Qualität sich seit mehr als 20 Jahren im professionellen Einsatz bewährt hat.

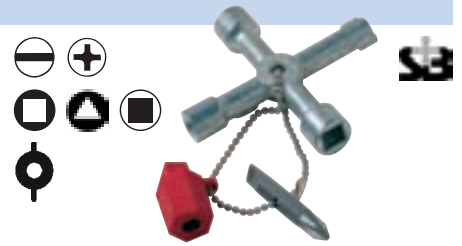
Das Sortiment umfasst über 11000 Qualitätsprodukte aus den Bereichen Zerspanung, Spanntechnik, Messtechnik, Handwerkzeuge, Schleifmittel und Werkstattbedarf. Erhältlich ist FORMAT exklusiv bei führenden Fachhändlern in Deutschland und zahlreichen europäischen Ländern. Ihren regionalen Ansprechpartner finden Sie unter www.format-tools.de.

format
professional quality

Schaltsschranckschlüssel

Schaltsschranckschlüssel

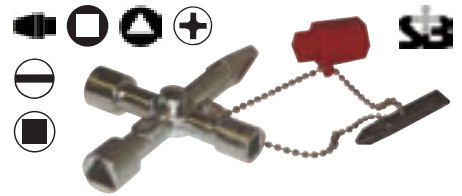
Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Mit Außenvierkant 6, 7 und 8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 3 bis 5 mm, Doppelbit Schlitz 1 x 7 mm und PH 2 sowie Kunststoffadapter 1/4 Zoll und 4-kant-Heizkörper-Ventilschlüssel.



Bestell-Nr.	Abmessungen mm	5588 SB
0005	72 x 72	12,50 (516)

Schaltsschranckschlüssel

Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Mit Innenvierkant konisch von 4 bis 10 mm, Außenvierkant 5, 7 und 8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbit Schlitz 1 x 7 mm und PH 2 sowie Kunststoffadapter 1/4 Zoll und 4-kant-Heizkörper-Ventilschlüssel.



Bestell-Nr.	Abmessungen mm	5590 SB
0005	72 x 72	11,50 (516)

Schaltsschranckschlüssel

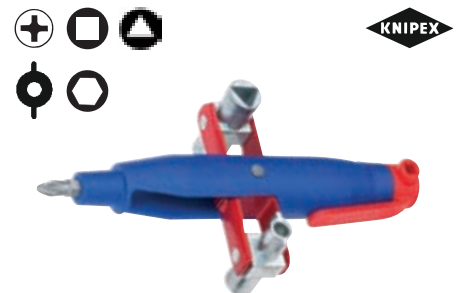
Ausführung: Aus Zink-Druckguss. Mit Außenvierkant 5; 6; 7–8 und 9–10 mm, Außendreikant 7, 8–9 und 10–11 mm, Doppelbart 3 bis 5 mm und Halbmond 6 mm sowie Karabinerhaken.



Bestell-Nr.	Abmessung mm	5590 SB
0025	92 x 96	24,50 (516)

Schaltsschranckschlüssel

Ausführung: Universalschlüssel aus Zink-Druckguss und schlagfestem Kunststoff, in Kugelschreiberform, mit Befestigungsclip. Durch Ausschwenken des Schlüssel-Trägers können vier verschiedene Schlüsselprofile genutzt werden. Mit stufenförmigem Außenvierkant 5; 6; 8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 5 mm (innen)/9 mm (außen), Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 2 und universelle 1/4"-Bitaufnahme mit Dauermagnet.

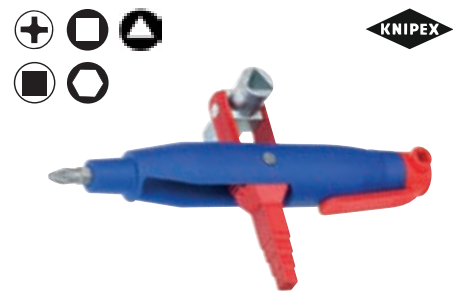


Anwendung: Für Schaltsschranke, Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung sowie für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw.

Bestell-Nr.	Länge mm	5601 KNIPEX
0010	145	23,10 (525)

Schaltsschranckschlüssel

Ausführung: Universalschlüssel aus Zink-Druckguss und schlagfestem Kunststoff, in Kugelschreiberform, mit Befestigungsclip. Durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können drei verschiedene Schlüsselprofile genutzt werden. Mit stufenförmigem Innenvierkant 6; 7; 8; 9 mm, Außenvierkant 5/8 mm, Außendreikant 9 mm, Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 2 und universelle 1/4"-Bitaufnahme mit Dauermagnet.

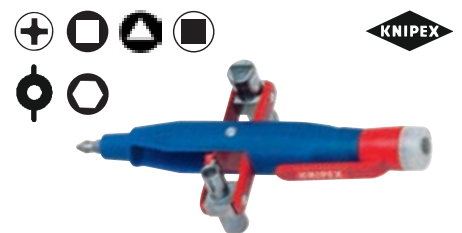


Anwendung: Für die Bereiche Heizungstechnik, Klima-, Sanitär- und Gebäudetechnik, z. B. für Tür- und Fenstergriffe oder zur Heizungsentlüftung.

Bestell-Nr.	Länge mm	5601 KNIPEX
0015	145	23,10 (525)

Schaltsschranckschlüssel

Ausführung: Universalschlüssel aus Zink-Druckguss und schlagfestem Kunststoff, in Kugelschreiberform, mit Befestigungsclip. Spannungsfinder mit Ein-/Aus-Taste. **Berührungslose Erkennung von Wechselspannung.** Mit optischer Anzeige, Spannungsbereich 50–600 V, Frequenzbereich 50–60 Hz. Batteriefach mit Drehverschluss für zwei Knopfzellen. Durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können vier verschiedene Schlüsselprofile genutzt werden. Mit Außenvierkant 6/8 mm, Außendreikant 9 mm, Doppelbart 5 mm (innen)/9 mm (außen), Bit für Kreuzschlitzschrauben PH 2 und universelle 1/4"-Bitaufnahme mit Dauermagnet.



Anwendung: Für Schaltsschranke, Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung sowie für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw.

Bestell-Nr.	Länge mm	5601 KNIPEX
0020	145	33,40 (525)



Handwerkzeuge

Schaltschrankschlüssel/Kabelbinder

Pass- und Kontaktschraubenschlüssel

Ausführung: Zweiteilige Kombination. Kontrolliert und geprüft nach DIN 57680 Teil 7/ VDE 0680 Teil 7.

Anwendung: Zum Einsetzen oder Herausnehmen von D-Schraub-Passeinsätzen D II nach DIN 49516 und mit Aufsatzteil auch von D-Schraub-Passeinsätzen D III nach DIN 49516, in Sicherungssockel bzw. aus Sicherungssockel. Kontrolliert und geprüft nach DIN 57680 Teil 7/VDE 0680 Teil 7.



Bestell-Nr.	Länge mm	5594
0005	105	5,95 (516)

Kabeleinziehband

Ausführung: Perlon-Einziehband aus Bayer Perlon®, mit massiven Stahl-Endstücken und Suchfeder.

Bestell-Nr.	Länge m	5595	∅ mm
0010	10	6,35	3
0015	15	8,05	3
0020	20	10,15	3
		(516)	



Kabelbinderzange

Anwendung: Zum Spannen und Abschneiden von Kabelbindern im Querschnittsbereich von 2,4 bis 4,8 mm.

Bestell-Nr.	5596
0005	64,90 (516)

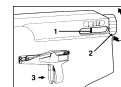
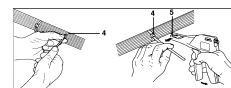


Kabelbinderzange

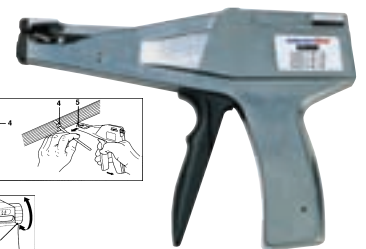
Ausführung: Aus Metall, daher sehr robust und universell einsetzbar. Mit vierstufiger Schnellverstellung der Zugkraft.

Anwendung: Zum automatischen Spannen und Abschneiden von Kabelbindern bis zu einer Breite von 4,8 mm und einer Bandstärke von 1,5 mm.

Bestell-Nr.	5596 HellermannTyton
0010	191,00 (516)



HellermannTyton



Kabelbinder

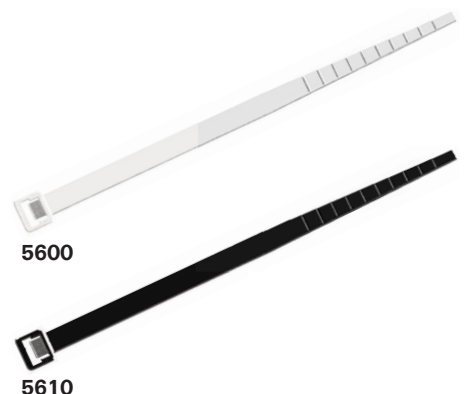
Ausführung: Aus Nylon 6.6, **selbstlöschend, entsprechend der Norm UL94 V2 NYLON**, innerhalb von max. 30 Sekunden. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig. Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Zum Befestigen und Bündeln von Schläuchen, Kabeln und Leitungen.

5600 naturfarben **5610 schwarz**

Bestell-Nr.	Länge mm	5600 SapiSelco	5610 SapiSelco	Breite mm	Bündel-∅ mm
0005	100	0,65	0,65	2,5	24
0007	200	1,81	-	2,5	55
0010	140	1,61	1,61	3,5	26
0015	280	3,14	-	3,5	76
0020	200	3,09	3,09	4,5	51
0025	280	4,53	4,53	4,5	76
0027	360	6,25	6,25	4,5	101
0030	360	9,75	9,75	7,5	101
0035	540	20,70	-	7,5	164
0040	780	45,70	-	9,0	235
		(516)	(516)		

SapiSelco



Kabelbinder

Kabelbinder-Sortiment

Ausführung: Aus Nylon 6.6, **selbstlöschend**, entsprechend der Norm **UL94 V2 NYLON**, innerhalb von **max. 30 Sekunden**. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig.

Lieferung im Kunststoff-Eimer.

5673
1000

Set besteht aus:

- 200 Stück 4,5 x 200 mm natur
- 200 Stück 4,5 x 200 mm schwarz
- 100 Stück 4,5 x 200 mm rot
- 100 Stück 4,5 x 280 mm grün
- 200 Stück 4,5 x 280 mm natur
- 200 Stück 4,5 x 280 mm schwarz

5673
1500

Set besteht aus:

- 200 Stück 2,5 x 100 mm natur
- 200 Stück 2,5 x 100 mm schwarz
- 200 Stück 3,5 x 140 mm rot
- 200 Stück 3,5 x 140 mm blau
- 200 Stück 3,5 x 140 mm gelb
- 300 Stück 3,5 x 140 mm natur
- 200 Stück 3,5 x 140 mm schwarz



5673 1000

5673 1500

Bestell-Nr.	Ausführung	5673 SapiSelco
1000	1000-teilig	35,90
1500	1500-teilig	24,80 (516)

Kabelbinder mit Stahl Nase

Ausführung: Aus Nylon 6.6, **selbstlöschend**, entsprechend der Norm **UL94 V2 NYLON**, innerhalb von **max. 30 Sekunden**. **Extra hohe Belastbarkeit durch Stahl Nase**. Hohe Flexibilität auch bei starken Temperaturschwankungen, weitgehend chemikalienbeständig. **Farbe: natur**.

Lieferung im Polybeutel à 100 Stück.

Anwendung: Überall dort, wo Kabelbinder hohe Zugbelastungen aushalten müssen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5672 SapiSelco	Breite mm	Zugbelastung kg	Bündel-Ø mm
0005	100	3,25	2,5	18	24
0010	140	4,47	3,5	28	36
0015	200	8,70	4,5	40	51
0020	360	13,90	4,5	40	101
0025	360	52,00 (516)	7,5	80	101



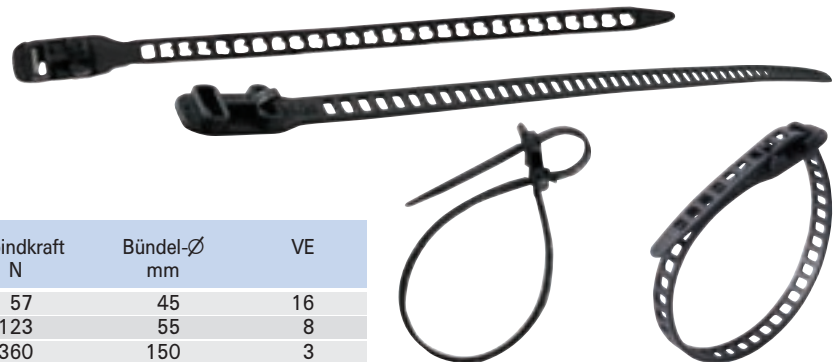
5 Handwerkzeuge

Kabelbinder, lösbar

Ausführung: Aus weichem, reißfestem, thermoplastischem Polyurethan, **selbstlöschend**, entsprechend der Norm **UL94 V2 NYLON**, innerhalb von **max. 30 Sekunden**. Das UV- und witterungsbeständige Material ermöglicht eine schonende Bündelung und lässt sich **jederzeit bequem lösen und wiederverwenden**. Die Betriebstemperatur liegt zwischen -40 °C und +85 °C. **Farbe: schwarz**.



HellermannTyton



Bestell-Nr.	Länge mm	5652 HellermannTyton	Breite mm	Abbindkraft N	Bündel-Ø mm	VE
0005	180	9,45	7	57	45	16
0010	260	9,45	11	123	55	8
0015	580	13,10 (516)	28	360	150	3

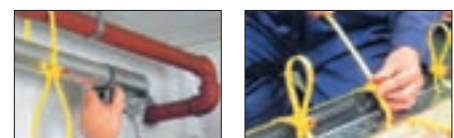
Kabelbinder, lösbar, SpeedyTie

Ausführung: Aus Polyamid 6.6 (N66), **selbstlöschend**, entsprechend der Norm **UL94 V2 NYLON**, innerhalb von **max. 30 Sekunden**. Mit patentiertem Verschlussmechanismus **zum bequemen Lösen und Wiederverwenden**. Die Betriebstemperatur liegt zwischen -40 °C und +85 °C, kurzfristig bei -105 °C. **Farbe: gelb**.

HellermannTyton



Bestell-Nr.	Länge mm	5652 HellermannTyton	Breite mm	Zugbelastung kg	Bündel-Ø mm	VE
0100	750	7,75 (516)	12	88	210	5



Schrumpfschläuche

Auswahl des richtigen Wärme-Schrumpfschlauchs

Der Schrumpfschlauch sollte für ein fachgerechtes Ergebnis mindestens um 20 % und höchstens um 80 % seines maximalen Schrumpfvormögens geschrumpft werden.

Die optimale Schrumpfschlauchgröße für Ihre Anwendung können Sie der nebenstehenden Tabelle entnehmen:

Schlauch-Ø vor Schrumpfung mm	Optimaler Anwendungsbereich mm	max. Schlauch-Ø nach Schrumpfung mm
1,5	0,7– 1,3	0,5
3,0	1,4– 2,6	1,0
6,0	2,8– 5,2	2,0
12,0	5,6–10,4	4,0
8,0	8,4–15,6	6,0
24,0	11,2–20,8	8,0

Wärme-Schrumpfschlauchsortiment

Ausführung: Aus strahlenvernetztem Polyolefin (PEX), **Schrumpfrate 3:1**. Isolierstoffklasse nach VDE 0530, Durchschlagfestigkeit nach ASTM D 2671. Silikonfrei, kupferverträglich, weitestgehend beständig gegen UV-Licht, Lösungsmittel sowie Säuren und Basen.

Lieferung im Kunststoffkoffer.

Anwendung: Ideal zum Isolieren, farblichen Kennzeichnen und als Knickschutz in der Elektronik und Kabelkonfektion.

5653 0100 Schwarz und transparent, Außenwand selbstverlöschend (außer die transparenten Schrumpfschläuche). Die Schläuche sind mit heißschmelzendem **Innenkleber** versehen, schützen so vor Feuchtigkeit und sind dadurch ideal für den Außenbereich geeignet.

- 100 Stück Ø 1,5 mm, Länge 35 mm, Wanddicke 0,45 mm
- 50 Stück Ø 3,0 mm, Länge 35 mm, Wanddicke 0,55 mm
- 60 Stück Ø 6,0 mm, Länge 35 mm, Wanddicke 0,70 mm
- 5 Stück Ø 12,0 mm, Länge 80 mm, Wanddicke 0,70 mm
- 5 Stück Ø 18,0 mm, Länge 80 mm, Wanddicke 0,80 mm



5653 0100

5653 0110 Mehrfarbig, selbstverlöschend (außer die transparenten Schrumpfschläuche).

- 150 Stück Ø 1,5 mm, Länge 40 mm, Wanddicke 0,45 mm
- 200 Stück Ø 3,0 mm, Länge 40 mm, Wanddicke 0,55 mm
- 300 Stück Ø 3,0 mm, Länge 50 mm, Wanddicke 0,55 mm
- 250 Stück Ø 6,0 mm, Länge 60 mm, Wanddicke 0,70 mm
- 45 Stück Ø 12,0 mm, Länge 100 mm, Wanddicke 0,70 mm
- 20 Stück Ø 12,0 mm, Länge 170 mm, Wanddicke 0,70 mm
- 10 Stück Ø 24,0 mm, Länge 200 mm, Wanddicke 1,00 mm



5653 0110

5653 0120 Schwarz, selbstverlöschend.

- 100 Stück Ø 3,0 mm, Länge 40 mm, Wanddicke 1,00 mm
- 100 Stück Ø 3,0 mm, Länge 50 mm, Wanddicke 1,00 mm
- 60 Stück Ø 6,0 mm, Länge 35 mm, Wanddicke 1,10 mm
- 40 Stück Ø 6,0 mm, Länge 50 mm, Wanddicke 1,10 mm
- 30 Stück Ø 12,0 mm, Länge 65 mm, Wanddicke 1,70 mm
- 45 Stück Ø 12,0 mm, Länge 100 mm, Wanddicke 1,70 mm
- 10 Stück Ø 24,0 mm, Länge 200 mm, Wanddicke 2,50 mm



5653 0120

Bestell-Nr.	0100	0110	0120
Ausführung	220-teilig	975-teilig	385-teilig
5653 HellermannTyton	29,80	127,50	123,50
Längeschrumpf max.	+5 %/-10 %	+5 %/-10 %	+1 %/-15 %
Schrumpftemperatur min. °C	+90	+90	+110
Betriebstemperatur	-55 °C bis +135 °C	-55 °C bis +135 °C	-55 °C bis +110 °C
Isolierstoffklasse	B	B	A
Durchschlagfestigkeit	20 kV/mm	20 kV/mm	15 kV/mm

(516)

Wasserpumpenzangen

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen.

5599 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet, **Kopf lackiert**.

5605 „Alligator“. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.



5599 **format**
professional quality



5605 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5599		5605		für Rohre Zoll	
		format	KNIPEX	5599	5605	5599	5605
0175	175	8,40	-	26	-	1.	-
0180	180	-	15,25	-	30	-	1.1/4
0240	240	7,20	-	35	-	1.1/4	-
0250	250	-	16,30	-	46	-	2.
0300	300	15,70	24,40	43	60	1.1/2	2.3/4
		(512)	(525)				

Wasserpumpenzange

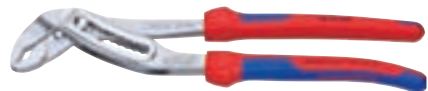
Ausführung: DIN ISO 8976. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.

5602 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet und hochwertig vergütet, **Kopf verchromt und poliert**.

5608 „Alligator“. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt**, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern.



5602 **format**
professional quality



5608 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5602		5608	
		format	KNIPEX	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0240	240	16,05	-	36	1.1/4
0250	250	-	25,00	46	2.
0300	300	-	34,00	60	2.3/4
		(512)	(525)		

5 Handwerkzeuge

VDE-Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. **Kopf verchromt**, das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen, **isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201**.

5604 Gesenkgeschmiedet aus hochwertigem Chrom-Vanadium. Schneiden sind induktiv zusatzgehärtet.

5611 „Alligator“. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung.



△ 1000 V



5604 **format**
professional quality



5611 **KNIPEX**

Bestell-Nr.	Länge mm	5604		5611	
		format	KNIPEX	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0240	240	20,60	-	36	1.1/4
0250	250	-	27,80	46	2.
		(512)	(525)		

Wasserpumpenzange Cobra® ES

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Sehr schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich mit langen, spitzen Backen. **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck**, mit einer Hand auf engstem Raum verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern, mit sicherem Griff auch an flachen Werkstücken durch die Dreipunktauflage. Griffe mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Ideal für Service und Instandhaltung, Gerätereparatur, Automobilbereich und Industrie. Besonders kraftsparendes Arbeiten, durch die schlanke Bauform vor allem in engen Arbeitsbereichen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5612		für Muttern mm	für Rohre Zoll
		KNIPEX	Feineinstellung		
0250	250	23,40	19-fach	42	1.1/4
		(525)			

Wasserpumpenzangen

Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck**, mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5593 Kopf poliert.

5607 Kopf verchromt.

Bestell-Nr.	Länge mm	5593 KNIPEX	5607 KNIPEX	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0125	125	19,20	–	11-fach	27	1.
0150	150	19,50	–	11-fach	30	1.1/4
0180	180	20,60	27,60	18-fach	36	1.1/2
0250	250	21,80	28,70	25-fach	46	2.
0300	300	29,90 (525)	37,20 (525)	30-fach	60	2.3/4



5593 0125



5593



5607

Wasserpumpenzange

Ausführung: DIN ISO 8976. Gesenkgeschmiedet aus hochwertigem Chrom-Vanadium. Schneiden sind induktiv zusatzgehärtet. **Kopf poliert**, durchgestecktes Gleitgelenk mit Druckknopf. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit Kunststoff überzogen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5591 format	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	21,10 (512)	11-fach	38	1.1/4



Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf verchromt**, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck**, mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5609 KNIPEX	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	31,40	25-fach	46	2.
0300	300	40,60 (525)	30-fach	60	2.3/4



VDE-Wasserpumpenzange Cobra®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, Kopf verchromt, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen mit Griffmulde und eingespritzter Beschriftung, **isoliert bis 1000 V**, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.



△ 1000 V



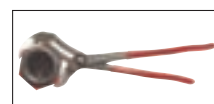
Bestell-Nr.	Länge mm	5528 KNIPEX	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	36,10 (525)	24-fach	46	2

Rohr- und Wasserpumpenzange Cobra® XL/XXL

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck**, mit einer Hand verstellbar. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. **Als Rohr- und Wasserpumpenzange zu verwenden, wobei sich ein Gewichtsvorteil von 20 % (bei 400 mm) bzw. 40 % (bei 560 mm) gegenüber herkömmlichen Rohr- und Wasserpumpenzangen ergibt.** Griffe mit Kunststoff überzogen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5593 KNIPEX	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0400	400	51,80	27-fach	95	3.1/2
0560	560	85,00 (525)	20-fach	120	4.1/2



Wasserpumpenzangen

Wasserpumpenzange SmartGrip®

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf poliert**, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). **Automatische Einstellung am Werkstück** durch einfaches Zusammen-drücken der Zangengriffe, optimal für häufiges Umgreifen auf verschiedene Werkstücke.

Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck, für Rechts- und Linkshänder mit Feineinstellung für die optimale Stellung der Griffe. Die schlanke Bauform ermöglicht einen sehr guten Zugang zum Werkstück. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität.

Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Der Verschlusshebel ermöglicht einen platz-sparenden und sicheren Transport, ohne dass sich die Zange ungewollt öffnet. Griffe mit Kunststoff überzogen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5613 KNIPEX	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	36,20 (525)	36	1.1/4



Wasserpumpenzange mit Rillengelenk

Ausführung: DIN ISO 8976. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (61 HRC). Mit aufgelegtem Gleitgelenk und Klemmschutz.

5694 Kopf poliert. Griffe mit Kunststoff überzogen.

5695 Kopf verchromt. Selbstklemmend an Rohren und Muttern, Griffe mit Kunststoff überzogen.

5696 Kopf verchromt. Selbstklemmend an Rohren und Muttern, Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5694 KNIPEX	5695 KNIPEX	5696 KNIPEX	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	14,30 (525)	19,40 (525)	24,50 (525)	36	1.5/16



5694



5695



5696

Wasserpumpenzange mit Schnellverstellung

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, einzeln vergütet und gehärtet, Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen (65 HRC). **Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck und federngelagerte Feineinstellung**, mit einer Hand verstellbar. Optimale Schenkelstellung durch Feineinstufung. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Selbstklemmend an Rohren und Muttern. Griffe mit Kunststoff überzogen.



Bestell-Nr.	Länge mm	5797 format	Feineinstellung	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	19,70 (512)	13-fach	36	1.1/2



Zangenschlüssel

Ausführung: DIN ISO 5743. Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf vernickelt**, parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch **10-fache Handkraftverstärkung**.

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, auch für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen durch spielfreie Flächenpressung sowie zum Brechen von Fliesen geeignet.

7156 Griffe mit Kunststoff überzogen.

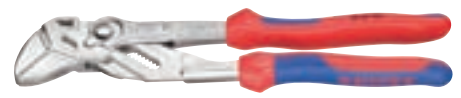
7157 Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen.



Bestell-Nr.	Länge mm	7156 KNIPEX	7157 KNIPEX	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0150	150	40,40	43,50	27	1.
0180	180	42,30	44,80	35	1.3/8
0250	250	48,50	51,90	46	1.3/4
0300	300	56,80 (525)	- (525)	60	2.3/8



7156



7157

VDE-Zangenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf vernickelt**, parallel geführte, glatte Greifbacken, Einstellung per Knopfdruck, mit einer Hand verstellbar. Arbeiten nach dem Ratschenprinzip mit extrem hoher Klemmkraft durch 10-fache Handkraftverstärkung. **Griffe, isoliert bis 1000 V, nach IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/Teil 201.**

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken, mit Skalierung zur Einstellung des Greifbereichs abseits vom Werkstück.



Bestell-Nr.	Länge mm	7145 KNIPEX	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	59,20 (525)	46	1.3/4



Handwerkzeuge



Gripzangen

Gripzange mit gebogenen Backen und Drahtschneider

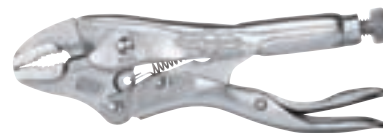
Ausführung: Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

5630 Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt.

5634 Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt.



5630 **format**
professional quality



5634 **IRWIN VISE-GRIP**

Bestell-Nr.	Länge mm	5630		5634	
		format		IRWIN VISE-GRIP	
		Spannweite mm			
		5630	5634	5630	5634
0100	100	–	9,85	–	24
0125	125	–	11,15	–	29
0180	180	8,65	14,10	30	41
0250	250	9,00	18,50	40	40
0300	300	15,15 (512)	– (252)	65	–

Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt, mit gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Bestell-Nr.	Länge mm	5635		Ausführung	Spannweite mm
		IRWIN VISE-GRIP			
0175	175	12,75	–	gerade Backen	29
0176	175	12,75	–	gebogene Backen	41
0250	250	17,15	–	gerade Backen	41
0251	250	17,15 (252)	–	gebogene Backen	48

IRWIN VISE-GRIP



5635 0175 + 0250



5635 0176 + 0251

Gripzange mit beweglicher Unterbacke

Ausführung: Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt. Die untere Greifbacke ist glatt und schwenkbar, die obere Greifbacke ist fest und gezahnt. Somit ist ein prismatisches und paralleles Spannen über den gesamten Spannbereich möglich.

Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.



format
professional quality



Bestell-Nr.	Länge mm	5637		Spannweite mm
		format		
0250	250	14,00 (512)	–	45

Breitmaul-Gripzange

Ausführung: Mit breiten, flachen Backen. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Ideal für die Blechbearbeitung. Zum Biegen, Formen, Verkleben oder Bördeln von Werkstücken.

5639 Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt.

5638 Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt.



5639 **format**
professional quality



5638 **IRWIN VISE-GRIP**

Bestell-Nr.	Länge mm	5639		5638	
		format		IRWIN VISE-GRIP	
		Spannweite mm		Backenbreite mm	
		5639	5638	5639	5638
0178	178	13,90	–	30	80
0200	200	– (512)	22,00 (252)	78	80

Langbeck-Gripzange

Ausführung: Aus hochlegiertem Stahl und langen, schmalen Backen. Mit Einstellschraube für Spanndruck und Schnell-Lösehebel sowie eingebautem Drahtschneider zum Schneiden von Draht und Bolzen bis 6 mm Ø in mehreren Schritten.

Anwendung: Ideal für schnelleres und leichteres Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Für Präzision und feinste Arbeiten bis zu schwersten Werkstatt-Anwendungen.

IRWIN VISE-GRIP



Bestell-Nr.	Länge mm	5640		Spannweite mm
		IRWIN VISE-GRIP		
0100	100	15,85	–	41
0150	150	17,15	–	57
0225	225	22,40 (252)	–	73

Gripzangen

Schweißer-Gripzange

Ausführung: Mit stark profilierten Spannbacken und um 90° gebogener Oberbacke. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Zum Spannen und Festhalten von Profil- und Flachmaterial bei Schweißarbeiten. Die U-Form ermöglicht eine Sichtbarkeit während des Schweißvorganges.

5642 Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt.

5641 Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt.

Bestell-Nr.	Länge mm	5642 format	5641 IRWIN VISE-GRIP	Spannweite mm
0225	225	–	25,90	70
0280	280	14,20 (512)	– (252)	60



5642 **format**
professional quality



5641 **IRWIN.
VISE-GRIP®**

Rohr-Schweißer-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl, mit stark profilierten Spannbacken aus Temperguss sowie mit prismenförmig abgewinkelten Oberbacken, widerstandsfähig gegen Verbrennen. Glanzvernickelt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum Spannen und Festhalten von Rohren und Rundmaterial in sicherer Dreipunktaufgabe bei Schweißarbeiten.

Bestell-Nr.	Länge mm	5645 format	Spannweite mm
0280	280	14,25 (512)	10–85



Weitspann-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus hochlegiertem, wärmebehandeltem Sonderstahl, glanzvernickelt. Mit integriertem Drahtschneider und gezahnten Greifbacken. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Die spezielle Backenform erlaubt zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten, speziell im Klempner- und Automotivbereich. Zum sicheren Festhalten von Profilen, Rohren und anderen Werkstücken.

Bestell-Nr.	Länge mm	5643 IRWIN VISE-GRIP	Spannweite mm
0300	300	24,60 (252)	79



Klemm-Gripzange mit festen Backen

Ausführung: Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube. **Mit Spannbacken in C-Form.**

Anwendung: Zum übergreifenden Spannen von sperrigen Werkstücken, z. B. Winkeln und Profilen.

5648 Zangenkörper aus Chrom-Vanadium-Stahl, glanzvernickelt.

5644 Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt.

Bestell-Nr.	Länge mm	Spannweite mm	
		5648 format	5644 IRWIN VISE-GRIP
0150	150	–	14,60
0280	280	15,90 (512)	24,60 (252)



5648 **format**
professional quality



5644 **IRWIN.
VISE-GRIP®**

Gripzangen

Klemm-Gripzange mit beweglichen Backen

Ausführung: Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube. Mit Spannbacken in C-Form.

Anwendung: Die beweglichen Backen ermöglichen ein übergreifendes Spannen von sperrigen, **ungleichmäßigen und konischen Werkstücken**, z. B. Winkeln und Profilen.

IRWIN
WISE-GRIP®

Bestell-Nr.	Länge mm	5646 IRWIN WISE-GRIP	Spannweite mm
0150	150	15,85	54
0280	280	26,20 (252)	90



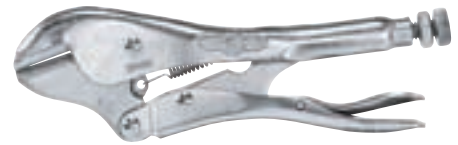
Abklemm-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Zum temporären Abklemmen von Rohren, Schläuchen usw. Durch die abgerundeten Klemmbacken werden die Rohre nicht beschädigt.

IRWIN
WISE-GRIP®

Bestell-Nr.	Länge mm	5647 IRWIN WISE-GRIP	Spannweite mm
0175	175	17,85 (252)	60



Ketten-Gripzange

Ausführung: Zangenkörper aus wärmebehandeltem, hochlegiertem Stahl, vernickelt. Die Einstellung der Spannweite und des Spanndruckes erfolgt mittels Einstellschraube.

Anwendung: Zum Halten und Arretieren aller Werkstückformen, die mit der Kette umspannt werden können.

IRWIN
WISE-GRIP®

Bestell-Nr.	Länge mm	5649 IRWIN WISE-GRIP	Spannweite mm
0225	225	35,00 (252)	455



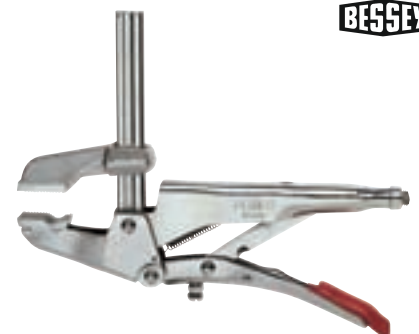
Parallel-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit stufenlos verstellbaren, gehärteten Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl sowie Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt sowie mit Prismenaussparung für kleine Rundteile. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum schnellen und sicheren Spannen und Festhalten unterschiedlichster Werkstücke.

BESSEY

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5651 BESSEY	Ausladung mm
0010	100	54,70	65
0020	200	60,10 (519)	65



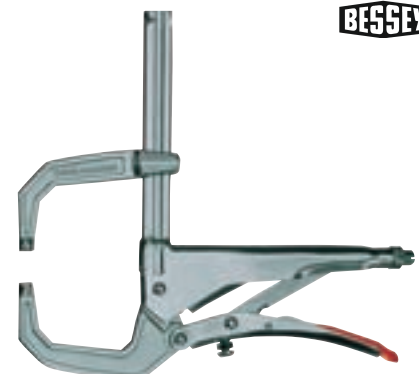
C-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei stufenlos verstellbaren, C-förmig ausgebildeten Spannbügeln aus Chrom-Vanadium-Stahl mit geriffelten, kleinen Druckflächen sowie Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum punktförmigen und übergreifenden Spannen und Festhalten unterschiedlichster Werkstücke.

BESSEY

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5657 BESSEY	Ausladung mm
0110	110	63,90 (519)	80



Gripzangen/Bolzenschneider

Schweiß-Gripzange „Variogrip“

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei flächigen, in Ausladung und Spannweite stufenlos verstellbaren, gabelförmigen und vergüteten Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die oberen Druckflächen sind geriffelt. **Der rechte und der linke Spannbügel sind unabhängig voneinander einstellbar.** Mit Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum sicheren Spannen und Festhalten von 2 unterschiedlich dicken oder versetzten Werkstücken.



BESSEY



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5661	Ausladung mm
0100	100	92,60 (519)	50-80

Rohr-Gripzange

Ausführung: Aus hochfestem Stahl in Feinkorngefüge, mit zwei gabelförmigen Spannbacken aus Chrom-Vanadium-Stahl. Die beiden unteren Aufnahmen sind prismenförmig. Mit Schraube zum Verstellen der Parallelität für das Spannen bis 9° schräger Teile. Greifbacken gezahnt sowie mit Prismenaussparung für kleinere Rundteile. Mit Einstellschraube für Spanndruck und rückschlagsicherem, kunststoffbeschichtetem Schnelllösehebel.

Anwendung: Zum sicheren Festhalten von Rundkörpern mit gleichem Durchmesser.



BESSEY



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5663	Ausladung mm
0110	0-110	77,70 (519)	65

Kompakt-Bolzenschneider „CoBolt“

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf atramentiert.** Präzisionsschneiden induktiv vergütet (64 HRC). Mit erhöhter Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch Hebelkonstruktion. **60 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider gleicher Länge.

Anwendung: Zum Schneiden von Pianodraht ebenso wie für weichen oder harten Volldraht sowie für Bolzen, Nägel, Nieten und Schrauben.

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²

- 5666** Griffe mit Kunststoff überzogen.
- 5658** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen überzogen.
- 5664** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen überzogen, **mit Öffnungsfeder und Verriegelung.**
- 5670** Griffe mit Kunststoff überzogen. **20° gewinkelter Kopf** mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden.
- 5671** Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen überzogen. **20° gewinkelter Kopf** mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden.



KNIPEX

Verbesserte Hebelverhältnisse



5666



5658



5671



5664



5670

Bestell-Nr.	Länge mm	5666	5658	5664	5670	5671	weicher Draht	Schneidwerte Ø mm			Pianodraht
								mittelharter Draht	harter Draht		
0200	200	32,00 (525)	34,20 (525)	37,60 (525)	36,00 (525)	42,50 (525)	6	5,2	4		3,6

Bolzenschneider

Kompakt-Bolzenschneider „CoBolt“

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Elektrostahl, in Öl gehärtet und angelassen, **Kopf atramentiert**. Präzisionsschneiden induktiv vergütet (64 HRC) mit **gelenknaher Schneidenaussparung**. Mit erhöhter Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch Hebelkonstruktion. **60 % Kraftersparnis** durch optimale Übersetzung gegenüber einem Kraft-Seitenschneider gleicher Länge. Griff mit Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von Pianodraht ebenso wie für weichen oder harten Volldraht sowie für Bolzen, Nägel, Nieten und Schrauben. **Durch die gelenknahe Schneidenaussparung werden dickere Drähte in einer günstigen Schneidposition gehalten, ideal bei abgehängten Deckenkonstruktionen.**

Weicher Draht = 220 N/mm²
 Mittelharter Draht = 750 N/mm²
 Harter Draht = 1800 N/mm²
 Pianodraht = 2300 N/mm²



Verbesserte Hebelverhältnisse



Gelenknahe Schneidenaussparung

Bestell-Nr.	Länge mm	5665 KNIPEX	Schneidwerte Ø mm			
			weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Pianodraht
0200	200	36,80 (525)	6	5,2	4	3,6

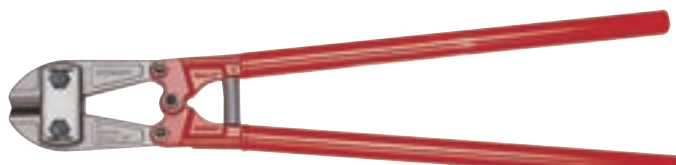
Bolzenschneider

Ausführung: Schneiden aus Chrom-Vanadium-Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und induktiv vergütet. Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Rohrschenkel lackiert.

Anwendung: Zum Schneiden von Rundmaterialien bis 40 HRC.



Bestell-Nr.	Länge mm	5674 format	max. Schneidleistung	
			Ø mm	40 HRC 1260 N/mm ²
0460	460	45,20	6	
0610	610	58,80	8	
0760	760	77,00	9	
0910	910	102,00 (517)	10	



5 Handwerkzeuge

Ersatzschneidkopf inkl. Befestigungsschrauben

Bestell-Nr.	für Länge mm	5674 format
0461	460	22,20
0611	610	31,10
0761	760	46,60
0911	910	51,60 (517)



Bolzenschneider

Ausführung: Schneiden aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC. Angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer. Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen überzogen.

Anwendung: Zum Schneiden von Rundmaterial bis 48 HRC.



Bestell-Nr.	Länge mm	5675 KNIPEX	max. Schneidleistung Ø mm		
			19 HRC 750 N/mm ²	40 HRC 1260 N/mm ²	48 HRC 1590 N/mm ²
0460	460	73,10	8	6	5
0610	610	86,20	9	8	7
0760	760	113,00	11	9	8
0910	910	159,00 (525)	13	10	9



Ersatzschneidkopf inkl. Befestigungsschrauben

Bestell-Nr.	für Länge mm	5675 KNIPEX
0461	460	40,50
0611	610	52,20
0761	760	72,50
0911	910	83,50 (525)

Bolzenschneider/Schmiedezangen

Baustahlmattenschneider

Ausführung: Schneiden aus Chrom-Vanadium-Spezialstahl, gesenkschmiedet und induktiv vergütet. Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Rohrschenkel lackiert.



Bestell-Nr.	Länge mm	5677 format	max. Schneidleistung Ø mm	
			19 HRC 750 N/mm ²	40 HRC 1260 N/mm ²
0950	950	78,20 (517)	11	9/2 x 8



Ersatzschneidkopf inkl. Befestigungsschrauben

Bestell-Nr.	für Länge mm	5677 format
0951	950	47,20 (517)



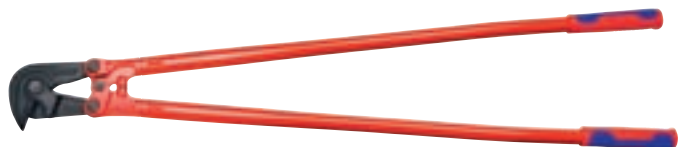
Baustahlmattenschneider

Ausführung: Schneiden aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl, in Öl gehärtet und angelassen. Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC. Angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer. Mit nachstell- und austauschbarem Messerkopf. Griffe mit Mehrkomponenten-Kunststoff-Hüllen überzogen.



Anwendung: Zum Schneiden von Rundmaterial bis 48 HRC.

Bestell-Nr.	Länge mm	5678 KNIPEX	max. Schneidleistung Ø mm		
			19 HRC 750 N/mm ²	40 HRC 1260 N/mm ²	48 HRC 1590 N/mm ²
0950	950	111,00 (525)	11	9	6



Ersatzschneidkopf inkl. Befestigungsschrauben

Bestell-Nr.	für Länge mm	5678 KNIPEX
0951	950	79,00 (525)

5 Handwerkzeuge

Schmiedezange

Ausführung: Aus C 35-Stahl, geschmiedet, schwarz lackiert und mit langen Schenkeln sowie aufgelegtem Gleitgelenk.



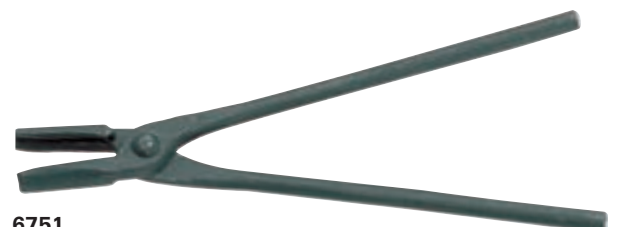
6750 Wolfsmaul.

6751 Rundmaul.

Bestell-Nr.	Länge mm	6750	6751
		GEDORE	GEDORE
0501	500	38,20 (522)	30,70 (522)



6750



6751

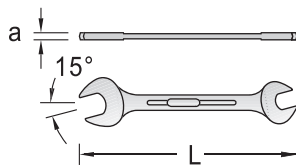
Doppelmaulschlüssel

Doppelmaulschlüssel

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen und griffigem, ovalem Schaft.

5700 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

5703 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Köpfe fein geschliffen.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5700 5703		Länge L mm		Maulstärke a mm
		format	GEDORE	5700	5703	
0005	4 x 5*	-	5,10	-	100	3,4
0010	5 x 5,5	-	5,10	-	100	3,4
0015	5,5 x 7*	-	3,98	-	122	3,5
0025	6 x 7	1,29	3,32	123	122	3,5
0030	7 x 8	-	4,25	-	140	3,8
0040	8 x 9	2,06	3,42	143	140	3,8
0050	8 x 10	2,06	4,17	144	140	4,0
0053	9 x 11	-	4,61	-	157	4,5
0055	10 x 11	2,06	3,88	160	157	4,5
0060	10 x 13	2,06	5,20	172	172	5,0
0070	11 x 13	-	5,30	-	172	5,0
0080	12 x 13	2,24	4,68	172	172	5,0
0090	12 x 14	2,35	5,25	176	172	5,0
0100	13 x 14	2,62	5,25	176	178	5,0
0105	13 x 15	2,50	5,70	188	188	5,5
0115	13 x 16	-	5,95	-	190	5,5
0120	13 x 17	2,87	5,80	192	205	6,0
0125	14 x 15	2,24	5,00	188	190	5,5
0135	14 x 17	2,50	5,80	202	205	6,0
0140	16 x 17	2,50	5,40	202	205	6,0
0145	16 x 18	3,31	6,50	202	205	6,0
0150	17 x 19	3,31	6,60	220	222	6,5
0160	18 x 19	3,31	6,40	220	222	6,5

* Nicht genormte Größe. (520) (522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5700 5703		Länge L mm		Maulstärke a mm
		format	GEDORE	5700	5703	
0165	18 x 21	-	8,25	-	236	7,0
0170	19 x 22	3,49	7,70	238	236	7,0
0180	19 x 24	4,48	8,80	250	250	7,5
0185	20 x 22	3,49	7,45	238	236	7,0
0195	21 x 23	4,27	8,25	248	247	7,5
0205	21 x 24	-	9,50	-	250	7,5
0210	22 x 24	4,48	8,65	248	250	7,5
0220	22 x 27*	-	10,65	-	266	8,0
0225	24 x 26	-	9,95	-	266	8,0
0230	24 x 27	5,40	9,95	265	266	8,0
0235	24 x 30	7,10	11,75	290	280	8,5
0245	25 x 28	6,00	11,50	280	280	8,5
0255	27 x 30	7,35	13,95	295	302	9,0
0270	27 x 32	7,35	13,95	300	302	9,0
0280	30 x 32	7,35	13,95	300	302	9,0
0285	30 x 34	-	15,95	-	302	9,0
0290	30 x 36	10,25	25,00	310	328	9,4
0300	32 x 36	10,95	25,00	310	328	9,4
0310	34 x 36	13,00	29,50	328	328	9,4
0320	36 x 41	15,65	33,30	355	360	10,0
0325	38 x 42*	-	38,80	-	360	10,0
0335	41 x 46	23,10	44,40	420	400	10,7
0340	46 x 50	-	61,90	-	450	11,6

(520) (522)

Handhalter für Schraubenschlüssel

Ausführung: Aus kratzfestem Stahlblech, himmelblau pulverlackiert, mit Aufhängeloch. Passend für Schraubenschlüssel der Schlüsselweiten 13 bis 22 mm.

Anwendung: Ideal beim Lösen von Schrauben, verteilt die Kräfte gleichmäßig auf die Hand und hilft, schmerzhaft Druckstellen zu vermeiden. Zudem lassen sich kleine Schlüssel mit dem Handhalter verlängern, um das Drehmoment zu erhöhen.

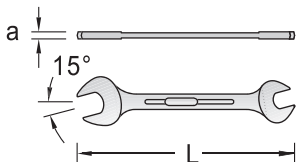


Bestell-Nr.	5702
0005	13,90 (522)

Doppelmaulschlüssel in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, Köpfe fein geschliffen, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen und griffigem, ovalem Schaft.

Amerikanische Zollmaße



Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5712	Länge L mm	Maulstärke a mm
0005	1/4 x 5/16	4,32	122	4,5
0010	5/16 x 3/8	4,77	140	5,0
0015	3/8 x 7/16	5,00	157	5,5
0020	7/16 x 1/2	5,90	172	6,0
0025	1/2 x 9/16	6,10	190	7,0
0030	9/16 x 5/8	6,65	190	7,5
0035	19/32 x 11/16	6,85	205	8,0

(522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5712	Länge L mm	Maulstärke a mm
0040	5/8 x 3/4	7,40	222	8,5
0050	3/4 x 7/8	9,10	236	8,5
0055	25/32 x 13/16	9,10	236	9,0
0065	7/8 x 15/16	10,30	250	9,0
0070	1. x 1.1/8	12,70	280	9,4
0075	1.1/16 x 1.1/8	15,60	302	10,5

(522)

Doppelmaulschlüssel

Doppelmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3110, ISO 3318. Matt verchromt, Maulstellung 15°, mit flachen Köpfen und griffigem, ovalem Schaft. Lieferung im Karton.

5706 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

5709 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Köpfe fein geschliffen.



5706 **format**
professional quality

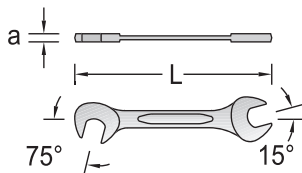


5709 **GEDORE**

Bestell-Nr.	Ausführung	5706 format	5709 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	8-teilig	18,80	39,60	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22
0010	9-teilig	25,40	-	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 17x19; 19x22; 24x27; 30x32
0015	10-teilig	-	57,90	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27
0020	12-teilig	41,20	83,30	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32
Zollmaße				
0025	8-teilig	-	57,30	1/4x5/16; 5/16x3/8; 7/16x1/2; 9/16x5/8; 19/32x11/16; 3/4x25/32; 13/16x7/8; 15/16x1.
0030	12-teilig	-	92,50	1/4x5/16; 5/16x3/8; 3/8x7/16; 7/16x1/2; 1/2x9/16; 9/16x5/8; 19/32x11/16; 5/8x3/4; 3/4x7/8; 25/32x13/16; 15/16x1.; 1.1/16x1.1/8
		(520)	(522)	

Doppelmaulschlüssel, klein

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, mit ungleichen Maulstellungen (15° und 75°), gleichen Schlüsselweiten und flachen Köpfen. Köpfe fein geschliffen.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5713 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm
0005	4,0	3,76	70	1,8
0010	4,5	3,76	70	1,8
0015	5,0	3,76	78	1,8
0020	5,5	3,76	78	1,8
0025	6,0	3,76	78	1,8
0030	7,0	3,76	91	1,8
0035	8,0	4,20	96	2,8
		(522)		

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5713 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm
0040	9,0	4,20	103	2,8
0045	10,0	4,20	105	2,8
0050	11,0	4,20	116	2,8
0055	12,0	4,46	116	2,8
0060	13,0	4,46	131	2,8
0065	14,0	5,40	131	2,8
		(522)		

Doppelmaulschlüssel-Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt, mit ungleicher Maulstellung (15° und 75°), gleichen Schlüsselweiten und flachen Köpfen. Köpfe fein geschliffen.



Lieferung in Kunststoffkassette mit 2-farbiger PUR-Einlage.

Bestell-Nr.	Ausführung	5713 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1000	11-teilig	61,00	4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
		(522)	



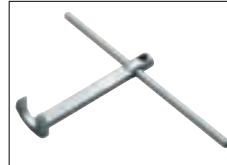
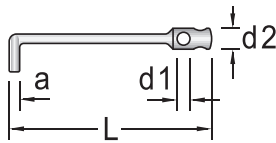
Klauenschlüssel/Drehstifte/Doppelmaulschlüssel

Klauenschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt mit abgewinkeltem Maul.



Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen unter Verwendung des Drehstiftes (Bestell-Nr. 5716).



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5714 GEDORE	Länge L mm	Ø d1 mm	Kopfstärke a mm
0005	13	18,50	160	8,5	5,5
0010	14	18,90	160	8,5	5,5
0015	16	24,40	200	10,5	6,0
0020	17	21,40	200	10,5	6,0
0025	18	24,40	200	12,5	6,0
0030	19	24,40	200	12,5	7,0

(522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5714 GEDORE	Länge L mm	Ø d1 mm	Kopfstärke a mm
0035	21	28,40	200	12,5	8,0
0040	22	28,40	200	12,5	8,0
0045	24	34,90	250	14,5	9,0
0050	27	38,50	250	14,5	10,0
0055	30	41,70	250	16,5	10,0
0060	32	46,50	250	16,5	11,8

(522)

Drehstift

Ausführung: DIN 900, Form A. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, matt verchromt und ganz gehärtet.



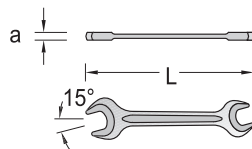
Bestell-Nr.	Ø mm	5716 GEDORE	Länge mm
0015	8	2,97	180
0020	10	3,80	200
0025	12	4,72	250
0030	14	6,85	320
0035	16	10,50	400

(522)



Doppelmaulschlüssel

Ausführung: DIN 895. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Maulstellung 15°. Phosphatiert bis 34 x 36 mm, stahlgrau ab 36 x 41 mm.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5717 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm
0005	6 x 7	2,16	96	3,2
0015	8 x 9	2,16	108	3,7
0020	8 x 10	2,16	114	4,2
0030	10 x 11	2,29	124	5,0
0035	10 x 13	2,62	128	5,0
0040	12 x 13*	2,62	140	5,5
0045	12 x 14	2,62	140	5,5
0055	13 x 15	2,90	154	5,5
0060	13 x 17	2,95	158	6,0
0065	14 x 15*	3,27	154	5,5
0070	14 x 17	3,04	158	6,0
0075	16 x 17*	3,47	158	6,0
0085	17 x 19	3,40	171	7,0
0090	18 x 19*	4,73	171	7,0
0095	18 x 21	4,83	192	8,0
0100	19 x 22	4,30	195	8,0
0105	19 x 24	5,50	207	9,0

* Nicht genormte Größe.

(522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5717 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm
0110	20 x 22*	4,83	195	8,0
0120	22 x 24	5,75	221	9,0
0125	22 x 27*	6,80	233	9,8
0130	24 x 27	7,15	246	9,8
0135	24 x 30	7,75	269	10,8
0145	27 x 30	9,90	275	10,8
0150	27 x 32	9,90	275	11,8
0155	30 x 32	9,90	278	11,8
0160	30 x 36	13,30	306	12,8
0165	32 x 36	13,05	310	12,8
0170	34 x 36	16,25	320	13,3
0175	36 x 41	21,70	347	13,8
0180	41 x 46	22,40	383	14,8
0185	46 x 50	30,70	420	15,8
0190	50 x 55	36,50	463	16,8
0195	55 x 60	43,50	504	17,7

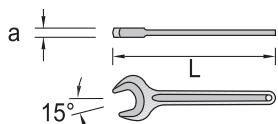
(522)

Einmaulschlüssel/Ringmaulschlüssel

Einmaulschlüssel

Ausführung: DIN 894.

Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, Maulstellung 15°. Phosphatiert bis 38 mm, stahlgrau ab 41 mm, ab 10 mm mit Loch.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5715 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm
0006	6	2,11	73	3,2
0007	7	2,11	78	3,2
0008	8	2,11	94	3,5
0009	9	2,14	100	4,0
0010	10	2,14	106	4,5
0011	11	2,37	112	5,0
0012	12	2,52	124	5,0
0013	13	2,52	132	5,5
0014	14	2,60	140	5,5
0015	15	3,27	145	5,5
0016	16	3,28	155	5,5
0017	17	2,64	159	6,0
0018	18	3,24	159	6,0
0019	19	3,24	170	7,0
0022	22	3,80	193	8,0
0024	24	5,10	217	9,0
0025	25*	5,35	217	9,0
0027	27	6,00	239	9,8
0030	30	7,20	263	10,8
0032	32	8,00	275	11,8

* Nicht genormte Größe.

(522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5715 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm
0034	34	14,20	290	12,3
0036	36	11,05	305	12,8
0038	38*	12,35	305	12,8
0041	41	13,55	344	13,8
0046	46	17,85	380	14,8
0050	50	22,40	413	15,8
0055	55	25,30	459	16,8
0060	60	32,80	494	17,7
0065	65	39,20	528	18,7
0070	70	50,00	572	19,7
0075	75	58,10	610	20,7
0080	80	73,20	645	21,7
0085	85	100,00	688	22,7
0090	90*	121,00	740	24,6
0095	95*	168,00	740	24,6
0100	100*	176,00	847	25,0
0105	105*	241,50	1000	28,0
0110	110*	253,00	1000	28,0
0115	115*	345,50	1000	28,0
0120	120*	352,00	1000	27,0

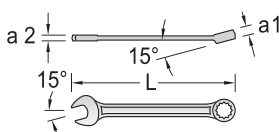
(522)

Ringmaulschlüssel

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form A. Matt verchromt, Ringseite um 15° abgewinkelt.

5720 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Mit ovalem Schaft.

5723 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Mit handlichem und starkem Hohl Schaft. Ring mit UnitDrive-Profil poliert. Bis Schlüsselweite 5,5 mm mit 6-kant-Ring.



5720

format
professional quality



5723

GEDORE



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5720 format		5723 GEDORE		Länge L mm		Maulstärke a2 mm		Ringstärke a1 mm	
		5720	5723	5720	5723	5720	5723	5720	5723		
0010	3*	-	7,80	-	78	-	78	-	2,8	-	2,8
0015	3,2*	-	7,80	-	78	-	78	-	2,8	-	2,8
0020	3,5*	-	7,80	-	78	-	78	-	2,8	-	2,8
0025	4*	-	5,15	-	85	-	85	-	3,2	-	3,2
0002	4,5*	-	5,15	-	85	-	85	-	3,2	-	3,2
0004	5*	-	5,30	-	92	-	92	-	3,6	-	3,6
0005	5,5*	-	5,55	-	92	-	92	-	3,6	-	3,6
0006	6	1,89	7,80	104	100	3,6	3,4	5,0	5,0		
0007	7	1,89	7,80	113	110	3,8	3,6	5,0	5,5		
0008	8	2,06	7,80	125	120	4,0	3,8	6,0	6,0		
0009	9	2,04	7,80	134	130	4,2	4,0	6,5	6,5		
0110	10	2,16	5,50	142	140	4,4	4,2	7,0	7,0		
0111	11	2,35	6,05	155	150	4,7	4,5	7,5	7,5		
0120	12	2,68	6,45	160	160	5,0	4,8	8,0	8,0		
0130	13	2,60	6,45	174	170	5,2	5,0	8,5	8,5		
0140	14	2,87	6,95	182	180	5,4	5,2	9,0	9,0		
0150	15	3,01	7,40	192	190	5,7	5,5	9,5	9,5		
0160	16	3,09	7,90	206	200	6,2	5,8	10,0	10,0		
0170	17	3,57	7,65	210	210	6,4	6,0	10,5	10,5		
0180	18	3,84	9,10	210	220	6,6	6,2	11,0	11,0		
0190	19	4,20	8,95	235	230	6,9	6,5	11,5	11,5		
0200	20*	4,97	10,80	235	240	7,2	6,8	12,0	12,0		
0211	21	4,98	11,05	240	252	7,4	7,0	12,5	12,5		
0220	22	4,98	12,40	260	262	7,6	7,2	13,0	13,0		
0230	23*	-	12,80	-	270	-	7,6	-	13,5		
0240	24	6,05	13,90	282	282	8,0	8,0	14,0	14,0		
0250	25*	-	13,90	-	290	-	8,2	-	14,5		
0255	26*	-	14,30	-	302	-	8,2	-	15,0		
0270	27	7,60	16,15	300	310	8,9	8,5	15,5	15,5		
0280	28*	-	18,50	-	320	-	8,8	-	16,0		
0290	29*	-	18,90	-	320	-	8,8	-	16,5		
0300	30	9,10	19,25	330	340	9,4	9,0	17,0	17,0		
0320	32	10,25	21,10	362	380	9,9	9,5	18,0	18,0		
0360	36	15,20	40,90	385	460	10,5	10,5	20,0	20,0		

* Nicht genormte Größe.

(520)

(522)

Ringmaulschlüssel

Ringmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form A. Matt verchromt, Ringseite um 15° abgewinkelt.

5726 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet. Mit ovalem Schaft.

5729 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Mit handlichem und starkem Hohl Schaft. Ring mit UnitDrive-Profil, poliert.



5726 **format**
professional quality



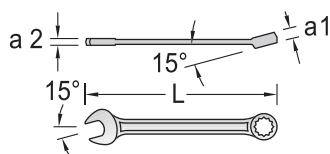
5729 **GEDORE**



Bestell-Nr.	Ausführung	5726 format	5729 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	8-teilig	18,90	-	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19
0010	8-teilig	-	68,30	10; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24
0015	10-teilig	34,80	-	10; 11; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30
0020	11-teilig	-	78,60	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22
0025	12-teilig	31,20	-	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22
0030	12-teilig	-	131,00	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32
		(520)	(522)	

Ringmaulschlüssel, extra lang

Ausführung: Ähnlich DIN 3113. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem Hohl Schaft, Ring mit UnitDrive-Profil, poliert. **Extralange Ausführung.**



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5732 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0008	8	6,90	170	4,5	7,0
0009	9	7,30	180	4,5	7,5
0010	10	8,50	190	5,0	8,5
0011	11	8,50	200	5,5	9,0
0012	12	8,50	210	5,5	10,0
0013	13	8,50	225	6,0	10,5
0014	14	10,25	235	6,5	10,8
0015	15	10,25	250	7,0	11,2
0016	16	12,05	265	7,5	11,8
0017	17	12,05	280	8,5	12,2
0018	18	14,90	295	8,5	13,2
		(522)			

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5732 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0019	19	14,90	310	9,5	14,2
0021	21	17,10	340	9,5	14,2
0022	22	17,10	350	11,0	16,2
0024	24	19,00	400	12,0	18,2
0027	27	24,40	450	13,0	20,2
0030	30	38,60	480	14,0	21,2
0032	32	46,70	500	14,0	22,2
0034	34	58,40	520	15,0	23,2
0036	36	58,40	550	15,0	24,2
0041	41	66,50	600	16,0	26,0
0046	46	108,00	640	17,0	28,0
		(522)			

Ringmaulschlüssel-Satz, extra lang

Ausführung: Ähnlich DIN 3113. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, mit handlichem und starkem Hohl Schaft, Ring mit UnitDrive-Profil, poliert. **Extralange Ausführung.**



Bestell-Nr.	Ausführung	5733 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0015	12-teilig	217,50	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32
		(522)	



Ringmaulschlüssel

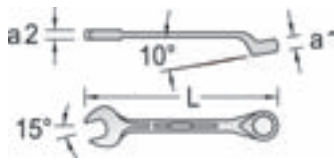
Ringmaulschlüssel

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Ringseite tief gekröpft und schlank. Maulstellung 15°, Ringe poliert.



5730 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

5735 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit UnitDrive-Profil.



5730



5735



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5730		5735		Länge L mm		Maulstärke a2 mm		Ringstärke a1 mm	
		format	GEDORE	5730	5735	5730	5735	5730	5735		
0006	6	2,45	6,05	100	100	3,6	3,4	5,5	5,0		
0007	7	2,52	6,05	112	112	3,8	3,7	6,3	6,0		
0008	8	3,26	5,95	123	125	4,0	4,0	6,5	6,5		
0009	9	3,31	6,70	135	138	4,2	4,3	7,2	7,5		
0010	10	4,18	6,70	147	148	4,4	4,7	8,0	8,0		
0011	11	4,36	7,20	157	158	4,8	5,0	8,9	9,0		
0012	12	4,54	7,60	173	168	4,9	5,3	9,0	9,5		
0013	13	4,76	8,25	182	185	5,7	6,0	9,7	10,2		
0014	14	5,20	8,30	194	198	5,7	6,3	10,7	11,0		
0015	15	5,40	9,80	210	210	6,1	6,7	10,7	11,5		
0016	16	5,65	10,60	218	220	7,0	7,0	11,5	12,0		
0017	17	6,10	10,95	232	232	7,0	7,5	11,5	12,5		
0018	18	6,40	12,25	244	245	7,0	7,7	11,5	13,2		
0019	19	6,50	12,85	254	258	7,8	8,0	12,4	13,5		
0020	20*	7,60	13,60	258	270	7,8	8,5	12,8	14,5		
0021	21	7,80	14,15	278	280	8,7	8,7	13,2	14,5		
0022	22	8,40	15,90	287	292	8,7	9,0	13,2	14,5		
0024	24	10,05	17,90	317	318	10,2	9,5	14,0	15,5		
0026	26*	-	19,05	-	340	-	10,3	-	17,5		
0027	27	11,00	20,30	353	352	10,7	10,5	15,6	17,5		
0028	28*	-	23,10	-	370	-	11,0	-	19,5		
0029	29*	-	24,70	-	370	-	11,0	-	19,5		
0030	30	13,45	25,90	390	390	11,2	11,2	17,6	19,5		
0032	32	15,20	27,10	412	412	11,4	11,8	18,0	20,5		
0033	33*	-	30,80	-	412	-	11,8	-	20,5		
0034	34	-	35,20	-	412	-	11,8	-	20,5		
0036	36	28,70	46,80	465	460	12,2	12,8	20,4	23,5		
0038	38*	-	55,90	-	460	-	13,2	-	24,2		
0041	41	43,93	58,10	463	520	13,8	14,0	21,0	25,5		
0046	46	-	81,20	-	550	-	15,0	-	27,5		
0050	50	-	100,00	-	580	-	16,0	-	29,5		
0055	55	-	125,00	-	620	-	17,0	-	30,5		
0060	60	-	173,00	-	660	-	18,0	-	32,0		

* Nicht genormte Größe.

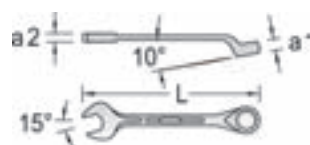
(520)

(522)

Ringmaulschlüssel in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 3113, ISO 3318,

Form B. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, Ringseite tief gekröpft und schlank, Maulstellung 15°. Ring mit UnitDrive-Profil, poliert.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5724		Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
		GEDORE	UNIT DRIVE			
0005	1/4	6,20	UNIT DRIVE	100	3,4	5,0
0010	5/16	6,30	UNIT DRIVE	125	4,0	6,5
0015	3/8	7,00	UNIT DRIVE	148	4,7	8,2
0020	7/16	7,60	UNIT DRIVE	158	5,0	9,0
0025	1/2	8,30	UNIT DRIVE	185	6,0	10,2
0030	9/16	9,25	UNIT DRIVE	198	6,3	11,0
0035	5/8	10,55	UNIT DRIVE	220	7,0	12,0
0040	11/16	12,40	UNIT DRIVE	245	7,7	13,2
0045	3/4	13,55	UNIT DRIVE	258	8,0	13,5
0050	13/16	14,50	UNIT DRIVE	280	8,7	14,5

(522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5724		Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
		GEDORE	UNIT DRIVE			
0055	7/8	17,40	UNIT DRIVE	292	9,0	14,5
0060	15/16	18,55	UNIT DRIVE	318	9,5	15,5
0065	1.	19,00	UNIT DRIVE	340	10,3	17,5
0070	1.1/16	20,90	UNIT DRIVE	352	10,5	17,5
0075	1.1/8	24,70	UNIT DRIVE	370	11,0	19,5
0080	1.1/4	28,80	UNIT DRIVE	412	11,8	20,5
0085	1.5/16	31,10	UNIT DRIVE	412	11,8	20,5
0090	1.3/8	56,40	UNIT DRIVE	460	12,8	23,5
0095	1.1/2	60,40	UNIT DRIVE	460	13,2	24,2

(522)

Ringmaulschlüssel/Maulschlüssel mit Ringratsche

Ringmaulschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 31 13, ISO 3318, Form B. Matt verchromt, Ringseite tief gekröpft und schlank, Maulstellung 15°. Ringe poliert.



5728 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.



5728



5736 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit UnitDrive-Profil.

5724 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit UnitDrive-Profil.



5736 + 5724



Bestell-Nr.	Ausführung	5728 format	5736 GEDORE	5724 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	8-teilig	-	88,40	-	10; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24
0007	9-teilig	47,20	-	-	8; 9; 10; 13; 14; 16; 17; 19; 24
0010	11-teilig	-	100,00	-	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22
0015	12-teilig	90,90	169,00	-	10; 11; 12; 13; 14; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32
0017	17-teilig	-	163,00	-	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22
Zollmaße					
0800	8-teilig	- (520)	- (522)	92,70 (522)	3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8; 1.

Maulschlüssel mit Ringratsche

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form, mit griffig geprägtem Profilschaft. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°.

Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318**.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5731 format	Länge L mm	Maulstärke mm	Ringstärke mm
0005	8	6,35	140	4,0	6,5
0015	10	7,35	158	4,8	7,3
0030	13	7,55	178	5,8	8,6
0050	17	11,20	225	7,2	10,3
0060	19	11,15 (520)	247	8,2	11,2



Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form, mit griffig geprägtem Profilschaft. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318**.



Bestell-Nr.	Ausführung	5731 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0900	9-teilig, im Werkzeugetui	69,00 (520)	8; 10; 13; 17; 19 + 4 Adapter



Maulschlüssel mit Ringratsche

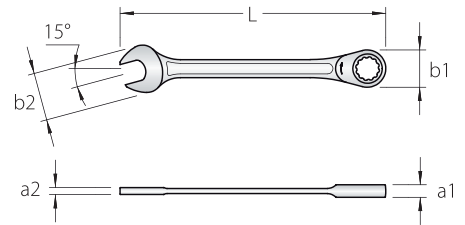
Maulschlüssel mit Ringratsche

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form, mit handlichem und starkem Hohlschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5721 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0005	8	10,05	140	3,8	7,0
0010	9	10,25	150	4,0	7,3
0015	10	10,50	160	4,2	7,7
0020	11	10,80	164	4,5	8,1
0025	12	11,45	170	4,8	8,6
0030	13	12,25	180	5,0	9,0
0035	14	12,70	190	5,2	9,4
0040	15	13,25	200	5,5	9,8
0045	16	14,05	212	5,8	10,2
0050	17	14,80	225	6,0	10,6
0055	18	15,75	237	6,2	11,0
0060	19	16,10	250	6,5	11,7
0063	21	19,35	274	7,0	12,5
0065	22	22,10	292	7,2	13,3
0070	24	25,30	325	8,0	14,8
0075	27	55,70	359	8,5	16,0
0080	30	62,00	399	9,0	17,4
0085	32	72,80	424	9,5	17,9
0090	34	80,10	449	10,0	18,4
0095	36	88,10	480	10,5	18,9

(522)



Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form, mit handlichem und starkem Hohlschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 13 mm und 6° bis Schlüsselweite 19 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.

Bestell-Nr.	Ausführung	5741 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0400	4-teilig, im Polybeutel	53,70	10; 13; 17; 19
0500	5-teilig, in Kunststoffkasten, mit Check-Tool-Einlage	77,20	8; 10; 13; 17; 19
1200	12-teilig, in Stahlblechkassette, mit ABS-Einlage	179,00	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19

(522)



0500



1200



Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form, mit handlichem und starkem Hohlschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 13 mm und 6° bis Schlüsselweite 19 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.

Lieferumfang:

- 4 Maulschlüssel mit Ringratsche 10; 13; 17; 19 mm
- 3 Steckschlüssel-Adapter 1/4; 3/8; 1/2"
- 1 Bit-Adapter 1/4"

Bestell-Nr.	Ausführung	5741 GEDORE
0800	8-teilig, in Kunststoffkasten, mit Check-Tool-Einlage	85,40

(522)




Maulschlüssel mit Ringratsche

Maulschlüssel mit Ringratsche

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°.

carolus 


Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5786 carolus 	Länge mm
0005	8	6,50	134,4
0010	9	7,25	158,5
0015	10	7,50	158,5
0020	11	8,50	164,6
0025	12	8,70	167,7
0030	13	8,90	177,4
0035	14	9,60	189,5
0040	15	10,80	198,4
0045	16	11,25	205,4
0050	17	11,80	224,4
0055	18	13,30	235,4
0060	19	13,90	246,4
0061	20	18,80	280,0
0063	21	18,90	280,0
0065	22	19,20	280,0
0070	24	22,90	310,0
0075	27	32,50	330,0
0080	30	45,00	425,0
0085	32	45,90	425,0
0090	34	49,90	460,0
0095	36	59,90	490,0

(531)



Maulschlüssel mit Ringratsche im Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°.

Bestell-Nr.	Ausführung	5786 carolus 	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0500	5-teilig	47,50	8; 10; 13; 17; 19
1200	12-teilig	115,00	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19


(531)



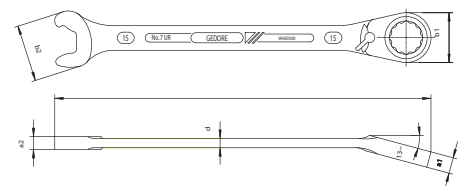
Maulschlüssel mit Ringratsche in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. **Der Ratschenkopf ist 15° abgewinkelt**, Maulstellung 15°.

GEDORE 

Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5734 GEDORE 	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0006	5/16	9,30	140	4,0	6,5
0011	3/8	9,30	150	4,8	7,3
0016	7/16	10,60	160	5,2	7,7
0021	1/2	11,00	164	5,8	8,6
0026	9/16	13,35	170	6,2	9,0
0031	5/8	13,35	180	6,8	9,9
0041	3/4	14,55	190	8,2	11,2

(522)



UNIT DRIVE 

Maulschlüssel mit Ringratsche

Maulschlüssel mit Ringratsche, extra kurz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form, mit handlichem und starkem Hohl Schaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.



Anwendung: Ideal für Arbeiten an beengten Stellen.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5789 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0005	8	9,05	94	3,8	7,0
0010	9	9,25	99	4,0	7,3
0015	10	9,45	104	4,2	7,7
0020	11	9,70	110	4,5	8,1
0025	12	10,30	117	4,8	8,6
0030	13	11,05	123	5,0	9,0
0035	14	11,40	129	5,2	9,4
0040	15	11,95	136	5,5	9,8
0045	16	12,65	144	5,8	10,2
0050	17	13,35	152	6,0	10,6
0055	18	14,20	160	6,2	11,0
0060	19	14,50	169	6,5	11,7

(522)



Maulschlüssel mit Ringratsche, extra kurz, im Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkasten, mit Check-Tool-Einlage.

Bestell-Nr.	Ausführung	5789 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1200	5-teilig	57,40 (522)	8; 10; 13; 17; 19



Maulschlüssel mit Ringratsche, extra lang

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form, mit handlichem und starkem Hohl Schaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5792 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0030	13	14,10	240	6,0	12,0
0035	14	14,60	253	6,5	12,5
0040	15	15,25	265	7,0	13,0
0045	16	16,15	282	7,5	13,6
0050	17	17,05	300	8,5	14,1
0055	18	18,10	315	9,0	14,6
0060	19	18,55	333	9,5	15,6
0063	21	22,20	353	10,0	16,6
0065	22	25,50	388	11,0	17,7
0070	24	29,10	432	12,0	19,7
0075	27	64,10	478	13,0	21,3
0080	30	71,30	530	14,0	23,1
0085	32	83,70	564	14,5	23,8
0095	36	101,50	638	15,5	25,1

(522)



Maulschlüssel mit Ringratsche, extra lang, im Satz

Ausführung: Lieferung in Stahlblechkassette, mit Check-Tool-Einlage.

Bestell-Nr.	Ausführung	5792 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0900	9-teilig	186,50 (522)	13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22

5 Handwerkzeuge

Maulschlüssel mit Ringratsche

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, mit griffig geprägtem Profilschaft. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. **Der Ratschenkopf ist 15° abgewinkelt**, Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318**.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5749 format	Länge L mm	Maulstärke mm	Ringstärke mm
0005	8	9,45	140	4,0	6,5
0015	10	10,35	158	4,8	7,3
0030	13	11,20	178	5,8	8,6
0050	17	14,40	225	7,2	10,3
0060	19	16,15 (520)	247	8,2	11,2



Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, mit griffig geprägtem Profilschaft. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. **Der Ratschenkopf ist 15° abgewinkelt**, Maulstellung 15°. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318**.

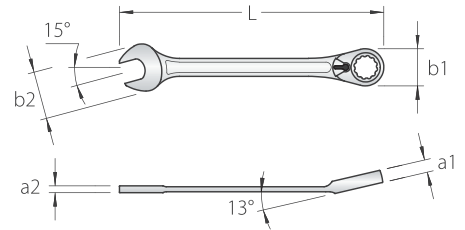


Bestell-Nr.	Ausführung	5749 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0900	9-teilig	91,70 (520)	8; 10; 13; 17; 19 + 4 Adapter

Maulschlüssel mit Ringratsche

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem Hohlschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. **Der Ratschenkopf ist 13° abgewinkelt.** Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5722 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0005	8	14,85	140	3,8	7,0
0010	9	14,85	150	4,0	7,3
0015	10	15,65	160	4,2	7,7
0020	11	15,65	164	4,5	8,1
0025	12	16,10	170	4,8	8,6
0030	13	16,10	180	5,0	9,0
0035	14	18,65	190	5,2	9,4
0040	15	18,65	200	5,5	9,8
0045	16	22,20	212	5,8	10,2
0050	17	22,20	225	6,0	10,6
0055	18	23,80	237	6,2	11,0
0060	19	23,80	250	6,5	11,7
0063	21	35,20	274	7,0	12,5
0065	22	35,20	292	7,2	13,3
0070	24	41,60	325	8,0	14,8

(522)

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem Hohlschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. **Der Ratschenkopf ist 13° abgewinkelt.** Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.

Bestell-Nr.	Ausführung	5722 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0400	4-teilig, im Polybeutel	77,70	10; 13; 17; 19
1200	12-teilig, in Stahlblechkassette, mit ABS-Einlage	256,50	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19

(522)



Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, im Satz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt mit handlichem und starkem Hohlschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. **Der Ratschenkopf ist 13° abgewinkelt.** Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.

Lieferumfang:

- 4 Maulschlüssel mit Ringratsche 10; 13; 17; 19 mm
- 3 Steckschlüssel-Adapter 1/4; 3/8; 1/2"
- 1 Bit-Adapter 1/4"

Bestell-Nr.	Ausführung	5722 GEDORE
0800	8-teilig, im Kunststoffkasten, mit Check-Tool-Einlage	107,00

(522)



5 Handwerkzeuge

Maulschlüssel mit Ringratsche

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, extra kurz

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem Hohlenschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. **Der Ratschenkopf ist 13° abgewinkelt.** Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.



Anwendung: Ideal für Arbeiten an beengten Stellen.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5791 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0005	8	11,15	94	3,8	7,0
0010	9	11,15	99	4,0	7,3
0015	10	11,75	104	4,2	7,7
0020	11	11,75	110	4,5	8,1
0025	12	12,05	117	4,8	8,6
0030	13	12,05	123	5,0	9,0
0035	14	14,00	129	5,2	9,4
0040	15	14,00	136	5,5	9,8
0045	16	16,65	144	5,8	10,2
0050	17	16,65	152	6,0	10,6
0055	18	17,85	160	6,2	11,0
0060	19	17,85	169	6,5	11,7

(522)



Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, extra kurz, im Satz

Ausführung: Lieferung im Kunststoffkasten, mit Check-Tool-Einlage.

Bestell-Nr.	Ausführung	5791 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1200	5-teilig	69,40	8; 10; 13; 17; 19

(522)



5 Handwerkzeuge

Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, extra lang

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, mit handlichem und starkem Hohlenschaft. Sperreinsatz und Sperrklinke manganphosphatiert. **Die geringe Zähnezahl macht die Ratsche äußerst robust, während die besondere Sperrklinken-Geometrie einen sehr kleinen Rückstellwinkel gewährleistet.** Rückstellwinkel 7° bis Schlüsselweite 15 mm, 6° bis Schlüsselweite 27 mm und 5° bis Schlüsselweite 36 mm. **Der Ratschenkopf ist 13° abgewinkelt.** Maulstellung 15°, exakt auf Schlüsselweite geschliffen. Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3113**.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5793 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a2 mm	Ringstärke a1 mm
0030	13	19,30	240	6,0	12,0
0035	14	22,40	253	6,5	12,5
0040	15	22,40	265	7,0	13,0
0045	16	26,60	282	7,5	13,6
0050	17	26,60	300	8,5	14,1
0055	18	28,60	315	9,0	14,6
0060	19	28,60	333	9,5	15,6
0063	21	42,20	353	10,0	16,6
0065	22	42,20	388	11,0	17,7
0070	24	49,90	432	12,0	19,7

(522)



Maulschlüssel mit Ringratsche, umschaltbar, extra lang, im Satz

Ausführung: Lieferung in Stahlblechkassette, mit Check-Tool-Einlage.

Bestell-Nr.	Ausführung	5793 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0900	9-teilig	284,00	13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22

(522)

Maulschlüssel mit Ringratsche

Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. Der Ratschenkopf ist um 180° schwenkbar.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5796 carolus	Länge mm
0005	8	10,50	136
0010	9	10,80	158
0015	10	10,90	158
0020	11	12,25	175
0030	13	12,50	185
0035	14	14,80	193
0050	17	17,80	231
0060	19	19,25	249

(531)



Maulschlüssel mit Ringratsche und Gelenk im Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Verchromt, gerade Form. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von 5°. Maulstellung 15°. Der Ratschenkopf ist um 180° schwenkbar.

Bestell-Nr.	Ausführung	5796 carolus	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0800	8-teilig	105,00 (531)	8; 9; 10; 11; 13; 14; 17; 19



5 Handwerkzeuge

Steckschlüssel-Adapter für Ratschenschlüssel

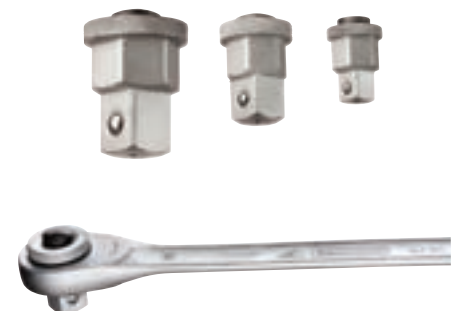
Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Mit Schnelldrehring, Sprengring und Druckknopfauslösung. Druckknopf manganphosphatiert.



Anwendung: Der Adapter macht aus einem Ratschenschlüssel eine vollwertige Knarre.

Bestell-Nr.	Aufnahme Zoll	5769 GEDORE	für Schlüsselweite mm
0006	1/4	6,70	10
0011	3/8	7,35	13
0016	1/2	9,10	19

(522)



Bit-Adapter für Ratschenschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt.



Anwendung: Der Adapter macht aus einem Ratschenschlüssel eine vollwertige Bit-Knarre.

Bestell-Nr.	Aufnahme Zoll	5769 GEDORE	für Schlüsselweite mm
0021	1/4	6,70	10
0026	5/16	7,20	10

(522)



Doppelringschlüssel

Doppelringschlüssel, gekröpft

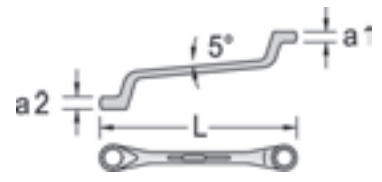
Ausführung: DIN 838, ISO 3318. Matt verchromt, tief gekröpft.

5739 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

5742 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.
Ringe dünnwandig mit UnitDrive-Profil, poliert.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5739 5742		Länge L mm		Ringstärke a1 mm		Ringstärke a2 mm	
		format	GEDORE	5739	5742	5739	5742	5739	5742
0005	5,5 x 7*	-	8,80	-	170	-	5,6	-	6,6
0015	6 x 7	2,02	7,25	182	170	5,8	5,6	6,8	6,6
0020	7 x 8	-	8,80	-	180	-	5,6	-	6,6
0030	8 x 9	2,54	7,35	192	182	6,8	6,6	7,8	7,6
0040	8 x 10	2,99	8,50	192	182	6,8	6,6	8,5	8,5
0045	9 x 11*	-	9,55	-	195	-	7,6	-	9,5
0055	10 x 11	3,20	8,05	203	195	8,5	8,5	9,5	9,5
0065	10 x 13	3,28	9,90	214	212	8,5	8,5	10,5	10,3
0075	12 x 13	3,55	8,55	214	212	9,8	9,6	10,5	10,3
0080	12 x 14	-	9,95	-	212	-	9,6	-	10,6
0090	13 x 14	3,72	9,95	227	225	10,5	10,3	10,8	10,6
0095	13 x 15	4,30	10,15	238	225	10,5	10,3	11,5	11,3
0110	13 x 17	3,97	11,35	244	245	10,7	10,3	12,5	12,3
0120	14 x 15	3,07	9,25	227	225	10,8	10,6	11,8	11,3
0125	14 x 17	4,15	11,35	254	245	10,8	10,6	12,5	12,3
0135	16 x 17	4,33	10,45	244	245	11,8	11,6	12,5	12,3
0145	16 x 18	4,23	12,70	244	265	11,8	11,6	12,8	12,6
0155	17 x 19	5,40	12,10	263	265	12,5	12,3	13,2	13,0
0165	18 x 19	5,40	11,45	263	265	12,8	12,6	13,5	13,0
0170	18 x 21	-	15,55	-	285	-	12,6	-	13,4
0180	19 x 22	6,80	15,25	286	287	13,2	13,0	14,5	14,3
0190	19 x 24	8,20	17,70	314	305	13,4	13,0	14,8	14,4
0200	20 x 22	5,50	13,45	286	287	13,8	13,3	14,5	14,3
0210	21 x 23	6,80	16,25	314	305	14,0	13,4	14,5	14,3
0215	21 x 24	-	18,20	-	307	-	13,4	-	14,4
0225	22 x 24	8,40	17,70	314	307	14,5	14,3	15,0	14,4
0230	24 x 26	-	19,25	-	325	-	14,4	-	15,3
0240	24 x 27	8,80	18,20	324	325	14,8	14,4	15,8	15,4
0245	24 x 30	9,50	20,40	360	345	15,0	14,4	17,0	16,4
0250	25 x 28	9,15	20,10	334	345	15,2	14,4	16,5	15,4
0255	27 x 30	-	23,70	-	345	-	15,4	-	16,4
0260	27 x 32	12,20	23,10	363	370	15,8	15,4	17,8	17,4
0270	30 x 32	11,75	23,10	363	370	16,8	16,4	18,0	17,7
0280	30 x 34	-	26,40	-	375	-	16,4	-	18,7
0290	30 x 36	17,10	40,30	400	400	17,0	16,4	19,8	19,4
0295	32 x 36	17,05	40,30	410	400	18,0	17,4	20,0	19,4
0300	34 x 36	15,45	46,80	410	420	18,2	18,7	20,0	19,4
0315	36 x 41	21,10	49,70	444	440	19,8	19,4	20,8	20,4
0320	41 x 46	-	66,50	-	485	-	20,4	-	22,2
0325	46 x 50	-	84,30	-	535	-	22,2	-	23,6

* Nicht genormte Größe. (520) (522)
* Mit 6-kant-Profil.



5739 **format**
professional quality



5742 **GEDORE** **UNIT DRIVE**

Handwerkzeuge
5

Doppelringschlüssel-Satz, gekröpft

Ausführung: DIN 838, ISO 3318. Matt verchromt, tief gekröpft.

5748 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

5751 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.
Ringe dünnwandig mit UnitDrive-Profil, poliert.

5748 **format**
professional quality

5751 **GEDORE**

UNIT DRIVE



Bestell-Nr.	Ausführung	5748 format	5751 GEDORE	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	8-teilig	29,00	75,80	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22
0010	9-teilig	42,20	-	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 17x19; 19x22; 24x27; 30x32
0015	10-teilig	-	117,00	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 24x27; 30x32
0020	12-teilig	63,40	153,50	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32
Zollmaße				
0025	8-teilig	-	102,00	1/4x5/16; 5/16x3/8; 7/16x1/2; 9/16x5/8; 19/32x11/16; 3/4x25/32; 13/16x7/8; 15/16x1.
0030	10-teilig	-	153,00	1/4x5/16; 5/16x3/8; 7/16x1/2; 9/16x5/8; 19/32x11/16; 3/4x25/32; 13/16x7/8; 15/16x1.; 1.1/16x1.1/4; 1.1/8x1.5/16

(520) (522)

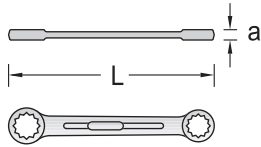
Doppelringschlüssel

Doppelringschlüssel, gerade

Ausführung: DIN 837 B, ISO 3318. Matt verchromt, gerade Form.

5754 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.

5757 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.
Ringe dünnwandig mit UnitDrive-Profil, poliert.



5754 **format**
professional quality



5757 **GEDORE**



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5754		5757		Länge L mm		Ringstärke a mm	
		format	GEDORE	5754	5757	5754	5757		
0010	6 x 7	2,24	8,10	99	99	4,6	4,5		
0015	8 x 9	2,24	8,35	115	114	5,7	5,2		
0030	8 x 10	2,47	7,70	118	115	5,7	5,2		
0035	10 x 11	2,61	7,90	128	131	5,8	5,8		
0040	10 x 13	-	8,75	-	149	-	6,4		
0045	12 x 13	2,92	9,05	142	149	6,4	6,4		
0055	12 x 14	3,07	-	155	-	6,4	-		
0060	13 x 15*	3,32	9,85	155	161	7,2	7,2		
0070	13 x 17	3,41	10,00	167	167	7,8	7,8		
0075	14 x 15	3,33	9,60	156	161	7,2	8,5		
0080	14 x 17	-	10,00	-	169	-	8,5		
0090	16 x 17	3,41	10,00	168	169	7,8	9,4		
0100	17 x 19	4,18	10,15	186	186	8,5	9,4		
0110	18 x 19	4,25	10,15	187	186	8,6	10,0		
0115	19 x 22	-	11,10	-	209	-	10,0		
0120	20 x 22	5,15	11,70	209	209	9,4	10,8		
0130	21 x 23	5,80	12,25	215	233	10,2	10,8		
0140	22 x 24	5,80	13,05	215	233	10,4	10,6		
0150	24 x 26	-	14,30	-	261	-	10,8		
0155	24 x 27	6,05	14,10	264	260	11,0	10,8		
0160	24 x 30	-	16,20	-	290	-	10,6		
0165	25 x 28	7,35	15,80	264	289	11,8	11,6		
0175	30 x 32	9,40	19,20	284	320	12,8	12,6		
0185	30 x 36	-	28,60	-	357	-	13,8		
0190	32 x 36	-	28,60	-	357	-	13,8		
0195	36 x 41	-	34,70	-	391	-	15,0		
0200	41 x 46	-	49,00	-	431	-	16,2		
0205	46 x 50	-	61,20	-	473	-	16,5		

* Nicht genormte Größe.

(520)

(522)

Doppelringschlüssel-Satz, gerade

Ausführung: DIN 837 B, ISO 3318. Matt verchromt, gerade Form.

5760 Aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet.



5760 **format**
professional quality

5763 Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3.
Ringe dünnwandig mit UnitDrive-Profil, poliert.



5763 **GEDORE**



Bestell-Nr.	Ausführung	5760	5763	Satzinhalt Schlüsselweite mm
		format	GEDORE	
0005	8-teilig	-	74,90	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22
0010	10-teilig	41,10	-	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 24x27; 30x32
0015	12-teilig	-	136,50	6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x27; 25x28; 30x32

(520)

(522)

Doppel-/Quadro-Ringratschenschlüssel

Doppel-Ringratschenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Haltefeder. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°.

carolus 

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5771 carolus	Länge mm
0006	8 x 9	13,70	130,4
0011	8 x 10	14,50	130,4
0016	10 x 11	15,00	144,4
0021	12 x 13	16,00	166,0
0026	14 x 15	16,25	181,4
0031	16 x 18	17,30	205,9
0036	17 x 19	18,20	224,4

(531)



Doppel-Ringratschenschlüssel-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Haltefeder. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°.

Bestell-Nr.	Ausführung	5771 carolus	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0600	6-teilig	95,00	8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 18; 17 x 19

(531)



Quadro-Ringratschenschlüssel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit griffig geprägtem Profilschaft. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°. **Die Schlüssel verfügen über 4 Schlüsselweiten in einem Schlüssel. Es werden mit den 3 Schlüsseln die 12 gängigsten Schlüsselweiten abgedeckt.** Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318**.

format
professional quality

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5777 format	Länge mm
0005	8 x 11/ 9 x 10	11,85	150
0007	10 x 13/17 x 19	18,40	190
0010	12 x 15/13 x 14	16,45	190
0015	16 x 19/17 x 18	18,95	230

(520)



Quadro-Ringratschenschlüssel-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit griffig geprägtem Profilschaft. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°. **Die Schlüssel verfügen über 4 Schlüsselweiten in einem Schlüssel. Mit diesem Satz decken Sie die 12 gängigsten Schlüsselweiten ab.** Die Drehmomente übertreffen die Vorgaben nach **DIN 3110, ISO 3318**.

Bestell-Nr.	Ausführung	5777 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0020	3-teilig	52,20	8 x 11/9 x 10; 12 x 15/13 x 14; 16 x 19/17 x 18

(520)



Doppel-Ringratschenschlüssel-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, mit Haltefeder. Exakt verzahnter Ratschenmechanismus mit 72 Zähnen und einem Rückstellwinkel von nur 5°. Die Einsätze rasten im Ring fest ein. Lieferung in rot eloxierter Aluminiumkassette mit Schaumstoffeinlage.



carolus 

Lieferumfang:

- 1 Doppel-Ringratschenschlüssel SW 14 x 19, mit Haltefeder
- 9 Einsätze für Außensechskant-Schrauben 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15; 16; 17 mm
- 9 Einsätze für Außen-TORX®-Schrauben E 8; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22

Bestell-Nr.	Ausführung	5780 carolus	Maße mm
0019	19-teilig	65,00	235 x 100 x 35

(531)



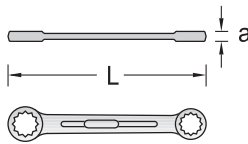
Doppel-Ringschlüssel/VDE-Schraubenschlüssel

Doppel-Ringschlüssel für Außen-TORX®-Schrauben

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Matt verchromt, gerade Form, Ringe poliert.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite	5758 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm	für Schrauben mm
0005	E 6 x E 8	11,75	110	M5 – M7
0010	E10 x E12	12,20	140	M8 – M10
0015	E14 x E18	14,45	180	M12 – M14
0020	E20 x E24	19,55 <small>(522)</small>	225	M16 – M20



VDE-Einmaulschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Der Griff ist mit einer 2-Farb-Mehrbeschichtung (außen rot, innen gelb) überzogen. Maulstellung 15°. **VDE-isoliert bis 1000 V nach EN 60900/IEC 60900 : 2004.**



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5764 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm
0009	9	12,30	105
0010	10	12,85	105
0011	11	13,50	115
0012	12	13,50	125
0013	13	14,50	135
0014	14	14,50	145
0015	15	14,60	150
0016	16	15,30 <small>(522)</small>	155

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5764 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm
0017	17	15,30	160
0019	19	15,30	175
0022	22	20,10	200
0024	24	22,30	220
0027	27	24,10	245
0030	30	26,10	265
0032	32	27,20 <small>(522)</small>	280

VDE-Einringschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, tief gekröpft. Der Griff ist mit einer 2-Farb-Mehrbeschichtung (außen rot, innen gelb) überzogen. **VDE-isoliert 1000 V nach EN 60900/IEC 60900 : 2004.**



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5761 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm
0009	9	20,00	170
0010	10	20,40	170
0011	11	20,40	180
0012	12	21,00	190
0013	13	21,60	190
0014	14	22,50	210
0015	15	23,10 <small>(522)</small>	215

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5761 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm
0017	17	23,90	220
0019	19	25,50	240
0022	22	27,10	260
0024	24	29,70	280
0027	27	32,40	295
0030	30	36,50	310
0032	32	36,50 <small>(522)</small>	330

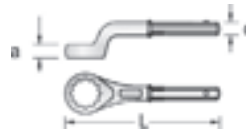
5 Handwerkzeuge

Zugringschlüssel/Schlagschlüssel

Zugringschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, Ring mit UnitDrive-Profil, poliert. Schwere gekröpfte Ausführung für höchste Drehmomente.

Anwendung: Für Montagearbeiten mit höchsten Drehmomenten, unter Verwendung des Aufsteckrohrs (Bestell-Nr. 5767).



GEDORE



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5766 <small>GEDORE</small>	Länge L mm	Ringstärke a mm	Ø d mm
0024	24	22,40	180	17	18,3
0027	27	23,10	190	17	18,3
0030	30	24,80	200	18	18,3
0032	32	26,20	235	18	21,3
0034	34	34,40	235	18	21,3
0036	36	33,60	245	20	21,3
0041	41	39,10	265	22	21,3
0046	46	45,80	280	23	24,1

(522)

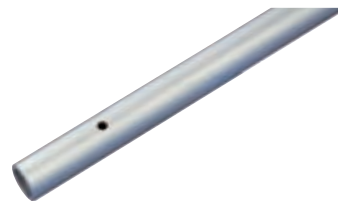
Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5766 <small>GEDORE</small>	Länge L mm	Ringstärke a mm	Ø d mm
0050	50	53,70	290	25,5	24,1
0055	55	57,90	300	28,0	24,1
0060	60	76,80	345	30,5	29,1
0065	65	82,70	355	33,0	29,1
0070	70	99,80	365	35,5	29,1
0075	75	107,50	375	38,0	29,1
0080	80	133,00	385	40,5	29,1

(522)

Aufsteckrohr für Zugringschlüssel

Bestell-Nr.	für Schlüsselweite mm	5767 <small>GEDORE</small>	Ø x Länge mm
0005	24-30	18,35	19 x 460
0010	32-41	26,80	22 x 610
0015	46-55	39,90	25 x 760
0020	60-80	53,60	30 x 860

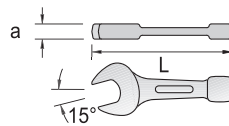
(522)



Schlagmaulschlüssel

Ausführung: DIN 133. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, ab Länge 525 mm aus Werkstoff C 35. Maulstellung 15°.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.



GEDORE

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5770 <small>GEDORE</small>	Länge L mm	Maulstärke a mm
0027	27	16,85	180	16,5
0030	30	18,05	190	17,0
0032	32	18,55	195	17,5
0036	36	21,50	210	18,5
0041	41	28,80	225	19,5
0046	46	34,70	255	20,0
0050	50	40,20	280	21,5
0055	55	50,20	310	24,5
0060	60	54,10	320	24,5
0065	65	68,00	350	28,0
0070	70	86,00	370	30,0

(522)

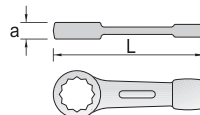
Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5770 <small>GEDORE</small>	Länge L mm	Maulstärke a mm
0075	75	93,10	400	31,5
0080	80	112,50	405	34,5
0085	85	121,50	405	34,5
0090	90	168,00	455	39,0
0095	95	176,00	455	39,0
0100	100	333,50	500	47,0
0105	105	362,50	500	47,0
0110	110	367,50	500	47,0
0115	115	490,00	525	55,0
0120	120	508,00	525	55,0

(522)

Schlagschlüssel

Ausführung: DIN 7444. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, ab Länge 480 mm aus Werkstoff C 35. Schlüsselweite 24 bis 60 mm mit UnitDrive-Profil, ab Schlüsselweite 65 mm mit 12-Kant.

Anwendung: Für besonders schwere Montagearbeiten.



GEDORE



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5773 <small>GEDORE</small>	Länge L mm	Ringstärke a mm
0024	24*	14,05	160	15,0
0027	27	17,25	180	15,5
0030	30	20,20	190	16,5
0032	32	21,70	195	16,5
0034	34	22,90	195	16,5
0036	36	26,80	205	19,5
0041	41	35,00	225	20,5
0046	46	37,60	240	22,5
0050	50	43,60	250	23,5
0055	55	48,30	270	25,0
0060	60	52,10	270	26,0
0065	65	68,10	290	29,0

* Nicht genormte Größe. (522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5773 <small>GEDORE</small>	Länge L mm	Ringstärke a mm
0070	70	75,10	320	32,5
0075	75*	81,30	325	34,0
0080	80	115,50	345	35,0
0085	85*	140,50	360	37,0
0090	90	169,00	400	41,5
0095	95	191,00	400	41,5
0100	100	214,50	400	41,5
0105	105*	269,00	435	47,5
0110	110*	290,00	435	47,5
0115	115	315,00	435	47,5
0120	120	693,00	480	54,0

(522)

Starter-Blockschlüssel/Steckschlüssel

Starter-Blockschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, Ringe dünnwandig mit UnitDrive-Profil, poliert.

Anwendung: Speziell für schwer erreichbare Stellen, z. B. Motorarbeiten.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5776 GEDORE	Länge L mm	Ringstärke a1 mm	Ringstärke a2 mm
0011	11 x 13	14,70	150	7,0	7,5
0013	13 x 17	18,60	185	8,5	8,5
0014	14 x 17	18,60	185	8,5	8,5
0016	16 x 18	22,40	185	8,5	8,5
0019	19 x 22	23,40	230	10,0	10,5

(522)



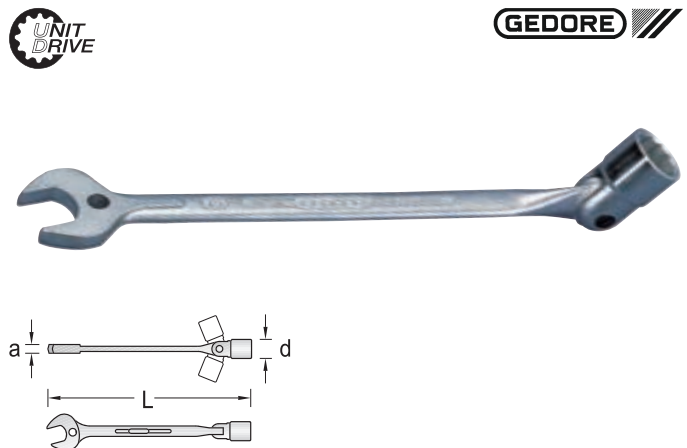
Maul-Steckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, schlanke Form mit frei beweglichem Steckschlüsselende und UnitDrive-Profil. Schaft mit Bohrung für Drehstift. Köpfe fein geschliffen.

Hinweis: Drehstifte siehe (Bestell-Nr. 5716).

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5779 GEDORE	Länge L mm	Maulstärke a mm	Ø d mm	für Drehstift-Ø mm
0010	10	14,40	179	4,7	15,5	5
0011	11	14,70	189	5,0	16,7	5
0012	12	15,95	198	5,3	18,0	5
0013	13	15,95	208	6,0	19,2	5
0014	14	16,70	218	6,3	20,5	6
0015	15	17,40	231	6,7	21,7	6
0016	16	19,10	244	7,0	22,9	6
0017	17	19,10	255	7,5	24,2	8
0018	18	21,30	269	7,7	25,5	8
0019	19	21,30	283	8,0	26,7	8

(522)



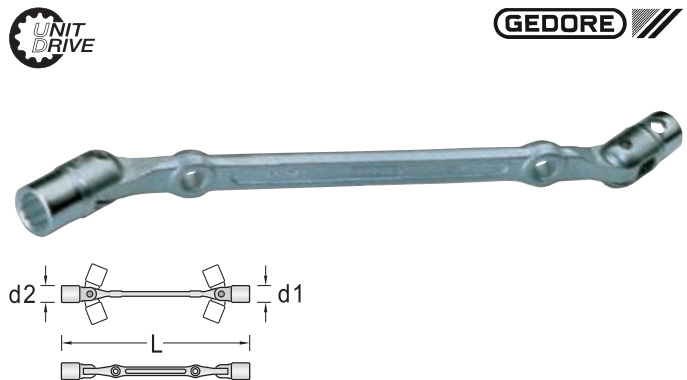
Doppelgelenksteckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, extra großer Schwenkbereich mit dünnwandigen Köpfen mit UnitDrive-Profil. Köpfe fein geschliffen. Schaft mit Bohrungen für Drehstifte.

Hinweis: Drehstifte siehe (Bestell-Nr. 5716).

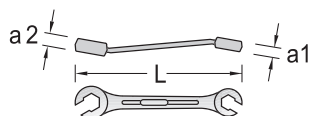
Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5762 GEDORE	Länge L mm	Ø d1 mm	Ø d2 mm	für Drehstift-Ø mm
0008	8 x 9	28,30	200	13,0	14,2	6
0010	10 x 11	28,50	205	15,5	16,7	6
0012	12 x 13	30,60	240	18,0	19,2	8
0013	13 x 17	35,30	275	19,2	24,2	10
0014	14 x 15	32,60	245	20,5	21,7	8
0017	17 x 19	40,70	315	24,2	26,7	12
0020	20 x 22	46,40	350	28,0	30,5	12

(522)



Offener Doppelringschlüssel

Ausführung: DIN 3118. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, Ringköpfe 15° abgewinkelt. Sechskant-Öffnung 30° versetzt (bis Schlüsselweite 12 x 14 mm), UnitDrive-Profil-Öffnung 15° versetzt (ab Schlüsselweite 13 x 15 mm). Ringe poliert.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5765 GEDORE	Länge L mm	Ringstärke a1 mm	Ringstärke a2 mm
0008	8 x 10	12,40	140	6,5	8,0
0009	9 x 11*	13,65	145	7,5	8,5
0010	10 x 11	13,35	150	8,0	8,5
0011	11 x 13	13,65	160	8,5	10,5
0012	12 x 14	13,90	170	9,5	11,2
0013	13 x 15*	15,20	180	10,5	11,8

* Nicht genormte Größe. (522)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5765 GEDORE	Länge L mm	Ringstärke a1 mm	Ringstärke a2 mm
0014	14 x 17	15,20	195	11,2	12,2
0017	17 x 19	17,05	210	12,2	13,2
0019	19 x 22	20,50	230	13,2	15,2
0022	22 x 24	23,00	250	15,2	16,2
0024	24 x 27	28,20	270	16,2	17,2
0030	30 x 32	37,00	300	20,2	22,2

(522)

Steckschlüssel

Vierkant-Steckschlüssel

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, verchromt. Massive, abgewinkelte Ausführung mit besonders großer Kopftiefe für vorstehende Bolzen. Mit Dom für extra spitze Schraubköpfe.

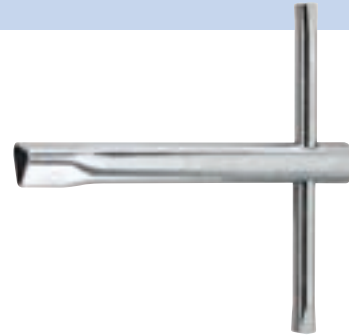


Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5768 GEDORE	Länge mm
0005	8	11,40	150
0010	9	13,25	160
0015	10	11,75	175
0020	12	13,15 (522)	215

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5768 GEDORE	Länge mm
0025	13	13,95	230
0030	14	14,75	240
0035	17	21,10 (522)	280

Dreikant-Steckschlüssel

Ausführung: DIN 22417. Aus kaltgezogenem Präzisionsstahlrohr, verzinkt, mit unverlierbarem Drehstift.



Bestell-Nr.	Größe	5784 format	Länge mm	Drehstift mm
0004	M4	2,97	90	5 x 63
0005	M5	3,15	100	6 x 63
0006	M6	3,33	112	6 x 80
0008	M8	3,90 (521)	125	6 x 100

Bestell-Nr.	Größe	5784 format	Länge mm	Drehstift mm
0010	M10	4,29	140	8 x 125
0012	M12	5,10	160	10 x 160
0016	M16	7,40 (521)	170	12 x 200

Rohrsteckschlüssel

Ausführung: DIN 896, ISO 2236, Form B. Aus nahtlos gezogenem Präzisions-Stahlrohr, verchromt, mit Bohrungen für Drehstift.

Hinweis: Drehstifte siehe (Bestell-Nr. 5778).
Stufendrehstifte siehe (Bestell-Nr. 5781).



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5772 format	Länge mm	für Drehstift-Ø mm
0005	6 x 7	2,23	100	5
0010	8 x 9	2,38	100	6
0015	8 x 10	2,69	120	6
0020	10 x 11	2,58	120	6
0025	10 x 13	3,01	140	8
0030	12 x 13	2,93	140	8
0035	13 x 14	3,42	140	8
0040	13 x 15	3,67	140	8
0045	13 x 17	4,08	150	10
0050	14 x 15	3,16 (521)	140	8

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5772 format	Länge mm	für Drehstift-Ø mm
0055	16 x 17	3,73	150	10
0060	17 x 19	4,12	160	12
0065	18 x 19	4,12	160	12
0070	19 x 22	5,20	170	12
0075	20 x 22	4,51	170	12
0080	21 x 23	5,35	185	12
0085	24 x 27	5,95	185	14
0090	30 x 32	7,75	225	16
0095	36 x 41	12,15	225	18
0100	46 x 50	39,70 (521)	245	20

Rohrsteckschlüssel-Satz

Ausführung: DIN 896, ISO 2236, Form B. Aus nahtlos gezogenem Präzisions-Stahlrohr, verchromt, mit Bohrungen für Drehstifte.
Lieferung in Nylon-Rolltasche, inkl. Stufendrehstift (Bestell-Nr. 5781).



Bestell-Nr.	Ausführung	5775 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	9-teilig	41,30	6 x 7; 8 x 9; 10 x 11; 12 x 13; 14 x 15; 16 x 17; 18 x 19; 20 x 22; Stufendrehstift

(521)

Steckschlüssel

Doppelsteckschlüssel, geschmiedet

Ausführung: Ähnlich DIN 896 A, ISO 2236 ISO 1085. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, mit Sechskantschaft und durchgehender Bohrung zur Betätigung mit Maulschlüssel oder Drehstift. Köpfe poliert.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5785 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm	für Drehstift- \varnothing mm	Schlüsselweite Schaft mm
0005	6 x 7*	14,45	105	4	8
0010	8 x 9*	13,95	110	4	9
0020	10 x 11	15,15	120	5	11
0030	12 x 13	16,85	140	6	13
0042	13 x 16	25,40	145	7	15
0045	13 x 17	24,80	155	7	15
0050	14 x 15	22,10	145	6	14
0055	16 x 17	24,90	155	7	16
0057	16 x 18	37,50	160	8	18
0060	17 x 19	28,40	165	8	18
0065	18 x 19	28,40	165	8	18
0067	18 x 21	41,90	170	9	19
0070	19 x 22	34,00	175	9	19
0075	20 x 22	30,80	175	9	19
0080	21 x 23	34,90	185	10	21
0082	21 x 24	47,30	185	12	24
0083	24 x 26	51,00	195	12	24
0085	24 x 27	41,40	195	12	24
0087	25 x 28	59,50	205	12	27
0090	30 x 32	74,00	210	14	30
0092	30 x 34	75,20	220	14	30
0093	32 x 36	91,30	225	16	32
0094	34 x 36	106,00	235	16	32

* Ohne durchgehende Bohrung.

(522)

5 Handwerkzeuge

Drehstift

Ausführung: DIN 900. Aus gehärtetem C 45 Stahl, verchromt.



Bestell-Nr.	\varnothing mm	5778 <small>format</small>	Länge mm
0005	5	1,64	125
0006	6	1,89	160
0008	8	2,12	180
0010	10	2,58	200
0012	12	3,82	250
0014	14	5,10	320
0016	16	10,75	400
0018	18	12,85	500
0020	20	18,75	630

(521)



Stufendrehstift

Ausführung: Aus gehärtetem C 45 Stahl, verchromt. Durch die abgestufte Form passt der Drehstift für mehrere Rohrsteckschlüsselgrößen.



Bestell-Nr.	Ausführung	5781 <small>format</small>	Länge mm	\varnothing mm
0005	5 Stufen	6,00	280	5 - 6 - 8 - 10 - 12

(521)



Stufendrehstift für Doppelsteckschlüssel

Bestell-Nr.	Ausführung	5785 <small>(GEDORE)</small>	Länge mm	\varnothing mm
1004	4 Stufen	5,70	190	3,7 - 4,7 - 5,2 - 7,0
1005	5 Stufen	7,60	240	6,7 - 7,7 - 8,7 - 9,7 - 11,0
1003	3 Stufen	11,10	310	11,7 - 13,7 - 16

(522)



Aufgabe der Geschäftsführung: Kostensenkung im Werkzeugeinkauf!

Forderung des Produktionsleiters: Keine Kompromisse bei der Qualität!

Oben genannte Aufgabenstellung kann für Einkäufer durchaus sportlich sein. Im Bereich der Werkzeuge ist sie aber auch ohne Spagat lösbar.

FORMAT Werkzeuge helfen Ihnen, wirtschaftlicher zu arbeiten. Sie vereinen seit über 20 Jahren höchste Qualität für professionelle Ansprüche mit einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das Sortiment umfasst über 11.000 Qualitätsprodukte aus den Bereichen Zerspanung, Spanntechnik, Mess-technik, Handwerkzeuge, Schleifmittel und Werkstattbedarf. Erhältlich ist FORMAT exklusiv bei führenden Fachhändlern in Deutschland und zahlreichen europäischen Ländern.

Ihren regionalen Ansprechpartner finden Sie unter www.format-tools.com.

format
professional quality



Steckschlüssel

Schlauchklemmen-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder und biegsamer Klinge aus Polypropylen. Die Steckteile sind zusammengepresst. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Antriebsymbol und Größe.

Anwendung: Speziell für Schlauchklemmen und andere Außen-sechskantschrauben.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5809 Wera	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0060	6	14,45	167	265
0070	7	15,10	167	265
0080	8	15,80 (526)	167	265



Bit-Handhalter mit flexiblem Schaft

Ausführung: Mit runder und biegsamer Klinge aus Polypropylen mit Wera-Schnellwechselfutter für 1/4"-Bits. Mit starkem Dauermagnet, Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Antriebsymbol und Größe. Alle Steckteile sind zusammengepresst.

Anwendung: Für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.



Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	6396 Wera
0275	275	19,95 (545)



Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl und 2-Komponenten-Griff mit Abrollschutz.

Anwendung: Steckschlüssel für Außensechskantschrauben.

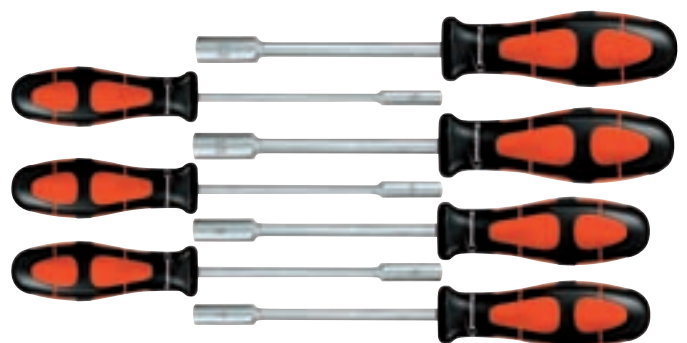


Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5800 format	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0050	5,0	4,33	125	220
0055	5,5	4,33	125	220
0060	6,0	4,33	125	220
0070	7,0	4,82	125	233
0080	8,0	4,93	125	233
0090	9,0	5,15	125	233
0100	10,0	5,25	125	233
0130	13,0	6,45 (524)	135	243



Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz

Bestell-Nr.	Ausführung	5800 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0700	7-teilig	33,60 (524)	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13



Steckschlüssel

VDE-Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder Klinge, brüniert und isoliert. Mit Kraftform-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.
Griff und Klinge isoliert bis 1000 V nach IEC 60900 : 2004.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5803 Wera	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0055	5,5	10,65	125	223
0060	6,0	10,85	125	223
0070	7,0	11,55	125	230
0080	8,0	11,85	125	230
0090	9,0	12,35	125	230
		(526)		

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5803 Wera	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0100	10,0	14,00	125	237
0110	11,0	15,10	125	237
0120	12,0	15,40	125	237
0130	13,0	18,40	125	237
		(526)		

Sechskant-Steckschlüssel mit Quergriff

Ausführung: Mit runder Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl. Kunststoff-Griff in Querform.

Anwendung: Steckschlüssel für Innensechskantschrauben.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5806 format	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0060	6	5,30	230	263
0070	7	5,30	230	274
0080	8	5,40	230	274
0100	10	5,70	230	274
		(528)		

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5806 format	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0130	13	6,75	230	274
0140	14	6,85	230	274
0170	17	7,50	230	274
		(528)		

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher „HOLO“

Ausführung: Mit runder, **hohler Klinge**, nicromatt. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Antriebsymbol und Größe.

Anwendung: Durch die hohle Klinge ideal für Verschraubungen an langen Bolzen und überstehenden Gewindestangen. Zudem ideal zum Lösen von sehr festsitzenden Schrauben.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5801 Wera	Klingenlänge mm	Klingen-Ø mm	Gesamtlänge mm
0050	5,0	7,45	70	7,2	168
0055	5,5	7,45	70	7,2	168
0060	6,0	7,45	70	7,2	168
0070	7,0	7,65	80	7,2	185
		(526)			

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5801 Wera	Klingenlänge mm	Klingen-Ø mm	Gesamtlänge mm
0080	8,0	8,40	80	9,3	185
0100	10,0	9,30	80	9,3	192
0130	13,0	10,10	80	11,0	192
		(526)			

Sechskant-Steckschlüssel-Schraubendreher-Satz „HOLO“

Ausführung: Mit runder, **hohler Klinge**, nicromatt. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügt der Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Antriebsymbol und Größe. Lieferung im Fensterkarton.

Anwendung: Durch die hohle Klinge ideal für Verschraubungen an langen Bolzen und überstehenden Gewindestangen. Zudem ideal zum Lösen von sehr festsitzenden Schrauben.



Bestell-Nr.	Ausführung	5801 Wera	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1000	7-teilig	44,00	5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13
		(526)	

Rollgabelschlüssel/Schraubzange/Hakenschlüssel

Rollgabelschlüssel

5812 Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Matt verchromt, Maulstellung 15° mit schwarzer Rolle und gelasierter Messskala. **Kopf geschliffen.**

5818 DIN 3117, Form A. Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3. Verchromt, Maulstellung 15°. Rolle mit Linksgang. **Kopf poliert.** Schwedisches Modell.

Größe 15 und 18 Zoll aus Vergütungsstahl EN 10083 W.-Nr. 1.0501. Phosphatiert, Kopf geschliffen.



5812 **format**
professional quality



5818 **GEDORE**

Bestell-Nr.	Größe Zoll	5812 5818		Länge mm		Schlüsselweite max. mm
		format	GEDORE	5812	5818	
0020	6	9,25	15,95	150	155	20
0025	8	12,00	17,15	200	205	25
0030	10	14,50	22,00	250	255	30
0036	12	18,50	32,30	300	305	36
0040	15	-	46,30	-	380	43
0045	18	-	72,30	-	455	53

(520) (522)

Schraubzange

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium Stahl, in Öl gehärtet und angelassen. **Kopf poliert.** Schnelle und passgenaue Einstellung per Knopfdruck mit einer Hand verstellbar. Selbstklemmend (im Bereich von 17–32 mm) an Rohren und Muttern. Das durchgesteckte Gleitgelenk ermöglicht durch die doppelte Führung eine hohe Stabilität. Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen. Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen.

Anwendung: Zum Arbeiten nach dem Ratschenprinzip, ersetzt Maul- und Rollgabelschlüssel für metrische (10–32 mm) und zöllige (3/8–1.1/4") Schraubarbeiten. Ideal zum sicheren und festen Greifen verrundeter, verrosteter oder überlackierter Muttern und Schrauben. Zudem ideal zum Kontern geeignet.



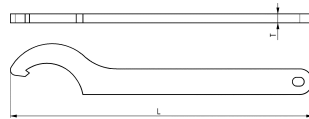
Bestell-Nr.	Länge mm	5820	Einstellposition	für Muttern mm	für Rohre Zoll
0250	250	24,10	15	10–32	3/8–1.1/4

(525)

Hakenschlüssel mit Nase

Ausführung: DIN 1810 Form A. Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert, **mit Nase.**

Anwendung: Für Nutmutter nach DIN 1804 und Wälzlagermutter nach DIN 981.



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5821	Länge L mm	Stärke T mm
0120	12–14	4,13	110	3
0160	16–20	4,04	110	3
0250	25–28	4,23	136	4
0300	30–32	4,23	136	4
0340	34–36	4,98	170	5
0400	40–42	4,98	170	5
0450	45–50	5,80	206	6
0520	52–55	5,95	206	6
0580	58–62	8,80	240	7
0680	68–75	8,70	240	7

* Stärke von DIN abweichend.

(506)

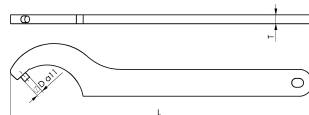
Bestell-Nr.	Spannweite mm	5821	Länge L mm	Stärke T mm
0800	80–90	11,80	280	8
0950	95–100	11,80	280	8
1100	110–115	20,60	335	10
1200	120–130	20,60	335	10
1350	135–145	25,50	385	10*
1550	155–165	25,50	385	10*
1800	180–195	41,80	470	10*
2050	205–220	41,80	470	10*
2300	230–245	70,00	568	10*
2600	260–270	70,00	568	10*

(506)

Hakenschlüssel mit Zapfen

Ausführung: DIN 1810 Form B. Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert, **mit Zapfen.**

Anwendung: Für Kreuzlochmutter nach DIN 1816.



Bestell-Nr.	Spannweite mm	5823	Länge L mm	Zapfen-Ø D mm	Stärke T mm
0160	16–18	4,49	110	2,0	3
0200	20–22	4,49	110	2,5	3
0250	25–28	5,05	136	3,0	4
0300	30–32	5,05	136	4,0	4
0340	34–36	5,95	170	4,0	5
0400	40–42	6,00	170	4,0	5
0450	45–50	7,40	206	5,0	6
0520	52–55	7,50	206	5,0	6

* Stärke von DIN abweichend.

(506)

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5823	Länge L mm	Zapfen-Ø D mm	Stärke T mm
0580	58–62	10,00	240	5,0	7
0680	68–75	10,10	240	6,0	7
0800	80–90	12,40	280	6,0	8
0950	95–100	12,40	280	8,0	8
1100	110–115	21,40	335	8,0	8*
1200	120–130	21,40	335	8,0	8*
1350	135–145	28,00	380	8,0	8*
1550	155–165	28,00	380	8,0	8*

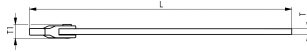
(506)

Hakenschlüssel/Zweilochmutterndreher/Stirnlochschlüssel

Gelenk-Hakenschlüssel mit Nase

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert, mit Nase, verstärktem Niet und Federscheibe.

Anwendung: Für Nutmutter nach DIN 1804 und Wälzlagernmutter nach DIN 981.



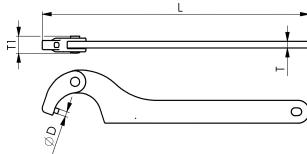
Bestell-Nr.	Spannweite mm	5822 AMF	Länge L mm	Stärke T mm	Nietlänge T1 mm
0200	20-30	12,85	165	4	10,5
0350	35-60	14,10	210	5	12,5
0600	60-90	17,80 (506)	280	6	14,5

Bestell-Nr.	Spannweite mm	5822 AMF	Länge L mm	Stärke T mm	Nietlänge T1 mm
0900	90-115	25,50	335	7	17,5
1550	155-230	40,30 (506)	460	8	17,5

Gelenk-Hakenschlüssel mit Zapfen

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und brüniert, mit Zapfen, verstärktem Niet und Federscheibe.

Anwendung: Für Kreuzlochmutter nach DIN 1816.

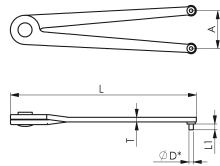


Bestell-Nr.	Spannweite mm	5824 AMF	Länge L mm	Zapfen-Ø D mm	Stärke T mm	Nietlänge T1 mm
0220	22- 35	16,15	165	3	4	10,5
0350	35- 60	17,10	205	4	5	12,5
0600	60- 90	20,80	280	5	6	14,5
0601	60- 90	20,80	280	6	6	14,5
0990	95-155	30,20	335	6	7	17,5
1650	165-230	47,80 (506)	460	10	8	17,5

Zweilochmutterndreher, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialstahl, brüniert und mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmutter.



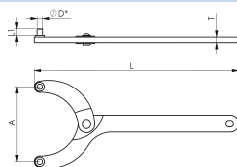
Bestell-Nr.	Zapfenabstand A mm	5825 AMF	Länge L mm	Zapfen-Ø D mm	Zapfenlänge L1 mm	Stärke T mm
0150	7- 40*	6,90	115	1,5	2,0	3
0200	7- 40*	6,90	115	2,0	2,5	3
0250	7- 40*	6,90	115	2,5	3,0	3
0300	11- 60	7,55	160	3,0	4,0	4
0400	11- 60	7,55	160	4,0	5,0	4
0500	14-100	11,00	215	5,0	6,0	6
0600	14-100	11,00	215	6,0	7,0	6
0800	14-100	11,45	215	8,0	8,0	6
1000	22-125	17,25	260	8,0	8,0	6
1200	22-125	19,05 (506)	260	12,0	12,0	6

* Zapfen genietet.

Gelenk-Stirnlochschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, brüniert und mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmutter.



Bestell-Nr.	Zapfenabstand A mm	5826 AMF	Länge L mm	Zapfen-Ø D mm	Zapfenlänge L1 mm	Stärke T mm
0005	18- 40	14,70	150	3	4,0	5
0010	18- 40	14,70	150	4	5,0	5
0015	40- 80	18,20	220	4	5,0	6
0020	40- 80	18,20	220	5	6,0	6
0025	40- 80	18,20	220	6	7,0	6
0030	80-125	29,40	295	6	7,0	8
0035	80-125	29,40	295	7	7,5	8
0040	80-125	29,40	295	8	8,0	8
0045	125-200	58,70	405	8	8,0	10
0050	125-200	58,70 (506)	405	10	10,0	10

Stirnlochschlüssel/Freilaufknarren

Stirnlochschlüssel

Ausführung: Aus Spezialstahl, verzinkt, mit elektrisch angeschweißten Zapfen.

Anwendung: Für Zweilochmuttern. Zum Spannen von Schleif- und Trennscheiben an Winkelschleifern.

5827 Gerade.

5828 Gekröpft.

Bestell-Nr.	Zapfenabstand mm	5827 AMF	5828 AMF	Zapfen-Ø mm
0005	35	5,05 (506)	5,55 (506)	5



Stirnlochschlüssel-Satz, verstellbar

Ausführung: Aus Spezialstahl, verzinkt, mit **auswechselbaren, gehärteten Zapfen**. Lieferung in 2-Komponenten-Kunststoff-Box.

Lieferumfang:

- 1 verstellbarer Stirn Schlüssel
- 5 Zapfenpaare Ø 1,5; 2; 2,5; 3; 4 mm
- 1 Aufbewahrungsbox für die Zapfen

Bestell-Nr.	Zapfenabstand mm	5829 AMF	Maße mm
0005	8-100	29,70 (506)	165 x 87 x 36



Handwerkzeuge

5

Freilaufknarre ohne Ring

Ausführung: Aus GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, manganphosphatiert. Friktionsschlüssel für auswechselbare 12- (UnitDrive-Profil) und 4-kant-Einsatzringe.



Hinweis: Einsatzringe siehe (Bestell-Nr. 5831 und 5832).

Bestell-Nr.	Größe	5830 GEDORE	Länge mm	für 12-kt.-Ringe Schlüsselweite mm	für 4-kt.-Ringe Schlüsselweite mm
0006	6	24,80	150	8-13	8-11
0008	8	30,00	205	14-17	12-14
0010	10	33,70	255	18-23	17-19
0012	12	41,00	305	24-28	-
0016	16	59,10	400	30-32	-
0020	20	80,60 (522)	500	36-41	-



Einsätze für Freilaufknarren

Ausführung: GEDORE Vanadium Stahl 31CrV3, manganphosphatiert.



5831 12-Kant (UnitDrive-Profil).

5832 4-Kant.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5831 GEDORE	5832 GEDORE	passend für Knarren Länge mm		passend für Knarren Größe mm	
				5831	5832	5831	5832
0008	8	6,90	-	150	-	6	-
0010	10	6,90	7,20	150	150	6	6
0012	12	-	8,30	-	205	-	8
0013	13	6,90	-	150	-	6	-
0014	14	8,30	8,30	205	205	8	8
0017	17	8,00	9,10	205	255	8	10
0019	19	9,10	9,10	255	255	10	10
0022	22	9,10	-	255	-	10	-
0024	24	11,40	-	305	-	12	-
0027	27	11,40	-	305	-	12	-
0030	30	16,00	-	400	-	16	-
0032	32	16,00	-	400	-	16	-
0036	36	18,20	-	500	-	20	-
0041	41	18,20 (522)	-	500	-	20	-

Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.

5840 Vernickelt.

5840 **format**
professional quality



5838 Glanzvernickelt.

5838 **wiha**
Premium Werkzeuge



5839 Manganphosphatiert.

5839 **wiha**
Premium Werkzeuge



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm				Schenkellänge mm	
		5840 format	5838 wiha	5839 wiha	5840	5838/5839
0007	0,7*	0,36	-	-	33,0 x 7,0	-
0009	0,9*	0,36	-	-	33,0 x 11,0	-
0013	1,3	0,23	-	0,24	41,0 x 13,0	41 x 13
0015	1,5	0,16	0,26	0,24	46,5 x 15,5	46 x 15
0020	2,0	0,16	0,26	0,24	52,0 x 18,0	51 x 18
0025	2,5	0,16	0,26	0,26	58,5 x 20,5	57 x 20
0030	3,0	0,20	0,37	0,34	66,0 x 23,0	64 x 23
0035	3,5	-	0,49	-	-	70 x 26
0040	4,0	0,25	0,44	0,43	74,0 x 29,0	72 x 29
0045	4,5	-	0,68	-	-	80 x 31
0050	5,0	0,38	0,64	0,59	85,0 x 33,0	83 x 33
0055	5,5	-	0,95	-	-	90 x 35
0060	6,0	0,51	0,85	0,77	96,0 x 38,0	94 x 38
0070	7,0	0,70	1,13	1,07	102,0 x 41,0	99 x 41
0080	8,0	0,86	1,39	1,32	108,0 x 44,0	105 x 44
0090	9,0	-	2,08	1,70	-	114 x 47
0100	10,0	1,26	2,11	1,88	122,0 x 50,0	119 x 50
0110	11,0	-	2,60	2,30	-	129 x 53
0120	12,0	1,77	2,86	2,70	137,0 x 57,0	134 x 57
0140	14,0	3,02	4,65	4,25	154,0 x 70,0	151 x 70
0170	17,0	4,94	7,80	7,20	177,0 x 80,0	173 x 80
0190	19,0	6,80	10,60	9,40	199,0 x 89,0	195 x 89
0220	22,0	10,35	15,95	14,40	222,0 x 102,0	217 x 102
0240	24,0	14,40	-	22,10	248,0 x 114,0	241 x 114
0270	27,0	20,10	-	27,40	277,0 x 127,0	271 x 127
0320	32,0	40,60	-	56,80	347,0 x 157,0	339 x 157
0360	36,0	57,70	-	-	391,0 x 176,0	-

* Manganphosphatiert.

(528)

(530)

(530)

Sechskant-Winkelschraubendrehersatz im Werkstattständer

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet. **Lieferung im Werkstatt-Ständer** aus Metall, bedruckt mit Abtriebsymbol in Originalgröße.



wiha
Premium Werkzeuge

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0030	9-teilig, vernickelt	26,80 (530)	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14



Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung in Kunststoff-Tasche.



5847 0035



5847 0040

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0035	8-teilig	4,22	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
0040	10-teilig	10,60 (528)	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14

Winkelschraubendreher-Satz im Ring

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung inkl. flexibler Aufhängung am praktischen Schlüsselring.



5847 **format**
professional quality



5849 **wiha**
Premium Werkzeuge

5847 Vernickelt.
5849 Glanzvernickelt.

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	5849 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0045	8-teilig	5,10 (528)	12,30 (530)	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz im Schiebekasten

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



5847 **format**
professional quality



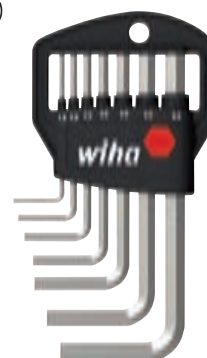
5849 **wiha**
Premium Werkzeuge

5847 Vernickelt.
5849 Glanzvernickelt.

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	5849 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	8-teilig	6,25	12,00	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
0020	7-teilig	– (528)	8,75 (530)	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz im Handhalter

Ausführung: DIN 911, ISO 2936 K. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung im Handhalter.



5849 0015



5849 0010

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0015	7-teilig, vernickelt	5,30	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6
0010	9-teilig, manganphosphatiert	7,10 (530)	1,5; 2; 2,5; 3,5; 4; 5; 6; 8; 10

5 Handwerkzeuge

Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Schraubendreher-Satz im Klapphalter

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet vernickelt. Schlüsselenden gefast. Mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Im vernickeltem Klapphalter.

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm	Länge geschlossen mm
0013	7-teilig	5,75	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	97
0015	6-teilig	7,10	2,5; 3; 4; 5; 6; 8	115
0020	7-teilig	8,85 (528)	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	115



5847 0013

format
professional quality

Im Kunststoff-Klapphalter mit seitlicher Hebevorrichtung.

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm	Länge geschlossen mm
0025	6-teilig	7,45	2,5; 3; 4; 5; 6; 8	119
0030	7-teilig	9,50 (528)	2,5; 3; 4,5; 6; 8; 10	127



5847 0025

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz PocketStar®

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Klingen aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und galvanisch veredelt. Schlüsselenden gefast. Der Klapphalter PocketStar® ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klingen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm	Länge geschlossen mm
0025	7-teilig	13,60	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6	95
0050	7-teilig	15,90 (530)	2; 2,5; 3; 4,5; 6; 8	120



wiha
Premium Werkzeuge

Schraubendreher-Satz Mini PocketStar®

Ausführung: Klingen aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und galvanisch veredelt. Der Klapphalter Mini PocketStar® ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klingen.

Anwendung: Besonders gut geeignet zum Betätigen kleinster Schrauben. Ideal zum Einstellen von Sensoren, in der Service-Technik und überall dort, wo besonders kleine Schrauben verwendet werden.

5 Klingen für Innen-Sechskantschrauben 0,7; 0,9; 1,3; 1,5; 2 mm
2 Klingen für Schlitzschrauben 1,5; 2 mm
1 Klinge für Kreuzschlitzschrauben PH 00

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Länge geschlossen mm
0070	8-teilig	19,90 (530)	55



wiha
Premium Werkzeuge

Schraubendreher-Satz Mini PocketStar®

Ausführung: Klingen aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und galvanisch veredelt. Der Klapphalter Mini PocketStar® ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klingen.

Anwendung: Besonders gut geeignet zum Betätigen kleinster Schrauben. Ideal zum Einstellen von Sensoren, in der Service-Technik und überall dort, wo besonders kleine Schrauben verwendet werden.

1 Klinge für Innen-Sechskantschrauben 2 mm
2 Klingen für Schlitzschrauben 1,5; 2 mm
1 Klinge für Kreuzschlitzschrauben PH 00
4 Klingen für Innen-TORX®-Schrauben T 4; 5; 6; 7 mm

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Länge geschlossen mm
0075	8-teilig	24,20 (530)	55



wiha
Premium Werkzeuge

Sechskant-Winkelschraubendreher

Schraubendreher-Satz PocketStar®

Ausführung: Klingen aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und galvanisch veredelt. Der Klapphalter PocketStar® ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klingen.



Anwendung: Universalwerkzeug für den mobilen Einsatz.

- 4 Klingen für Innen-Sechskantschrauben 3; 4; 5; 6 mm
- 1 Klinge für Schlitzschrauben 5,5 mm
- 1 Klinge für Kreuzschlitzschrauben PH 2



5849 0055

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Länge geschlossen mm
0056	6-teilig	17,20 (530)	95

Schraubendreher-Satz PocketStar®

Ausführung: Klingen aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und galvanisch veredelt. Der Klapphalter PocketStar® ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klingen.



Anwendung: Universalwerkzeug für den mobilen Einsatz.

- 4 Klingen für Innen-Sechskantschrauben 3; 4; 5; 6 mm
- 1 Klinge für Schlitzschrauben 4,5 mm
- 1 Klinge für Kreuzschlitzschrauben PH 2
- 3 Klingen für Innen-TORX®-Schrauben T 10; 15; 20



5849 0060

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 wiha	Länge geschlossen mm
0060	9-teilig	22,20 (530)	120

Sechskant-Winkelschraubendreher in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: ASME B18.3-1998. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 1/8" mit Schlüsselweite und Werkstoff gekennzeichnet.



Hinweis: Schlüsselweite 7/8" entspricht 22 mm (Bestell-Nr. 5835 0220).



Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5842 wiha	Schenkellänge mm
0005	0,05	0,34	41 x 13
0010	1/16	0,29	47 x 16
0015	5/64	0,29	51 x 18
0020	3/32	0,29	55 x 22
0030	1/8	0,44	61 x 21
0035	9/64	0,44	65 x 25
0040	5/32	0,47	72 x 29
0045	3/16	0,73	76 x 30
0050	7/32	0,79	84 x 34

Bestell-Nr.	Schlüsselweite Zoll	5842 wiha	Schenkellänge mm
0055	1/4	1,01	94 x 37
0065	5/16	1,58	106 x 43
0070	3/8	2,27	117 x 48
0080	1/2	4,15	143 x 59
0085	9/16	4,90	158 x 64
0090	5/8	8,10	176 x 71
0095	3/4	11,30	198 x 89
0105	1.	33,50 (530)	275 x 125

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz im Schiebekasten in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: DIN 911, ISO 2936. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 1/8" mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	Satzinhalt Schlüsselweite Zoll
0010	8-teilig	5,75 (528)	5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 1/4; 5/16; 3/8

Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz in amerikanischen Zollmaßen

Ausführung: ASME B18.3-1998. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 1/8" mit Schlüsselweite und Werkstoff gekennzeichnet.

Amerikanische Zollmaße



wiha
Premium Werkzeuge

Im Kunststoff-Schiebehalter ProStar®.

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 <small>wiha</small> <small>Premium Werkzeuge</small>	Satzinhalt Schlüsselweite Zoll
0035	13-teilig	15,80	0.05; 1/16; 5/64; 3/32; 7/64; 1/8; 9/64; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4; 5/16; 3/8

(530)

In Kunststoff-Schiebebox.

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 <small>wiha</small> <small>Premium Werkzeuge</small>	Satzinhalt Schlüsselweite Zoll
0040	7-teilig	9,65	5/64; 3/32; 1/8; 5/32; 3/16; 7/32; 1/4

(530)



5849 0035

Amerikanische Zollmaße



5849 0040

Sechskant-Winkelschraubendreher, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.



5844 Vernickelt.

5844 format
professional quality



5845 Glanzvernickelt.

5845 wiha
Premium Werkzeuge



5846 Manganphosphatiert.

5846 wiha
Premium Werkzeuge



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5844		5845		5846		Schenkellänge mm	
		<small>format</small>	<small>wiha</small> <small>Premium Werkzeuge</small>	<small>wiha</small> <small>Premium Werkzeuge</small>	<small>wiha</small> <small>Premium Werkzeuge</small>	5844	5845/5846		
0015	1,5	-	0,99	0,60	-	-	91 x 15		
0020	2,0	0,35	0,61	0,60	102,0 x 18,0	101 x 18			
0025	2,5	0,42	0,76	0,72	114,5 x 20,5	113 x 20			
0030	3,0	0,49	0,86	0,84	129,0 x 23,0	128 x 23			
0040	4,0	0,65	1,13	1,13	144,0 x 29,0	142 x 29			
0050	5,0	0,75	1,28	1,22	165,0 x 33,0	163 x 33			
0060	6,0	0,96	1,65	1,51	186,0 x 38,0	184 x 38			
0070	7,0	-	2,07	1,82	-	194 x 41			
0080	8,0	1,43	2,35	2,11	208,0 x 44,0	206 x 44			
0100	10,0	2,05	3,25	2,90	234,0 x 50,0	231 x 50			
0120	12,0	3,10	4,20	3,90	262,0 x 57,0	259 x 57			
0140	14,0	4,82	6,80	6,20	294,0 x 70,0	291 x 70			
0170	17,0	7,75	12,10	-	337,0 x 80,0	333 x 80			
0190	19,0	11,40	15,90	-	379,0 x 89,0	375 x 89			

(528)

(530)

(530)

Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendrehersatz im Werkstattständer

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung im Werkstatt-Ständer.



Bestell-Nr.	Ausführung	5849 <small>wiha</small>	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0130	9-teilig	33,50 <small>(530)</small>	2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Schlüsselenden gefast. Ab Schlüsselweite 3 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gekennzeichnet.
Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



5847 Vernickelt.

5849 Glanzvernickelt.

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 <small>format</small>	5849 <small>wiha</small>	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0055	8-teilig	12,35 <small>(528)</small>	19,00 <small>(530)</small>	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10



5847
format
professional quality



5849
wiha
Premium Werkzeuge

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl. Schlüsselenden gefast.



Im Kunststoff-Schiebehalter ProStar®.

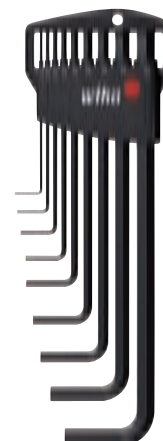
Bestell-Nr.	Ausführung	5849 <small>wiha</small>	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0100	9-teilig, vernickelt	14,30 <small>(530)</small>	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

Im Halter.

Bestell-Nr.	Ausführung	5849 <small>wiha</small>	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0120	9-teilig, mangan- phosphatiert	12,20 <small>(530)</small>	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10



5849 0100



5849 0120

Sechskant-Schraubendreher

Sechskant-Schraubendreher mit Quergriff

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt.
Mit Polypropylenkunststoff-Griff in Querform und Aufhängeloch.
Stirnkanten gefast.

format
professional quality

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5850 format	Klingenlänge mm
0005	2,0	1,78	100
0010	2,5	1,87	100
0015	3,0	1,54	100
0020	3,0	1,74	150
0025	3,0	2,00	200
0030	4,0	1,74	100
0035	4,0	2,00	150
0040	4,0	2,18	200
0045	5,0	2,00	100
0050	5,0	2,18	150
0055	5,0	2,35	200
0060	6,0	2,18	100
0065	6,0	2,35	150
0070	6,0	2,53	200
0080	8,0	2,62	100
0085	8,0	2,88	150
0090	8,0	3,06	200
0095	10,0	5,45	200

(528)



Sechskant-Schraubendreher-Satz mit Quergriff

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, vernickelt.
Mit Polypropylenkunststoff-Griff in Querform und Aufhängeloch.
Stirnkanten gefast.

Lieferung im Werkstattständer.

Bestell-Nr.	Ausführung	5847 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0065	7-teilig	23,30	2 x 100; 2,5 x 100; 3 x 100; 4 x 150; 5 x 150; 6 x 200; 8 x 200

(528)



Sechskant-Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb

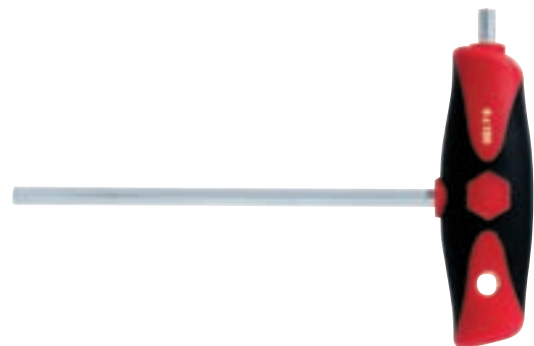
Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. **Der Schraubendreher verfügt über eine durchgehende Klinge mit Seitenabtrieb zur Übertragung hoher Drehmomente.** Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Quergriff mit Weichzonen und Aufhängeloch.



wiha
Premium Werkzeuge

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5852 wiha	Klingenlänge mm
0020	2,0	4,15	100
0025	2,5	4,15	100
0030	3,0	4,10	100
0040	4,0	4,40	150
0050	5,0	5,15	150
0060	6,0	5,50	150
0080	8,0	7,10	200
0100	10,0	12,00	200

(530)



Sechskant-Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. **Der Schraubendreher verfügt über eine durchgehende Klinge mit Seitenabtrieb zur Übertragung hoher Drehmomente.** Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Quergriff mit Weichzonen und Aufhängeloch.

Lieferung im Werkstattständer.

Bestell-Nr.	Ausführung	5852 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1000	6-teilig	52,00	3 x 100; 4 x 150; 5 x 150; 6 x 150; 8 x 200; 10 x 200

(530)



Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5856 format	Schenkellänge mm
0015	1,5	0,76	91,5 x 15,5
0020	2,0	0,80	102,0 x 18,0
0025	2,5	0,96	114,5 x 20,5
0030	3,0	0,81	129,0 x 23,0
0040	4,0	1,17	144,0 x 29,0
0050	5,0	1,38	165,0 x 33,0

(528)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5856 format	Schenkellänge mm
0060	6,0	1,60	186,0 x 38,0
0070	7,0	1,90	197,0 x 41,0
0080	8,0	2,28	208,0 x 44,0
0100	10,0	3,17	234,0 x 50,0
0120	12,0	4,82	262,0 x 57,0

(528)

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Bestell-Nr.	Ausführung	5858 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	8-teilig	17,60	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

(528)

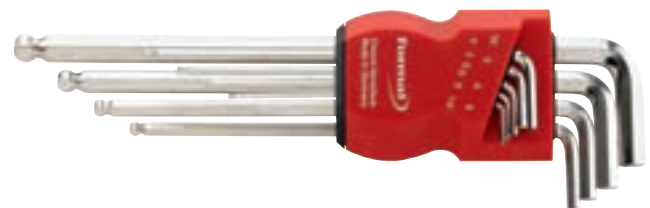
Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. **Mit Kugelkopf** und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt.

Lieferung im ergonomischem Handhalter.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Bestell-Nr.	Ausführung	5858 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0010	9-teilig	13,35	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

(528)

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf, 100°-Winkel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. **Der Winkel von 100° und der stark verkürzte Schenkel erlaubt Arbeiten auf engstem Raum.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30° geeignet.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5857 format	Schenkellänge mm
0015	1,5	1,02	90 x 7,5
0020	2,0	1,02	100 x 8,0
0025	2,5	1,12	112 x 10,5
0030	3,0	1,23	127 x 13,0
0040	4,0	1,62	144 x 15,0

(528)

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5857 format	Schenkellänge mm
0050	5,0	1,98	165 x 18,0
0060	6,0	2,52	185 x 22,0
0080	8,0	3,49	208 x 27,0
0100	10,0	4,33	232 x 32,0

(528)

5 Handwerkzeuge

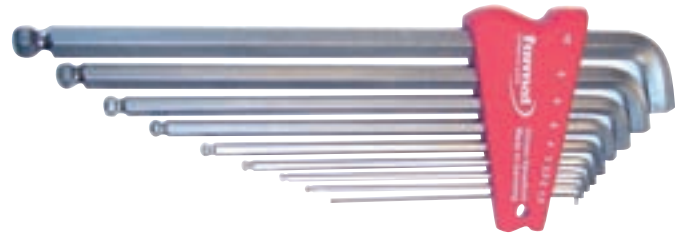
Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, 100°-Winkel

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und vernickelt. Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. **Der Winkel von 100° und der stark verkürzte Schenkel erlaubt Arbeiten auf engstem Raum.**
Lieferung im ergonomischen Handhalter.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30° geeignet.



Bestell-Nr.	Ausführung	5857 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1000	9-teilig	17,99 (528)	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 7; 8; 10

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, Gestell verchromt, mit **Hex-Plus-Geometrie**, dadurch **20 % mehr statisches Drehmoment**. Der Kugelkopf ermöglicht eine höhere Haltekraft der Schraube beim Arbeiten im Winkel von 20°. **Der stark verkürzte Schenkel erlaubt Arbeiten auf engstem Raum.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5854 Wera	Schenkellänge mm
0015	1,5*	1,38	90 x 4,5
0020	2,0	1,38	100 x 5,5
0025	2,5	1,62	112 x 6,5
0030	3,0	2,40	126 x 7,5
0040	4,0	2,40	140 x 10,0

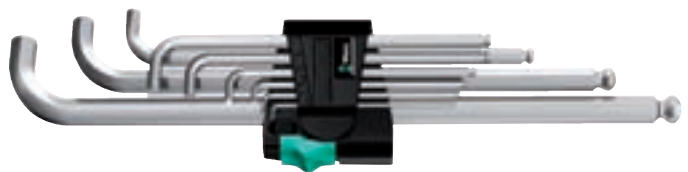
* Ohne Hex-Plus-Geometrie.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5854 Wera	Schenkellänge mm
0050	5,0	3,05	160 x 12,0
0060	6,0	3,25	180 x 15,0
0080	8,0	4,18	200 x 19,0
0100	10,0	4,72 (526)	219 x 22,0

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf und verkürztem Schenkel

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, Gestell verchromt, mit **Hex-Plus-Geometrie**, dadurch **20 % mehr statisches Drehmoment**. Der Kugelkopf ermöglicht eine höhere Haltekraft der Schraube beim Arbeiten im Winkel von 20°. **Der stark verkürzte Schenkel erlaubt Arbeiten auf engstem Raum.**
Lieferung im Vollgummiclip.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an beengten und schlecht zugänglichen Stellen.



Bestell-Nr.	Ausführung	5854 Wera	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1000	9-teilig	24,90 (526)	1,5*; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

* Ohne Hex-Plus-Geometrie.

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf, „easy colour“

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, vernickelt und **lackiert**. Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel. Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. **Die Lackierung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5853 format	Schenkellänge mm
0015	1,5	1,08	91,5 x 15,5
0020	2,0	1,32	102,0 x 18,0
0025	2,5	1,59	114,5 x 20,5
0030	3,0	1,89	129,0 x 23,0
0040	4,0	2,61 (528)	144,0 x 29,0

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5853 format	Schenkellänge mm
0050	5,0	3,15	165,0 x 33,0
0060	6,0	3,66	186,0 x 38,0
0080	8,0	4,62	208,0 x 44,0
0100	10,0	6,10 (528)	234,0 x 50,0

Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, „easy colour“

Ausführung: DIN 911 L, ISO 2936 L. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, vernickelt und **lackiert**. Mit Kugelkopf und gefastem kurzem Schenkel.

Ab Schlüsselweite 4 mm mit Schlüsselweite, ISO und Werkstoff gestempelt. **Die Lackierung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.**

Lieferung im ergonomischem Handhalter.

Anwendung: Speziell zum Verschrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Hinweis: Durch besondere Kugelgeometrie zum Schrauben bis zu einem Winkel von 30°.



Bestell-Nr.	Ausführung	5853 format	Satzinhalt Schlüsselweite mm
1000	9-teilig	26,70 (528)	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf und MagicRing®, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Der Kugelkopf verfügt über einen **MagicRing®** zum Festhalten der Schrauben. Mit gefasteten Schlüsselenden.



Anwendung: Speziell zum Hineinführen oder Herausheben von Schrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5865 wiha	Schenkellänge mm
0005	1,5*	1,31	89 x 14
0010	2,0*	1,31	99 x 16
0015	2,5*	1,36	111 x 18
0020	3,0	3,80	125 x 20
0025	4,0	3,90	138 x 25
0030	5,0	4,25	158 x 28
0035	6,0	5,00	178 x 32
0040	8,0	6,80	198 x 36
0045	10,0	8,90	221 x 40
0050	12,0*	8,70 (530)	247 x 45



* Ohne MagicRing®.

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf und MagicRing®, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Der Kugelkopf verfügt über einen **MagicRing®** zum Festhalten der Schrauben. Mit gefasteten Schlüsselenden.



Lieferung im Handhalter ProStar mit praktischer Schiebefunktion.

Anwendung: Speziell zum Hineinführen oder Herausheben von Schrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5865 wiha	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0100	9-teilig	33,20 (530)	1,5*; 2*; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 8; 10



* Ohne MagicRing®.

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz PocketStar® mit Kugelkopf und MagicRing®

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. Der Kugelkopf verfügt über einen **MagicRing®** zum Festhalten der Schrauben. Mit gefasteten Schlüsselenden.



Der Klapphalter **PocketStar®** ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klinge.

Anwendung: Speziell zum Hineinführen oder Herausheben von Schrauben an schwer zugänglichen Stellen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5865 wiha	Klingenlänge mm	Länge geschlossen mm
0200	7-teilig	26,60 (530)	2*; 2,5*; 3; 4; 5; 6; 8	120



* Ohne MagicRing®.

5 Handwerkzeuge

Sechskant-Winkelschraubendreher

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf, lang

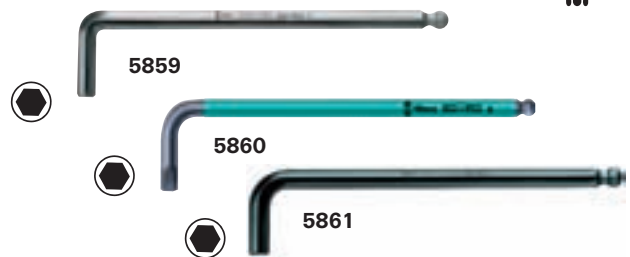
Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, mit **Hex-Plus-Geometrie**, dadurch **20 % mehr statisches Drehmoment**. Der Kugelkopf ermöglicht eine höhere Haltekraft der Schraube beim Arbeiten im Winkel von 20°. **Lange Ausführung.**



5859 Klinge verchromt, sechskant.

5860 Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, rund.

5861 Klinge BlackLaser, sechskant.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5859		5860		5861		Schenkellänge mm	
		Wera	Wera	Wera	Wera	Wera	Wera	5859/5861	5860
0005	1,5	1,47	4,02	0,90	90 x 14	90 x 14			
0015	2,0	1,47	4,02	0,90	100 x 16	101 x 16			
0025	2,5	1,70	3,94	0,90	112 x 18	112 x 19			
0035	3,0	2,52	3,81	1,11	126 x 20	123 x 21			
0050	4,0	2,52	4,20	1,21	140 x 25	137 x 24			
0060	5,0	2,99	4,82	1,42	160 x 28	154 x 27			
0070	6,0	3,37	6,40	1,83	180 x 32	172 x 31			
0075	7,0	3,81	-	2,29	190 x 34	-			
0085	8,0	4,30	8,00	2,96	200 x 36	195 x 37			
0090	10,0	4,89	10,80	4,12	219 x 40	224 x 42			
0100	12,0	7,40	-	5,55	248 x 45	-			

* Ohne Hex-Plus-Geometrie. (526)

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, Gestell verchromt, mit **Hex-Plus-Geometrie**, dadurch **20 % mehr statisches Drehmoment**. Der Kugelkopf ermöglicht eine höhere Haltekraft der Schraube beim Arbeiten im Winkel von 20°. **Lange Ausführung.** Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip.

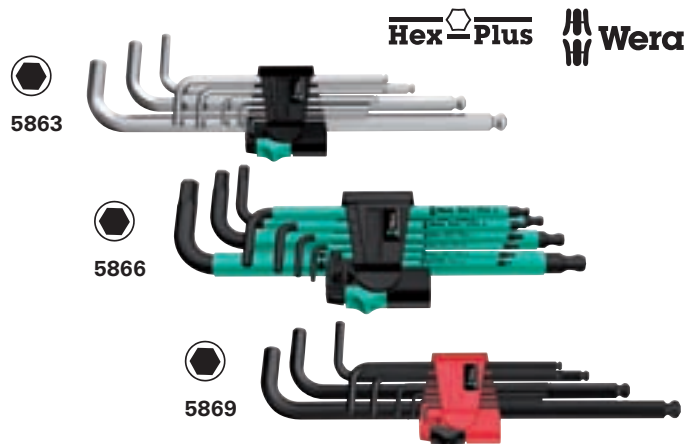
5863 Klinge verchromt, sechskant.

5866 Klinge schlauchummantelt zur Fingerschonung, rund.

5869 Klinge BlackLaser, sechskant.

Bestell-Nr.	Ausführung	0009	Satzinhalt Schlüsselweite mm
5863	Wera	9-teilig	1,5*; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
5866	Wera	9-teilig	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
5869	Wera	9-teilig	1,5*; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

* Ohne Hex-Plus-Geometrie. (526)



Handwerkzeuge
5

Sechskant-Winkelschraubendreher Stainless

Ausführung: Aus **Edelstahl**, zähhart (54 HRC) durch Vakuum-Eishärtung. Mit **Hex-Plus-Geometrie** und Kugelkopf zum Arbeiten bis zu einem Winkel von 20°.



Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdstoff bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5872	Schenkellänge mm
0005	1,5	4,33	90 x 14
0015	2,0	4,09	100 x 16
0025	2,5	3,97	112 x 18
0035	3,0	3,81	126 x 20
0050	4,0	4,20	140 x 25

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5872	Schenkellänge mm
0060	5,0	4,82	160 x 28
0070	6,0	6,70	180 x 32
0085	8,0	8,30	200 x 36
0090	10,0	10,90	219 x 40

Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz Stainless

Ausführung: Aus **Edelstahl**, zähhart (54 HRC) durch Vakuum-Eishärtung. Mit **Hex-Plus-Geometrie** und Kugelkopf zum Arbeiten bis zu einem Winkel von 20°. Lieferung im verschleißfreien Vollgummiclip.



Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdstoff bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.

Bestell-Nr.	Ausführung	5875	Satzinhalt Schlüsselweite mm
0005	9-teilig	28,00	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10

(584)

Sechskant-Schraubendreher/-Winkelschraubendreher

Sechskant-Schraubendreher mit Kugelkopf

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit Sechskant-Klinge. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5867 Wera	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0005	1,5	4,07	60	130
0010	2,0	4,33	100	170
0020	2,5	4,41	100	181
0030	3,0	4,48	100	181
0040	4,0	4,91	100	198
0050	5,0	6,00	100	205
0060	6,0	7,55	125	230
0070	8,0	10,35	150	262
0080	10,0	13,15	150	262
0090	12,0*	15,15	150	267

* Schwarzes Kraftform-Heft mit Abrollschutz.

(526)



Sechskant-Schraubendreher-Satz mit Kugelkopf

Ausführung: Aus hochlegiertem Sonderstahl, mit Sechskant-Klinge. Black Point-Beschichtung für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe. **Lieferung im Karton.**



Bestell-Nr.	Ausführung	5868 Wera	Schlüsselweiten mm
0005	6-teilig	28,00	2; 3; 4; 5; 6; 8

(526)

Sechskant-Winkelschraubendreher mit Zapfen

Ausführung: DIN 6911. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt, **mit Zapfen.**



Anwendung: Für Innensechskant-Schrauben mit niedrigem Kopf und Schlüsselführung nach DIN 6912.

Bestell-Nr.	Schlüsselweite mm	5874 wiha	Schenkellänge mm
0003	3	1,38	64 x 23
0004	4	1,10	72 x 29
0005	5	1,16	83 x 33
0006	6	1,70	94 x 38
0008	8	2,25	105 x 44
0010	10	3,00	119 x 50
0012	12	4,60	134 x 57
0014	14	6,95	151 x 70
0017	17	11,40	173 x 80

(530)



Sechskant-Winkelschraubendreher-Satz mit Zapfen

Ausführung: DIN 6911. Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und glanzvernickelt. **Mit Zapfen.**



Anwendung: Für Innensechskant-Schrauben mit niedrigem Kopf und Schlüsselführung nach DIN 6912.

Bestell-Nr.	Ausführung	5874 wiha	Schlüsselweiten mm
1000	5-teilig	8,90	3; 4; 5; 6; 8

(530)



TORX®-Winkelschraubendreher

TORX®-Winkelschraubendreher

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.



5876 Stahlgrau.

5876 **format**
professional quality



5884 Manganphosphatiert.

5884 **wiha**
Premium Werkzeuge



Bestell-Nr.	Größe	Schenkellänge mm	
		5876	5884
0050	T 5	-	2,80
0060	T 6	1,59	2,50
0070	T 7	1,59	2,50
0080	T 8	1,59	2,50
0090	T 9	1,46	2,50
0100	T 10	1,46	2,60
0150	T 15	1,53	2,65
0200	T 20	1,53	2,70
0250	T 25	1,54	2,80
0270	T 27	1,62	2,90
0300	T 30	1,74	3,15
0400	T 40	1,97	3,75
0450	T 45	2,35	4,35
0500	T 50	2,70	5,20
0550	T 55	-	6,60
0600	T 60	-	8,70
		(528)	(530)

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.
Lieferung im Kunststoff-Schiebekasten.



format
professional quality

Bestell-Nr.	Ausführung	5877 format	Satzinhalt
0005	8-teilig	13,10 (528)	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40



TORX®-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil.
Der Kunststoff-Klapphalter verfügt über eine seitliche Hebevorrichtung.



format
professional quality

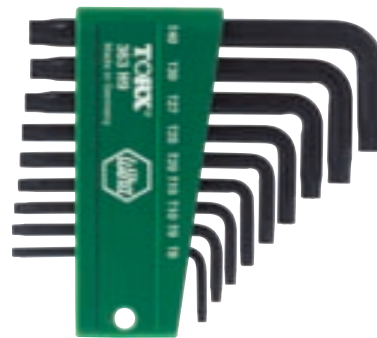
Bestell-Nr.	Ausführung	5877 format	Satzinhalt	Länge geschlossen mm
0010	8-teilig	12,25 (528)	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	127



TORX®-Winkelschraubendreher

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und manganphosphatiert. Gefrästes Profil.
Lieferung im Handhalter.



wiha
Premium Werkzeuge

Bestell-Nr.	Ausführung	5884 <small>wiha</small>	Satzinhalt
1000	9-teilig	25,50 (530)	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz PocketStar®

Ausführung: Klingen aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und galvanisch veredelt. Der Klapphalter PocketStar® ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Aushebetaste für die einfache Auswahl der Klingen.



wiha
Premium Werkzeuge

Bestell-Nr.	Ausführung	5884 <small>wiha</small>	Satzinhalt	Länge geschlossen mm
1010	7-teilig	21,20	T 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25	95
1020	8-teilig	23,30	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	120

(530)

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf „easy colour“

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt, durchgehend gehärtet und lackiert. Gefrästes Profil. Die Lackierung in unterschiedlichen Farben erleichtert die Zuordnung der Schlüsselweiten.
Lieferung im Kunststoff-Halter.



format
professional quality

Bestell-Nr.	Ausführung	5889 <small>format</small>	Satzinhalt
1000	8-teilig	31,30 (528)	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40

TORX®-Winkelschraubendreher mit Bohrung

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet, mit Bohrung. Gefrästes Profil.



format
professional quality

Bestell-Nr.	Größe	5881 <small>format</small>	Schenkellänge mm
0090	T 9	1,98	59,0 x 19,0
0100	T 10	1,98	65,0 x 20,0
0150	T 15	1,98	75,5 x 20,5
0200	T 20	2,34	87,0 x 22,0
0250	T 25	2,48	97,5 x 22,5
0270	T 27	2,56	105,5 x 25,5
0300	T 30	2,80	111,0 x 30,0
0400	T 40	2,80 (528)	119,0 x 33,0

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Bohrung

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet, mit Bohrung. Gefrästes Profil.
Lieferung im Kunststoff-Halter.



format
professional quality

Bestell-Nr.	Ausführung	5881 <small>format</small>	Satzinhalt
1800	8-teilig	26,20 (528)	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40

TORX®-Winkelschraubendreher

TORX®-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. **Lange Ausführung, mit Kugelkopf** zum Schrauben bis zu einem Winkel von 20°.



Bestell-Nr.	Größe	5882 format	Schenkellänge mm
0090	T 9	2,91	67,0 x 19,0
0100	T 10	2,91	76,0 x 20,0
0150	T 15	2,91	86,5 x 20,5
0200	T 20	2,91	98,0 x 22,0
0250	T 25	3,36	100,5 x 22,5
0270	T 27	3,36	111,5 x 25,5
0300	T 30	3,81	125,0 x 30,0
0400	T 40	4,20	139,0 x 33,0

(528)



TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, stahlgrau, durchgehend gehärtet. Gefrästes Profil. **Lange Ausführung, mit Kugelkopf** zum Schrauben bis zu einem Winkel von 20°.

Lieferung im ergonomischem Kunststoff-Handhalter.



Bestell-Nr.	Ausführung	5882 format	Satzinhalt
1800	8-teilig	22,40	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40

(528)

TORX®-Winkelschraubendreher mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, manganphosphatiert. **Lange Ausführung, mit optimierter Kugelkopfgeometrie** zum Schrauben in einem Winkel von bis zu 25°. Alle Schlüssel mit gelaserter Angabe zu Größe und Werkstoff.



Bestell-Nr.	Größe	5890 wiha	Schenkellänge mm
0090	T 9	3,30	111 x 21
0100	T 10	3,50	121 x 23
0150	T 15	3,60	136 x 27
0200	T 20	3,80	148 x 29
0250	T 25	4,00	163 x 33
0270	T 27	4,20	176 x 36
0300	T 30	4,50	191 x 38
0400	T 40	5,70	210 x 43

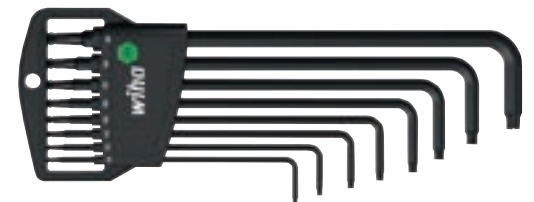
(530)



Sollte der Kugelkopf abbrechen, kann der Schlüssel durch Abschleifen der Bruchstelle weiter verwendet werden.

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Kugelkopf, lang

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet, manganphosphatiert. **Lange Ausführung, mit optimierter Kugelkopfgeometrie** zum Schrauben in einem Winkel von bis zu 25°. Alle Schlüssel mit gelaserter Angabe zu Größe und Werkstoff. **Lieferung im Kunststoff-Halter.**



Bestell-Nr.	Ausführung	5890 wiha	Satzinhalt
1800	8-teilig	30,50	T 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40

(530)

TORX®-Winkelschraubendreher-Satz mit Haltefunktion

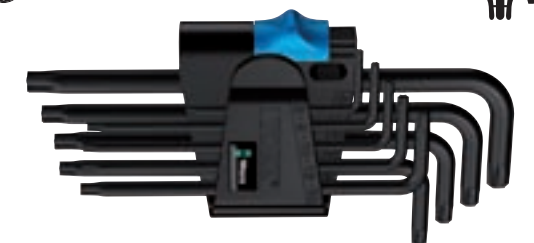
Ausführung: Aus speziallegiertem Werkzeugstahl, BlackLaser. Gefrästes Profil mit Haltefunktion. Lieferung im Vollgummiclip zur dauerhaften Klemmung der Winkelschraubendreher.

Hinweis: Durch die veränderte Geometrie klemmt der Winkelschraubendreher alle TORX®-Schrauben, die nach den Toleranzen von Acument Intellectual Properties, LLC (TORX®) gefertigt werden. Dies erleichtert das Ansetzen der Schraube im Gewinde bzw. in Holz.



Bestell-Nr.	Ausführung	5888 Wera	Satzinhalt
0005	9-teilig	21,00	T 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40

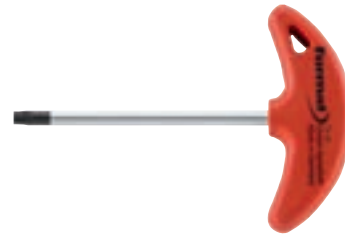
(526)



TORX®-Schraubendreher

TORX®-Schraubendreher mit Quergriff

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt mit schwarzer Spitze.
Griff aus Polypropylenkunststoff mit Aufhängeloch.



Bestell-Nr.	Größe	5880 format	Klingenlänge mm
0005	T 9	3,78	100
0010	T 10	3,87	100
0015	T 15	3,89	100
0020	T 15	4,05	200
0025	T 20	4,16	100
0030	T 20	4,55	200
0035	T 25	4,22	100

(528)

Bestell-Nr.	Größe	5880 format	Klingenlänge mm
0040	T 25	4,77	200
0045	T 27	4,33	100
0050	T 27	5,05	200
0055	T 30	4,33	100
0060	T 30	5,30	200
0065	T 40	4,66	100
0070	T 40	6,60	200

(528)

TORX®-Schraubendreher-Satz mit Quergriff

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt mit schwarzer Spitze. Griff aus Polypropylenkunststoff mit Aufhängeloch.
Im Werkstattständer.



Bestell-Nr.	Ausführung	5880 format	Satzinhalt
1000	7-teilig	44,80	T 9 x 100; T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 100; T 30 x 200; T 40 x 200

(528)



TORX®-Schraubendreher mit Quergriff und Seitenabtrieb

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. **Der Schraubendreher verfügt über eine durchgehende Klinge mit Seitenabtrieb zur Übertragung hoher Drehmomente.** Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Quergriff mit Weichzonen und Aufhängeloch.



Bestell-Nr.	Größe	5892 wiha	Klingenlänge mm
0100	T 10	8,70	100
0150	T 15	9,00	100
0200	T 20	9,90	100
0250	T 25	9,90	150
0270	T 27	10,10	150
0300	T 30	10,20	150
0400	T 40	10,70	150

(530)



TORX®-Schraubendreher-Satz mit Quergriff und Seitenabtrieb

Ausführung: Aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und matt verchromt. **Der Schraubendreher verfügt über eine durchgehende Klinge mit Seitenabtrieb zur Übertragung hoher Drehmomente.** Mit ergonomischem Mehrkomponenten-Quergriff mit Weichzonen und Aufhängeloch.
Im Werkstattständer.



Bestell-Nr.	Ausführung	5892 wiha	Satzinhalt
1000	6-teilig	66,50	T 10 x 100; T 15 x 100; T 20 x 100; T 25 x 150; T 30 x 150; T 40 x 150

(530)



TORX®-Schraubendreher

TORX®-Schraubendreher mit Schlüsselgriff/mit Fähnchengriff

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und brüniert.

Anwendung: Für hohe Drehmomente bei kleinen Schraubenabmessungen. Speziell für die Befestigung von Hartmetall-Wendeschneidplatten.

5879 Mit Fähnchen.

5893 Mit Schlüsselgriff.



Bestell-Nr.	Größe	5879 format	5893 wiha	Klingenlänge mm
0001	T 5	2,28	3,65	35
0002	T 6	2,28	3,60	35
0003	T 7	2,28	3,60	35
0004	T 8	2,28 (528)	3,60 (530)	40

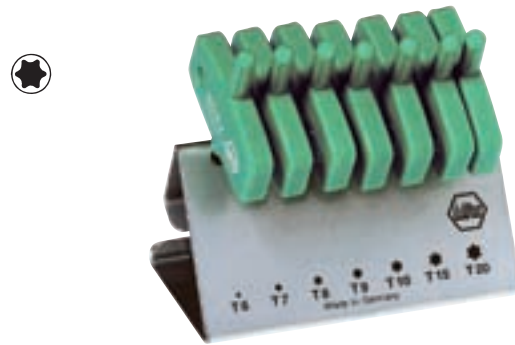
Bestell-Nr.	Größe	5879 format	5893 wiha	Klingenlänge mm
0005	T 9	1,95	3,90	40
0010	T 10	2,01	3,90	40
0015	T 15	2,07	4,20	45
0025	T 20	2,28 (528)	4,50 (530)	45

TORX®-Schraubendreher-Satz mit Schlüsselgriff

Ausführung: Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, durchgehend gehärtet und brüniert, mit Schlüsselgriff. Im Werkstattständer mit Abtriebsymbolen in Originalgröße.

Anwendung: Für hohe Drehmomente bei kleinen Schraubenabmessungen, speziell beim Wechseln von Wendeschneidplatten an Messerköpfen.

Bestell-Nr.	Ausführung	5893 wiha	Satzinhalt
1000	7-teilig	32,90 (530)	T 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20



TORX®-Schraubendreher

Ausführung: Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl. Spitze brüniert.

5883 Mit runder Klinge und 2-Komponenten-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Abrollschutz.

5886 Mit runder Klinge und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Sechskant-abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

5898 Mit runder Klinge, Bohrung und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Sechskant-abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

5895 Mit runder Klinge, Kugelkopf und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



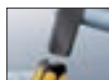
Bestell-Nr.	Größe	5883 format	5886 Wera	5898 Wera	5895 Wera	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm			
							5883	5886	5898	5895
0005	T 5	2,69	5,80	-	-	60	130	141	-	-
0010	T 6	2,69	5,80	-	-	60	130	141	-	-
0020	T 7	2,76	5,75	9,40	-	60	130	141	130	-
0030	T 8	2,76	5,80	9,40	-	60	141	141	141	-
0035	T 9	2,94	5,75	9,40	-	60	141	141	141	-
0036	T 9	-	-	10,20	-	300	-	-	381	-
0040	T 10	2,90	5,85	8,55	-	80	161	161	161	-
0041	T 10	-	-	10,20	-	300	-	-	381	-
0050	T 15	3,22	5,95	8,70	8,65	80	178	178	178	178
0051	T 15	-	-	10,60	-	300	-	-	398	-
0060	T 20	3,38	6,05	8,90	9,15	100	198	198	198	198
0061	T 20	-	-	10,60	-	300	-	-	398	-
0070	T 25	3,42	6,45	9,45	9,50	100	198	205	205	205
0080	T 27	3,55	7,05	10,40	11,30	115	213	220	220	220
0090	T 30	3,85	7,45	11,00	11,20	115	213	220	220	220
0100	T 40	4,22	8,35	12,30	13,45	130	242	242	242	242
0105	T 45	4,88 (528)	9,90 (526)	- (526)	16,15 (526)	130	242	242	-	242

TORX®-Schraubendreher

TORX®-Schraubendreher mit Schlagkappe (Schraubmeißel®)

Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Ausführung: Mit durchgehender Sechskant-Klinge zur verlustfreien Kraftübertragung auch bei Hammerschlägen. Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüssel und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Sechskantabrollschutz und **Schlagkappe**.



Bestell-Nr.	Größe	5897 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0050	T 15	7,95	80	178
0060	T 20	8,05	90	188
0070	T 25	8,60 (526)	100	205

Bestell-Nr.	Größe	5897 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0090	T 30	9,90	150	262
0100	T 40	11,10 (526)	150	262

TORX®-Schraubendreher mit Festhaltefunktion

Ausführung: Mit runder Klinge, Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Hinweis: Durch die veränderte Geometrie klemmt der Schraubendreher alle TORX®-Schrauben, die nach den Toleranzen von Acument Intellectual Properties, LLC (TORX®) gefertigt werden. Dies erleichtert das Ansetzen der Schraube im Gewinde bzw. in Holz.



Bestell-Nr.	Größe	5904 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0010	T 10	6,05	80	161
0015	T 15	6,10	80	178
0020	T 20	6,30 (526)	100	198

Bestell-Nr.	Größe	5904 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0025	T 25	6,60	100	205
0030	T 30	7,65	115	220
0040	T 40	8,65 (526)	130	242

VDE-TORX®-Schraubendreher

Ausführung: Mit runder und isolierter Klinge, mit Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. **Klinge und Griff sind isoliert bis 1000 V nach IEC 60900 : 2004.** Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.



△ 1000 V



Bestell-Nr.	Größe	5905 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0005	T 5	7,55	80	161
0006	T 6	6,65	80	161
0007	T 7	6,65	80	161
0008	T 8	6,65	80	161
0009	T 9	6,65	80	161
0010	T 10	6,85	80	161
0015	T 15	6,95 (526)	80	178

Bestell-Nr.	Größe	5905 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0020	T 20	7,00	80	178
0025	T 25	7,15	100	205
0027	T 27	7,55	100	205
0030	T 30	7,90	100	205
0040	T 40	8,40	150	262
0045	T 45	10,45 (526)	150	262

TORX®-Schraubendreher Stainless

Ausführung: Klinge aus Edelstahl, zähhart (54 HRC) durch Vakuum-Eishärtung. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe.

Anwendung: Spezialprodukt zur Vermeidung von Fremdrost bei der Verarbeitung von Schrauben aus Edelstahl.



Bestell-Nr.	Größe	5906 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0008	T 8	7,75	60	141
0009	T 9	7,75	60	141
0010	T 10	8,25	80	161
0015	T 15	8,25	80	178
0020	T 20	8,35 (584)	100	198

Bestell-Nr.	Größe	5906 	Klingenlänge mm	Gesamtlänge mm
0025	T 25	8,90	100	205
0027	T 27	9,70	115	220
0030	T 30	10,15	115	220
0040	T 40	11,60 (584)	130	242

TORX®-Schraubendreher-Sätze

TORX®-Schraubendreher-Satz

Ausführung: Mit Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl. Spitze brüniert. Lieferung im Karton.

5902 Mit runder Klinge und 2-Komponenten-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Abrollschutz.

5908 Mit runder Klinge und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskant-abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe. **Lieferung inkl. Rack.**

5910 Mit runder Klinge, **Bohrung** und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen und Sechskant-abrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe. **Lieferung inkl. Rack.**

5911 Zum Schrauben, Meißeln und Stemmen.

Mit durchgehender Sechskant-Klinge und Sechskant-Schlüsselhilfe zur Kraftverstärkung mit Maul- oder Ringschlüssel und Black Point-Spitze für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip, Sechskantabrollschutz und **Schlagkappe**. **Lieferung inkl. Rack.**



5902 **format**
professional quality



5908

Wera



5910

Wera



5911

Wera



Handwerkzeuge
5

Bestell-Nr.	Ausführung	5902 format	5908 Wera	5910 Wera	5911 Wera	Satzinhalt
0005	6-teilig	19,00	32,00	39,00	-	T 10; 15; 20; 25; 30; 40
0005	6-teilig	- (528)	- (526)	- (526)	45,00 (526)	T 15; 20; 25; 27; 30; 40

TORX®-Schraubendreher-Satz mit Festhaltefunktion

Ausführung: Mit runder Klinge aus hochlegiertem Sonderstahl, Spitze nicromatt für mehr Drehmoment und Passgenauigkeit. Mit Kraftform-Plus-Griff, ergonomisch, mit integrierten Weichzonen für besseren Grip und Sechskantabrollschutz. Zudem verfügen die Schraubendreher über eine Kopfprägung mit Abtriebsymbol und Größe. **Lieferung im Karton inkl. Rack.**

Hinweis: Durch die veränderte Geometrie klemmt der Schraubendreher alle TORX®-Schrauben, die nach den Toleranzen von Acument Intellectual Properties, LLC (TORX®) gefertigt werden. Dies erleichtert das Ansetzen der Schraube im Gewinde bzw. in Holz.



Wera

Bestell-Nr.	Ausführung	5904 Wera	Satzinhalt
0100	6-teilig	34,00 (526)	T 10; 15; 20; 25; 30; 40

